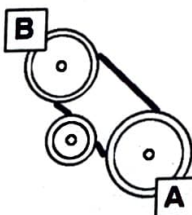
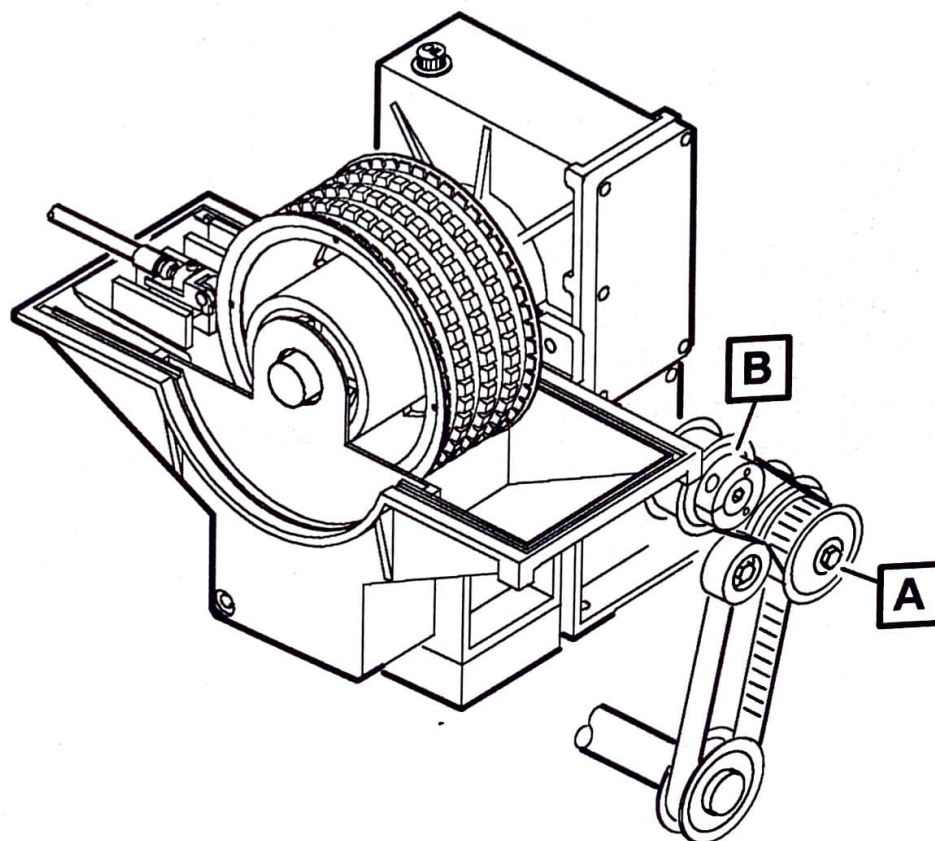


4.9 Repeat change (no standard)

It is possible to change the drive ratio between the main shaft and the pattern drum by exchanging the toothed belt disks on the repeat preset gear as follows:

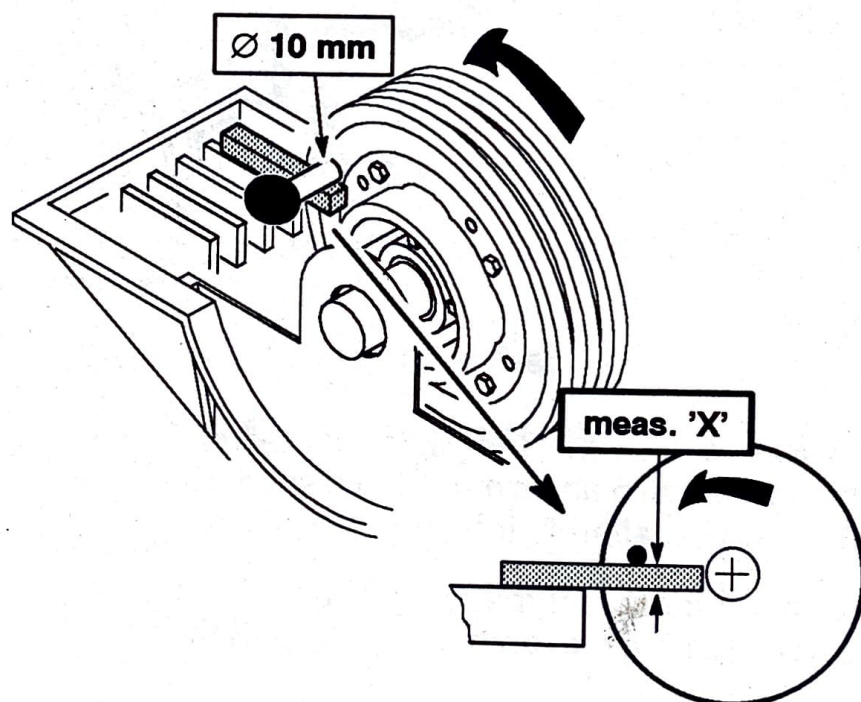
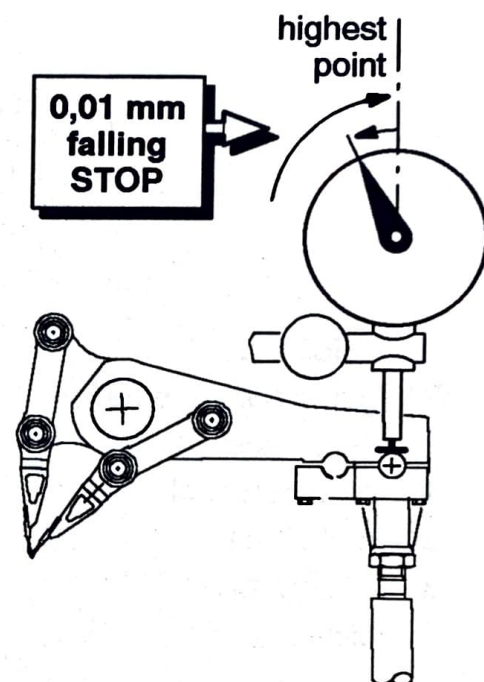
Rapport	*toothed belt disk		*length of toothed belt	*arrangement of tension rollers
	A	B		
24 : 1	24	36	560 mm	
**20 : 1	36	45	640 mm	
**18 : 1	32	36	600 mm	
16 : 1	30	30	560 mm	
**14 : 1	32	28	560 mm	
12 : 1	40	30	600 mm	
10 : 1	48	30	640 mm	
*For order numbers, pls. see spare parts catalogue. **no standard				

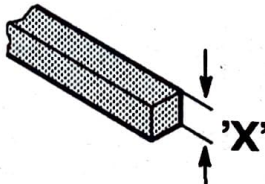


4.8 Shog setting in overlapping position

Machine type	motion	3 Templ	4 Templ
		meas. 'X'	meas. 'X'
HKS 2	2015	6,5 mm	
HKS 2-3	2006 / 2006 A 2014 / 2014 B	6,5 mm	
KS 3 (P)	2011	7,5 mm	32 mm
KS 3 SP	2011 A	7,5 mm	32 mm
HKS 3-M	2021	7,5 mm	32 mm
HKS 3-1	2008	7,0 mm	32 mm
HKS 3-1	2020	6,5 mm	32 mm
HKS 4 / HKS 5	2005 / 2007	7,5 mm	
HKS 4-1	2017	11,0 mm	
HKS 4 (P)	2019	7,5 mm	32 mm

**setting position -
machine lever:**



	
meas. 'X'	ref. no.
6,5 mm	532 693
7,0 mm	532 697
7,5 mm	532 698
8,3 mm	532 699
11,0 mm	532 700
32,0 mm	532 701

A : B	Maschen / stitches per cm per inch		mm p. Rack	Inch p. Rack
108 : 41	7,923	20,12	605,9	23,85
104 : 41	8,227	20,90	583,4	22,97
99 : 41	8,643	21,95	555,4	21,86
93 : 41	9,201	23,37	521,7	20,54
86 : 41	9,949	25,27	482,4	18,99
108 : 56	10,821	27,49	443,6	17,46
78 : 41	10,970	27,86	437,6	17,23
104 : 56	11,237	28,54	427,1	16,82
99 : 56	11,805	29,98	406,6	16,01
93 : 56	12,567	31,92	382,0	15,04
108 : 68	13,140	33,38	365,3	14,38
86 : 56	13,589	34,52	353,2	13,91
104 : 68	13,645	34,66	351,8	13,85
99 : 68	14,335	36,41	334,9	13,18
78 : 56	14,983	38,06	320,4	12,61
108 : 78	15,072	38,28	318,5	12,54
93 : 68	15,259	38,76	314,6	12,38
104 : 78	15,652	39,76	306,7	12,07
99 : 78	16,443	41,76	291,9	11,49
86 : 68	16,502	41,91	290,9	11,45
108 : 86	16,618	42,21	288,8	11,37
68 : 56	17,187	43,65	279,3	11,00
104 : 86	17,258	43,83	278,1	10,95
93 : 78	17,504	44,46	274,2	10,80
108 : 93	17,971	45,65	267,1	10,52
99 : 86	18,129	46,05	264,8	10,42
78 : 68	18,194	46,21	263,8	10,39
104 : 93	18,662	47,40	257,2	10,13
86 : 78	18,928	48,08	253,6	9,98
108 : 99	19,130	48,59	250,9	9,88
93 : 86	19,299	49,02	248,7	9,79
99 : 93	19,605	49,80	244,8	9,64
104 : 99	19,866	50,46	241,6	9,51
108 : 104	20,097	51,05	238,8	9,40
93 : 93	20,870	53,01	230,0	9,06

A : B	Maschen / stitches per cm per inch		mm p. Rack	Inch p. Rack
104:108	21,672	55,05	221,5	8,72
99 : 104	21,924	55,69	218,9	8,62
93 : 99	22,216	56,43	216,1	8,51
86 : 93	22,568	57,32	212,7	8,37
99 : 108	22,767	57,83	210,8	8,30
78 : 86	23,010	58,45	208,6	8,21
93 : 104	23,338	59,28	205,7	8,10
68 : 78	23,939	60,80	200,5	7,89
86 : 99	24,024	61,02	199,8	7,87
93 : 108	24,236	61,56	198,1	7,80
78 : 93	24,883	63,20	192,9	7,59
86 : 104	25,238	64,10	190,2	7,49
56 : 68	25,342	64,37	189,4	7,46
86 : 108	26,208	66,57	183,1	7,21
68 : 86	26,394	67,04	181,9	7,16
78 : 99	26,488	67,28	181,2	7,13
78 : 104	27,826	70,68	172,5	6,79
68 : 93	28,542	72,50	168,2	6,62
78 : 108	28,896	73,40	166,1	6,54
56 : 78	29,068	73,83	165,1	6,50
68 : 99	30,384	77,17	158,0	6,22
68 : 104	31,918	81,07	150,4	5,92
56 : 86	32,050	81,41	149,8	5,90
68 : 108	33,146	84,19	144,8	5,70
56 : 93	34,658	88,03	138,5	5,45
56 : 99	36,894	93,71	130,1	5,12
56 : 104	38,758	98,44	123,8	4,88
41 : 78	39,703	100,85	120,9	4,76
56 : 108	40,248	102,23	119,3	4,70
41 : 86	43,775	111,19	109,7	4,32
41 : 93	47,338	120,24	101,4	3,99
41 : 99	50,392	128,00	95,3	3,75
41 : 104	52,937	134,46	90,7	3,57
41 : 108	54,973	139,63	87,3	3,44

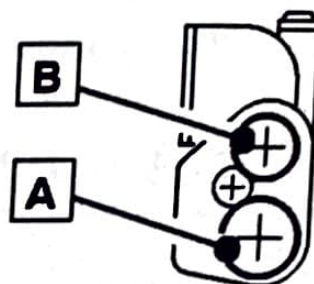
Warenabzugstabelle take-up table

WECHSELRÄDER / change wheels:
 41, 56, 68, 78, 86, 93(2x), 99, 104, 108

Abzugswalze = $\varnothing$ 118,6 mm
 take-up roller =

ABTRIEBSRAD
 driven wheel

ANTRIEBSRAD
 drive wheel



Gesamt-i = 777,14 : 1

K2-7-142-00-6

1000308553

Version: 1.2

He 9-7-96



KARL MAYER