

Tricot Knitting  
Management System

# TexDDM

(주) 영우씨엔아이

---

TEL) 02-851-3000 FAX) 02-851-3011

WEB) [www.texclub.com](http://www.texclub.com)

주소) 서울시 구로구 디지털로 31 길 20 에이스테크노타워 5 차 9 층

# TexDDM의 목차

## I. TexDDM 화면 구성 및 기능

1. 메인 화면 : 로그인 / 회원가입
2. Dashboard (대쉬보드)
3. Order (주문 관리)
4. Schedule (일정 관리)
5. Production (생산 관리 및 프로세스)
6. Machine (기계 관리)
7. Design (디자인 관리)
8. Materials (재고 관리)
9. Setting (회원, 거래처 정보 및 환경설정)
- 10.

## II. POP 화면

1. Home (홈)
2. Machines (기계 목록)
3. Schedule (생산 스케줄)
4. Design List (디자인 리스트)
5. User Setting (사용자 설정)

# I. 화면 구성 및 기능

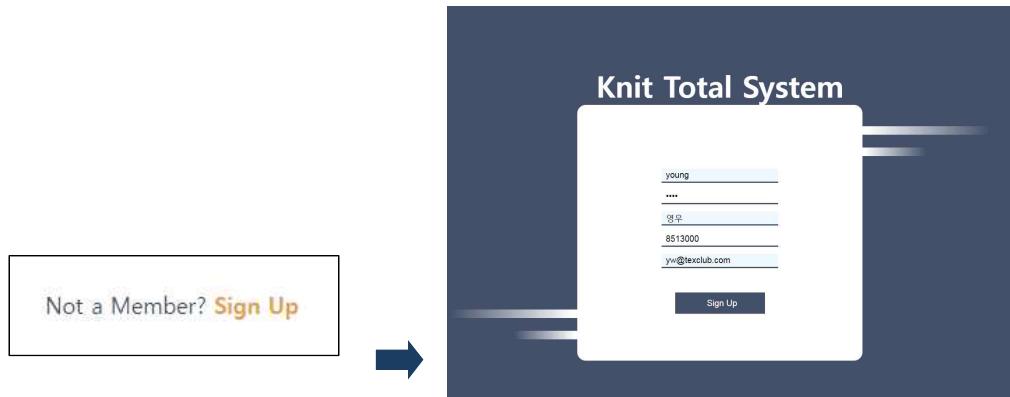
## 1. 메인화면 : 로그인 / 회원가입



- 회원가입 후 로그인을 진행합니다.
- Admin계정은 서버 제작 시 생성됩니다.

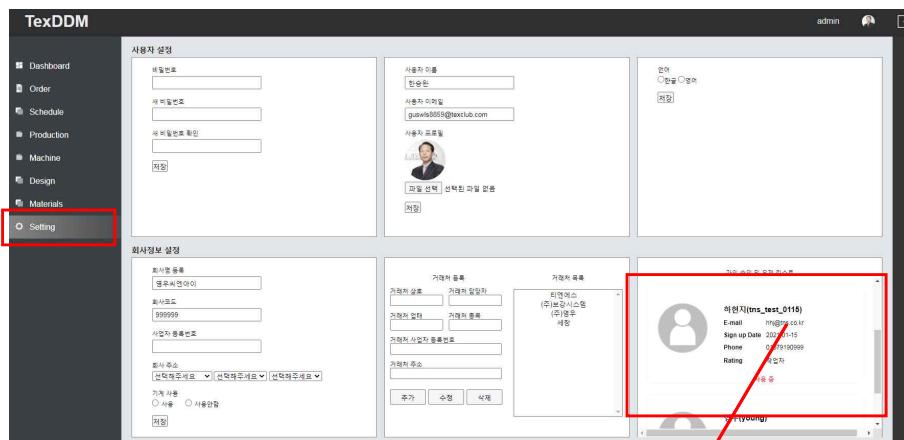
### 1) 회원가입

- 신규 회원은 새롭게 회원 가입 합니다.  
아이디 / 비밀번호 / 이름 / 연락처 / 이메일을 입력 합니다.



## ※ Setting / 가입승인 및 유저리스트

- 사용자가 회원가입을 하면 총 관리자가 Setting / 가입승인 및 유저리스트에서 수락을 합니다.
- 수락 후 더블클릭하여 유저상세보기에서 등급을 설정 합니다.
  - \* 작업자 : 작업진행사항을 확인 합니다.
  - \* 총관리자 : 기계와 생산등 모든 설정과 모든 유저의 권한을 부여 합니다.
  - \* 관리자 : 기계와 생산에 관한 모든 사항을 관리 합니다.



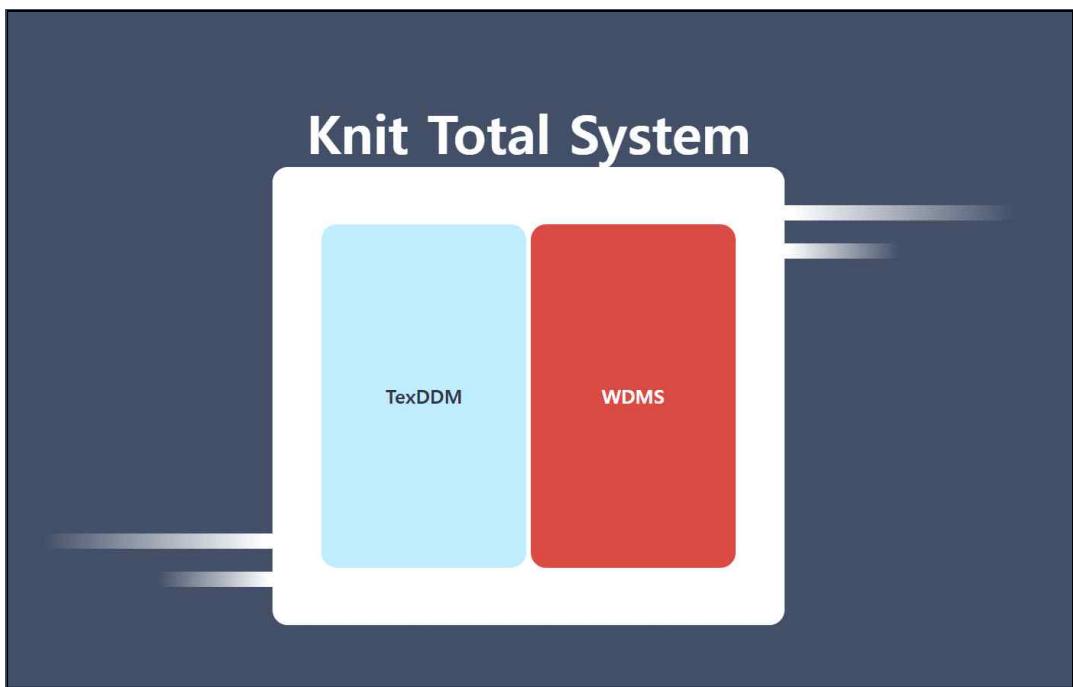
Setting / 가입승인 및 유저리스트

### 유저 상세보기

작업자	02-851-3000	yw@texclub.com
영우(young)		
수정	삭제	닫기

유저상세보기

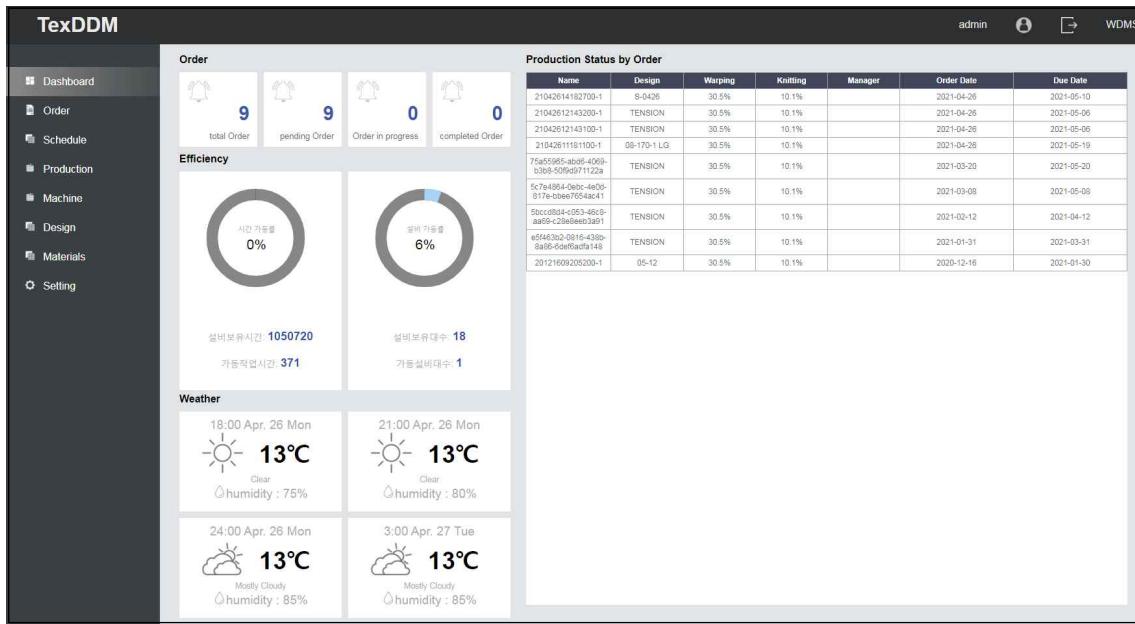
## 2) 로그인



-로그인 후 TexDDM을 클릭 합니다.

## 2. Dashbosrd (대쉬보드)

전반적인 주문의 진행상황과 총생산시간 및 기계의 가동시간 및 오늘의 날씨 등을 모니터링 할 수 있는 페이지입니다.



Dashbosrd (대쉬보드) 화면

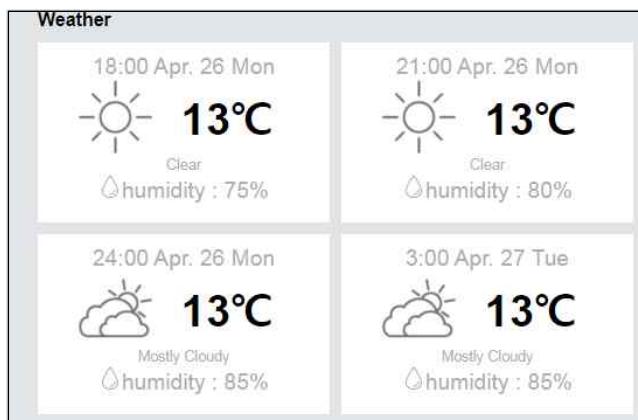
- 1) Order : Total order (전체 주문), Pending order (대기주문), Order in progress (진행주문), Completed Order (완료된 주문)를 확인 합니다.



- 2) Efficiency : 설비의 보유시간과 가동시간, 가동대고 있는 설비수를 확인 합니다.



3) Weather : 날짜별 15시, 18시, 21시, 24시의 날씨와 온도 습도를 확인 합니다.



4) Production Status by Order : 주문의 정경, 편직상황과 담당자, 날짜를 확인 합니다.

Production Status by Order						
Name	Design	Warping	Knitting	Manager	Order Date	Due Date
21042614182700-1	S-0426	30.5%	10.1%		2021-04-26	2021-05-10
21042612143200-1	TENSION	30.5%	10.1%		2021-04-26	2021-05-06
21042612143100-1	TENSION	30.5%	10.1%		2021-04-26	2021-05-06
21042611181100-1	08-170-1 LG	30.5%	10.1%		2021-04-26	2021-05-19
75a55985-ab06-4069-b3b8-509d971122a	TENSION	30.5%	10.1%		2021-03-20	2021-05-20
5c7e4864-0ebc-4e0d-817e-bbee7654ac41	TENSION	30.5%	10.1%		2021-03-08	2021-05-08
5bcc08d4-c053-46c8-aa69-c28e8eeb3a01	TENSION	30.5%	10.1%		2021-02-12	2021-04-12
e5f463b2-0816-438b-8a88-6def6adfa148	TENSION	30.5%	10.1%		2021-01-31	2021-03-31
20121609205200-1	05-12	30.5%	10.1%		2020-12-16	2021-01-30

### 3. Order(주문관리)

등록된 디자인에 대해서 주문을 등록하고, 거래명세표와 주문 리스트를 확인 할 수 있는 페이지입니다.

The screenshot shows the TexDDM Order Management interface. On the left, a sidebar lists various modules: Dashboard, Order, Schedule, Production, Machine, Design, Materials, and Setting. The 'Order' module is selected. The main content area is divided into two sections: '주문' (Order) and '디자인' (Design).

**주문 (Order):** This section contains a form for creating a new order. Fields include: 사업장 (Business Unit) - 영우씨엔아이, 거래처 (Customer) - 티엔에스, 담당자 (Salesperson) - admin, 오더일자 (Order Date) - 2021. 04. 26., 오더구분 (Order Type) - 샘플 (Sample), 차수 (Quantity) - 1, 납기일자 (Delivery Date) - 연도, 월, 일, and a '등록' (Register) button.

**디자인 (Design):** This section shows a table of registered designs. The columns are Name, Create Date, and Materials. The table includes rows for TR-8530-ROL, 05-12, 05-14, 08-170-1-L0, and TENS-ON, all created on 2021-04-26.

Order(주문관리)화면

1) 주문 : 주문 리스트나, 스타일 의뢰리스트로 들어온 주문이외에 완성된 디자인을 주문할 때 사용 합니다.

The screenshot shows the TexDDM Order Management interface. The 'Order' module is selected. The main content area is a form for creating a new order, identical to the one in the previous screenshot.

- 거래처 : Setting에서 등록한 거래처를 선택 합니다.
- 오더구분 : 샘플/메인 중에 선택합니다.
- 내외구분 : 내수/외수 중에 선택합니다.
- 납기일자 : 납기 일자를 선택합니다.

- 디자인등록 : 디자인을 찾아서 선택하고 디자인 등록 버튼을 클릭합니다.

디자인		
Name	Search	
Name	Create Date	Materials
S-0426	2021-04-26	2021-04-26
TR-6550-ROL	2021-04-26	2021-04-26
05-12	2020-12-07	2020-12-07
05-14	2020-12-07	2020-12-07
08-170-1 LG	2020-12-07	2020-12-07
TENSION	2020-12-07	2020-12-07

Name	S-0426	Date	2021-04-26
			
Product Data			
WPI : 32w/inch			
CPC : 21c/cm			
Width : 126inch			
디자인 등록			

Name	Order Yard	Remove
S-0426	200	<input type="button" value="Remove"/>

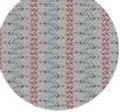
디자인 선택 → 디자인 등록 → 주문야드 수 입력

- 등록 : 주문정보를 모두 입력하고 등록 버튼을 클릭하면, 아래 주문리스트에 등록 됩니다.

- 2) 주문리스트 : 주문자 연계시스템에서 등록된 주문과 주문메뉴에서 입력한 리스트를 확인 합니다.

주문 리스트					
No.	주문 코드	거래처	오더일자	납기일자	거래명세표
9	21042614182700	(주)영우	2021-04-26	2021-05-10	<input type="button" value="거래명세표"/>
8	21042612143200	티엔에스	2021-04-26	2021-05-06	<input type="button" value="거래명세표"/>
7	21042612143100	티엔에스	2021-04-26	2021-05-06	<input type="button" value="거래명세표"/>
6	21042611181100	티엔에스	2021-04-26	2021-05-19	<input type="button" value="거래명세표"/>
5	75a55965-abd6-4069-b3b8-50f9d971122a	3	2021-03-20	2021-05-20	<input type="button" value="거래명세표"/>
4	5c7e4864-0ebc-4e0d-817e-bbee7654ac41	3	2021-03-08	2021-05-08	<input type="button" value="거래명세표"/>

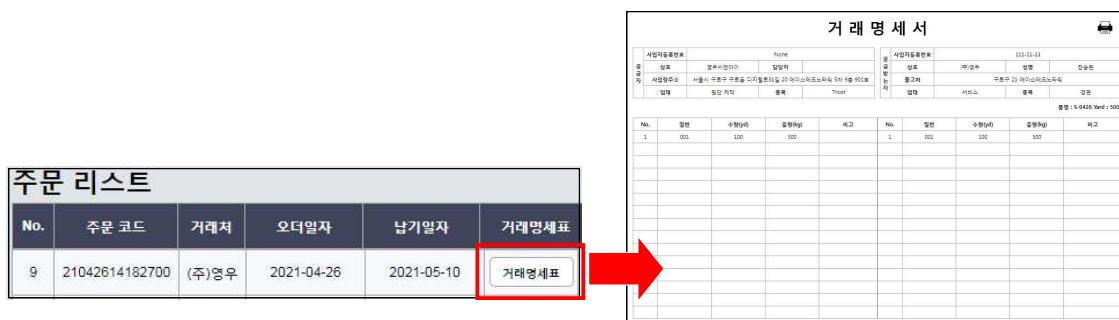
- 주문코드를 더블클릭 하여 오더상세보기를 실행 합니다.

오더 상세보기					
사업장	영우씨엔아이	오더구분	상품	<div style="display: flex; align-items: center;"> <span>▼</span> </div>	
거래처	(주)영우	내외구분	내수	<div style="display: flex; align-items: center;"> <span>▼</span> </div>	
담당자		차수	1		
오더일자	2021. 04. 26. <input type="button" value=""/>	납기일자	2021. 05. 10. <input type="button" value=""/>		
시플레이션 이미지					
	서브 오더	21042614182700-1 <span>▼</span>			
	디자인명	S-0426			
	수량	500			
		저장	삭제	닫기	

- 오더 상세보기 : 주문리스트를 더블클릭하고, 주문내용을 수정하거나 삭제 할 수 있습니다.

담당자 / 오더일자 / 오더구분 / 내외구분 / 차수 / 납기일자등을 변경 합니다.

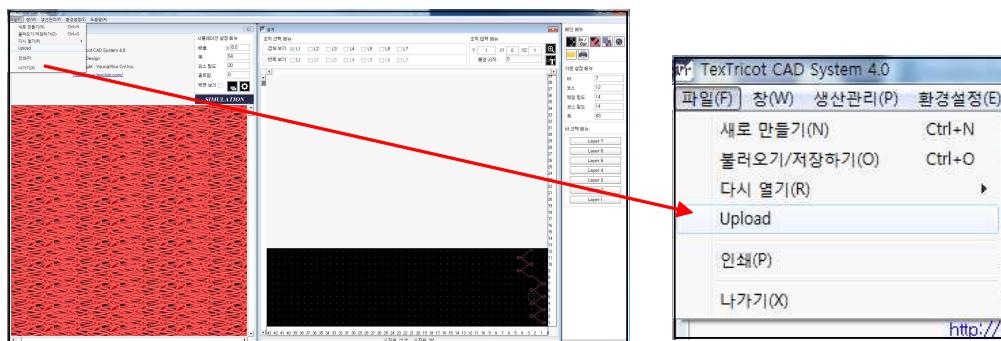
- \* 저장 : 내용을 변경하고 저장버튼을 클릭합니다.
- \* 삭제 : 오더 내용을 삭제 합니다.
- \* 닫기 : 오더 상세보기기능창을 닫습니다.



- 거래명세표 : 거래명세표를 작성하고 출력 합니다.

3) 스타일 의뢰 리스트 : 새로운 편직 스타일을 주문 의뢰할 경우 주문자 연계시스템을 통해 입력되는 리스트입니다.

- 주문에 해당되는 새로운 디자인을 Textricot프로그램을 통하여 업로드 합니다. 이 때 파일이름을 스타일의 원단코드로 입력하여 업로드 합니다.



TexTricot 프로그램 디자인 upload

- 디자인이 완료되어 업로드 항 후에 **스타일 의뢰리스트**를 더블클릭하고 스타일 상세보기에서 작업완료 버튼을 클릭 합니다.

스타일 의뢰 리스트				
No.	주문 코드	거래처	원단 코드	원단 이름
1	7897feb1-d0cc-4220-80e7-c56f4ed183c6	아이아이시스템	TR-1205-ROL	TR Cotton 20 Poly 80 ROLAND BE
2	7897feb1-d0cc-4220-80e7-c56f4ed183c6	아이아이시스템	TR-8530-ROL	TR Cotton 20 Poly 80 ROLAND NV
3	7897feb1-d0cc-4220-80e7-c56f4ed183c6	아이아이시스템	TR-9250-ROL	TR Cotton 20 Poly 80 ROLAND CH
4	7897feb1-d0cc-4220-80e7-c56f4ed183c6	아이아이시스템	TR-4580-ROL	TR Cotton 20 Poly 80 ROLAND BL
5	7897feb1-d0cc-4220-80e7-c56f4ed183c6	아이아이시스템	TR-20543-ROL	TR Cotton 20 Poly 80 ROLAND KH

스타일 상세보기			
원단 번호	2	원단 파트	BODY
원단 코드	TR-1205-ROL	원단 구성	Jacquard
원단 명	TR Cotton 20 Poly 80 RC	원단 너비	130
원단 사이즈	130 / 120	절단 너비	120
도합 길이	65	단위	YDS
야드	196.258	Csm	1.1
로스 풀	0	업로드된 코드	BW
점사 코드		점사 풀	
원사 명		원사 수	
점사 색		원사 상태	
		저장	작업 완료
		닫기	

- \* 저장 : 입력한 스타일상세보기내용이 저장됩니다.
- \* 작업완료 : 주문자 연계시스템에 저장됩니다.
- \* 닫기 : 스타일 상세보기창을 닫습니다.

## 4. Schedule (일정관리)

등록된 주문에 대한 정경기, 경편기의 스케줄링 및 실과 빔 룰에 대한 재고 정보를 확인하고, 전반적인 주문 스케줄을 관리합니다.

Schedule (일정관리) 화면

1) 달력 : 정경기 일정과 경편기 일정을 입력하고 날짜별 기계일정을 확인 합니다.

날짜를 클릭하면 날짜에 해당하는 정경기, 경편기 기계 일정이 나타납니다.

2) 일정 : 주문 들어온 디자인을 생산할 정경기와 경편기를 선택하고 정경일정과 편직일정을 입력하고 스케줄을 저장합니다.

일정					
주문			정경기		경편기
Name	Design	Manager	Order Date	Due Date	
21042616440900-1	TR-1205-ROL		2021-04-26	2021-04-26	WSE4#4578 ⓘ MC1 order를 선택하세요
21042614182700-1	S-0426		2021-04-26	2021-05-10	R19509 ⓘ SHT-092801 order를 선택하세요
21042612143100-1	TENSION		2021-04-26	2021-05-06	WSE4#9547 ⓘ MC3 order를 선택하세요
20121609205200-1	05-12		2020-12-16	2021-01-30	R19488/TnS-A ⓘ Ex-Electronic Control Sy... 141519yard
					WSE4#7103 ⓘ MC2 order를 선택하세요
					R19262 ⓘ None 5669yard

- 주문을 선택하고 정경기와 경편기를 클릭하여 선택합니다.



주문	21042616440900-1	정경 일정	WSE4#7103	편직 일정	R19488/TnS-A	스케줄저장
			<input type="checkbox"/> 1. 04. 27. 오후 04:54		<input type="checkbox"/> 1. 04. 29. 오후 04:54	
			<input type="checkbox"/> 1. 04. 29. 오후 04:54		<input type="checkbox"/> 1. 05. 07. 오후 04:54	

- 선택한 정경기와 경편기의 일정을 선택하고 스케줄저장 버튼을 클릭합니다.

## 5. Production ( 생산 관리 및 프로세스)

주문에 따른 생산 현황과 기계 작업 진행 현황을 확인할 수 있으며, 정경표 및 작업설계서를 확인 및 출력합니다.

Production ( 생산 관리 및 프로세스)화면



Warp					Knit					Beam				
이름	권사	크기	감금량	삭제	이름	권사	크기	감금량	삭제	이름	권사	크기	감금량	
b-007	▼	111		Remove	b-006	y1	111	0	Remove	b-003	SAMPLE 3	111	0	
										b-002	SAMPLE 3	111	0	
										test	SAMPLE 3	111	0	
										b-004	SAMPLE 3	111	0	
										b-005	y1	111	0	
										b-001	SAMPLE 3	111	300	
										b-006	y1	111	0	
										b-007		111	0	

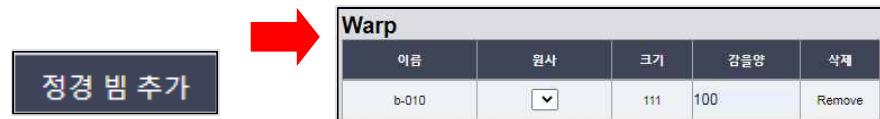
경경 뱡 추가 | 편적 뱡 추가 | 뱡정보 저장

1) 빔정보 저장 : 정경과 편직빔이 선택되지 않은 주문을 클릭하여 정경빔과 편직빔을 추가하여 저장 합니다.

- Warp : 오른쪽 빔 리스트에서 비어있는 빔을 클릭하고 정경빔 추가 버튼을 클릭 합니다.

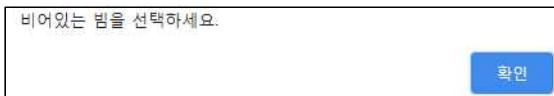
Beam			
이름	원사	크기	감기양
b-003	SAMPLE 3	111	0
b-002	SAMPLE 3	111	0
test	SAMPLE 3	111	0
b-004	SAMPLE 3	111	0
b-005	y1	111	0
b-001	SAMPLE 3	111	300
b-006	y1	111	0
b-007	PE 50/1 MONO	111	0
b-008	PE 150/48 DTY R/W	111	0
<b>b-009</b>		111	0

- ① 오른쪽 Beam에서 원사가 감기지 않은 비어있는 빔을 선택합니다.
- ② 정경빔 추가 버튼을 클릭하여 감을 원사의 양을 입력하고 등록합니다.



필요 없는 빔은 Remove버튼을 클릭하여 삭제 합니다.

\* 사용 하고 있는 빔을 선택할 경우 에러 메시지가 나타납니다.



\* 빔 정보는 Materials에서 빔&생지에서 입력합니다.

TexDDM							
		원사	빔 & 생지	률			
		빔		ADD	Name	Search	reset
No.	품명	원사	설수량	크기		입고일	삭제
1	b-003	SAMPLE 3	0	111 inch		2021-04-26 09:25	Remove
2	b-002	SAMPLE 3	0	111 inch		2021-04-26 09:25	Remove
3	test	SAMPLE 3	0	111 inch		2021-01-15 14:25	Remove
4	b-004	SAMPLE 3	0	111 inch		2021-04-26 11:47	Remove
5	b-005	y1	0	111 inch		2021-04-26 16:43	Remove
6	b-001	SAMPLE 3	300	111 inch		2021-04-26 09:25	Remove
7	b-006	y1	0	111 inch		2021-04-26 16:43	Remove
8	b-007			111 inch		2021-04-26 16:43	Remove

- Knit : 오른쪽 빔 리스트에서 실이 감겨있는 빔을 클릭하고 편직 빔 추가 버튼을 클릭 합니다

**Knit**

이름	원사	크기	감긴양	삭제
b-006	y1	111	0	Remove

**Beam**

이름	원사	크기	감긴양
b-003	SAMPLE 3	111	0
b-002	SAMPLE 3	111	0
test	SAMPLE 3	111	0
b-004	SAMPLE 3	111	0
b-005	y1	111	0
b-001	SAMPLE 3	111	300
b-006	y1	111	0
b-007		111	0

정경 빔 추가 편직 빔 추가 빔정보 저장

- 빔정보 저장 : 빔을 모두 선택하고 빔정보 저장 버튼을 클릭합니다.

- 2) 편직 정보 확인 : 빔 정보가 저장된 주문을 클릭하여 정경과 편직 진행률을 확인 합니다.

**TexDDM**

- Dashboard
- Order
- Schedule
- Production**
- Machine
- Design
- Materials
- Setting

진행중인 주문

Code	Design	Warping	Knitting	Manager	Order Date	Due Date	Work Sheet
21042616461000-1	333	=====	=====		2021-04-26	2021-05-04	<span>정경표</span>    작업실제서
21042616440900-1	TR-1205-ROL	빔을 선택하세요	빔을 선택하세요		2021-04-26	2021-04-26	<span>정경표</span>    작업실제서
21042612143200-1	TENSION	=====	=====		2021-04-26	2021-05-06	<span>정경표</span>    작업실제서
21042611101100-1	08-170-1 LG	빔을 선택하세요	빔을 선택하세요		2021-04-26	2021-05-19	<span>정경표</span>    작업실제서
75a55965-ab0f-409b-b2b8-509d971122a	TENSION	=====	=====		2021-03-20	2021-05-20	<span>정경표</span>    작업실제서
5c7e4084-0ebc-4e0d-817e-bbbee7654ac41	TENSION	=====	=====		2021-03-08	2021-05-08	<span>정경표</span>    작업실제서
Choco0144-4651-46c8-a46b-c29e8ea13a34	TENSION	=====	=====		2021-02-12	2021-04-12	<span>정경표</span>    작업실제서
e54462b2-0916-432b-8a85-5def5a0f148	TENSION	=====	=====		2021-01-31	2021-03-31	<span>정경표</span>    작업실제서

빔이 설정된 주문코드를 클릭합니다.

Warper		Warper Speed		Operator		Machine Code						
						Beam Code	Internal	External	Turn	Current Turn		
정경 진행률	0%					WSE4#9547	b-002	None	None	None	None	None
TENSION		495.0		id1								
Machine		tws_current_turncnt		Current Meter								
총 범수량: 1												
현재 범수량: 0												
Beam	500	3848.0		0								
편직		Daily Output		Operator		Machine Code						
						R19486/TnS-A	b-001	None	None	None	None	
편직 진행률	18%	TENSION		165106	id1	R19486/TnS-A	b-002	None	None	None	None	None
Machine		One-Time Output		남은 시간								
총 모더수량: 1100				0	0:7							
현재 제작수량: 207		RPM	1997									

- Warper : 정경진행률, 주문번호(Order), 정경기(Machine), 정경속도(Warper Speed), 작업자(Operator), 현재 정경빔 회전수(tws\_current\_turncnt) 정경된미터수(Current Meter)을 확인 합니다.

Warper		Warper Speed		Operator		Machine Code						
						Beam Code	Internal	External	Turn	Current Turn		
정경 진행률	0%					WSE4#9547	b-002	None	None	None	None	None
TENSION		495.0		id1								
Machine		tws_current_turncnt		Current Meter								
총 범수량: 1												
현재 범수량: 0												
Beam	500	3848.0		0								
편직		Daily Output		Operator		Machine Code						
						R19486/TnS-A	b-001	None	None	None	None	None
편직 진행률	18%	TENSION		165106	id1	R19486/TnS-A	b-002	None	None	None	None	None
Machine		One-Time Output		남은 시간								
총 모더수량: 1100				0	0:7							
현재 제작수량: 207		RPM	1997									

- 편직 : 편직진행률, 주문번호(Order), 편직기(Machine), 하루 생산량(Daily Output), 작업자(Operator), 현재까지의 생산량 (One-Time Output) 생산종료남은시간(Current Meter)을 확인 합니다.

편직		Daily Output		Operator		Machine Code						
						Beam Code	Internal	External	Turn	Current Turn		
편직 진행률	18%					R19486/TnS-A	b-001	None	None	None	None	None
TENSION		165106		id1		R19486/TnS-A	b-002	None	None	None	None	None
Machine		One-Time Output		남은 시간								
총 모더수량: 1100				0	0:7							
현재 제작수량: 207		RPM	1997									

3) WorkSheet : 정경표와 작업 설계서를 선택하여 출력합니다.

진행 중인 주문								
	Code	Design	Warping	Knitting	Manager	Order Date	Due Date	Worksheet
	21042616461000-1	333	=====	=====		2021-04-26	2021-05-04	정경표    작업실개서
	21042616440900-1	TR-1205-ROL	비틀 선택하세요	비틀 선택하세요		2021-04-26	2021-04-26	정경표    작업실개서
	21042612143200-1	TENSION	=====	=====		2021-04-26	2021-05-06	정경표    작업실개서
	21042611151100-1	08-175-LG	비틀 선택하세요	비틀 선택하세요		2021-04-26	2021-05-19	정경표    작업실개서
	75a5965-abd6-4009-3b3b-509df971122a	TENSION	=====	=====		2021-03-20	2021-05-20	정경표    작업실개서
	6c7e4884-9ebc-4e0d-017e-bbe7054ac41	TENSION	=====	=====		2021-03-09	2021-05-06	정경표    작업실개서
	6bcc8d4-0051-46c8-a8a9-c2868eeb3a91	TENSION	=====	=====		2021-02-12	2021-04-12	정경표    작업실개서
	e5f463b2-0816-438b-8a86-6def9a7a148	TENSION	=====	=====		2021-01-31	2021-03-31	정경표    작업실개서

[warperchart]						
			SET No.	3-1		
원사명		b	LOT.No.	3		
원사메이커		none data	원사규격	none data		
본수	3	크립속도	500	드리프트	200	
범수	6	정경속도	650	맨션	30	
임 No.	정경 Meter	회전수	정경시간	빔홀대	검점	정경자
#beam01	6211.3	1023	2019-09-07 15:08:22	2019-09-08 03:31:03	687	none data
#beam02	6211.3	1023	2019-09-07 15:08:22	2019-09-08 03:31:03	687	none data
#beam03	6211.3	1023	2019-09-07 15:08:22	2019-09-08 03:31:03	687	none data

정경표

## 작업설계서

## 6. Machine (기계관리)

기계에 대한 정보를 등록 및 확인할 수 있는 페이지입니다.

■ 기계정보 입력 : Setting / Comset / Machineactive 가 Inactive(사용안함) 일 경우 기계를 수동으로 입력합니다.

회사정보 설정

회사명 등록	영우씨엔아이
회사코드	999999
사업자 등록번호	116-81-33765
회사 주소	서울특별시 구로구 구로2동
기계 사용	<input type="radio"/> 사용 <input checked="" type="radio"/> 사용안함
저장	

- 1) 정경기와 편직기의 코드(Code), 모델(Model), RPM, 바수(Bar Count), 게이지(Gauge)를 입력하고 Register버튼을 클릭 합니다.  
- 입력된 정보를 삭제 할 때 Remove버튼을 클릭합니다.

TexDDM

Machine Register

[warpers]	[warpknittingmachines]
Code: <input type="text"/>	Code: <input type="text"/> Model: <input type="text"/>
Model: <input type="text"/>	Company: <input type="text"/> 영우씨엔아이
Company: <input type="text"/> 영우씨엔아이	Bar Count: <input type="text"/> RPM: <input type="text"/>
[register]	

[register]

[warperslist] [warpknittingmachinelist]

No.	Model	Code	Create Date	[delete]
1	S-001	WP01	2021-04-28 01:36	[remove]
2	WP02	S-002	2021-04-28 01:36	[remove]

No.	Model	Code	RPM	Bar Count	Gauge	Create Date	[delete]
1	KN001	KN01	1500	7	45	2021-04-28 01:41	[remove]
2	KN002	KN02	1500	4	45	2021-04-28 01:41	[remove]

■ 기계정보 입력 : Setting / Comset / Machineactive 가 active 일 경우  
PDM(WDMS)에 등록 된 기계를 확인합니다.

회사정보 설정

회사명 등록	영우씨엔아이
회사코드	999999
사업자 등록번호	116-81-33765
회사 주소	서울특별시 구로구 구로2동
기계 사용	<input checked="" type="radio"/> 사용 <input type="radio"/> 사용안함
<input type="button" value="저장"/>	

TexDDM

admin WDM

[warperlist]				[warpknittingmachinelist]							
No.	Code	Model	Create Date	No.	Code	Model	RPM	Bar Count	Gauge	Create Date	[delete]
1	WSE484576	MC1	2019-09-09 14:06	1	SHT-002001	R19509	0	7	24	2020-09-28 16:44	<input type="button" value="remove"/>
2	WSE485547	MC3	2019-09-09 14:06	2	Ex-Electronic Control System TRS...	R19488/TnS-A	1997	4	28	2019-06-21 16:57	<input type="button" value="remove"/>
3	WSE487103	MC2	2019-09-09 14:06	3	None	R19262	0	0	0		<input type="button" value="remove"/>
				4	SH6	R19500	530	7	22	2018-11-12 13:47	<input type="button" value="remove"/>
				5	SHT-002001	R20101	301	7	24	2020-09-28 16:44	<input type="button" value="remove"/>
				6	self	12345	0	4	10	2000-02-03 12:34	<input type="button" value="remove"/>
				7	F12345MMm	F12345	464	4	10	2000-02-03 12:34	<input type="button" value="remove"/>
				8	Q12345	Q12345	0	4	10	2000-02-03 12:34	<input type="button" value="remove"/>
				9	RNDTEST	R12345	462	4	10	2019-01-16 18:19	<input type="button" value="remove"/>
				10	RND_TEST	R12349	0	4	10	2000-02-03 12:34	<input type="button" value="remove"/>
				11	None	R19501	0	7	20	2019-01-16 18:19	<input type="button" value="remove"/>
				12	None	R19502	500	0	0		<input type="button" value="remove"/>

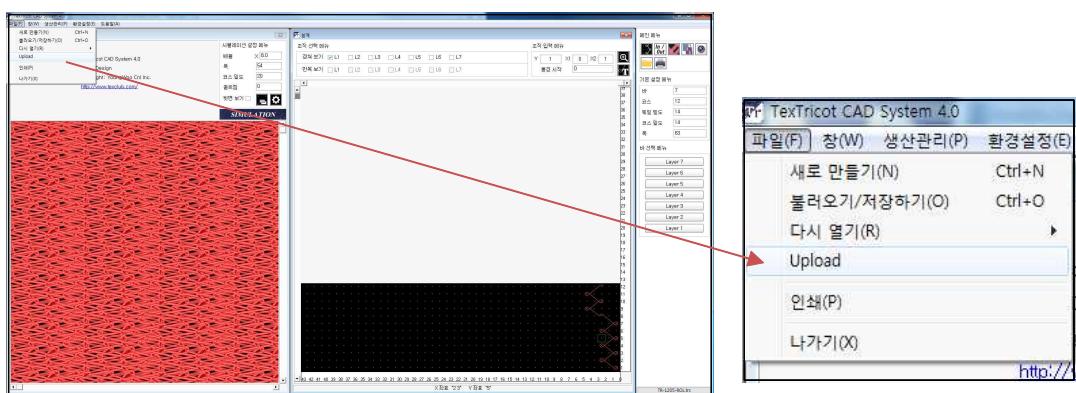
- 입력된 정보를 삭제 할 때는 Remove버튼을 클릭 합니다

## 7. Design (디자인 관리)

TexTricot Program에서 Upload한 디자인에 대한 정보와, 설계 시 필요로 하는 경편설계도의 내용을 확인 및 관리할 수 있는 페이지입니다.



1) TexTricot 프로그램에서 편직 디자인 하고 파일/Upload를 클릭하여 전송합니다.



2) Design에서 찾거나 클릭하여 경편설계도를 확인 합니다.

설계도에는 원사의 정보와 색정보, 각 바(레이어)별 조직과 통경, 조직도 등의 정보를 확인 할 수 있습니다.

## 8. Materials (재고관리)

원사와 빔, 생지의 재고를 등록 및 관리하는 페이지입니다. 제품명 및 코드 검색 기능을 통해 손쉽게 재고 파악이 가능합니다.

### ■ 원사

1) 원사 : 위의 Add버튼을 클릭하여 입고된 원사를 등록 합니다.

- 원사의 이름 / 코드 / 메니커 / 굵기 / 필라멘트 / 수축률 / 재료 / 종류 / 색 / 무게 / 수량 정보들을 선택하고 등록 버튼을 클릭 합니다.
- 색 : 원사의 사용색을 팔레트를 통해 지정 합니다.
- 삭제할 때는 Remove버튼을 클릭 합니다.

\* 원사의 정보는 TexTricot프로그램 in/out의 실 리스트 정보가 호환 됩니다.

## ■ 빔&생지

TexDDM

admin

Dashboard Order Schedule Production Machine Design Materials Setting

빔 & 생지

No.	품명	회사	실수량	크기	입고일	삭제
1	b-003	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 09:25	<button>Remove</button>
2	b-002	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 09:25	<button>Remove</button>
3	test	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-01-15 14:25	<button>Remove</button>
4	b-004	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 11:47	<button>Remove</button>
5	b-005	y1	0	111 inch	2021-04-26 16:43	<button>Remove</button>
6	b-001	SAMPLE 3	300	111 inch	2021-04-26 09:25	<button>Remove</button>
7	b-006	y1	0	111 inch	2021-04-26 16:43	<button>Remove</button>
8	b-007	PE 50/1 MONO	0	111 inch	2021-04-26 16:43	<button>Remove</button>

No.	품명	디자인	재고	입고일	삭제	Product Data
-----	----	-----	----	-----	----	--------------

2) 빔 & 생지 : 빔과 생지 정보를 입력하고 확인 합니다.

빔		ADD	Name	Search		reset
No.	품명	회사	실수량	크기	입고일	삭제
1	b-003	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 09:25	<button>Remove</button>
2	b-002	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 09:25	<button>Remove</button>
3	test	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-01-15 14:25	<button>Remove</button>
4	b-004	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 11:47	<button>Remove</button>
5	b-005	y1	0	111 inch	2021-04-26 16:43	<button>Remove</button>
6	b-001	SAMPLE 3	300	111 inch	2021-04-26 09:25	<button>Remove</button>
7	b-006	y1	0	111 inch	2021-04-26 16:43	<button>Remove</button>
8	b-007	PE 50/1 MONO	0	111 inch	2021-04-26 16:43	<button>Remove</button>

- 위의 Add버튼을 클릭하여 빔을 등록 합니다.

빔 상세정보

이름	b-008	크기	111
		등록	닫기

- \* 빔의 이름과 크기를 입력하고 등록 버튼을 클릭 합니다.
- \* 삭제할 때는 Remove버튼을 클릭 합니다.

- 생지는 기계에서 생산이 완료되면 자동으로 등록 됩니다

생지		Name	Search		reset
No.	품명	디자인	재고	입고일	삭제
					Product Data

## ■ 룰

생산이 완료된 생지의 룰 정보를 입력 합니다.

TexDDM

admin

Dashboard Order Schedule Production Machine Design Materials Setting

빔 & 생지

No.	품명	생자품명	출고일	입고일	출고예상일	수량	년단	청단	길이(Yard)	무게(kg)	삭제
1	ST446	ST446	Jan 19, 2021	Jan 19, 2021 8:49 a.m.	Jan 26, 2021	30	30	970	1000	10000	<button>Remove</button>

## 9. Setting (회원, 거래처 정보 및 환경설정)

회원 정보 및 업체 등의 설정 및 정보를 관리합니다. 관리자의 경우, 신규 등록한 회원의 가입승인과 권한 설정을 할 수 있습니다. 알림 기능을 통해 새로이 등록된 디자인 및 오더를 즉시 확인 및 관리할 수 있으며, 언어 옵션을 통해 한글 / 영어로 설정할 수 있습니다.



### ■ 사용자 설정

- 회원 비밀번호를 변경합니다.
- 비밀번호를 변경하고 저장버튼을 클릭 합니다.

사용자 이름

사용자 이메일

사용자 프로필  


선택된 파일 없음

- 사용자 이름/이메일/사진을 입력하고 저장 버튼을 클릭합니다.

언어  
한글 영어

- 프로그램의 언어를 한글과 영어 중에서 선택합니다.

## ■ 회사 정보설정

회사명 등록	영우씨엔아이
회사코드	999999
사업자 등록번호	116-81-33765
회사 주소	서울특별시 구로구 구로3동
기계 사용	<input checked="" type="radio"/> 사용 <input type="radio"/> 사용안함
저장	

- 프로그램의 사용 업체의 정보를 입력 합니다.

- 1) 기계 사용 : TNS POP SYSTEM과 연계되어 실시간 생산관리 및 재고관리, 주문자 연계시스템을 통한 주문을 관리 할 수 있습니다.
- 2) 기계 사용안함 : 시스템과 연동된 기계를 사용하지 않을 경우 자동생산관리 가 아닌 수동 입력을 통하여 디자인, 기계, 생산 를 관리를 할 수 있습니다.

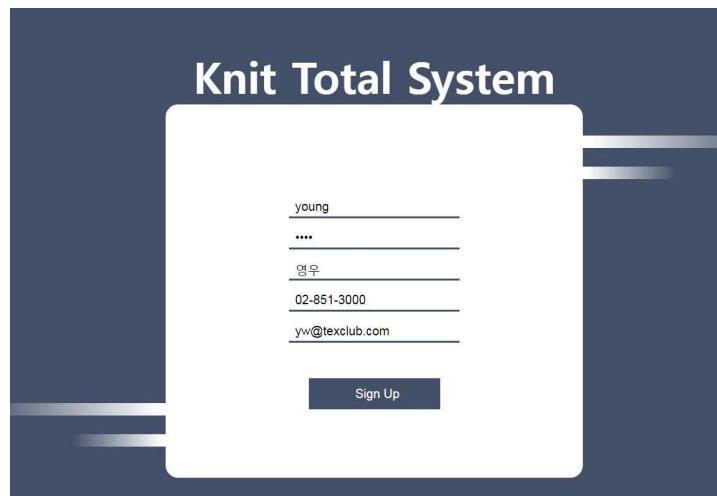
거래처 등록	거래처 목록
거래처 상호	거래처 담당자
(주)영우	한승완
거래처 업태	거래처 종목
서비스	경편
거래처 사업자 등록번호	
111-11-11	
거래처 주소	
구로구 21 에이스테크노타워	
<input type="button"/> 추가 <input type="button"/> 수정 <input type="button"/> 삭제	

- 거래처의 상호/담당자/사업자등록번호등을 입력하여 저장합니다.

1) 거래등록 : 입력한 거래처는 Order(주문)/거래처에서 선택하여 사용됨으로  
모든 거래처를 등록하여 사용해야 합니다.



- 등록된 거래처만 사용 가능합니다.



총 관리자의 Setting화면



작업자 회원가입

## 1) 가입승인 및 유저리스트

- 사용자가 회원가입을 하면 총 관리자가 Setting / 가입승인 및 유저리스트에서 수락을 합니다.
- 수락 후 더블클릭하여 유저상세보기에서 등급을 설정 합니다.
  - \* 작업자 : 작업진행사항을 확인 합니다.
  - \* 총관리자 : 기계와 생산등 모든 설정과 모든 유저의 권한을 부여 합니다.
  - \* 관리자 : 기계와 생산에 관한 모든 사항을 관리 합니다.

유저 상세보기

사용자 등급	<input type="text" value="작업자"/>
사용자 번호	<input type="text" value="02-851-3000"/>
사용자 이메일	<input type="text" value="yw@texclub.com"/>
영우(young)	<input type="button" value="수정"/> <input type="button" value="삭제"/> <input type="button" value="닫기"/>



## II. POP 화면



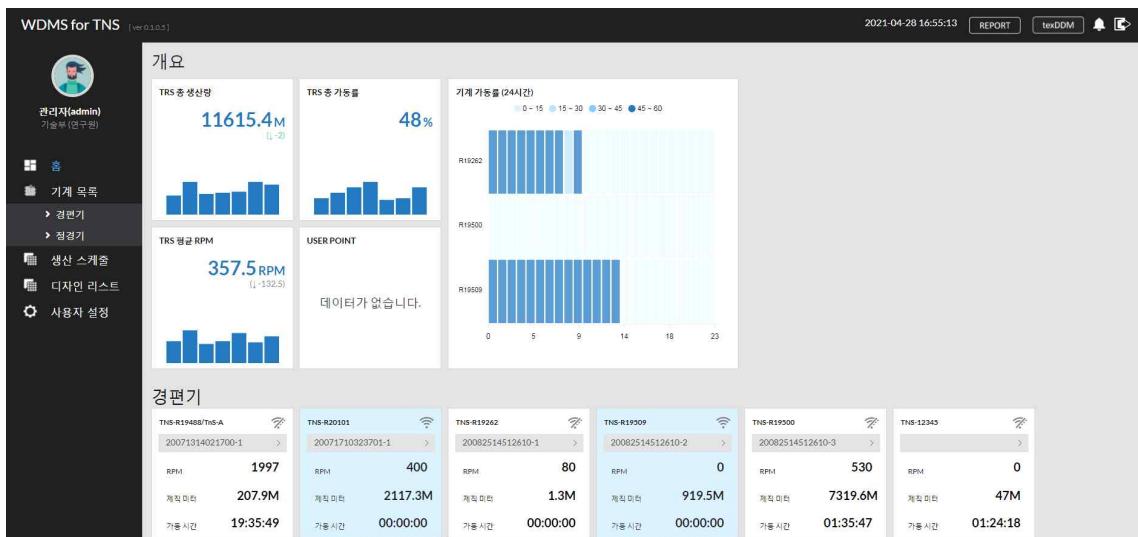
: 버튼을 클릭하면 로그아웃 합니다.



: WDMS를 클릭하여 POP SYSTEM을 선택 합니다.

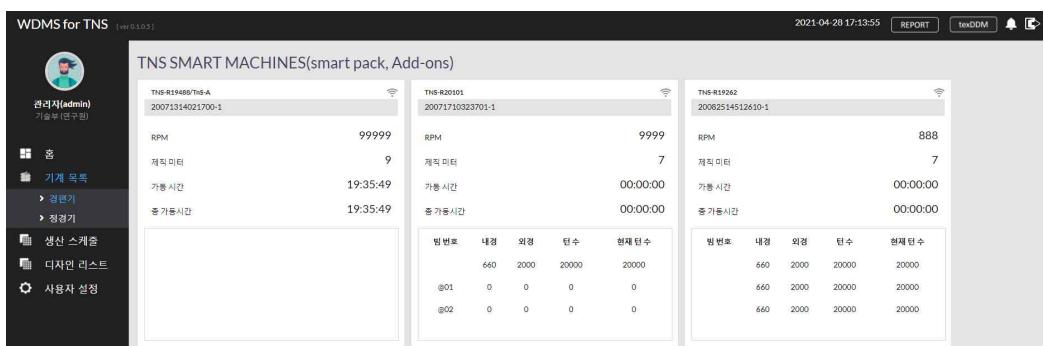
### 1. Home (홈)

POP SYSTEM의 기계설비와 생산공정에 관한 모니터링을 확인 합니다.



### 2. Machines (기계목록)

POP SYSTEM의 경편기와 정경기 목록과 상태를 확인 합니다.



WDMS for TNS [ver 0.1.0.5]

2021-04-28 17:14:16 | REPORT | texDDM | 🔍

TNS SMART MACHINES(smart pack, Add-ons)

TNS-WSE4#4578		TNS-WSE4#7103		TNS-WSE4#9547	
52		9		56	
외피 속도	419.9	외피 속도	647.4	외피 속도	495
외피 툴레	687	외피 툴레	28	외피 툴레	456
외피 중 길이	6213.8	외피 중 길이	100	외피 중 길이	100
크릴 속도	247	크릴 속도	498	크릴 속도	198
크릴 중 길이	6	크릴 중 길이	15478	크릴 중 길이	36548
번호	내경	외경	단수	번호	내경
#beam01	200	5500	30	#beam04	3500
#beam02	300	4000	50	#beam05	7500
#beam03	6500	45	31		7000
					90
					77

### 3. Schedule (생산스케줄)

POP SYSTEM의 주문 생산 현황을 알 수 있습니다.

WDMS for TNS [ver 0.1.0.5]

REPORT | texDDM | 🔍

ORDER SCHEDULE

CODE	DESIGN	COMPANY	BUYER	ORDER DATE	DU DATE	LENGTH(m)
e5f463b2-0816-	1	admin	3	2021-01-31 00:00:00	2021-03-31 00:00:00	1000
5bcc08d4-c053-	2	admin	3	2021-02-12 00:00:00	2021-04-12 00:00:00	200
5c7e4864-0ebc-	1	admin	3	2021-03-08 00:00:00	2021-05-08 00:00:00	3200
75a55965-abd6-	1	admin	3	2021-03-20 00:00:00	2021-05-20 00:00:00	1100
21042611181100	1	영우씨연아이	티엔에스	2021-04-26 02:18:11	2021-05-19 00:00:00	4000
21042612143100	1	영우씨연아이	티엔에스	2021-04-26 03:14:31	2021-05-06 00:00:00	12121121
21042612143200	1	영우씨연아이	티엔에스	2021-04-26 03:14:32	2021-05-06 00:00:00	12121121

CODE : 75a55965-abd6-

작업 등록	작업 상세 정보(기계 단위)
CODE	75a55965-abd6-1
DESIGN	1
ORDER DATE	2021-03-20 00:00:00
DUE DATE	2021-05-20 00:00:00
MACHINE	기계코드
LENGTH(m)	meter
남은 설정 길이: 1100	
총 주문 길이	1100
설정 길이	0
현재 진행 중	남은 길이

## 4. Design List (디자인 리스트)

POP SYSTEM에서 주문한 디자인의 정보를 알 수 있습니다.

WDMS for TNS [ver 0.1.0.5]

관리자(admin)  
기술부 (연구원)

2021-04-28 17:18:58

YW-TENSION[TENSION]			
번호	코드	디자인명	생성일
1	YW-TENSION	TENSION	2020-12-07
2	08-170-1LG		2020-12-07
3	05-14		2020-12-07
4	05-12		2020-12-07
5	YW8063	TR-6530-ROL	2021-04-26
6	캐치온_사각	S-0426	2021-04-26
7	red-1	333	2021-04-26
9	IR-18-MONO-MESH	05-09	2021-04-28
10	IR-18-MONO-MESH	NO	2021-04-28
11	IR-18-MONO-MESH		

Course Information						
레이어	코스 데이터	레이어	사면	점사 페이퍼	사층	고우코드
L1	1.0 / 1.2 / 40 COS	L1	A	KO	SAMPLE	CODE-00
L2	2.3 / 1.0 / 40 COS	L2	A	KO	SAMPLE	CODE-00
L3	2.3 / 1.0 / 40 COS	L3	A	KO	SAMPLE	CODE-00

레이어	사면	점사 페이퍼	사층	고우코드	비율(%)	층층(mm/rack)
L1	A	KO	SAMPLE	CODE-00	27.05	1261
L2	A	KO	SAMPLE	CODE-00	36.47	1700
L3	A	KO	SAMPLE	CODE-00	36.47	1700

디자인명: TENSION  
디자인 코드: YW-TENSION

작업일도: 2021-04-28  
크로스일도: 2021-04-20

28 105 253.9

작업/크로스일도: 2021-04-28

DESIGN INFORMATION

SAMPLE LAYER		PRODUCTION INFO	
레이어	사면	점사 페이퍼	사층
L1	A	KO	SAMPLE
L2	A	KO	SAMPLE
L3	A	KO	SAMPLE

레이어	사면	점사 페이퍼	사층	고우코드	비율(%)	층층(mm/rack)
L1	A	KO	SAMPLE	CODE-00	27.05	1261
L2	A	KO	SAMPLE	CODE-00	36.47	1700
L3	A	KO	SAMPLE	CODE-00	36.47	1700

## 5. User Setting (사용자 설정)

POP SYSTEM에서 사용자 정보를 설정 합니다.

WDMS for TNS [ver 0.1.0.5]

2021-04-28 17:38:02 REPORT texDDM

사용자 설정

비밀번호 변경

현재 비밀번호: 관리자 비밀번호

새 비밀번호: 관리자 비밀번호 확인

새 비밀번호 확인: 관리자 비밀번호 확인

사용자 설정

회사 코드: 999999

사용자 이름: 관리자

사용자 이메일: 711782@naver.com

사용자 프로필: 관리자 프로필

파일선택: 선택된 파일 없음

저장

시스템 설정

테마: 밝은 색 (Dark Color) 어두운 색 (Light Color)

언어: 한글 (Korean) 영어 (English)

기계 표시 방법: 전체 기계 표시 (Select All) 작업등록된 기계만 표시 (Selected Only)

저장

회원 탈퇴

사용자 ID: User ID

사용자 비밀번호: Password