

Tricot Knitting  
Management System

# TexDDM

(주) 영우씨엔아이

---

TEL) 02-851-3000      FAX) 02-851-3011

WEB) [www.texclub.com](http://www.texclub.com)

주소) 서울시 구로구 디지털로 31 길 20 에이스테크노타워 5 차 9 층

# TexDDM의 목차

## I. TexDDM 화면 구성 및 기능

1. 메인 화면 : 로그인 / 회원가입
2. Dashboard (대쉬보드)
3. Order (주문 관리)
4. Schedule (일정 관리)
5. Production (생산 관리 및 프로세스)
6. Machine (기계 관리)
7. Design (디자인 관리)
8. Materials (재고 관리)
9. Setting (회원, 거래처 정보 및 환경설정)
- 10.

## II. POP 화면

1. Home (홈)
2. Machines (기계 목록)
3. Schedule (생산 스케줄)
4. Design List (디자인 리스트)
5. User Setting (사용자 설정)

## I. 화면 구성 및 기능

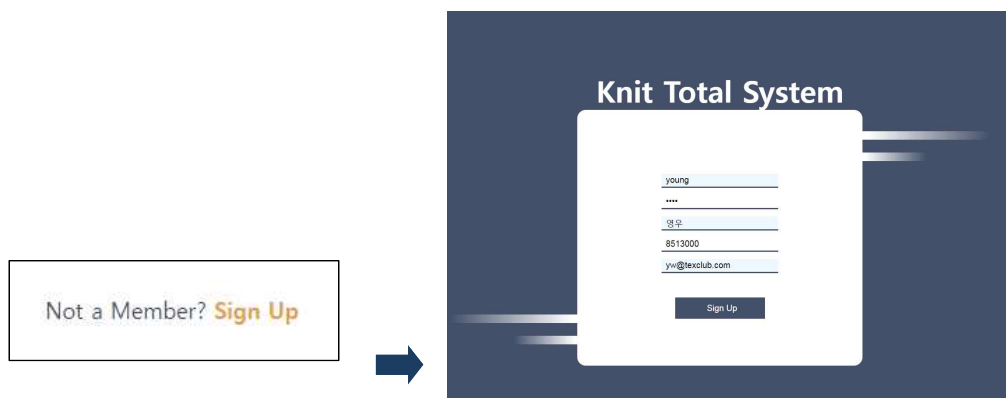
### 1. 메인화면 : 로그인 / 회원가입



- 회원가입 후 로그인을 진행합니다.
- Admin계정은 서버 제작 시 생성됩니다.

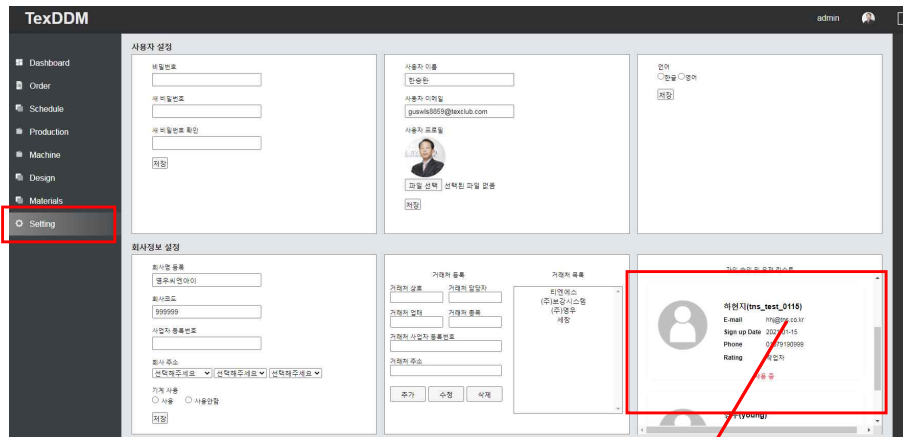
#### 1) 회원가입

- 신규 회원은 새롭게 회원 가입 합니다.  
아이디 / 비밀번호 / 이름 / 연락처 / 이메일을 입력 합니다.



## ※ Setting / 가입승인 및 유저리스트

- 사용자가 회원가입을 하면 총 관리자가 Setting / 가입승인 및 유저리스트에서 수락을 합니다.
- 수락 후 더블클릭하여 유저상세보기에서 등급을 설정 합니다.
  - \* 작업자 : 작업진행사항을 확인 합니다.
  - \* 총관리자 : 기계와 생산등 모든 설정과 모든 유저의 권한을 부여 합니다.
  - \* 관리자 : 기계와 생산에 관한 모든 사항을 관리 합니다.



Setting / 가입승인 및 유저리스트

### 유저 상세보기

영우(young)

사용자 등급

작업자

사용자 번호

02-851-3000

사용자 이메일

yw@texclub.com

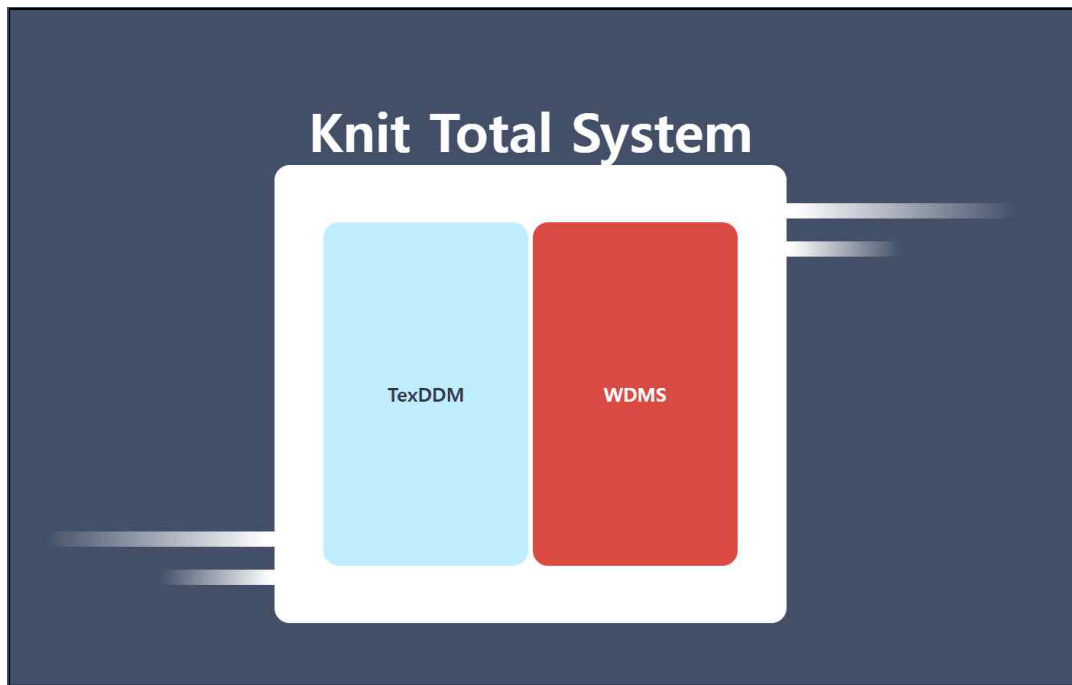
수정

삭제

닫기

유저상세보기

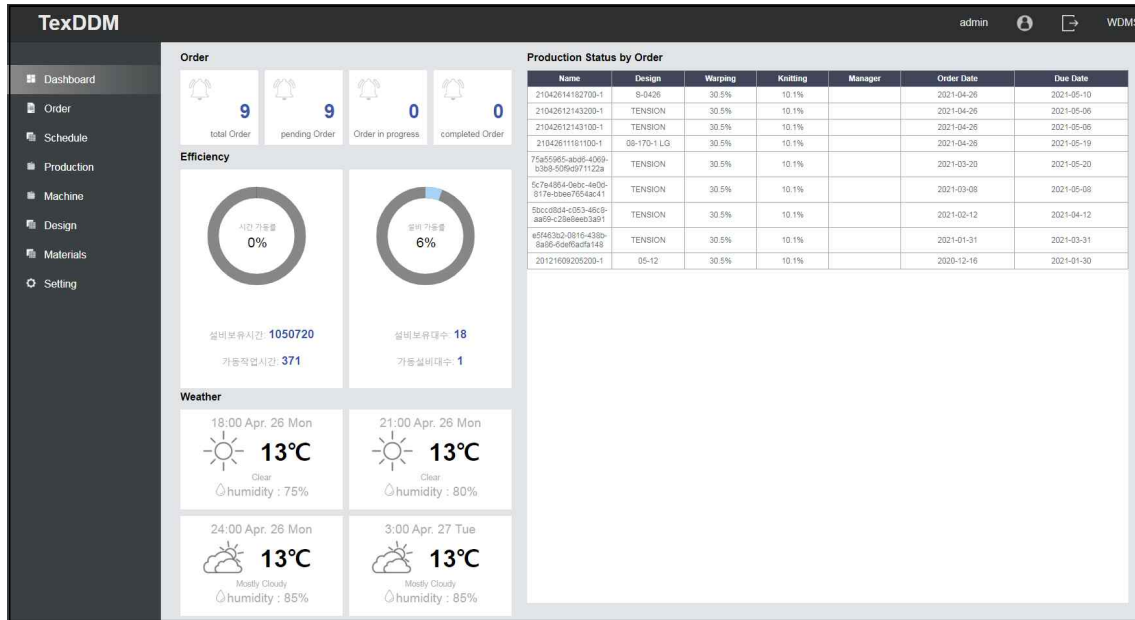
## 2) 로그인



-로그인 후 TexDDM을 클릭 합니다.

## 2. Dashbosrd (대쉬보드)

전반적인 주문의 진행상황과 총생산시간 및 기계의 가동시간 및 오늘의 날씨 등을 모니터링 할 수 있는 페이지입니다.



Dashbosrd (대쉬보드) 화면

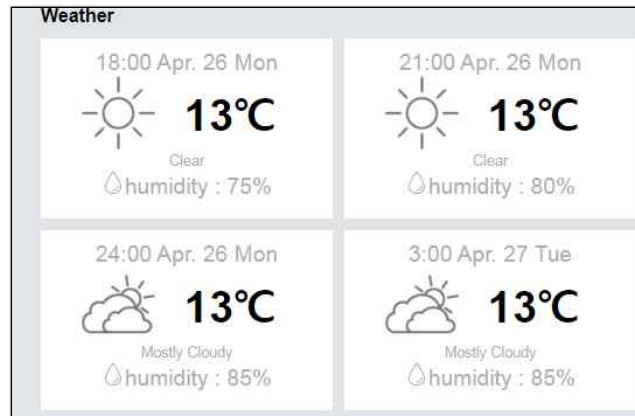
- 1) Order : Total order (전체 주문), Pending order (대기주문), Order in progress (진행주문), Completed Order (완료된 주문)를 확인 합니다.



- 2) Efficiency : 설비의 보유시간과 가동시간, 가동대고 있는 설비수를 확인 합니다.



3) Weather : 날짜별 15시, 18시, 21시, 24시의 날씨와 온도 습도를 확인 합니다.



4) Production Status by Order : 주문의 정경, 편직상황과 담당자, 날짜를 확인 합니다.

Production Status by Order						
Name	Design	Warping	Knitting	Manager	Order Date	Due Date
21042614182700-1	S-0426	30.5%	10.1%		2021-04-26	2021-05-10
21042612143200-1	TENSION	30.5%	10.1%		2021-04-26	2021-05-06
21042612143100-1	TENSION	30.5%	10.1%		2021-04-26	2021-05-06
21042611181100-1	08-170-1 LG	30.5%	10.1%		2021-04-26	2021-05-19
75a55965-abd6-4069-b3b8-509d971122a	TENSION	30.5%	10.1%		2021-03-20	2021-05-20
5c7e4864-0ebc-4e0d-817e-bbee7654ac41	TENSION	30.5%	10.1%		2021-03-08	2021-05-08
5bccd8d4-c053-46c8-aa69-c28e8eeb3a91	TENSION	30.5%	10.1%		2021-02-12	2021-04-12
e5f463b2-0816-438b-8a96-6def6adfa148	TENSION	30.5%	10.1%		2021-01-31	2021-03-31
20121609206200-1	05-12	30.5%	10.1%		2020-12-16	2021-01-30

### 3. Order(주문관리)

등록된 디자인에 대해서 주문을 등록하고, 거래명세표와 주문 리스트를 확인할 수 있는 페이지입니다.

Order(주문관리)화면

1) 주문 : 주문 리스트나, 스타일 의뢰리스트로 들어온 주문이외에 완성된 디자인을 주문할 때 사용 합니다.

- 거래처 : Setting에서 등록한 거래처를 선택 합니다.
- 오더구분 : 샘플/메인 중에 선택합니다.
- 내외구분 : 내수/외수 중에 선택합니다.
- 납기일자 : 납기 일자를 선택합니다.



- 디자인등록 : 디자인을 찾아서 선택하고 디자인 등록 버튼을 클릭합니다.

**디자인**

Name	Create Date	Materials
S-0426	2021-04-26	2021-04-26
TR-8830-ROL	2021-04-26	2021-04-26
05-12	2020-12-07	2020-12-07
05-14	2020-12-07	2020-12-07
06-170-1 LG	2020-12-07	2020-12-07
TENSION	2020-12-07	2020-12-07

Name: S-0426    Date: 2021-04-26



**Product Data**

WPI : 32w/inch  
CPC : 21c/cm  
Width : 126inch

디자인 등록

Name	Order Yard	Remove
S-0426	200	Remove

디자인 선택 → 디자인 등록 → 주문야드 수 입력

- 등록 : 주문정보를 모두 입력하고 등록 버튼을 클릭 하면, 아래 주문리스트에 등록 됩니다.

- 2) 주문리스트 : 주문자 연계시스템에서 등록된 주문과 주문메뉴에서 입력한 리스트를 확인 합니다.

주문 리스트					
No.	주문 코드	거래처	오더일자	납기일자	거래명세표
9	21042614182700	(주)영우	2021-04-26	2021-05-10	거래명세표
8	21042612143200	티엔에스	2021-04-26	2021-05-06	거래명세표
7	21042612143100	티엔에스	2021-04-26	2021-05-06	거래명세표
6	21042611181100	티엔에스	2021-04-26	2021-05-19	거래명세표
5	75a55965-abd6-4069-b3b8-50f9d971122a	3	2021-03-20	2021-05-20	거래명세표
4	5c7e4964-0ebc-4e0d-817e-bbee7654ac41	3	2021-03-08	2021-05-08	거래명세표

- 주문코드를 더블클릭 하여 오더상세보기를 실행 합니다.

**오더 상세보기**

사업장	영우씨엔아이	오더구분	생물
거래처	(주)영우	내외구분	내수
담당자		자수	1
오더일자	2021. 04. 26.	납기일자	2021. 05. 10.
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 50px; height: 50px; background-color: #333; color: white; text-align: center; line-height: 50px;">             시뮬레이션 이미지           </div>  </div>	서브 오더	21042614182700-1	
	디자인명	S-0426	
	수량	500	

- 오더 상세보기 : 주문리스트를 더블클릭하고, 주문내용을 수정 하거나 삭제 할 수 있습니다.

담당자 / 오더일자 / 오더구분 / 내외구분 / 차수 / 납기일자등을 변경 합니다.

- \* 저장 : 내용을 변경하고 저장버튼을 클릭합니다.
- \* 삭제 : 오더 내용을 삭제 합니다.
- \* 닫기 : 오더 상세보기기능창을 닫습니다.

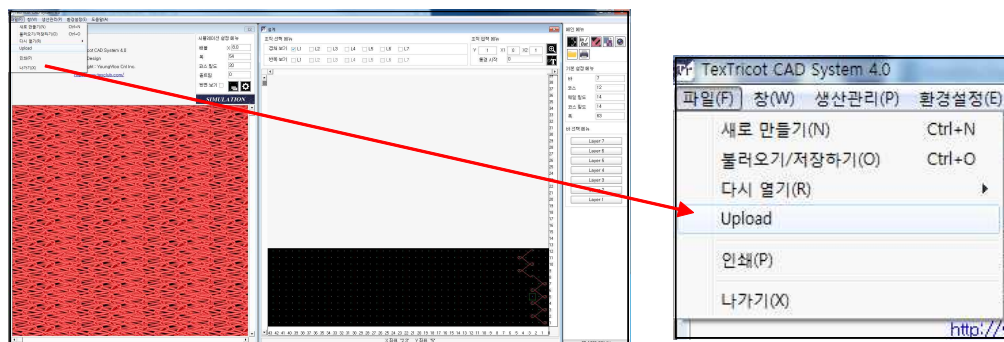
주문 리스트					
No.	주문 코드	거래처	오더일자	납기일자	거래명세표
9	21042614182700	(주)영우	2021-04-26	2021-05-10	거래명세표

거래명세서									
사업자등록번호 업종 사업자명 업종 업종					111-11-11 업종 업종 업종 업종				
No.	정원	수량(%)	종량(%)	비고	No.	정원	수량(%)	종량(%)	비고
1	001	200	200		2	001	200	200	

- 거래명세표 : 거래명세표를 작성하고 출력 합니다.

3) 스타일 의뢰 리스트 : 새로운 편집 스타일을 주문 의뢰할 경우 주문자 연계시스템을 통해 입력되는 리스트입니다.

- 주문에 해당되는 새로운 디자인을 Textricot프로그램을 통하여 업로드 합니다. 이 때 파일이름을 스타일의 원단코드로 입력하여 업로드 합니다.



Textricot 프로그램 디자인 upload

- 디자인이 완료되어 업로드 한 후에 **스타일 의뢰리스트**를 더블클릭하고 스타일 상세보기에서 작업완료 버튼을 클릭 합니다.

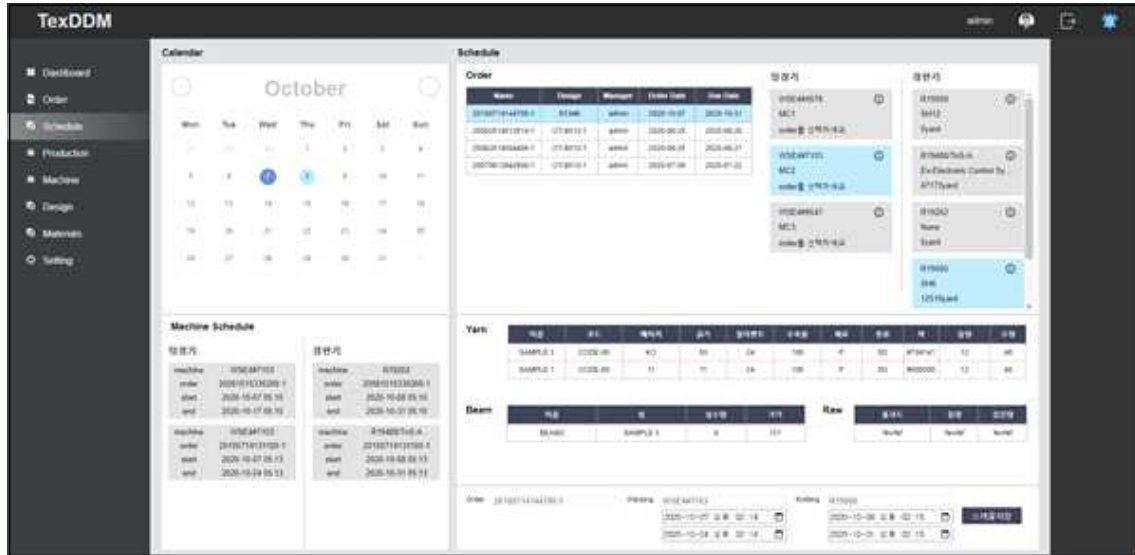
스타일 의뢰 리스트				
No.	주문 코드	거래처	원단 코드	원단 이름
1	7897feb1-d0cc-4220-80e7-c56f4ed183c6	이아이시스 템	TR-1205-ROL	TR Cotton 20 Poly 80 ROLAND BE
2	7897feb1-d0cc-4220-80e7-c56f4ed183c6	이아이시스 템	TR-8530-ROL	TR Cotton 20 Poly 80 ROLAND NV
3	7897feb1-d0cc-4220-80e7-c56f4ed183c6	이아이시스 템	TR-9250-ROL	TR Cotton 20 Poly 80 ROLAND CH
4	7897feb1-d0cc-4220-80e7-c56f4ed183c6	이아이시스 템	TR-4580-ROL	TR Cotton 20 Poly 80 ROLAND BL
5	7897feb1-d0cc-4220-80e7-c56f4ed183c6	이아이시스 템	TR-20543-ROL	TR Cotton 20 Poly 80 ROLAND KH

스타일 상세보기			
원단 버전	2	원단 파트	BODY
원단 코드	TR-1205-ROL	원단 구성	Jacquard
원단 명	TR Cotton 20 Poly 80 RC	원단 너비	130
원단 사이즈	130 / 120	절단 너비	120
도합 길이	65	단위	YDS
야드	196.258	Csm	1.1
로스 플	0	업로드명칭코드	BW
원사 코드		원사 플	
원사 명		원사 수	
원사 색		원사 상태	
<div> <span>저장</span> <span>작업 완료</span> <span>닫기</span> </div>			

- \* 저장 : 입력한 스타일상세보기내용이 저장됩니다.
- \* 작업완료 : 주문자 연계시스템에 저장됩니다.
- \* 닫기 : 스타일 상세보기창을 닫습니다.

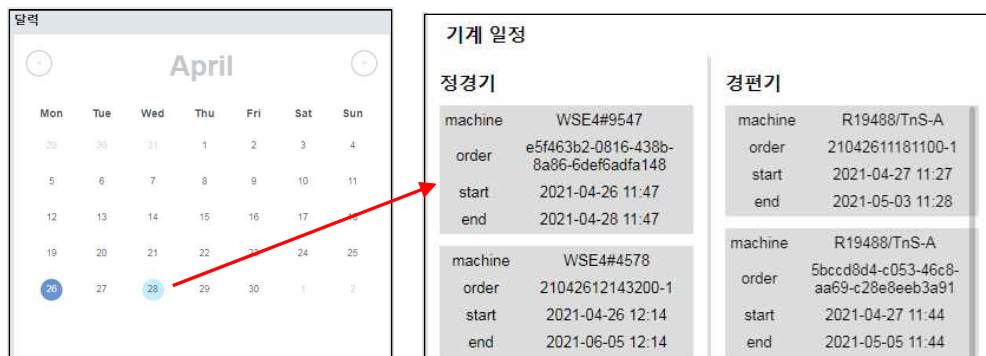
#### 4. Schedule (일정관리)

등록된 주문에 대한 정경기, 경편기의 스케줄링 및 실과 빔 롤에 대한 재고 정보를 확인 하고, 전반적인 주문 스케줄을 관리합니다.



Schedule (일정관리) 화면

1) 달력 : 정경기 일정과 경편기 일정을 입력하고 날짜별 기계일정을 확인 합니다.



날짜를 클릭하면 날짜에 해당하는 정경기, 경편기 기계 일정이 나타납니다.

- 2) 일정 : 주문 들어온 디자인을 생산할 정경기와 경편기를 선택하고 정경일정과 편직일정을 입력하고 스케줄을 저장합니다.

주문					정경기	경편기
Name	Design	Manager	Order Date	Due Date		
21042616440900-1	TR-1205-ROL		2021-04-26	2021-04-26	WSE4#4578 MC1 order를 선택하세요	R19509 SHT-092801 order를 선택하세요
21042614182700-1	S-0426		2021-04-26	2021-05-10	WSE4#9547 MC3 order를 선택하세요	R19488/TnS-A Ex-Electronic Control Sy... 141519yard
21042612143100-1	TENSION		2021-04-26	2021-05-06	WSE4#7103 MC2 order를 선택하세요	R19262 None 5669yard
20121609205200-1	05-12		2020-12-16	2021-01-30		

- 주문을 선택하고 정경기와 경편기를 클릭하여 선택합니다.



주문	21042616440900-1	정경 일정	WSE4#7103	편직 일정	R19488/TnS-A	스케줄저장
			1, 04, 27, 오후 04:54		1, 04, 29, 오후 04:54	
			1, 04, 29, 오후 04:54		1, 05, 07, 오후 04:54	

- 선택한 정경기와 경편기의 일정을 선택하고 스케줄저장 버튼을 클릭합니다.

## 5. Production ( 생산 관리 및 프로세스)

주문에 따른 생산 현황과 기계 작업 진행 현황을 확인할 수 있으며, 정경표 및 작업설계서를 확인 및 출력합니다.

TexDDM

admin

WDMS

Dashboard

Order

Schedule

Production

Machine

Design

Materials

Setting

진행중인 주문

Code	Design	Warping	Knitting	Manager	Order Date	Due Date	Work Sheet
21042616451000-1	333				2021-04-26	2021-05-04	<a href="#">정경표</a>   <a href="#">작업설계서</a>
21042616449900-1	TR-1205-ROL	원줄 선택하시요	원줄 선택하시요		2021-04-26	2021-04-26	<a href="#">정경표</a>   <a href="#">작업설계서</a>
21042612140000-1	TENSION				2021-04-26	2021-05-06	<a href="#">정경표</a>   <a href="#">작업설계서</a>
		원줄 선택하시요	원줄 선택하시요		2021-04-26	2021-05-19	<a href="#">정경표</a>   <a href="#">작업설계서</a>
					2021-03-20	2021-05-20	<a href="#">정경표</a>   <a href="#">작업설계서</a>
					2021-03-08	2021-05-08	<a href="#">정경표</a>   <a href="#">작업설계서</a>
					2021-03-12	2021-04-12	<a href="#">정경표</a>   <a href="#">작업설계서</a>
e5f463b2-0816-433b-8a85-6def5a0a148	TENSION				2021-01-31	2021-03-31	<a href="#">정경표</a>   <a href="#">작업설계서</a>

주문코드를 클릭합니다.

Production ( 생산 관리 및 프로세스)화면



Warp

이름	원사	크기	감량량	삭제
b-007	<input checked="" type="checkbox"/>	111		Remove

Knit

이름	원사	크기	감량량	삭제
b-006	y1	111	0	Remove

Beam

이름	원사	크기	감량량
b-003	SAMPLE 3	111	0
b-002	SAMPLE 3	111	0
test	SAMPLE 3	111	0
b-004	SAMPLE 3	111	0
b-005	y1	111	0
b-001	SAMPLE 3	111	300
b-006	y1	111	0
b-007		111	0

정경 범 추가
원직 범 추가
반경보 저장

1) 빔정보 저장 : 정경과 편직빔이 선택되지 않은 주문을 클릭하여 정경빔과 편직빔을 추가하여 저장 합니다.

- Warp : 오른쪽 빔 리스트에서 비어있는 빔을 클릭하고 정경빔 추가 버튼을 클릭 합니다.

Beam			
이름	원사	크기	감긴양
b-003	SAMPLE 3	111	0
b-002	SAMPLE 3	111	0
test	SAMPLE 3	111	0
b-004	SAMPLE 3	111	0
b-005	y1	111	0
b-001	SAMPLE 3	111	300
b-006	y1	111	0
b-007	PE 50/1 MONO	111	0
b-008	PE 150/48 DTY R/W	111	0
b-009		111	0

- ① 오른쪽 Beam에서 원사가 감기지 않은 비어있는 빔을 선택합니다.
- ② 정경빔 추가 버튼을 클릭하여 감을 원사의 양을 입력하고 등록합니다.

정경 빔 추가

➔

Warp				
이름	원사	크기	감을양	삭제
b-010	<div>▼</div>	111	100	Remove

필요 없는 빔은 Remove버튼을 클릭하여 삭제 합니다.

\* 사용 하고 있는 빔을 선택할 경우 에러 메시지가 나타납니다.

비어있는 빔을 선택하세요.
 

확인

\* 빔 정보는 Materials에서 빔&생지에서 입력합니다.

TexDDM						
<div>원사    빔 &amp; 생지    룬</div>						
<div>Dashboard</div> <div>Order</div> <div>Schedule</div> <div>Production</div> <div>Machine</div> <div>Design</div> <div>Materials</div> <div>Setting</div>	<div>빔    ADD    Name    Search    reset</div>					
	No.	물명	원사	실수량	크기	입고일
	1	b-003	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 09:25
	2	b-002	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 09:25
	3	test	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-01-15 14:25
	4	b-004	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 11:47
	5	b-005	y1	0	111 inch	2021-04-26 16:43
	6	b-001	SAMPLE 3	300	111 inch	2021-04-26 09:25
	7	b-006	y1	0	111 inch	2021-04-26 16:43
	8	b-007		0	111 inch	2021-04-26 16:43

- Knit : 오른쪽 빔 리스트에서 실이 감겨있는 빔을 클릭하고 편집 빔 추가 버튼을 클릭 합니다

### Knit

이름	원사	크기	감긴량	삭제
b-006	y1	111	0	Remove

### Beam

이름	원사	크기	감긴량
b-003	SAMPLE 3	111	0
b-002	SAMPLE 3	111	0
test	SAMPLE 3	111	0
b-004	SAMPLE 3	111	0
b-005	y1	111	0
b-001	SAMPLE 3	111	300
b-006	y1	111	0
b-007		111	0

정경 빔 추가
편집 빔 추가
빔정보 저장

- 빔정보 저장 : 빔을 모두 선택하고 빔정보 저장 버튼을 클릭합니다.

2) 편집 정보 확인 : 빔 정보가 저장된 주문을 클릭하여 정경과 편집 진행률을 확인 합니다.

### TexDDM

Dashboard
Order
Schedule
Production
Machine
Design
Materials
Setting

admin

WDMS

#### 진행중인 주문

Code	Design	Warping	Knitting	Manager	Order Date	Due Date	Work Sheet
21042616461006-1	333				2021-04-26	2021-05-04	<span>일정표</span> <span>작업일정서</span>
21042616440900-1	TR-1205-ROL	빔을 선택하십시오	빔을 선택하십시오		2021-04-26	2021-04-26	<span>일정표</span> <span>작업일정서</span>
21042612143200-1	TENSION				2021-04-26	2021-05-06	<span>일정표</span> <span>작업일정서</span>
2104261161100-1	06-170-1 LG	빔을 선택하십시오	빔을 선택하십시오		2021-04-26	2021-05-19	<span>일정표</span> <span>작업일정서</span>
75a56965-abd6-4069-b3b8-60f9d971122a	TENSION				2021-03-20	2021-05-20	<span>일정표</span> <span>작업일정서</span>
6c7e4864-d6bc-4a0d-817e-bbee7854ac41	TENSION				2021-03-08	2021-05-08	<span>일정표</span> <span>작업일정서</span>
7b0c0f04-c8c1-46c8-a085-c25d8a8b3c53	TENSION				2021-02-12	2021-04-12	<span>일정표</span> <span>작업일정서</span>
e5946362-0916-43b9-ba86-6deffadfa148	TENSION				2021-01-31	2021-03-31	<span>일정표</span> <span>작업일정서</span>

빔이 설정된 주문코드를 클릭합니다.



정경 진행률

0%

총 빔수량: 1

현재 빔수량: 0

Order

e5f463b2-0816-438b-8a86-6deffadfa148

TENSION

Machine

WSE4#9547

Beam 500

Warper Speed

495.0

Operator

id1

Machine Code

Beam Code

Internal

External

Turn

Current Turn

WSE4#9547

b-002

None

None

None

None

Machine

WSE4#9547

Beam 500

twc\_current\_turncnt

3848.0

Current Meter

0

편직

편직 진행률

18%

총 오더수량: 1100

현재 재직수량: 207

Order

e5f463b2-0816-438b-8a86-6deffadfa148

TENSION

Machine

R19488/TnS-A

RPM 1997

Daily Output

165106

Operator

id1

Machine Code

Beam Code

Internal

External

Turn

Current Turn

R19488/TnS-A

b-001

None

None

None

None

Machine

R19488/TnS-A

RPM 1997

One-Time Output

0

남은 시간

0:7

R19488/TnS-A

b-002

None

None

None

None

- Warper : 정경진행률, 주문번호(Order), 정경기(Machine), 정경속도(Warper Speed), 작업자(Operator), 현재 정경빔 회전수(twc\_current\_turncnt) 정경된미터수(Current Meter)을 확인 합니다.

정경 진행률

0%

총 빔수량: 1

현재 빔수량: 0

Order

e5f463b2-0816-438b-8a86-6deffadfa148

TENSION

Machine

WSE4#9547

Beam 500

Warper Speed

495.0

Operator

id1

Machine Code

Beam Code

Internal

External

Turn

Current Turn

WSE4#9547

b-002

None

None

None

None

Machine

WSE4#9547

Beam 500

twc\_current\_turncnt

3848.0

Current Meter

0

- 편직 : 편직진행률, 주문번호(Order), 편직기(Machine), 하루 생산량(Daily Output), 작업자(Operator), 현재까지의 생산량 (One-Time Output) 생산종료남은시간(Current Meter)을 확인 합니다.

편직 진행률

18%

총 오더수량: 1100

현재 재직수량: 207

Order

e5f463b2-0816-438b-8a86-6deffadfa148

TENSION

Machine

R19488/TnS-A

RPM 1997

Daily Output

165106

Operator

id1

Machine Code

Beam Code

Internal

External

Turn

Current Turn

R19488/TnS-A

b-001

None

None

None

None

Machine

R19488/TnS-A

RPM 1997

One-Time Output

0

남은 시간

0:7

R19488/TnS-A

b-002

None

None

None

None

### 3) WorkSheet : 정경표와 작업 설계서를 선택하여 출력합니다.

TexDDM									
admin									
WDMS									
<ul style="list-style-type: none"> <li>Dashboard</li> <li>Order</li> <li>Schedule</li> <li>Production</li> <li>Machine</li> <li>Design</li> <li>Materials</li> <li>Setting</li> </ul>	진행중인 주문								
	Code	Design	Warping	Knitting	Manager	Order Date	Due Date	Work Sheet	
	21042616451000-1	333				2021-04-26	2021-05-04	정경표	작업설계서
	21042616440900-1	TR-1205-ROL	빔을 선택하세요	빔을 선택하세요		2021-04-26	2021-04-26	정경표	작업설계서
	21042612143200-1	TENSION				2021-04-26	2021-05-06	정경표	작업설계서
	21042611181100-1	06-170-1 LG	빔을 선택하세요	빔을 선택하세요		2021-04-26	2021-05-19	정경표	작업설계서
	75a55965-abd5-4069-82b8-507b9d71122a	TENSION				2021-03-20	2021-05-20	정경표	작업설계서
	5c7e4984-9ebc-4e0d-817e-bbee765ac4f1	TENSION				2021-05-08	2021-05-08	정경표	작업설계서
	5bccc804-c953-46c8-a869-c28e9eeb3a9f	TENSION				2021-02-12	2021-04-12	정경표	작업설계서
	e59463a2-0816-438b-8a85-6def6adfa148	TENSION				2021-01-31	2021-03-31	정경표	작업설계서

[warperchart]							
원사명		b	SET No.		3-1		
원사메이커		none data	LOT No.		3		
분수		3	크릴속도		500		드리프트
빔수		6	장경속도		650		텐션
빔 No.	장경 Meter	회전수	장경시간		빔물래	결점	장경자
#beam01	6211.3	1023	2019-09-07 15:08:22	2019-09-08 03:31:03	687	none data	김현재
#beam02	6211.3	1023	2019-09-07 15:08:22	2019-09-08 03:31:03	687	none data	김현재
#beam03	6211.3	1023	2019-09-07 15:08:22	2019-09-08 03:31:03	687	none data	김현재

정경표

[warplan]

Name: 333 CODE: H45-L  
종문장: 50

BAR (yarnnumber)	원사메이커	사물	색상	고요코드	비율(%)	송출(mm/Rank)	분수	빔수	종문수
L1	A	sk	y1	CODE-0230	0	1900	0	0	0
L2	A	sk	y1	CODE-0230	0	1900	0	0	0
L3	A	sk	y1	CODE-0230	0	2150	0	0	0
L4	A	sk	y1	CODE-0230	0	2150	0	0	0
L5	A	sk	y1	CODE-0230	0	8000	0	0	0
L6	A	sk	y1	CODE-0230	0	1700	0	0	0
L7	A	sk	y1	CODE-0230	0	2300	0	0	0

원단	원단밀도	트스밀도	폭	중량/폭
가공지	16.83 w/inch	20 c/cm	54 inch	0.0 g/y
용지	14 w/inch	14 c/cm	63 inch	0.0 g/y

BAR	RGB Color	LAB Color	Pantone Color
L1	255.80.80	60/67/40	PANTONE 17-1360 TCX
L2	255.80.80	60/67/40	PANTONE 17-1360 TCX
L3	255.80.80	60/67/40	PANTONE 17-1360 TCX
L4	255.80.80	60/67/40	PANTONE 17-1360 TCX
L5	255.80.80	60/67/40	PANTONE 17-1360 TCX
L6	255.80.80	60/67/40	PANTONE 17-1360 TCX
L7	255.80.80	60/67/40	PANTONE 17-1360 TCX

BAR	
L1	1.0 / 2.3 / 1.0 / 2.3 / 1.0 / 2.3 / 1.0 / 2.3 / 4.5 / 3.2 / 4.5 / 3.2 / = 12 COG
L2	4.5 / 3.2 / 4.5 / 3.2 / 4.5 / 3.2 / 4.5 / 3.2 / 1.0 / 2.3 / 1.0 / 2.3 / = 12 COG
L3	1.0 / 2.3 / 4.5 / 3.2 / 1.0 / 2.3 / 4.5 / 3.2 / 1.0 / 2.3 / 4.5 / 3.2 / = 12 COG
L4	4.5 / 3.2 / 1.0 / 2.3 / 4.5 / 3.2 / 1.0 / 2.3 / 4.5 / 3.2 / 1.0 / 2.3 / = 12 COG
L5	0.1 / 0.1 / 3.2 / 3.2 / 0.1 / 0.1 / 3.2 / 3.2 / 0.1 / 0.1 / 3.2 / 3.2 / = 12 COG
L6	0.1 / 0.1 / = 12 COG
L7	3.2 / 0.1 / = 12 COG

Production	조직도	색상
비율		
비율		

작업설계서

## 6. Machine (기계관리)

기계에 대한 정보를 등록 및 확인할 수 있는 페이지입니다.

- 기계정보 입력 : Setting / Comset / Machineactive 가 Inactive(사용안함) 일 경우 기계를 수동으로 입력합니다.

**회사정보 설정**

회사명 등록  
영우씨엔아이

회사코드  
999999

사업자 등록번호  
116-81-33765

회사 주소  
서울특별시 | 구로구 | 구로2동

기계 사용  
☐ 사용
 ☒ 사용안함

저장

- 1) 정경기와 편직기의 코드(Code), 모델(Model), RPM, 바수(Bar Count), 게이지(Gauge)를 입력하고 Register버튼을 클릭 합니다.
  - 입력된 정보를 삭제 할 때 Remove버튼을 클릭합니다.

**TexDDM** admin WDM

**Machine Register**

**[warper]**

Code:   
 Model:   
 Company: 영우씨엔아이

[register]

**[warperlist]**

No.	Model	Code	Create Date	[delete]
1	S-001	WP01	2021-04-28 01:36	[remove]
2	WP02	S-002	2021-04-28 01:36	[remove]

**[warpknittingmachine]**

Code:  Model:   
 Company: 영우씨엔아이 RPM:   
 Bar Count:  Gauge:

[register]

**[warpknittingmachinelist]**

No.	Model	Code	RPM	Bar Count	Gauge	Create Date	[delete]
1	KN001	KN01	1500	7	45	2021-04-28 01:41	[remove]
2	KN002	KN02	1600	4	45	2021-04-28 01:41	[remove]

- 기계정보 입력 : Setting / Comset / Machineactive 가 active 일 경우 PDM(WDMS)에 등록 된 기계를 확인합니다.

**회사정보 설정**

회사명 등록  
영우씨엔아이

회사코드  
999999

사업자 등록번호  
116-81-33765

회사 주소  
서울특별시 구로구 구로2동

기계 사용  
☒ 사용 ☐ 사용안함

저장

TexDDM											
admin											
WDMS											
<div> <div>Dashboard</div> <div>Order</div> <div>Schedule</div> <div>Production</div> <div>Machine</div> <div>Design</div> <div>Materials</div> <div>Setting</div> </div>											
[warperlist]					[warpknittingmachinelist]						
No.	Code	Model	Create Date	[delete]	No.	Code	Model	RPM	Bar Count	Gauge	Create Date
1	WSC44578	MC1	2019-09-09 14:06	[remove]	1	SHT-002801	R19509	0	7	24	2020-09-28 16:44
2	WSC44547	MC3	2019-09-09 14:06	[remove]	2	Ex-Electronic Control System TRS...	R194897n5-A	1997	4	25	2019-06-21 16:57
3	WSC447103	MC2	2019-09-09 14:06	[remove]	3	None	R19262	0	0	0	
					4	SH6	R19500	530	7	22	2016-11-12 13:47
					5	SHT-002801	R20191	301	7	24	2020-09-28 16:44
					6	sadP	12345	0	4	10	2000-02-03 12:34
					7	F12345Mtem	F12345	464	4	10	2000-02-03 12:34
					8	Q12345	Q12345	0	4	10	2000-02-03 12:34
					9	RNDTEST	R12345	462	4	10	2019-01-16 16:19
					10	RND_TEST	R12349	0	4	10	2000-02-03 12:34
					11	None	R19501	0	7	20	2019-01-16 16:19
					12	None	R19502	500	0	0	

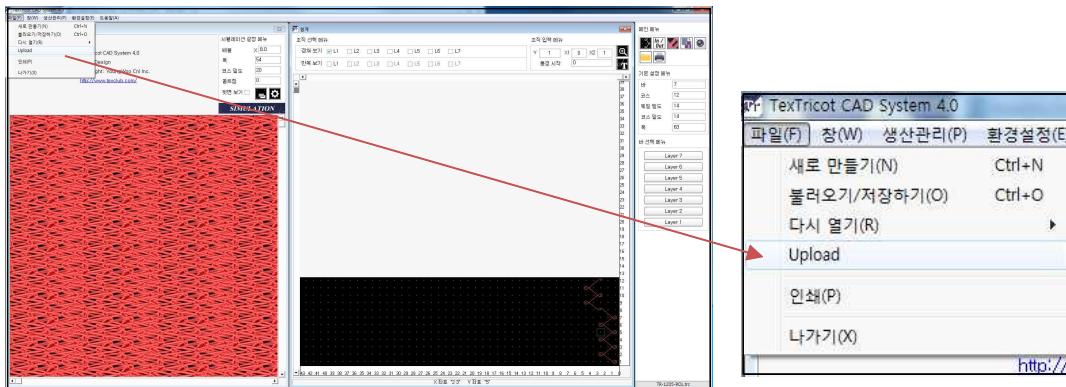
- 입력된 정보를 삭제 할 때는 Remove버튼을 클릭 합니다

## 7. Design (디자인 관리)

TexTricot Program에서 Upload한 디자인에 대한 정보와, 설계 시 필요로 하는 경편설계도의 내용을 확인 및 관리할 수 있는 페이지입니다.



1) TexTricot 프로그램에서 편집 디자인 하고 파일/Upload를 클릭하여 전송합니다.



2) Design에서 찾거나 클릭하여 경편설계도를 확인 합니다.

설계도에는 원사의 정보와 색정보, 각 바(레이어)별 조직과 통경, 조직도 등의 정보를 확인 할 수 있습니다.

## 8. Materials (재고관리)

원사와 빔, 생지의 재고를 등록 및 관리하는 페이지입니다. 제품명 및 코드 검색 기능을 통해 손쉽게 재고 파악이 가능합니다.

### ■ 원사

TexDDM admin

원사

No.	이름	코드	메이커	굵기	필라멘트	수축률	재료	종류	RGB	LAB	무게(kg)	수량	입고일	삭제
1	SAMPLE 3	CODE-20	KO	50	24	100%	P	SD	#000000	0/0/0	12	40	2021-01-19 10:40	Remove
2	Y1	CODE-0210	B	40	20	100%	SPANDEX	SD	#666633	55/47/42	12	40	2021-04-26 15:34	Remove
3	PE 501 MONO	Y-0509	KO	50	1	100%	P	SD	#3b4368	34/29/64	12	40	2021-04-26 16:43	Remove
4	PE 150/48 DTY R/W	Y-0509A	KO	150	48	100%	P	SD	#000000	0/0/0	12	40	2021-04-26 16:43	Remove

1) 원사 : 위의 Add버튼을 클릭하여 입고된 원사를 등록 합니다.

원사 상세정보

이름	PE 30/1 MONO	수축률	100
코드	Y-0509-2	재료	P
메이커	OK	종류	SSD
굵기	30	색	#3f32c9
필라멘트	1	무게(kg)	12
		수량	40

등록 닫기



- 원사의 이름 / 코드 / 메이커 / 굵기 / 필라멘트 / 수축률 / 재료 / 종류 / 색 / 무게 / 수량 정보들을 선택하고 등록 버튼을 클릭 합니다.
- 색 : 원사의 사용색을 팔레트를 통해 지정 합니다.
- 삭제할 때는 Remove버튼을 클릭 합니다.

실 리스트

Yarn Table

NAME:PE 150/48 DTY R/W CODE:Y-0509A MAKER:KO P/F 150/48 SD

	원사이름	원사코드	메이커	굵기	필라멘트	색	수축률	반사도	투명도	재료	종류	원사가격	작성일	Preview
A	PE 150/48 DTY R/W	Y-0509A	KO	150	48	#41-235-108	100%	0.3	0.3	P	SD	0.00		
B														

\* 원사의 정보는 TexTricot프로그램 in/out의 실 리스트 정보가 호환 됩니다.

## ■ 빔&생지

The screenshot shows the TexDDM interface with a sidebar menu. The main content area has two tabs: '빔' and '생지'. The '빔' tab is active, showing a table with 8 rows of beam data. The '생지' tab is also visible, showing a table with 7 columns for spun data.

2) 빔 & 생지 : 빔과 생지 정보를 입력하고 확인 합니다.

빔		ADD	Name	Search		reset
No.	품명	원사	실수율	크기	입고일	삭제
1	b-003	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 09:25	<a href="#">Remove</a>
2	b-002	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 09:25	<a href="#">Remove</a>
3	test	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-01-15 14:25	<a href="#">Remove</a>
4	b-004	SAMPLE 3	0	111 inch	2021-04-26 11:47	<a href="#">Remove</a>
5	b-005	y1	0	111 inch	2021-04-26 16:43	<a href="#">Remove</a>
6	b-001	SAMPLE 3	300	111 inch	2021-04-26 09:25	<a href="#">Remove</a>
7	b-006	y1	0	111 inch	2021-04-26 16:43	<a href="#">Remove</a>
8	b-007	PE 501 MONO	0	111 inch	2021-04-26 16:43	<a href="#">Remove</a>

- 위의 Add버튼을 클릭하여 빔을 등록 합니다.

빔 상세정보

이름

b-008

크기

111

등록

닫기

- \* 빔의 이름과 크기를 입력하고 등록 버튼을 클릭 합니다.
- \* 삭제할 때는 Remove버튼을 클릭 합니다.

- 생지는 기계에서 생산이 완료되면 자동으로 등록 됩니다

생지

No.		품명	디자인	재고	입고일	삭제	Product Data

## ■ 롤

생산이 완료된 생지의 롤 정보를 입력 합니다.

The screenshot shows the '롤' section of the TexDDM interface. It contains a table with 12 columns for roll data. The first row shows data for a roll with No. 1, 품명 ST446, 생지품명 ST446, and other details.

## 9. Setting (회원, 거래처 정보 및 환경설정)

회원 정보 및 업체 등의 설정 및 정보를 관리합니다. 관리자의 경우, 신규 등록한 회원의 가입승인과 권한 설정을 할 수 있습니다. 알림 기능을 통해 새로이 등록된 디자인 및 오더를 즉시 확인 및 관리할 수 있으며, 언어 옵션을 통해 한글 / 영어로 설정할 수 있습니다.



### ■ 사용자 설정

비밀번호

새 비밀번호

새 비밀번호 확인

- 회원 비밀번호를 변경합니다.
- 비밀번호를 변경하고 저장버튼을 클릭 합니다.



사용자 이름

사용자 이메일

사용자 프로필  


선택된 파일 없음

- 사용자 이름/이메일/사진을 입력하고 저장 버튼을 클릭합니다.

언어  
☒ 한글 ☐ 영어

- 프로그램의 언어를 한글과 영어 중에서 선택합니다.

## ■ 회사 정보설정

회사명 등록

영우씨엔아이

회사코드

999999

사업자 등록번호

116-81-33765

회사 주소

서울특별시 구로구 구로3동

기계 사용

☒ 사용 ☐ 사용안함

저장

- 프로그램의 사용 업체의 정보를 입력 합니다.

- 1) 기계 사용 : TNS POP SYSTEM과 연계되어 실시간 생산관리 및 재고관리, 주문자 연계시스템을 통한 주문을 관리 할 수 있습니다.
- 2) 기계 사용안함 : 시스템과 연동된 기계를 사용하지 않을 경우 자동생산관리가 아닌 수동 입력을 통하여 디자인, 기계, 생산 룰 관리를 할 수 있습니다.

거래처 등록

거래처 상호

(주)영우

거래처 담당자

한승완

거래처 업체

서비스

거래처 종목

경편

거래처 사업자 등록번호

111-11-11

거래처 주소

구로구 21 에이스테크노타워

추가 수정 삭제

거래처 목록

티엔에스

(주)보강시스템

(주)영우

세창

- 거래처의 상호/담당자/사업자등록번호등을 입력하여 저장합니다.

- 1)거래등록 : 입력한 거래처는 Order(주문)/거래처에서 선택하여 사용됨으로 모든 거래처를 등록하여 사용해야 합니다.

-등록된 거래처만 사용 가능합니다.

총 관리자의 Setting화면

작업자 회원가입

## 1) 가입승인 및 유저리스트

- 사용자가 회원가입을 하면 총 관리자가 Setting / 가입승인 및 유저리스트에서 수락을 합니다.
- 수락 후 더블클릭하여 유저상세보기에서 등급을 설정 합니다.
  - \* 작업자 : 작업진행사항을 확인 합니다.
  - \* 총관리자 : 기계와 생산등 모든 설정과 모든 유저의 권한을 부여 합니다.
  - \* 관리자 : 기계와 생산에 관한 모든 사항을 관리 합니다.

유저 상세보기

  
영우(young)

사용자 등급

작업자

사용자 번호

02-851-3000

사용자 이메일

yw@texclub.com


수정


삭제

닫기

## II. POP 화면

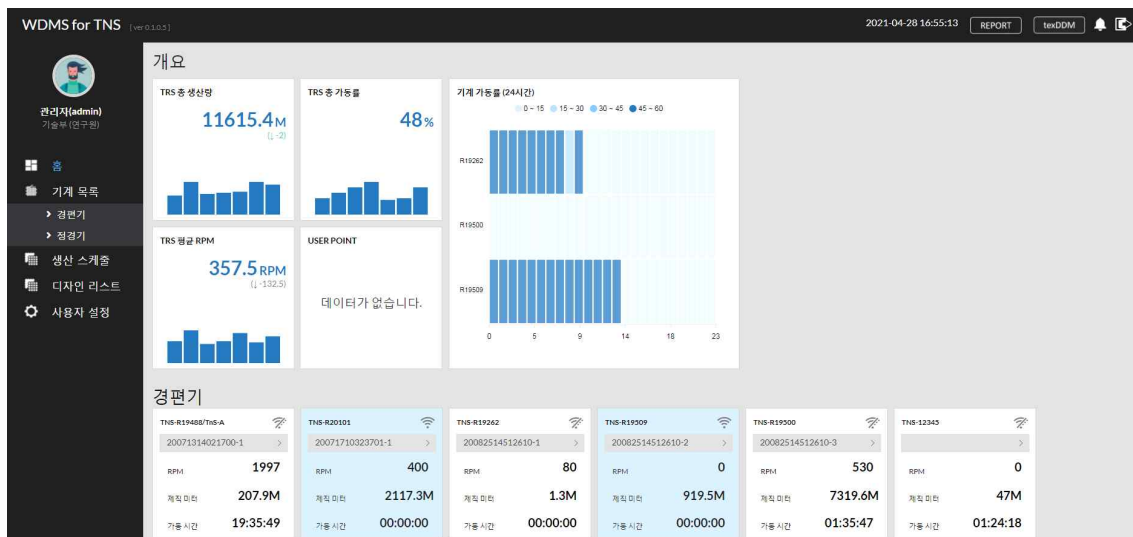


 : 버튼을 클릭하면 로그아웃 합니다.

 : WDMS를 클릭하여 POP SYSTEM을 선택 합니다.

### 1. Home (홈)

POP SYSTEM의 기계설비와 생산공정에 관한 모니터링을 확인 합니다.



### 2. Machines (기계목록)

POP SYSTEM의 경편기와 정경기 목록과 상태를 확인 합니다.

The table displays the following information:

Machine ID	RPM	제직 미터	가동 시간	종가동시간
TNS-R19480/TNS-A	99999	9	19:35:49	19:35:49
TNS-R20101	9999	7	00:00:00	00:00:00
TNS-R19262	888	7	00:00:00	00:00:00

범 번호	내경	외경	턴 수	현재 턴 수
001	660	2000	20000	20000
002	660	2000	20000	20000

WDMS for TNS [ver 0.1.0.5] 2021-04-28 17:14:16 REPORT texDOM

관리자(admin)  
기밀부 (연구원)

홈  
기계 목록  
▶ 경면기  
▶ 청량기  
생산 스케줄  
디자인 리스트  
사용자 설정

### TNS SMART MACHINES(smart pack, Add-ons)

TNS-WSE4#4578				
52	외피 속도	419.9		
	외피 둘레	687		
	외피 중 길이	6211.3		
	크릴 속도	247		
	크릴 중 길이	6		
범 번호	내경	외경	턴 수	현재 턴 수
#beam01	200	5500	30	11
#beam02	300	4000	50	20
#beam03	6500	45	31	

TNS-WSE4#7103				
9	외피 속도	647.4		
	외피 둘레	26		
	외피 중 길이	100		
	크릴 속도	498		
	크릴 중 길이	15478		
범 번호	내경	외경	턴 수	현재 턴 수
#beam04	3500	55	17	
#beam05	7500	73	23	

TNS-WSE4#9547				
56	외피 속도	495		
	외피 둘레	456		
	외피 중 길이	100		
	크릴 속도	198		
	크릴 중 길이	36548		
범 번호	내경	외경	턴 수	현재 턴 수
#beam06	7000	90	77	

### 3. Schedule (생산스케줄)

POP SYSTEM의 주문 생산 현황을 알 수 있습니다.

WDMS for TNS [ver 0.1.0.5] REPORT texDOM

관리자(admin)  
기밀부 (연구원)

홈  
기계 목록  
▶ 경면기  
▶ 청량기  
생산 스케줄  
디자인 리스트  
사용자 설정

### ORDER SCHEDULE

CODE	DESIGN	COMPANY	BUYER	ORDER DATE	DUE DATE	LENGTH(m)
e5f463b2-c0816-	1	admin	3	2021-01-31 00:00:00	2021-03-31 00:00:00	1000
5bcc08d4-c053-	2	admin	3	2021-02-12 00:00:00	2021-04-12 00:00:00	200
5c7e4864-0ebc-	1	admin	3	2021-03-08 00:00:00	2021-05-08 00:00:00	3200
75a55965-abd6-	1	admin	3	2021-03-20 00:00:00	2021-05-20 00:00:00	1100
21042611181100	1	영우씨연아이	티앤엑스	2021-04-26 02:18:11	2021-05-19 00:00:00	4000
21042612143100	1	영우씨연아이	티앤엑스	2021-04-26 03:14:31	2021-05-06 00:00:00	12121121
21042612143200	1	영우씨연아이	티앤엑스	2021-04-26 03:14:32	2021-05-06 00:00:00	12121121

CODE : 75a55965-abd6-

작업 등록		작업 상세 정보(기계 단위)	
CODE	75a55965-abd6--1	총 주문 길이	1100
DESIGN	1	설정 길이	0
ORDER DATE	2021-03-20 00:00:00	현재 진행 중	남은 길이
DUE DATE	2021-05-20 00:00:00		
MACHINE	기계코드		
LENGTH(m)	meter		
남은 설정 길이: 1100			

## 4. Design List (디자인 리스트)

POP SYSTEM에서 주문한 디자인의 정보를 알 수 있습니다.

WDMS for TNS [ver 03.0.0] 2021-04-28 17:18:58 REPORT texDDM

관리자(admin)  
가을우 (권우원)

홈

기계 목록

▶ 결판기

▶ 정렬기

생산 스케줄

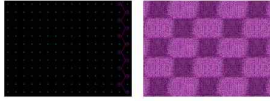
디자인 리스트

사용자 설정

### YW-TENSION[TENSION]

번호	코드	디자인명	생성일
1	YW-TENSION	TENSION	2020-12-07
2	08-170-1 LG		2020-12-07
3		05-14	2020-12-07
4		05-12	2020-12-07
5	YW8063	TR-8530-ROL	2021-04-26
6	캐치온_사각	S-0426	2021-04-26
7		TR-1205-ROL	2021-04-26
9	red-1	333	2021-04-26
10	IR-18-MONO-MESH	05-09	2021-04-28
11	IR-18-MONO-MESH	NO	2021-04-28

Simulation



조직도 배율:1.2

Production Information

레이어	사번	원사 메이커	사종	고무코드	비율(%)	송출(mm/rack)
L1	A	KO	SAMPLE	CODE-00	27.05	1261
L2	A	KO	SAMPLE	CODE-00	36.47	1700
L3	A	KO	SAMPLE	CODE-00	36.47	1700

디자인명

TENSION

디자인 코드

YW-TENSION

직물밀도

28

코스밀도

20

폭

105

중량/폭

253.9

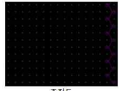
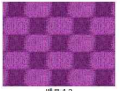
Course Information

레이어	코스 데이터
L1	1.0 / 1.2 / ~ 40 COS
L2	2.3 / 1.0 / ~ 40 COS
L3	2.3 / 1.0 / ~ 40 COS

본수	범수	중본수	RGB	LAB	PANTONE
588	10	5880	128.0,128	30/56/36	PANTONE 19-2045 TCX

DESIGN INFORMATION

시뮬레이션

조직도 배율 1.2


PRODUCTION INFO

레이어	사번	원사 메이커	사종	고무코드	비율(%)	송출(mm/rack)	본수	범수	중본수	RGB	LAB	PANTONE
L1	A	KO	SAMPLE	CODE-00	27.05	1261	588	10	5880	128.0,128	30/56/36	PANTONE 19-2045 TCX
L2	A	KO	SAMPLE	CODE-00	36.47	1700	588	10	5880	128.0,128	30/56/36	PANTONE 19-2045 TCX
L3	A	KO	SAMPLE	CODE-00	36.47	1700	588	10	5880	128.0,128	30/56/36	PANTONE 19-2045 TCX

## 5. User Setting (사용자 설정)

POP SYSTEM에서 사용자 정보를 설정 합니다.

WDMs for TNS [ver 0.1.0.5] 2021-04-28 17:38:02 REPORT texDOM



관리자(admin)  
기밀부 (연구원)

홈

기계 목록

경관기

정경기

생산 스케줄

디자인 리스트

사용자 설정

### 사용자 설정

#### 비밀번호 변경

현재 비밀번호

새 비밀번호

새 비밀번호 확인


저장

#### 사용자 설정

회사 코드

사용자 이름

사용자 이메일

사용자 프로필 

저장

#### 시스템 설정

테마 ☒ 밝은 색 ☐ 어두운 색

언어 ☒ 한글 ☐ 영어

기계 표시 방법 ☒ 전체 기계 표시 ☐ 작업등록된 기계만 표시

저장

#### 회원 탈퇴

사용자 ID

사용자 비밀번호