

用户指南

AUCOLOR-TX10

仓敷纺绩株式会社

环境机械电子事业部

www.kurabo.co.jp

-----目录-----

第1章 实行方法	15
1.1 AUCOLOR-TX10 的实行	15
1.2 AUCOLOR-TX10 的结束	16
第2章 基础数据设定	17
2.1 概要	17
2.2 染料种属维护	17
2.2.1 概要	17
2.2.2 菜单栏	18
2.2.3 工具栏	18
2.2.4 新建输入	19
2.2.5 修正	20
2.2.6 删除	20
2.2.7 印刷	21
2.3 主染料维护	22
2.3.1 概要	22
2.3.2 菜单栏	22
2.3.3 工具栏	24
2.3.4 新建输入	24
2.3.5 修正	25
2.3.6 删除	25
2.3.7 印刷	26
2.4 染料群维护	28
2.4.1 概要	28
2.4.2 菜单栏	28

2.4.3	工具栏	29
2.4.4	新建输入	29
2.4.5	修正	30
2.4.6	删除	30
2.4.7	印刷	31
2.5	染料大群维护	33
2.5.1	概要	33
2.5.2	菜单栏	33
2.5.3	工具栏	34
2.5.4	新建输入	34
2.5.5	修正	35
2.5.6	删除	35
2.5.7	印刷	37
2.6	染料基础数据维护	38
2.6.1	概要	38
2.6.2	菜单栏	39
2.6.3	工具栏	39
2.6.4	新建输入	39
2.6.5	修正	40
2.6.6	复制	41
2.6.7	删除	41
2.6.8	印刷	43
2.6.9	反射率图表·K/S 图表	44
2.7	染料预置	45
2.7.1	概要	45

2.7.2	菜单栏	46
2.7.3	工具栏	46
2.7.4	新建输入	47
2.7.5	修正	47
2.7.6	删除	48
2.7.7	印刷	49
2.8	助剂维护	50
2.8.1	概要	50
2.8.2	菜单栏	51
2.8.3	工具栏	51
2.8.4	新建输入	52
2.8.5	修正	52
2.8.6	删除	53
2.8.7	印刷	54
2.9	助剂群维护	55
2.9.1	概要	55
2.9.2	菜单栏	55
2.9.3	工具栏	56
2.9.4	新建输入	56
2.9.5	修正	57
2.9.6	删除	57
2.9.7	印刷	58
2.10	助剂计算台维护	60
2.10.1	概要	60
2.10.2	菜单栏	60

2.10.3 工具栏	61
2.10.4 新建输入	61
2.10.5 修正	62
2.10.6 删除	62
2.10.7 印刷	63
2.11 助剂计算模式台对应	65
2.11.1 概要	65
2.11.2 菜单栏	65
2.11.3 工具栏	66
2.11.4 新建输入	66
2.11.5 修正	67
2.11.6 删除	67
2.11.7 印刷	68
2.12 主素材维护	70
2.12.1 概要	70
2.12.2 菜单栏	70
2.12.3 工具栏	71
2.12.4 新建输入	71
2.12.5 修正	72
2.12.6 复制	73
2.12.7 删除	73
2.12.8 印刷	74
2.13 素材生成	77
2.13.1 概要	77
2.13.2 菜单栏	77

2.13.3 菜单选择	78
2.13.4 染料基础数据 制作	78
第3章 CCM1ST 处方计算	82
3.1 概要	82
3.2 CCM1ST 处方算出主画面	82
3.2.1 菜单栏	83
3.2.2 工具栏	84
3.2.3 1ST 处方算出本体部分	84
3.2.4 功能键	88
3.3 关于颜色信息画面	88
3.3.1 染色数据编辑	89
3.3.2 条件等色图表	90
3.3.3 染料表色域	90
3.4 各种画面说明	91
3.4.1 目标颜色输入画面	91
3.4.2 目标颜色 测色	91
3.4.3 目标颜色 其他	91
3.4.4 CCM 染料的设定画面	92
3.4.5 染料指定	93
3.4.6 组合	93
3.4.7 自动	94
3.4.8 其他	95
3.4.9 标题的登录	95
3.5 CCM 计算	96
3.5.1 处方的算出	96

3.5.2 CCM 处方的登录	98
3.6 目标颜色的变换	99
3.6.1 比例尺	99
3.6.2 颜色选择	100
3.6.3 颜色过滤	100
3.6.4 直接输入	101
3.7 目标颜色 三刺激输入 设定	101
3.7.1 CIE76 LabCH 设定	101
3.7.2 CIE XYZ 设定	102
3.7.3 Munsell HVC (孟赛尔) 设定	102
3.7.4 Lab Pallet 设定	103
3.8 选项的设定	104
3.8.1 整体	104
3.8.2 计算条件	105
3.8.3 坚牢度	105
3.8.4 光源	106
3.9 选项的设定	106
第4章 CCM2ND 处方算出	107
4.1 概要	107
4.2 CCM2ND 处方算出主画面	107
4.2.1 菜单栏	108
4.2.2 工具栏	109
4.2.3 2ND 处方算出本体部分	109
4.2.4 功能键	115
4.3 补正计算	116

4.3.1	补正处方的算出	116
4.3.2	补正处方的登录	119
4.3.3	补正处方的印刷	120
4.3.4	选项的设定	121
第5章 色彩管理		122
5.1	概要	122
5.2	色彩管理主画面	122
5.2.1	菜单栏	122
5.2.2	工具栏	123
5.3	色差计算	125
5.3.1	印刷	127
5.3.2	色差明细	128
5.3.3	颜色推移	129
5.4	反射率・K/S 表示	129
5.4.1	印刷	131
5.4.2	反射率・K/S 明细	132
5.5	色度图	133
5.5.1	印刷	134
5.5.2	CSV 输出	135
5.6	条件等色计算	136
5.6.1	印刷	136
5.7	显色性	137
5.7.1	印刷	138
5.8	污染等级	139
5.8.1	印刷	140

5.9 变退色等级	142
5.9.1 印刷	142
5.10 白度	144
5.10.1 印刷	145
5.11 选项	146
第6章 近似色检索	147
第7章 简易补正数据维护	148
7.1 概要	148
7.2 简易补正数据维护主画面	148
7.2.1 菜单栏	149
7.3 简易补正数据的登录	149
7.4 简易补正数据的检索	152
7.5 简易补正数据的详细	154
7.6 简易补正数据的删除和修正	154
7.7 简易补正数据维护	157
7.8 选项的设定	159
第8章 精度调整工具	160
8.1 概要	160
8.2 精度调整工具主画面	160
8.2.1 菜单栏	161
8.2.2 新建精度分析菜单	161
8.3 组合因数分析	161
8.4 组合色调别因数分析	164
8.5 补正量调整	168
8.6 神经性分析	170

8.7	分析用数据的检索	171
8.8	制图的详细和除去	172
8.9	选项的设定	174
第 9 章 烧杯文件维护		175
9.1	概要	175
9.2	烧杯文件维护主画面	175
9.2.1	菜单栏	176
9.2.2	工具栏	176
9.2.3	烧杯文件维护本体部分	177
9.2.4	功能键	178
9.3	烧杯的确认	178
9.4	烧杯的制作	180
9.5	烧杯的修正	182
9.6	烧杯的删除	183
9.7	导入	183
9.8	导出	185
9.9	印刷	186
9.9.1	烧杯一览表	187
9.9.2	标签发行	188
第 10 章 系统设定		191
10.1	概要	191
10.2	颜色过滤维护	191
10.2.1	概要	191
10.2.2	菜单栏	191
10.2.3	工具栏	192

10.2.4 新建输入	193
10.2.5 删除	199
10.2.6 印刷	200
10.3 颜色空间维护	201
10.3.1 概要	201
10.3.2 菜单栏	201
10.3.3 工具栏	202
10.3.4 新建输入	202
10.4 候补染料台维护	203
10.4.1 概要	203
10.4.2 菜单栏	203
10.4.3 工具栏	204
10.4.4 登录	204
10.4.5 修正	205
10.4.6 复制	206
10.4.7 删除	207
10.4.8 印刷	208
10.5 坚牢度维护	210
10.5.1 概要	210
10.5.2 菜单栏	210
10.5.3 工具栏	211
10.5.4 新建输入	211
10.5.5 修正	212
10.5.6 删除	213
10.5.7 印刷	214

10.6	合否框管理	215
10.6.1	概要	215
10.6.2	菜单栏	215
10.6.3	工具栏	216
10.6.4	新建输入	216
10.6.5	修正	217
10.6.6	删除	218
10.6.7	印刷	219
10.7	合否框管理（用户・品名別）	220
10.7.1	概要	220
10.7.2	菜单栏	221
10.7.3	工具栏	221
10.7.4	新建输入	222
10.7.5	修正	222
10.7.6	删除	223
10.7.7	印刷	224
10.8	定番色维护	226
10.8.1	概要	226
10.8.2	菜单栏	226
10.8.3	工具栏	227
10.8.4	新建输入	228
10.8.5	修正	228
10.8.6	删除	229
10.8.7	印刷	230
10.8.8	手动输入	231

10.9	反射率缓冲维护	233
10.9.1	概要	233
10.9.2	菜单栏	233
10.9.3	工具栏	234
10.9.4	新建输入	235
10.9.5	修正	235
10.9.6	删除	236
10.9.7	印刷	237
10.9.8	手动输入	238
10.10	光源数据维护	240
10.10.1	概要	240
10.10.2	菜单栏	240
10.10.3	工具栏	241
10.10.4	新建输入	241
10.10.5	修正	242
10.10.6	删除	243
10.10.7	印刷	244
10.10.8	能量分布	245
10.11	主代码维护	246
10.11.1	概要	246
10.11.2	菜单栏	247
10.11.3	工具栏	247
10.11.4	新建输入	248
10.11.5	修正	248
10.11.6	删除	250

10.11.7 印刷	251
10.12 计算反射率	252
10.12.1 概要	252
10.12.2 菜单栏	252
10.12.3 新建输入	253

第1章 実行方法

1.1 AUCOLOR-TX10 の実行

① 电脑的启动

请打开电脑电源，并启动 Windows。

② 启动 AUCOLOR-TX10

请从开始菜单的全部程序中选择 AUCOLOR-TX10。



③ AUCOLOR-TX10 主画面

如下图一样 AUCOLOR-TX10 的菜单画面会打开。



④ 启动应用

点击带有  标志的键的话，可以启动各种应用。点击带有  标志的键的话，可以打开子菜单画面。

1.2 AUCOLOR-TX10 的结束

① AUCOLOR-TX10 结束

AUCOLOR-TX10 菜单以及启动的各种应用全部结束。

② Windows 结束

请结束 Windows，关闭电脑的电源。

第2章 基础数据设定

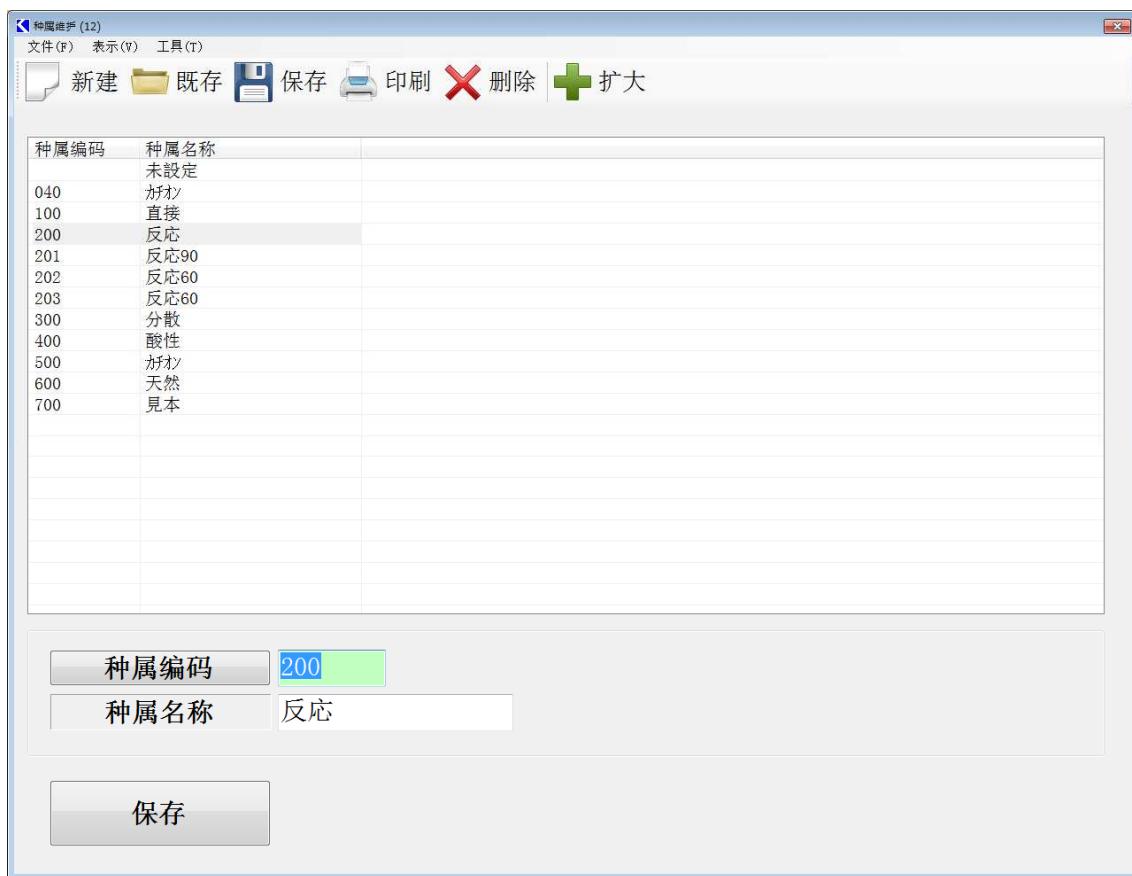
2.1 概要

进行各种基础数据等的设定。

2.2 染料种属维护

2.2.1 概要

进行基础数据的染料种属名称和代码的登录。



染料种属维护

2.2.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行染料种属新建的登录。
- 既存 … 进行既存染料种属的修正。
- 保存 … 进行染料种属的保存。
- 印刷 … 进行染料种属的印刷。
- 删除 … 进行既存染料种属的删除。
- 结束 … 结束染料种属维护。

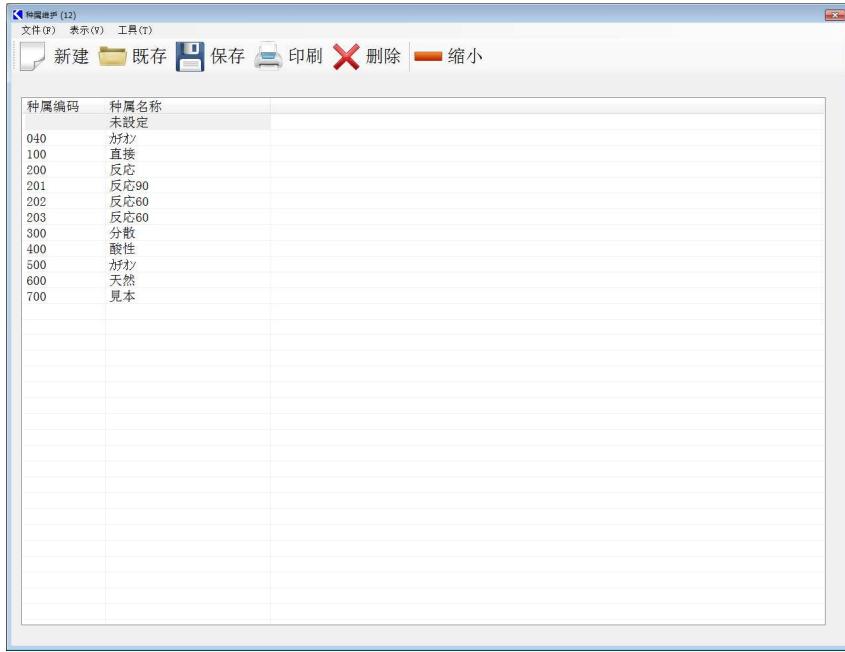
2.2.3 工具栏

在工具栏中以下的项目键表示。



工具栏

- 新建 新建 … 进行染料种属新建的登录。
- 既存 既存 … 进行既存染料种属的修正。
- 保存 保存 … 进行设定染料种属的保存。
- 印刷 印刷 … 进行染料种属的印刷。
- 删除 删除 … 进行既存染料种属的删除。
- 放大 放大 … 放大一览部分的表示。
- 缩小 缩小 … 一览部分返回到原来的状态。



2.2.4 新建输入

能够进行染料种属的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的 [新建] 键。
新建输入画面会打开。

② 染料种属的设定

请输入染料种属代码和染料种属名称。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 [保存] 键。
[保存] 键。染料种属会被登录。

2.2.5 修正

能够进行染料种属的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 染料种属的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的〔既存〕键。

染料种属一览会打开。请选择想要修正的染料种属。已经登录的染料种属数据会表示。

② 染料种属的设定

请进行染料种属代码和染料种属名称的修正。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的〔保存〕键。

染料种属会被登录。

2.2.6 刪除

能够进行染料种属的删除。请按照以下顺序进行删除。

① 染料种属的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏〔既存〕键。

染料种属一览会打开。请选择想要删除的染料种属。已经登录的染料种属数据会表示。

② 刪除

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的〔删除〕键。

染料种属会被删除。

2.2.7 印刷

能够进行全部已经登录染料种属的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 染料的选择

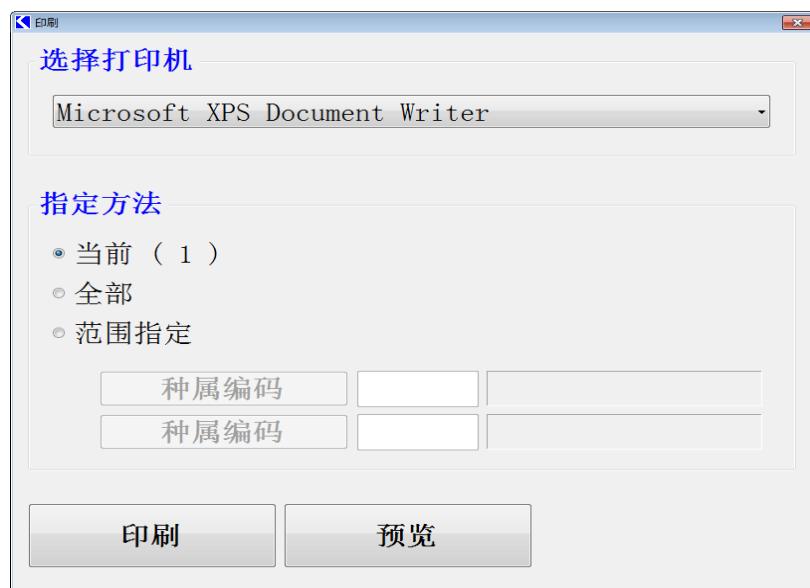
请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

染料种属一览会打开。请选择想要印刷的染料种属。已经登录的染料数据会表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



打印指定

- 现在 … 打印现在指定的种属。
- 全部 … 打印全部种属。
- 范围指定 … 指定种属代码的范围进行打印。

③ 印刷

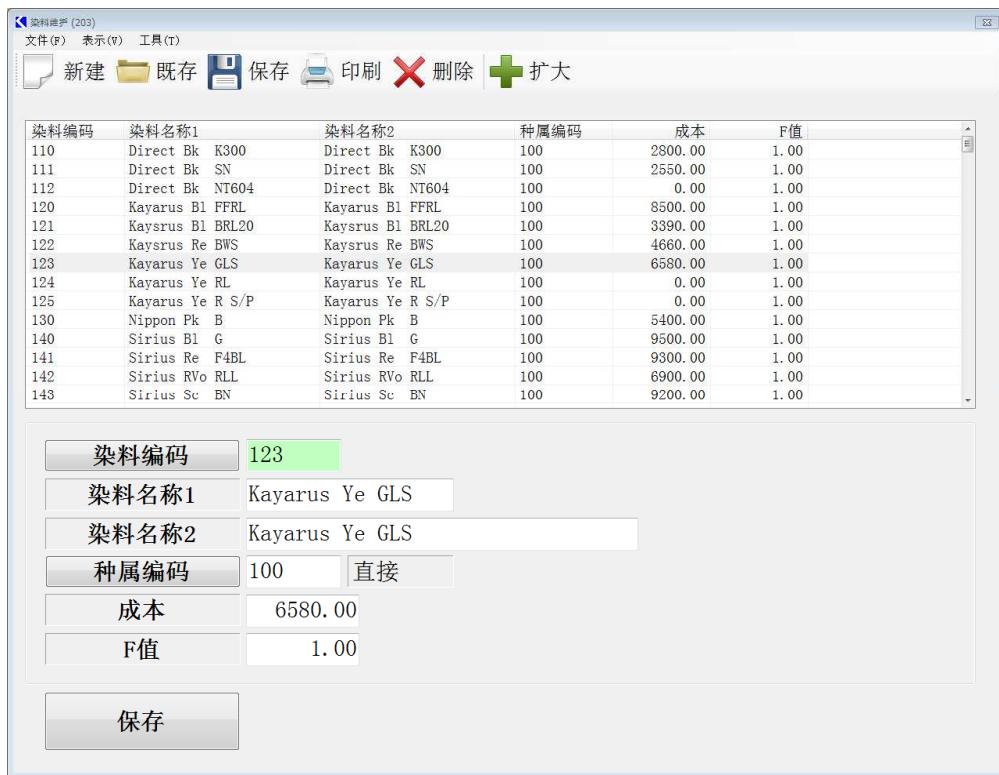
请点击[印刷]键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

2.3 主染料维护

2.3.1 概要

进行基础数据染料名称和代码的登录。



主染料维护

2.3.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- ・ 新建 … 进行染料新建的登录。
- ・ 既存 … 进行既存染料的修正。

- 保存 … 进行染料的保存。
- 印刷 … 进行染料的印刷。
- 删除 … 进行既存染料的删除。
- 结束 … 结束主染料维护。

2.3.3 工具栏

在工具栏有以下的项目键表示。



工具栏

- 新建 新建 … 进行染料新建的登录。
- 既存 既存 … 进行既存染料的修正。
- 保存 保存 … 进行设定染料的保存。
- 印刷 印刷 … 进行染料的印刷。
- 删除 删除 … 进行既存染料的删除。
- 放大 放大 … 放大一览部分的表示。
- 缩小 缩小 … 一览部分返回到原来的状态。

2.3.4 新建输入

能够进行染料的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [新建]，或是，点击工具栏的 新建 [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 染料的设定

请输入染料代码、染料名称(32 文字和 16 文字)、染料种属、成本(任意)、F 值(丙烯染料以外输入 0)。

③ 保存



设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的

〔保存〕键。染料会被登录。

2.3.5 修正

能够进行染料的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 染料的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的



〔既存〕键。

染料一览会打开。请选择想要修正的染料。已经登录的染料数据会表示。

② 染料的设定

请修正染料代码、染料名称(32文字和16文字)、染料种属、成本(任意)、F值(丙烯染料以外输入0)。

③ 保存



设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的

〔保存〕键。染料会被登录。

2.3.6 刪除

能够进行染料的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 染料的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的



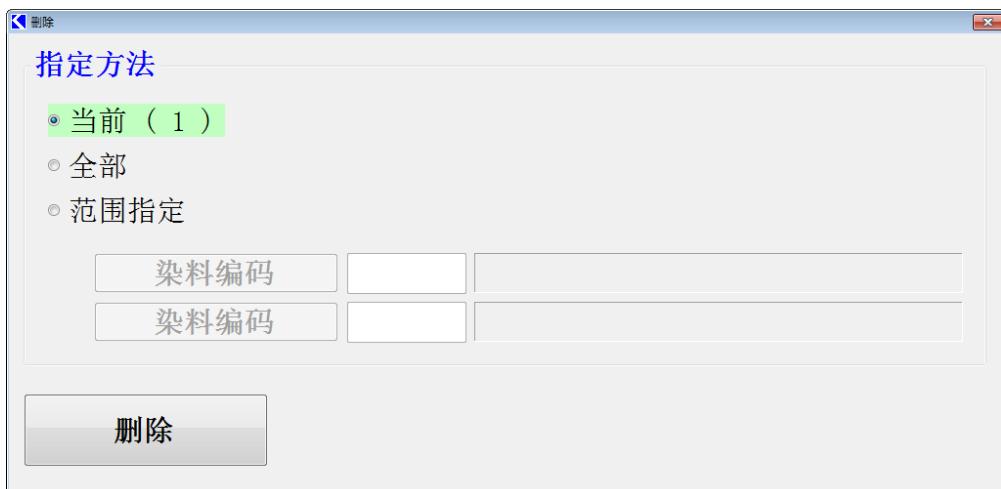
〔既存〕键。

染料一览会打开。请选择想要删除的染料。已经登录的染料数据会表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  [删除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



删除指定

- 现在 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定染料代码的范围进行删除。

③ 删除指定

点击[删除]键的话，染料会被删除。

2.3.7 印刷

能够进行已经登录染料的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 染料的选择

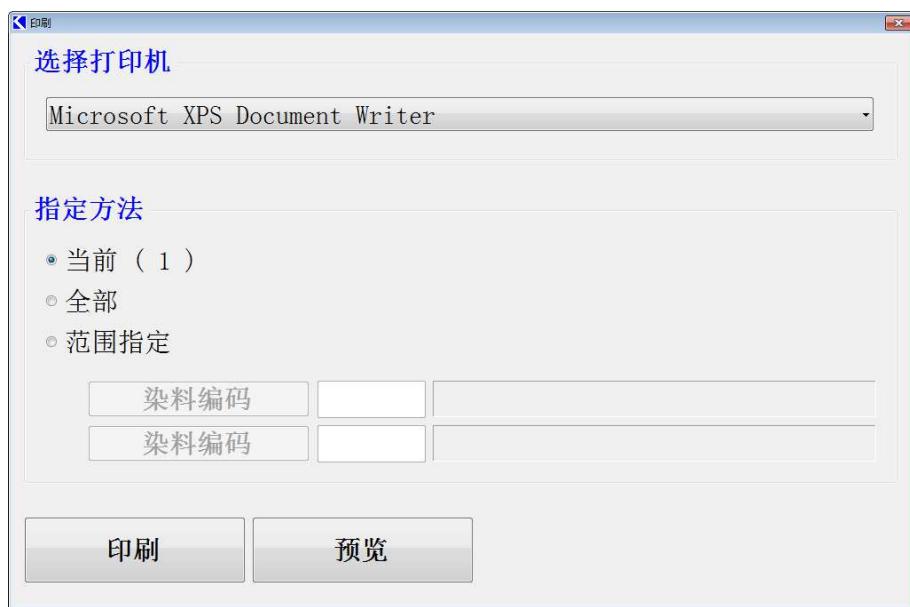
请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

染料一览会打开。请选择想要印刷的染料。已经登录的染料数据会表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



打印指定

- 现在 … 打印现在指定的染料。
- 全部 … 打印全部染料。
- 范围指定 … 指定染料代码的范围进行打印。

③ 印刷

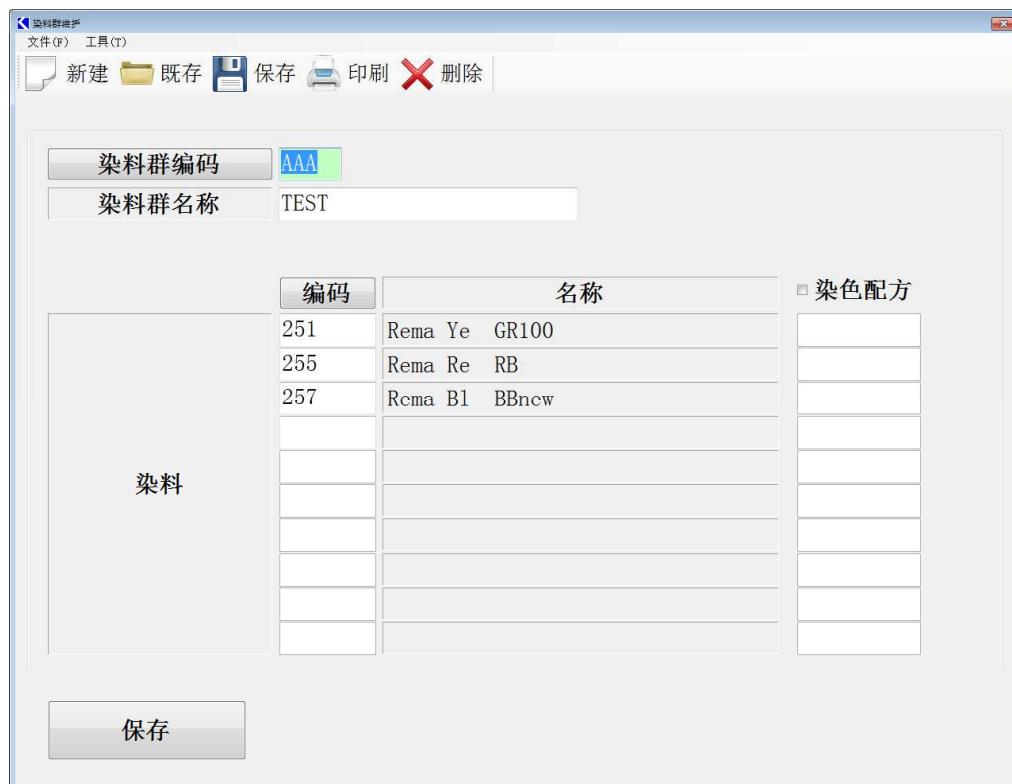
请点击〔印刷〕键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

2.4 染料群维护

2.4.1 概要

进行基础数据的染料群名称和代码的登录。



染料群维护

2.4.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行染料群新建的登录。
- 既存 … 进行既存染料群的修正。
- 保存 … 进行染料群的保存。
- 印刷 … 进行染料群的印刷。
- 删除 … 进行既存染料群的删除。
- 结束 … 结束染料群维护。

2.4.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

-  新建 新建 … 进行染料群新建的登录。
-  既存 既存 … 进行既存染料群的修正。
-  保存 保存 … 进行设定染料群的保存。
-  印刷 印刷 … 进行染料群的印刷。
-  删除 删除 … 进行既存染料群的删除。

2.4.4 新建输入

能够进行染料群的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的  新建 [新建] 键。
新建输入画面会打开。

② 染料群的设定

请输入染料群代码、染料群名称、染料配合 {代码、染色数据(任意)}。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的  保存 [保存] 键。染料群会被登录。

2.4.5 修正

能够进行染料群的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 染料群的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

染料群一览会打开。请选择想要修正的染料群。已经登录的染料群数据会表示。

② 染料群的设定

请进行染料群代码、染料群名称、染料配合{代码、染色数据(任意)}的修正。

③ 保存

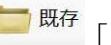
设定后、请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕、或是、点击工具栏的  [保存]

[保存] 键。染料群会被登录。

2.4.6 刪除

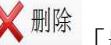
能够进行染料群的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 染料群的选择

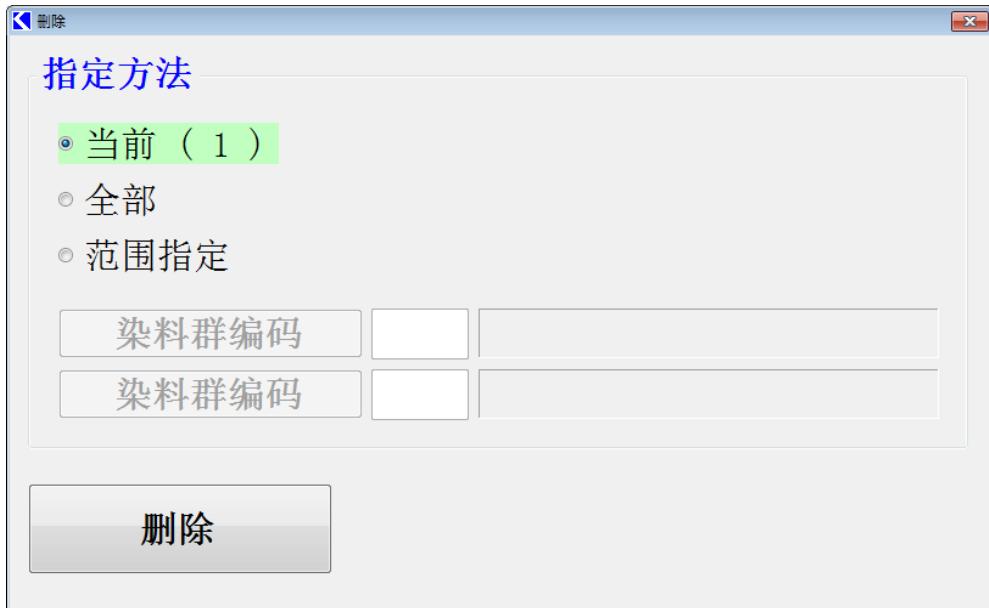
请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

染料群一览会打开。请选择想要删除染料群。已经登录的染料群数据会表示。

② 刪除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  [删除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



删除指定

- 现在 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定染料群代码的范围进行删除。

③ 删除

请点击[删除]键进行染料群的删除。

2.4.7 印刷

能够进行已经登录染料群的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 染料群的选择

请点击菜单栏的[文件]菜单内的[既存]，或是，点击工具栏的  [既存]键。

染料群一览会打开。请选择想要印刷的染料群。已经登录的染料群数据会表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [印刷]，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



打印指定

- 当前 … 打印现在指定的染料群。
- 全部 … 打印全部染料群。
- 范围指定 … 指定染料群代码的范围进行打印。

③ 印刷

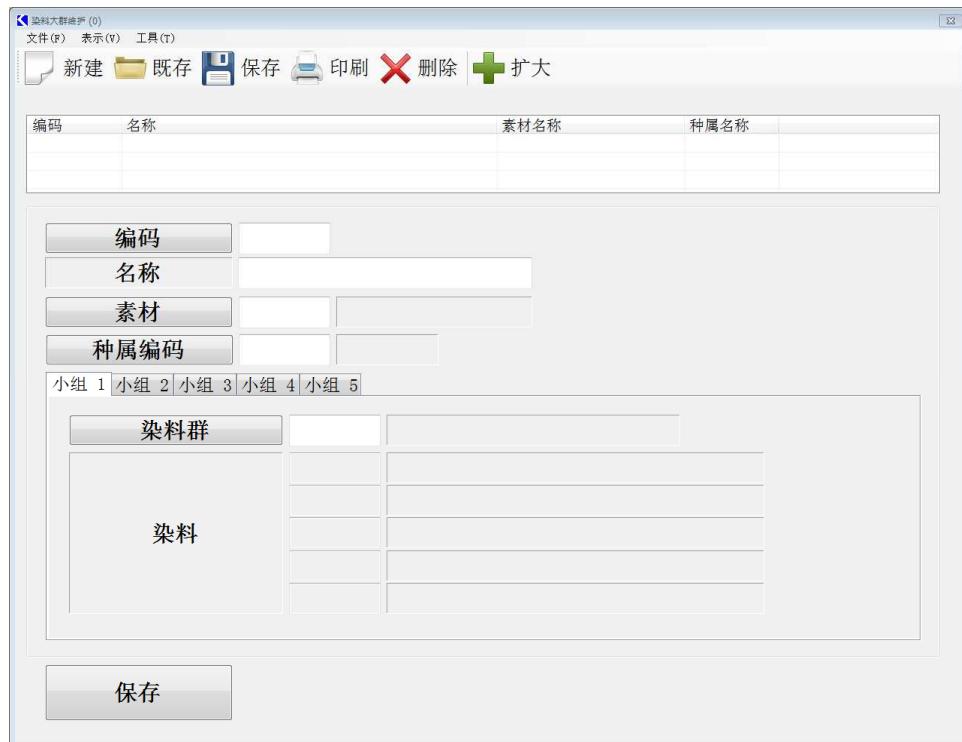
请点击 [印刷] 键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

2.5 染料大群维护

2.5.1 概要

在染料大群能够进行染料群最大5组为止的一起登录。在CCM计算时，已经登录组的染料组合全部进行计算。



染料大群维护

2.5.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行染料大群新建的登录。
- 既存 … 进行既存染料大群的修正。
- 保存 … 进行染料大群的保存。
- 印刷 … 进行染料大群的印刷。
- 删除 … 进行既存染料大群的删除。
- 结束 … 结束染料大群维护。

2.5.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



- 新建 新建 ... 进行染料大群新建的登录。
- 既存 既存 ... 进行既存染料大群的修正。
- 保存 保存 ... 进行设定染料大群的保存。
- 印刷 印刷 ... 进行染料大群的印刷。
- 删除 删除 ... 进行既存染料大群的删除。
- 放大 放大 ... 放大一览部分的表示。
- 缩小 缩小 ... 一览部分返回到原来的状态。

2.5.4 新建输入

能够进行染料大群的登录。请按照以下顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [新建]，或是，点击工具栏的 新建 [新建] 键。
新建输入画面会打开。

② 染料大群的设定

请输入染料大群代码、染料大群名称、素材代码、种属代码，还请在组从 1 到 5(最大 5 组)的标签上输入染料群代码。

③ 保存



设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的

〔保存〕键。染料大群会被登录。

2.5.5 修正

能够进行染料大群的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 染料大群的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的



〔既存〕键。

染料大群一览会打开。请选择想要修正的染料大群。已经登录的染料大群数据会表示。

② 染料大群的设定

请进行染料大群代码、染料大群名称、素材代码、组从 1 到 5(最大 5 组)的修正。

③ 保存



设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的

〔保存〕键。染料大群会被保存。

2.5.6 删除

能够进行染料大群的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 染料群的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的



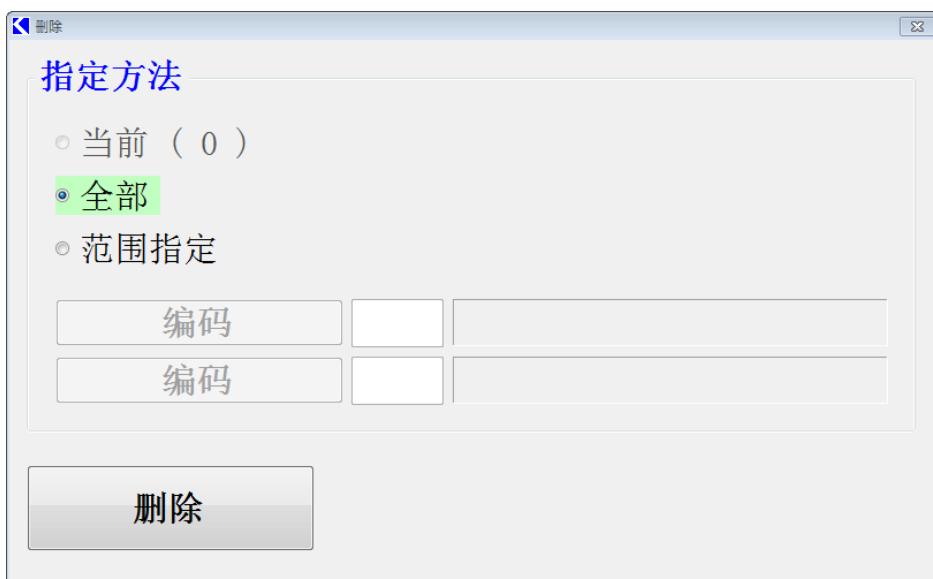
〔既存〕键。

染料大群一览会打开。请选择想要删除的染料大群。已经登录的染料大群数据会表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  [删除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



删除指定

- 当前 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定染料大群代码的范围进行删除。
-

③ 删除

点击[删除]键进行染料大群的删除。

2.5.7 印刷

能够进行已经登录染料大群的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 染料大群的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

染料大群一览会打开。请选择想要印刷的染料大群。已经登录的染料大群数据会表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



打印指定

- 当前 … 打印现在指定的染料大群。
- 全部 … 打印全部染料大群。
- 范围指定 … 指定染料大群代码的范围进行打印。

③ 印刷

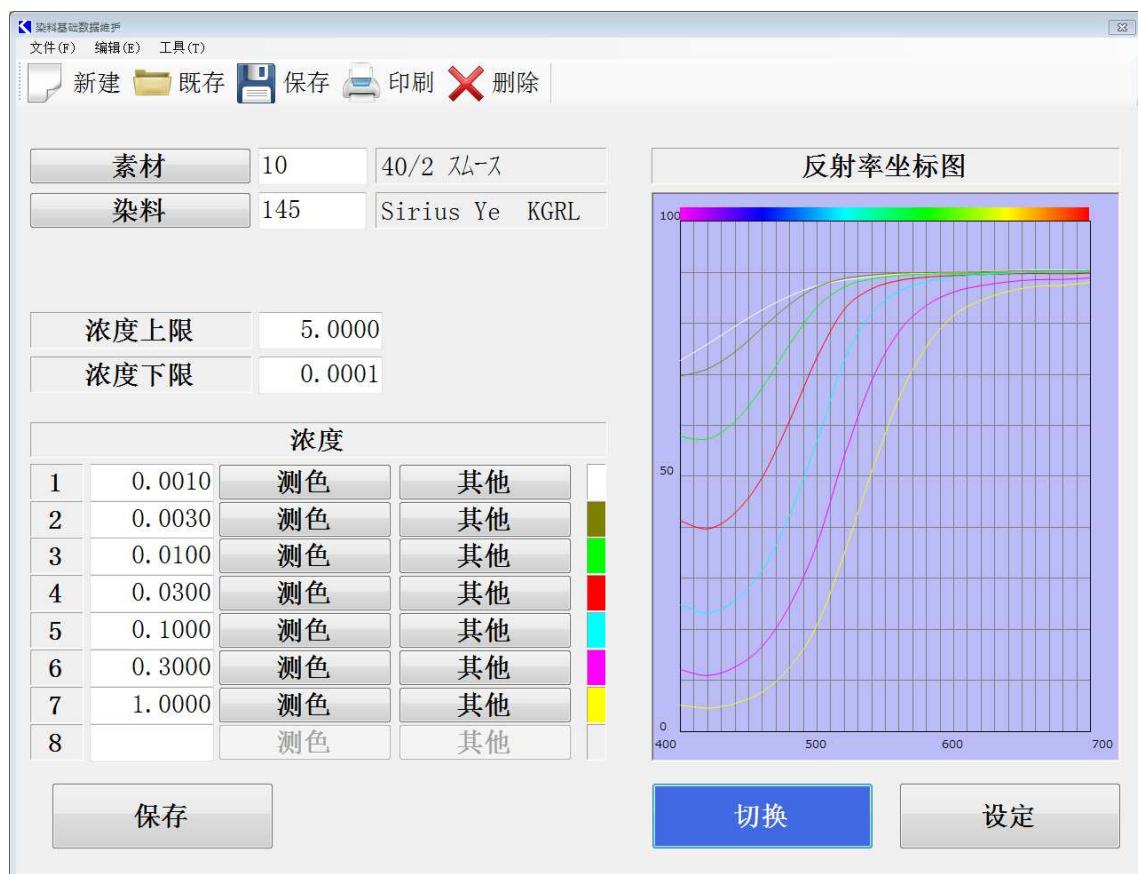
请点击[印刷]键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

2.6 染料基础数据维护

2.6.1 概要

进行染料基础数据样本的登录。



2.6.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行染料新建的登录。
- 既存 … 进行既存染料的修正。
- 保存 … 进行染料的保存。
- 印刷 … 进行染料的印刷。
- 删除 … 进行既存染料的删除。
- 结束 … 结束染料基础数据维护。

2.6.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

- 新建 新建 … 进行染料新建的登录。
- 既存 既存 … 进行既存染料的修正。
- 保存 保存 … 进行设定染料的保存。
- 印刷 印刷 … 进行染料的印刷。
- 删除 删除 … 进行既存染料的删除。

2.6.4 新建输入

能够进行染料基础数据的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的 新建 [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 染料基础数据的设定

请输入素材代码、染料代码、基础数据使用浓度的上限值和下限值、制作的基础数据的各浓度阶段值、反射率。

- 在基础数据测色时，会有以下的信息表示的场合。会在基础数据本身有问题或是测色时发生异常时表示。



③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 保存 [保存] 键。染料基础数据会被登录。

2.6.5 修正

能够进行染料基础数据的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 染料基础数据的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的 既存 [既存] 键。

基础数据一览会打开。请选择想要修正的基础数据。已经登录的基础数据会表示。

② 素材的设定

请进行素材代码、染料代码、基础数据使用浓度的上限值和下限值、制作的基础数据的各浓度阶段值、反射率的修正。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 保存 [保存] 键。染料基础数据会被登录。

2.6.6 复制

能够进行染料基础数据的复制。请按照以下顺序进行复制。

① 染料基础数据的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的〔既存〕键。

基础数据一览会打开。请选择想要复制的基础数据。已经登录的基础数据会表示。

② 素材的设定

请输入新建的素材代码、染料代码。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的〔保存〕键。

染料基础数据会被登录。

2.6.7 删除

能够进行染料基础数据的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 素材的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的〔既存〕键。

基础数据一览会打开。请选择想要删除的基础数据。已经登录的基础数据会表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  [删除] 键。
删除指定会表示。请选择删除方法。



删除指定

- 现在 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定素材代码、染料代码的范围进行删除。

③ 删除

点击[删除]键进行染料基础数据的删除。

2.6.8 印刷

能够进行已经登录染料基础数据的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 染料基础数据的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

基础数据一览会表示。请选择想要印刷的基础数据。已经登录的基础数据会表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印指定会打开。请选择指定方法。



③ 打印机的选择

请选择打印机。

④ 输出方法

请选择输出类型。

- 目录 … 只是输出输入项目。
- 详细 … 输出输入项目和基础数据反射率。

⑤ 指定方法

- 现在 … 打印现在指定的基础数据。
- 全部 … 打印全部基础数据。
- 范围指定 … 指定素材代码、染料代码的范围进行打印。

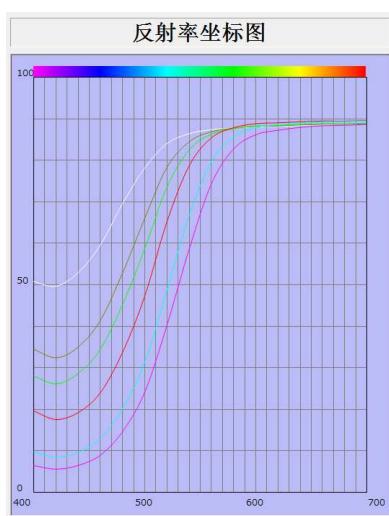
⑥ 印刷

请点击[印刷]键进行印刷。

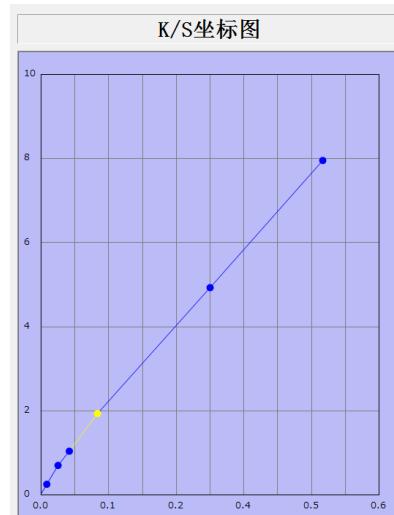
能够在预览画面进行内容的确认后打印。

2.6.9 反射率图表、K/S 图表

能够通过切换键进行反射率图表和 K/S 图表的切换。



反射率图



K/S 图表

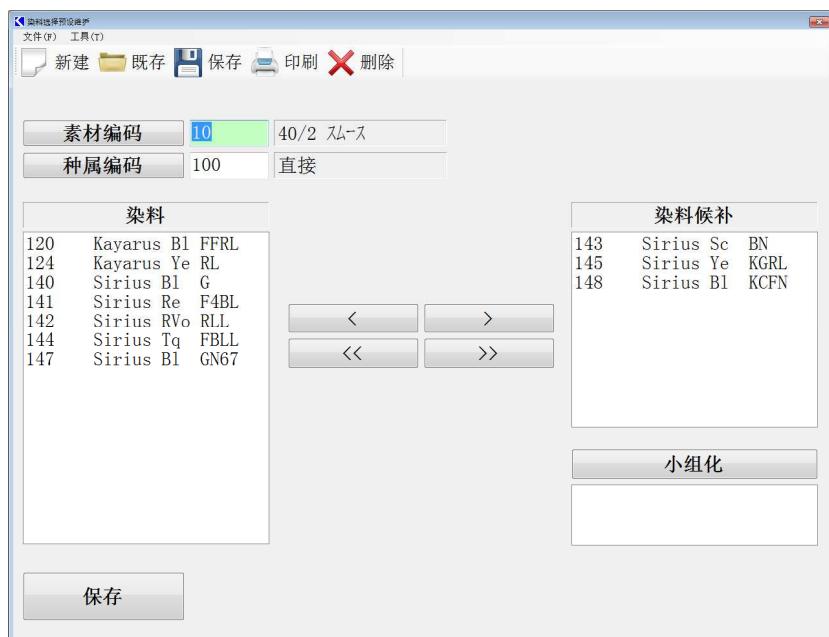
- 设定键 … 表示图表设定。能够进行图表的范围设定。
- 选择「印刷时，使用上面的比例」的话，印刷时会按照指定比例进行打印。
- 能够进行最大吸收波长的指定。



2.7 染料预置

2.7.1 概要

进行CCM计算时的染料组合登录的简略化设定的应用。



2.7.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行染料组合新建的登录。
- 既存 … 进行既存染料组合的修正。
- 保存 … 进行染料组合的保存。
- 印刷 … 进行染料组合的印刷。
- 删除 … 进行既存染料组合的删除。
- 结束 … 结束染料预置维护。

2.7.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

-  新建 新建 … 进行染料组合新建的登录。
-  既存 既存 … 进行既存染料组合的修正。
-  保存 保存 … 进行设定染料组合的保存。
-  印刷 印刷 … 进行染料组合的印刷。
-  删除 删除 … 进行既存染料组合的删除。

2.7.4 新建输入

能够进行染料组合的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的  [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 素材代码

请指定素材代码。

③ 种属代码

请指定染料的种属。

④ 染料组合的指定

染料组合指定后，点击  键的话，会设置在染料候补栏中。

⑤ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，工具栏的  [保存]

[保存] 键。染料组合会被登录。

2.7.5 修正

能够进行染料组合的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 染料组合的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是。点击工具栏的  [既存]

染料组合一览会打开。请选择想要修正的染料组合。已经登录的染料组合数据会表示。

② 染料组合的设定

请进行染料代码、染料群名称、染料配合(代码、染色数据(任意))的修正。

③ 保存

设定后, 请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕, 或是, 点击工具栏的  保存

〔保存〕键。染料组合会被登录。

2.7.6 删除

能够进行染料组合的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 染料组合的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕, 或是, 点击工具栏的  既存 [既存] 键。

染料组合一览会打开。请选择想要删除的染料组合。已经登录的染料组合数据会表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕, 或是, 点击工具栏的  [删除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



- 当前 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定素材和种属代码的范围进行删除。

③ 删除

点击〔删除〕键进行染料组合的删除。

2.7.7 印刷

能够进行已经登录染料组合的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 染料组合的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

染料组合一览会打开。请选择想要印刷的染料组合。已经登录的染料组合会表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



- 当前… 打印现在指定的染料组合。
- 全部… 打印全部染料组合。
- 范围指定… 指定素材和种属代码的范围进行打印。

③ 印刷

请点击〔印刷〕键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

2.8 助剂维护

2.8.1 概要

进行助剂名称、代码等的登录。

The screenshot shows a Windows application window titled '助剂维护 (111)' (Kotsei Muhyou). The menu bar includes '文件(F)' (File), '表示(Y)' (View), and '工具(T)' (Tools). The toolbar contains icons for '新建' (New), '既存' (Existing), '保存' (Save), '印刷' (Print), '删除' (Delete), and '扩大' (Zoom). The main area displays a table of助剂 (Auxiliary Agents) with columns: 助剂编码 (Agent Code), 助剂名称1 (Agent Name 1), 助剂名称2 (Agent Name 2), 成本 (Cost), F值 (F Value), 区分 (Classification), 处方表示... (Prescription Representation), and 使用量表示... (Usage Representation). Below the table is a detailed configuration panel for agent code 019, KWB25. This panel includes fields for 助剂编码 (Agent Code: 019), 助剂名称1 (Agent Name 1: KWB25), 助剂名称2 (Agent Name 2: KWB25), 成本 (Cost: 365.00), F值 (F Value: 0.00), 区分 (Classification: OWF selected), 处方表示单位 (Prescription Representation Unit: % selected), and 使用量表示单位 (Usage Representation Unit: g selected). A '保存' (Save) button is at the bottom.

助剂编码	助剂名称1	助剂名称2	成本	F值	区分	处方表示...	使用量表示...
0162	キャリヤー30P	キャリヤー30P	0.00	0.00	owf	%	g
017	カブラン 700	カブラン 700	640.00	0.00	owf	%	g
018	カブラン 900	カブラン 900	700.00	0.00	owf	%	g
019	KWB25	KWB25	365.00	0.00	owf	%	g
020	カットラ MT170	カットラ MT170	290.00	0.00	owf	%	g
021	リチナール KS	リチナール KS	380.00	0.00	owf	%	g
022	ソーダーバイ	ソーダーバイ	53.00	0.00	owf	%	g

助剂维护

2.8.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行助剂新建的登录。
- 既存 … 进行既存助剂的修正。
- 保存 … 进行助剂的保存。
- 印刷 … 进行助剂的印刷。
- 删除 … 进行助剂的删除。
- 结束 … 结束助剂维护。

2.8.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

- 新建 新建 … 进行助剂新建的登录。
- 既存 既存 … 进行既存助剂的修正。
- 保存 保存 … 进行设定助剂的保存。
- 印刷 印刷 … 进行助剂的印刷。
- 删除 删除 … 进行既存助剂的删除。
- 放大 放大 … 放大一览部分的表示。
- 缩小 缩小 … 一览部分返回到原来的状态。

2.8.4 新建输入

能够进行助剂的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的 新建 [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 助剂的设定

请输入助剂代码、助剂名称（32 文字和 16 文字）、成本、F 值（丙烯染料和素材以外输入 0）、区分、染色数据表示单位、使用量表示单位。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 保存 [保存] 键。助剂会被登录。

2.8.5 修正

能够进行助剂的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 助剂的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的 既存 [既存] 键。

助剂一览会打开。请选择想要的修正的助剂。已经登录的助剂数据会表示。

② 助剂的设定

请进行助剂代码、助剂名称（32 文字和 16 文字）、成本、F 值（丙烯染料和素材以外输入 0）、区分、染色数据表示单位、使用量表示单位的修正。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 保存 [保存] 键。助剂会被登录。

2.8.6 删除

能够进行助剂的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 助剂的选择

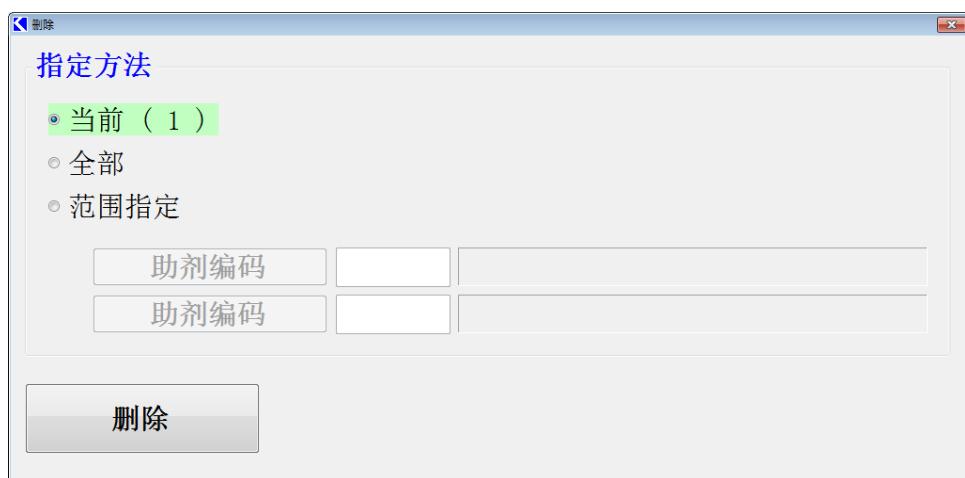
请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

助剂一览会表示。请选择想要删除的助剂。已经登录的助剂数据会表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  [删除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



- 当前… 删现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定助剂代码的范围进行删除。

③ 删除

点击[删除]键进行助剂的删除。

2.8.7 印刷

能够进行已经登录助剂的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 助剂的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

助剂一览会打开。请选择想要印刷的助剂。已经登录的助剂数据会表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



打印指定

- 当前 … 打印现在指定的助剂。
- 全部 … 打印全部助剂。
- 范围指定 … 指定助剂代码的范围进行打印。

③ 印刷

请点击〔印刷〕键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

2.9 助剂群维护

2.9.1 概要

基础数据的助剂名称和代码的登录。



2.9.2 菜单栏

在菜单栏中有 [文件] 表示。

在「文件」菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行助剂群新建的登录。
 - 既存 … 进行既存助剂群的修正。
 - 保存 … 进行助剂群的保存。
 - 印刷 … 进行助剂群的印刷。
 - 删除 … 进行既存助剂群的删除。
 - 结束 … 结束助剂群维护。

2.9.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

- 新建 新建 ... 进行助剂群新建的登录。
- 既存 既存 ... 进行既存助剂群的修正。
- 保存 保存 ... 进行设定助剂群的保存。
- 印刷 印刷 ... 进行助剂群的印刷。
- 删除 删除 ... 进行既存助剂群的删除。

2.9.4 新建输入

能够进行助剂群的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的 [新建] 键。
新建输入画面会打开。

② 助剂群的设定

请输入助剂代码、助剂群名称、助剂配合(代码、染色数据(任意))。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 [保存] 键。助剂群会被登录。

2.9.5 修正

能够进行助剂群的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 助剂群的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的〔既存〕键。

助剂群一览会打开。请选择想要修正的助剂群。已经登录的助剂群数据会表示。

② 助剂群的设定

请进行助剂代码、助剂群名称、助剂配合(代码、染色数据(任意))的修正。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的〔保存〕键。

助剂群会被登录。

2.9.6 刪除

能够进行助剂群的删除。请按照以下顺序进行删除。

① 助剂群的选择

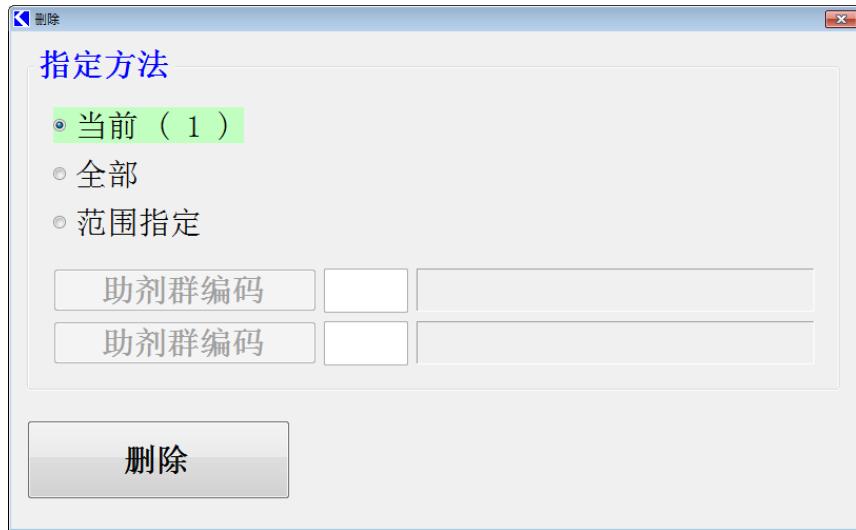
请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的〔既存〕键。

助剂群一览会打开。请选择想要删除的助剂群。已经登录的助剂群数据会表示。

② 刪除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的〔删除〕键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



- 当前 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定助剂群代码的范围进行删除。

③ 删除

点击删除键进行助剂群的删除。

2.9.7 印刷

能够进行已经登录助剂群的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 助剂群的选择

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [既存]，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

助剂群一览会打开。请选择想要印刷助剂群。已经登录的助剂群数据会表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [印刷]，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



- 当前… 打印现在指定的助剂群。
- 全部… 打印全部助剂群。
- 范围指定… 指定助剂群代码的范围进行打印。

③ 印刷

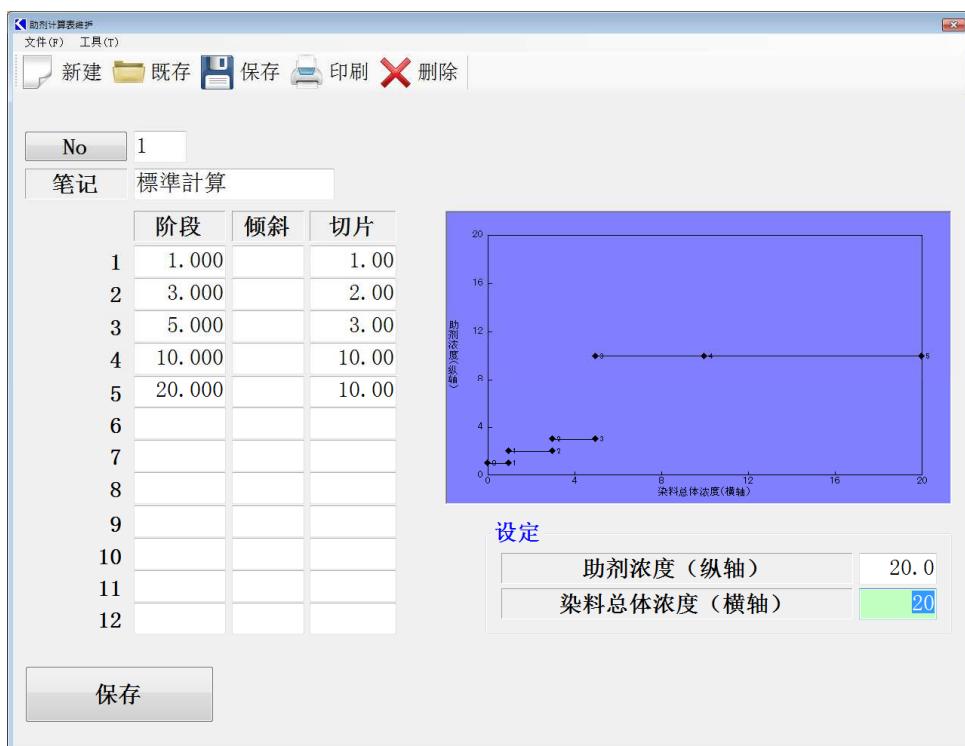
请点击 [印刷] 键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

2.10 助剂计算台维护

2.10.1 概要

进行助剂计算台(计算公式)的登录。



值机计算台维护

2.10.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下项目表示。

- 新建 … 进行助剂计算台新建的登录。
- 既存 … 进行既存助剂计算台的修正。
- 保存 … 进行助剂计算台的保存。。
- 印刷 … 进行助剂计算台的印刷。
- 删除 … 进行既存助剂计算台的删除。
- 结束 … 结束助剂计算台维护。

2.10.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



- 新建 新建 ... 进行助剂计算台新建的登录。
- 既存 既存 ... 进行既存助剂计算台的修正。
- 保存 保存 ... 进行设定助剂计算台的保存。
- 印刷 印刷 ... 进行助剂计算台的印刷。
- 删除 删除 ... 进行既存助剂计算台的删除。

2.10.4 新建输入

能够进行助剂计算台的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的 [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 助剂计算台的设定

请输入台编号、笔记、助剂计算台（段落：染料的使用浓度范围、倾斜、切片：助剂浓度）。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 [保存]

[保存] 键。助剂计算台会被登录。

2.10.5 修正

能够进行助剂计算台的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 助剂计算台的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

助剂计算台一览会打开。请选择想要修正的助剂计算台。已经登录的助剂计算台数据会表示。

② 助剂计算台的设定

请进行台编号、笔记、助剂计算台(段落：染料的使用浓度范围、倾斜、切片：助剂浓度)的修正。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的  [保存] [保存] 键。助剂计算台会被登录。

2.10.6 刪除

能够进行助剂计算台的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 助剂计算台的选择

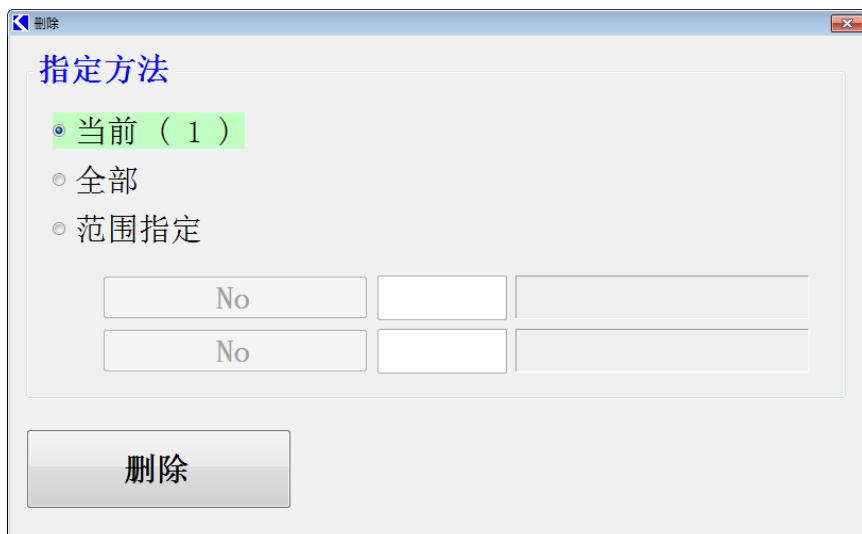
请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

助剂计算台一览会打开。请选择想要删除的助剂计算台。已经登录的助剂计算台数据会表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  [删除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



- 当前… 删除现在指定的数据。
- 全部… 全部删除。
- 范围指定… 指定助剂计算台编号的范围进行删除。

③ 删除

点击删除键进行助剂计算台的删除。

2.10.7 印刷

能够进行已经登录助剂计算台的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 助剂计算台的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏  [既存] 键。

助剂计算台一览会打开。请选择想要印刷助剂计算台。已经登录的助剂计算台数据会表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [印刷]，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



打印指定

- 当前… 打印现在指定的助剂计算台。
- 全部 … 打印全部助剂计算台。
- 范围指定 … 指定助剂计算台编号的范围进行打印。

③ 印刷

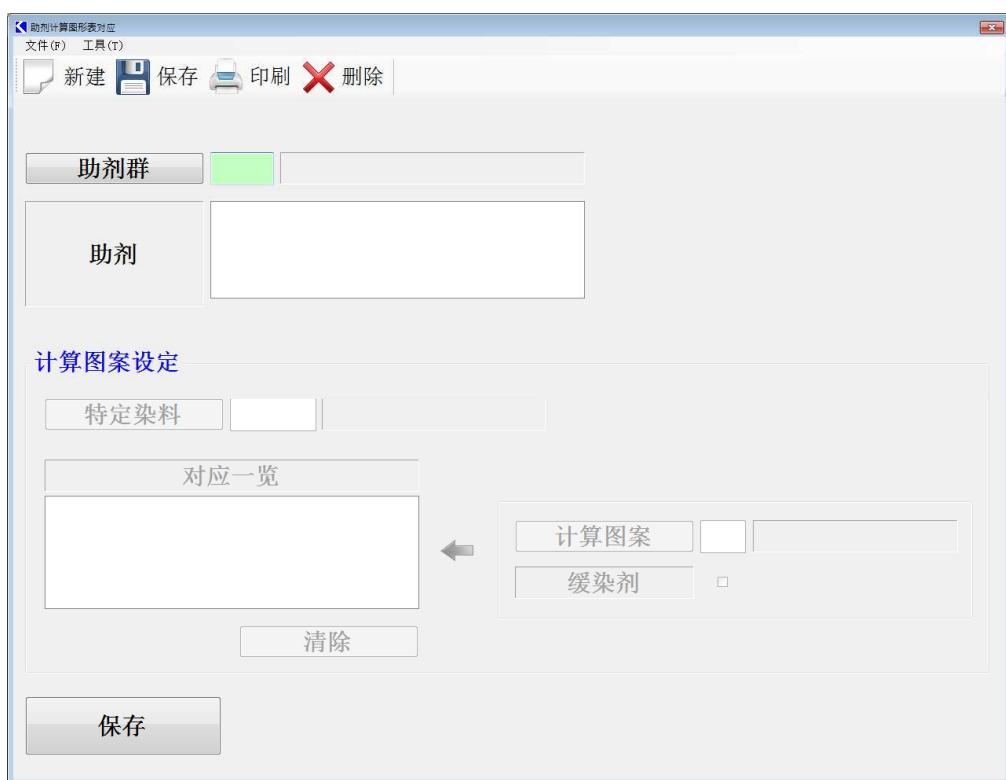
请点击 [印刷] 键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

2.11 助剂计算模式台对应

2.11.1 概要

进行助剂群和计算台(计算公式)的结合。



2.11.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- ・ 新建 … 进行助剂计算台新建的登录。
- ・ 既存 … 进行既存助剂计算台的修正。
- ・ 保存 … 进行助剂计算台的保存。
- ・ 印刷 … 进行助剂计算台的印刷。
- ・ 删除 … 进行既存助剂计算台的删除。
- ・ 结束 … 结束助剂计算台维护。
- ・

2.11.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

-  新建 新建 ... 进行助剂计算台新建的登录。
-  既存 既存 ... 进行既存助剂计算台的修正。
-  保存 保存 ... 进行设定助剂计算台的保存。
-  印刷 印刷 ... 进行助剂计算台的印刷。
-  删除 删除 ... 进行既存助剂计算台的删除。

2.11.4 新建输入

能够进行助剂计算模式台的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [新建]，或是，点击工具栏的  新建 [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 助剂计算台的设定

输入助剂群代码，在计算模式选择结合的助剂和计算模式。

- 特定染料 ... 对于特定染料如果有计算模式请指定，并选择计算模式。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 保存

〔保存〕键。助剂计算模式台会被登录。

2.11.5 修正

能够进行助剂计算模式台的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 助剂群的选择

请输入要修正的助剂群。

② 助剂的指定

请指定要修正的助剂，输入计算模式。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 保存

〔保存〕键。助剂计算模式台会被登录。

2.11.6 刪除

能够进行助剂计算模式台的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 助剂计算模式台的选择

请输入想要删除助剂计算模式台的助剂群。

② 刪除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔刪除〕，或是，点击工具栏的 刪除 [刪除] 键。

刪除指定会表示。请选择删除方法。



删除指定

- 当前… 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定助剂计算台编号的范围进行删除。

③ 删除

点击删除键进行助剂计算模式台的删除。

2.11.7 印刷

能够进行已经登录助剂计算模式台的印刷。请按照以下顺序进行印刷。

① 助剂计算模式台的选择

输入要打印的助剂群。

② 打印指定

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [印刷]，或是，点击工具栏的 印刷 [Print] 键。

打印机选择会打开。



打印指定

- 当前… 打印现在指定的助剂计算模式台。
- 全部… 打印全部助剂计算模式台。
- 范围指定… 指定助剂计算台编号的范围进行打印。

③ 印刷

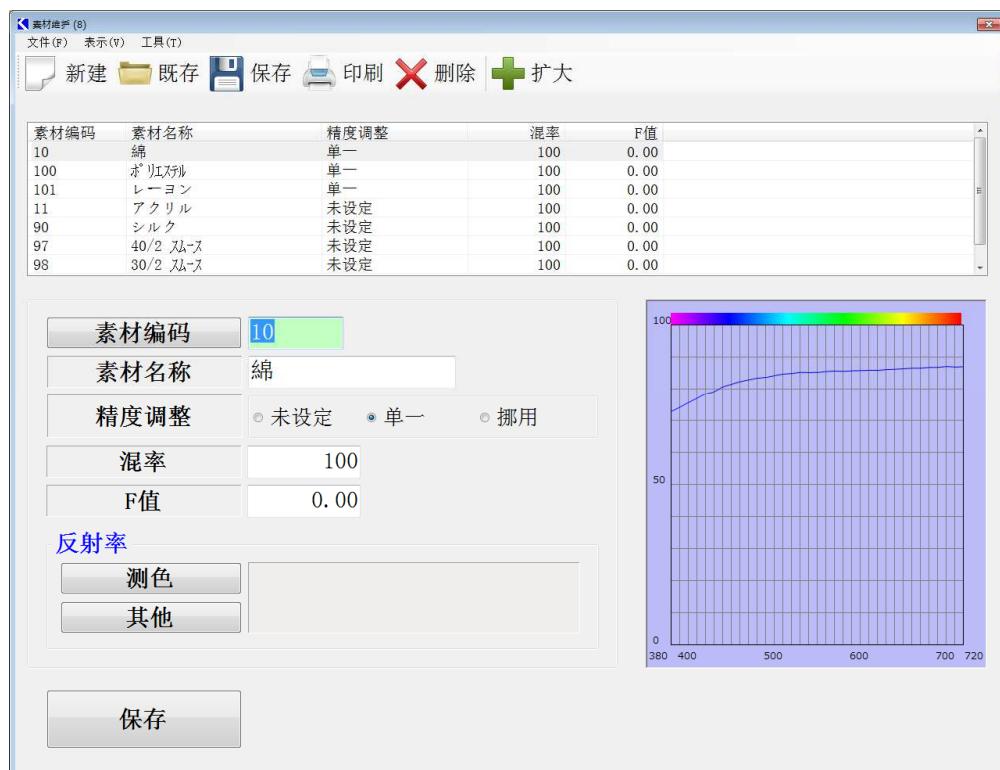
请点击 [印刷] 键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

2.12 主素材维护

2.12.1 概要

进行基础数据的素材名称和代码的登录。



素材基础数据维护

2.12.2 菜单栏

在菜单栏中有「文件」表示。

在「文件」菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行素材新建的登录。
- 既存 … 进行既存素材的修正。
- 保存 … 进行素材的保存。
- 印刷 … 进行素材的印刷。
- 删除 … 进行既存素材的删除。
- 结束 … 结束素材基础数据维护。

2.12.3 工具栏

在工具栏中有以下项目键表示。



工具栏

- 新建
新建 ... 进行素材新建的登录。
- 既存
既存 ... 进行既存素材的修正。
- 保存
保存 ... 进行设定素材的保存。
- 印刷
印刷 ... 进行素材的印刷。
- 删除
删除 ... 进行既存素材的删除。
- 放大
放大 ... 放大一览部分的表示。
- 缩小
缩小 ... 一览部分返回到原来的状态。

2.12.4 新建输入

能够进行素材的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的「文件」菜单内「新建」，或是，点击工具栏的 [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 素材的设定

请输入素材代码、素材名称、混率、F 值(丙烯染料和素材以外输入 0)、素材样本反射率。

精度调整

- 未设定 … 无精度调整
- 单一 … 单一素材
- 流用 … 混纺素材

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 〔保存〕键。素材会被登录。

2.12.5 修正

能够进行素材的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 素材的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的 〔既存〕键。
素材一览会打开。请选择想要修正的素材。已经登录的素材会表示。

② 素材的设定

请进行素材代码、素材名称、精度调整、混率、F 值(丙烯素材以外输入 0)、素材样本反射率的修正。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 〔保存〕键。素材会被登录。

2.12.6 复制

能够进行素材的复制。请按照以下顺序进行复制。

① 素材的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

素材一览会打开。选择想要复制的素材。已经登录的素材会被表示。

② 素材的设定

请输入新建的素材代码和素材名称。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的  [保存]

[保存] 键。素材会被登录。

2.12.7 删除

能够进行素材的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 素材的选择

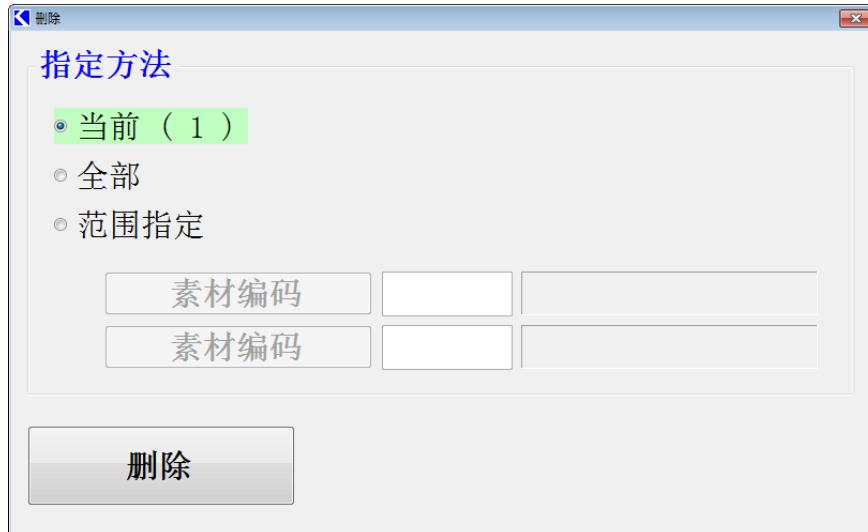
请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

素材一览会打开。选择想要删除的素材。已经登录的素材会表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  [删除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



删除指定

- 当前… 删除现在指定的数据。
- 全部… 全部删除。
- 范围指定… 指定素材代码的范围进行删除。

③ 删除

点击删除键进行素材的删除。

2.12.8 印刷

能够进行已经登录素材的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 素材的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

素材一览会打开。请选择想要的印刷的素材。已经登录的素材会被表示。

② 打印指定

请单击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [印刷]，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印指定会打开。请选择指定方法。



③ 打印机的选择

请选择打印机。

④ 输出方法

请选择输出类型。

- 目录 … 只是输出输入项目。
- 详细 … 输出输入项目和素材反射率。

⑤ 指定方法

- 当前… 打印现在指定的基础数据。
- 全部 … 打印全部基础数据。
- 范围指定 … 指定素材代码的范围进行打印。

⑥ 印刷

请点击[印刷]键进行印刷。

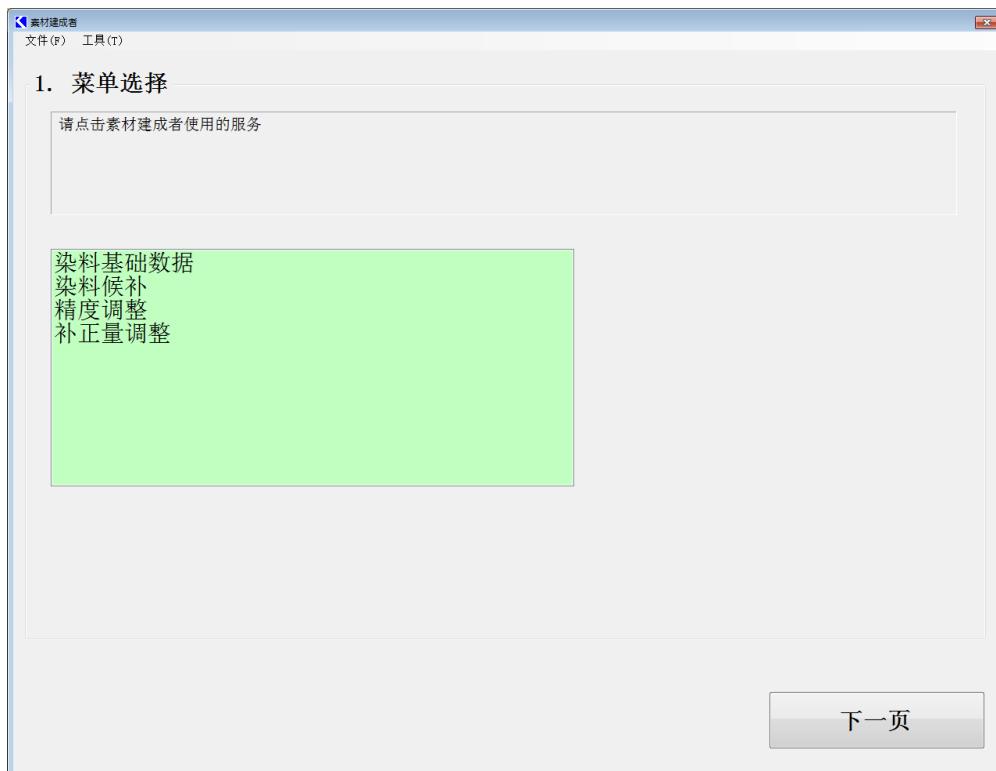
能够在预览画面进行内容的确认后打印。

2.13 素材生成

2.13.1 概要

在没有实际样本的场合，通过既存的基础数据制作反射率。

另外，还可以通过其他的数据进行各种数据的复制。



2.13.2 菜单栏

在菜单栏中有「文件」表示。

在「文件」菜单中有以下的项目表示。

- 结束 … 结束素材生成。

2.13.3 菜单选择

进行各目的别的选择。

- 染料基础数据 … 以既存的基础数据基本值作新建素材的基础数据。
- 染料候补 … 将既存的染料组合数据复制到新建素材数据。
- 精度调整 … 将既存的精度调整数据复制到新建素材数据。
- 补正量调整 … 将既存补正量调整数据复制到新建素材数据。

2.13.4 染料基础数据 制作

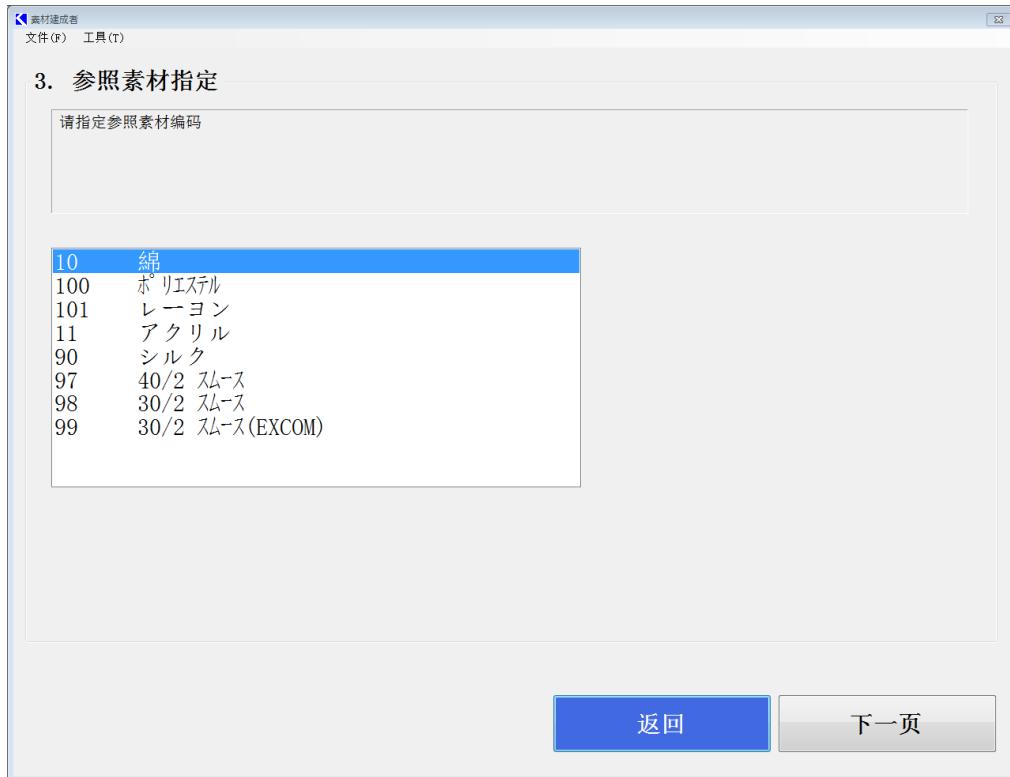


① 新建输入画面表示

请输入新建的素材代码以及名称。

② 参照素材的指定

进行参照素材的指定。



③ 染料指定

进行参照染料的指定。

- 指定全部染料。
- 指定个别染料。

④ 样本输入



- 1 个输入 … 实际数据（芯素材的基础数据）1 个的测色和浓度的登录。
- 2 个输入 … 实际数据（芯素材的基础数据）2 个的测色和浓度的登录。
- 倾向值输入 … 输入全体的变更因数值。
- 指定染料和同倾向 … 进行指定染料和同倾向。

⑤ 数据的生成

点击 [结束] 新建数据会被制作。



关于其他的数据也是使用同样的方法进行数据的制作。

第3章 CCM1ST 处方计算

3.1 概要

在目标颜色没有参考颜色算出 CCM，为了决定染料配合时使用。

3.2 CCM1ST 处方算出主画面

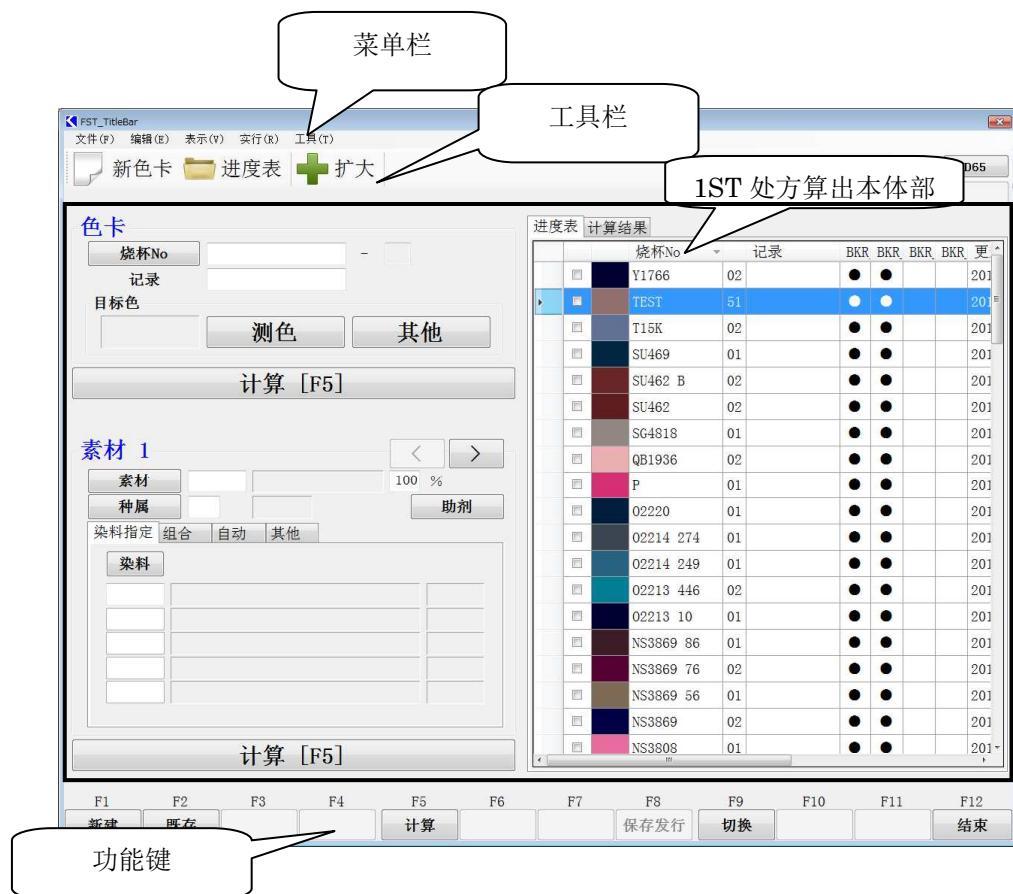
在 CCM 计算前先对画面的构成进行说明。画面大致由 1ST 处方算出（以下称为主画面）和 1ST 处方算出结果画面构成。

在主画面进行 CCM 计算的烧杯条件等的设定。

在 1ST 处方计算结果画面，表示对于在主画面设定的烧杯条件的 CCM 结果。

并且，主画面是有菜单栏、工具栏、1ST 处方算出本体部分、功能键的 4 个部分构成。

（关于 1ST 处方计算结果画面，参照 1ST 处方计算结果画面。）



3.2.1 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕、〔编辑〕、〔表示〕、〔实行〕、〔工具〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新烧杯 …… 进行新建烧杯条件的设定。
- 进度表 …… 表示既存烧杯的进度。
- 保存发行 …… 进行 CCM 计算结果的保存和印刷。
- 结束 …… 结束 CCM1ST 处方算出。

在〔编辑〕菜单中有以下的项目表示。

- 标题 …… 进行烧杯信息的设定。
- 目标颜色 …… 进行目标颜色的变换。
(根据三刺激值输入和颜色变换有变换方法)

在〔表示〕菜单中有以下的项目表示。

- 放大 …… 放大表示进度表和计算结果画面。
- 缩小 …… 表示主画面。
- 切换 …… 进行进度表和计算结果画面的切换表示。
- 图表 …… 在进度画面时，进行反射率和 Lab 图的选择表示。
在结算结果画面时，进行条件等色和染料表色域的选择表示。

在〔实行〕菜单中有以下的项目表示。

- 批量测色 …… 对未设定目标颜色的烧杯编号，进行连续的测色。
(确认完毕烧杯编号)
- 计算 …… 对条件完毕处于计算可能状态的烧杯编号，进行连续的计算。
- 再加工计算 …… 进行再加工 CCM 的设定（再加工布的测色）。

在〔工具〕菜单中有以下项目表示。

- 选项 …… 进行选项的设定。
- 语言 …… 进行使用语言的选择。（日本语、中国语、韩国语、英语）

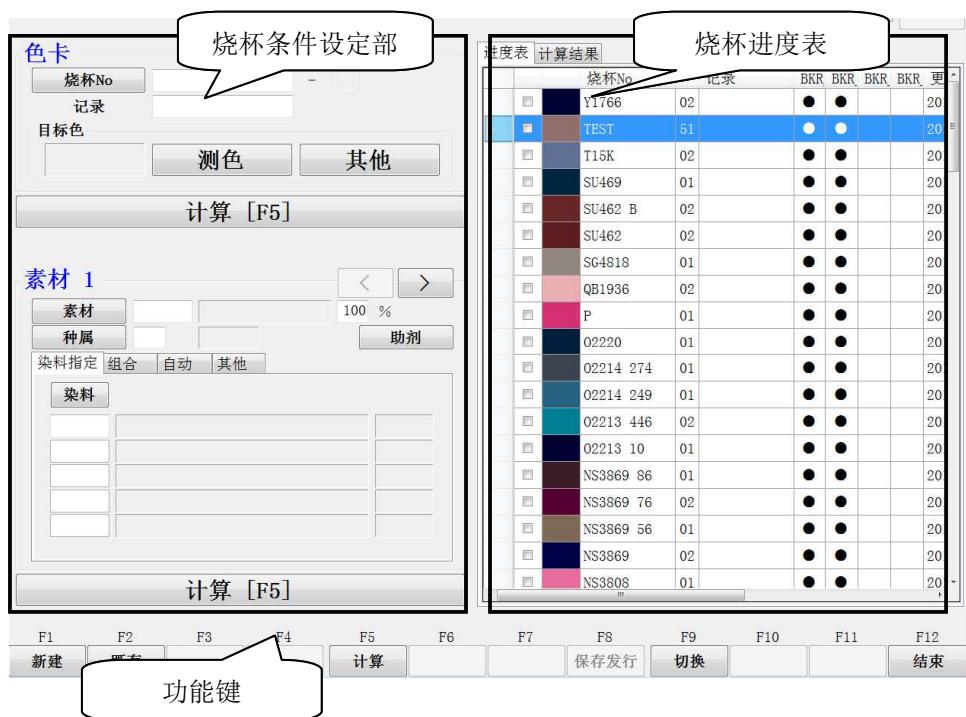
3.2.2 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



3.2.3 1ST 处方算出本体部分

能够进行烧杯条件的设定。由烧杯条件的设定部、烧杯进度表、功能机 3 个部分构成。



烧杯条件設定部

进行烧杯条件的设定。



- 烧杯编号 … 烧杯编号（半角 16 文字以内）和候补编号的输入栏。
候补编号会自动编成。
- 笔记 … 笔记输入栏。能够给烧杯编号附加注释。
(半角字母数字 16 文字以内)
- 目标颜色 … 进行目标颜色的设定。
- 素材 … 进行素材和混率的设定。
- 种属 … 进行种属的设定。
- 助剂群 … 进行助剂群的设定。
- 缓染剂 … 进行缓染剂的设定。
- 染料 … 进行候补染料的设定。
- 助剂 … 进行助剂群的设定。

烧杯进度表

能够在一览进行烧杯状况的确认。点击烧杯编号的话，能够简单的将既存烧杯的条件设置在烧杯条件设定部。

烧杯No	记录	BKR_ BKR_ BKR_ BKR_ 更新日				详细	删除
		BKR	BKR	BKR	BKR		
TEST	51	●	●			2017/05/26 13:00	详细
km162	01	●	●			2017/05/26 09:50	详细
SU469	01	●	●			2017/05/25 09:27	详细
02220	01	●	●			2017/05/25 09:26	详细
194	02	●	●			2017/05/24 15:20	详细
E92	01	●	●			2017/05/24 15:18	详细
Y1766	02	●	●			2017/05/24 11:29	详细
18412	01	●	●			2017/05/23 12:33	详细
78 R	01	●	●			2017/05/22 11:10	详细
78 P	01	●	●			2017/05/22 11:09	详细
78 K	01	●	●			2017/05/22 11:08	详细
78 G	01	●	●			2017/05/22 11:06	详细
H17322	01	●	●			2017/05/22 10:00	详细
69866 1	01	●	●			2017/05/19 13:13	详细
69866	01	●	●			2017/05/19 11:14	详细
20213199	02	●	●			2017/05/19 10:59	详细
13199	02	●	●			2017/05/19 10:42	详细
83521 36	01	●	●			2017/05/17 09:54	详细
83521	01	●	●			2017/05/17 09:54	详细
83521 P	01	●	●			2017/05/17 09:53	详细
KM791 RBN	01	●	●			2017/05/17 09:51	详细

- 烧杯编号 … 表示烧杯编号和候补编号。点击〔烧杯编号〕键的话，会按照烧杯编号进行排序。
- 笔记 … 表示笔记。点击〔笔记〕键的话，会进行笔记排序。
- 目标颜色 … 表示目标颜色的设定状况（●：设定完毕）。点击〔目标颜色〕键的话，会进行目标颜色设定状况的排序。
- 初次 … 表示 CCM1ST 的实施状况（●：实施完毕）。点击〔初次〕键的话，会进行 CCM1ST 的实施状况的排序。
- 修正 … CCM2ND 的实施状况（●：实施完毕）。点击〔修正〕键的话，会进行 CCM2ND 的实施状况的排序。
- 合格 … 表示 CCM 的合格状况（●：合格完毕）。
- 更新日期 … 表示烧杯的登录日期。点击〔日期〕键的话，会进行烧杯登录日期的排序。
- 详细 … 点击〔详细〕键的话，能够进行既存烧杯详细的确认。
- 删除 … 点击〔删除〕键的话，能够进行既存烧杯的删除。

3.2.4 功能键

在功能键中有以下的键表示。它与键盘的功能键相对应。



- 新建 … 进行新建烧杯条件的设定。
- 既存 … 邀请既存的烧杯编号。
- 计算 … 实行 CCM 计算。
- 保存发行 … 进行计算结果的保存和印刷。
- 切换 … 进行目标颜色的变换。
- 结束 … 结束 CCM1ST 处方算出。

3.3 颜关于颜色信息画面

在 1ST 处方计算结果画面，表示对于在主画面设定的烧杯条件的 CCM 计算结果。能够进行表示结果的保存和印刷。

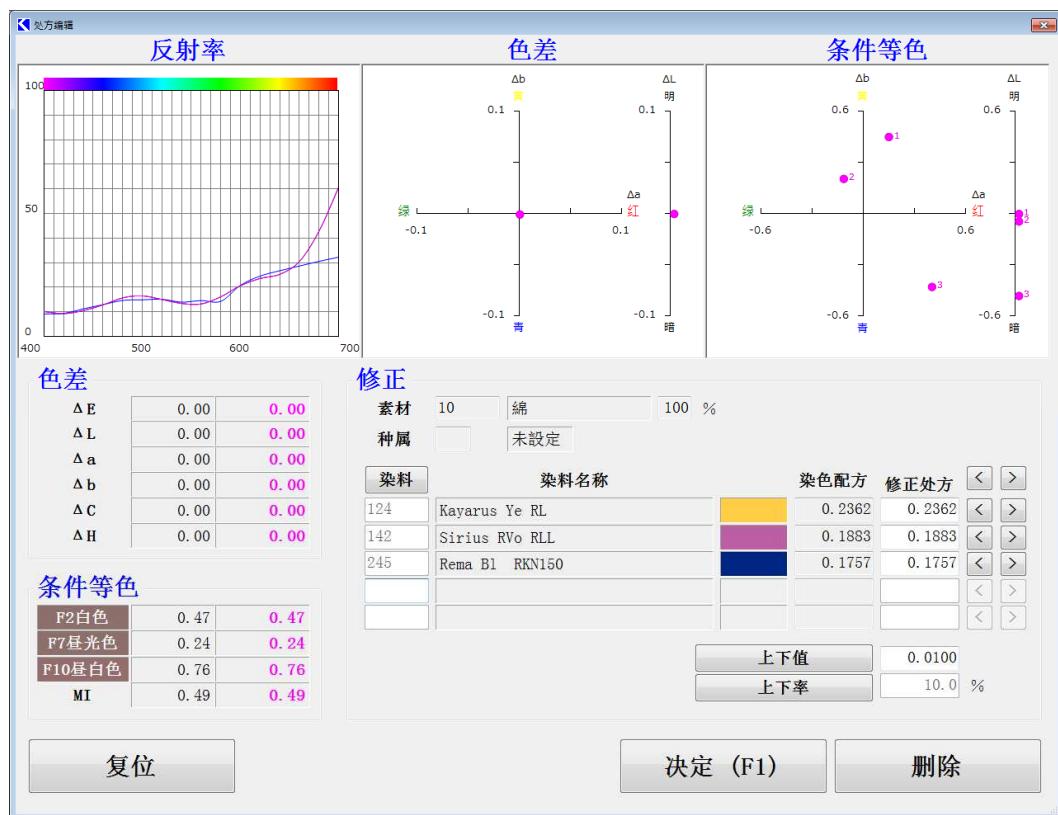
进度表							计算结果						
		烧杯No	TEST	记录	删除								
素材 1 [10] 線													
No	DCM_Index	染料组合		染色配方	色差	坚牢度							
1	Rank A ΔE 0.00 COST 19.16 META 0.49	124 Kayarus Ye RL 142 Sirius RVo RLL 245 Rema Bl RKN150	综合浓度	0.2362 0.1883 0.1757 0.6002	ΔL 0.00 Δa 0.00 Δb 0.00 ΔC 0.00 ΔH 0.00								
2	Rank A ΔE 0.00 COST 47.67 META 0.51	142 Sirius RVo RLL 145 Sirius Ye KGRL 245 Rema Bl RKN150	综合浓度	0.1865 0.3578 0.1759 0.7202	ΔL 0.00 Δa 0.00 Δb 0.00 ΔC 0.00 ΔH 0.00								
3	Rank A ΔE 0.00 COST 15.99 META 0.52	124 Kayarus Ye RL 234 Sumi Re 3BF150 245 Rema Bl RKN150	综合浓度	0.2293 0.1886 0.2379 0.6558	ΔL 0.00 Δa 0.00 Δb 0.00 ΔC 0.00 ΔH 0.00								
4	Rank A ΔE 0.00 COST 43.58 META 0.54	145 Sirius Ye KGRL 234 Sumi Re 3BF150 245 Rema Bl RKN150	综合浓度	0.3459 0.1869 0.2375 0.7703	ΔL 0.00 Δa 0.00 Δb 0.00 ΔC 0.00 ΔH 0.00								
	Rank A	124 Kayarus Ye RL 140 Sirius Rl G		0.2243 0.0388	ΔL 0.00 Δa 0.00								

- 指标 … 表示次序、色差、成本、条件等色。
 - 染料配合 … 表示染料配合。
 - 染色数据 … 表示染色数据。
 - 色差 … 表示色差。
 - 坚牢度 … 表示坚牢度。
 - 修正 … 表示染色数据编辑画面。
 - 等色 … 表示条件等色图表。
 - 表色域 … 表示染料表色域。

3.3.1 染色数据编辑

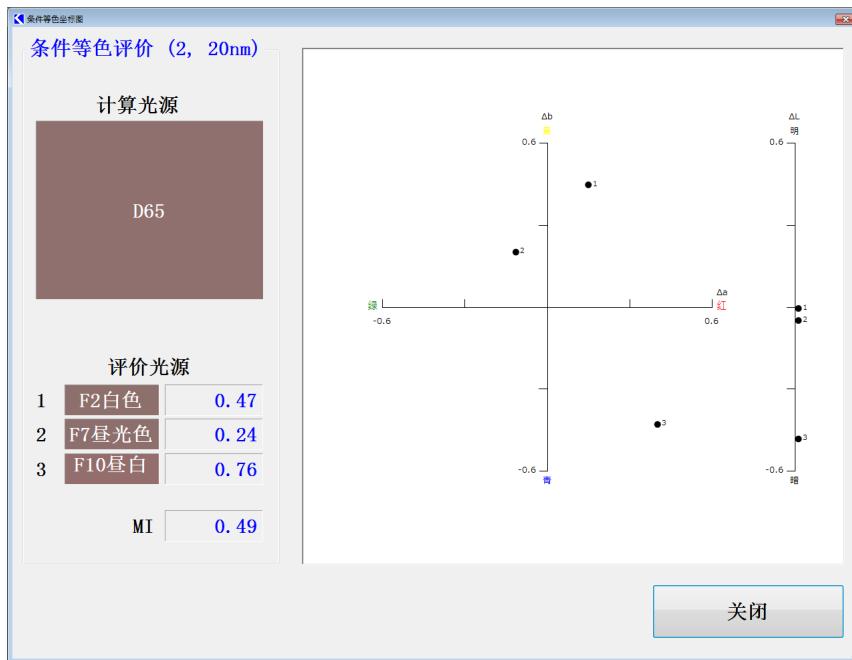
能够进行 CCM 结果的染色数据编辑。

变更染色数据的话，反射率和色差以及条件等色的图表也会变化。



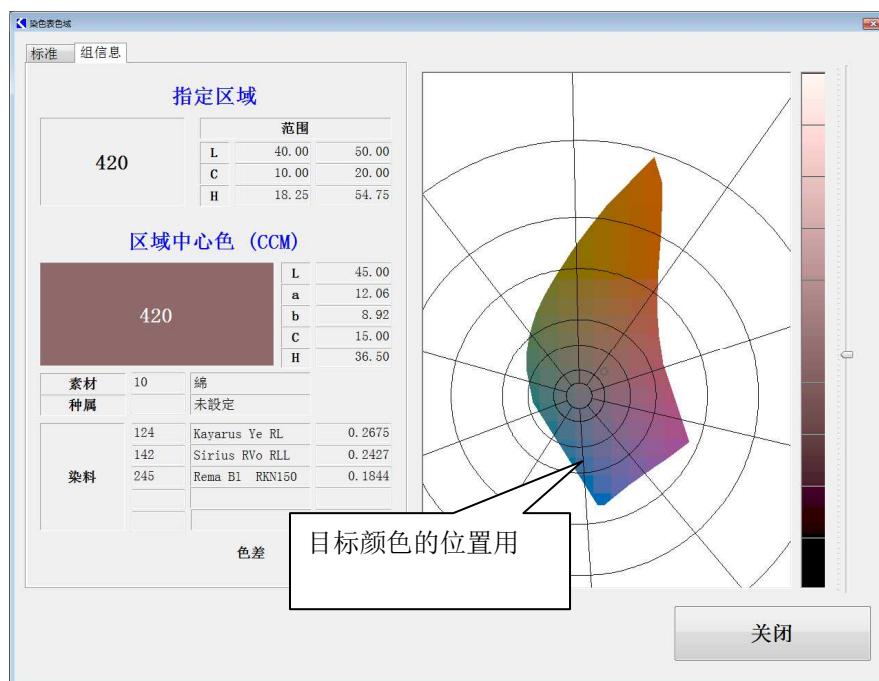
3.3.2 条件等色图表

能够进行各评价光源的 MI 值的表示。



3.3.3 染料表色域

能够进行指定染料的表色域图表的表示。



3.4 各种画面说明

从主画面或是计算结果画面打开子画面的说明。

3.4.1 目标颜色输入画面

除了进行分光高度计的目标颜色输入以外，还进行反射率数据的输入。

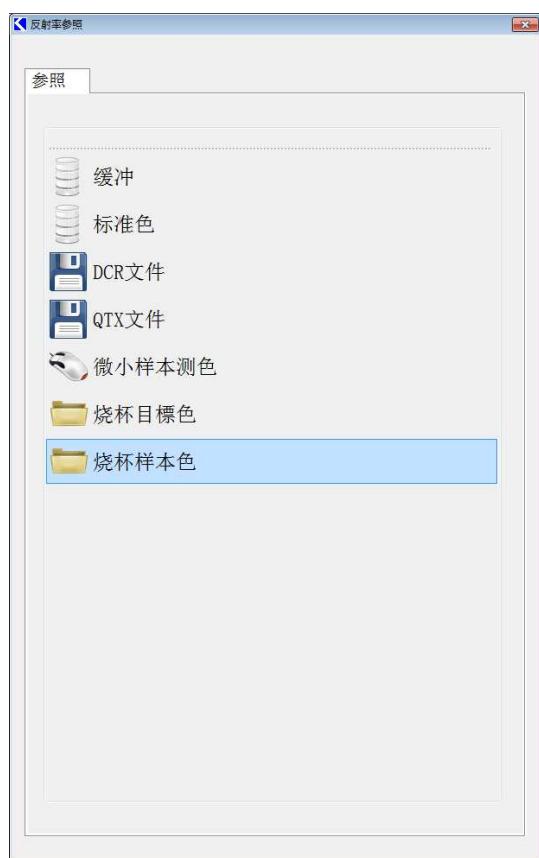


3.4.2 目标颜色 测色

目标颜色设置后，点击测色键。（根据机种不同画面有异。）

3.4.3 目标颜色 其他

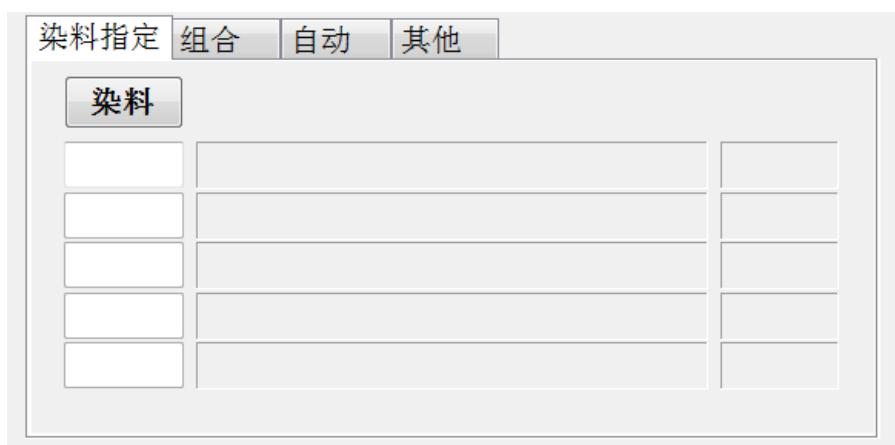
选择其他的话，反射率参照画面会打开。



- 缓冲 … 从测色数据的暂时保存文件中进行选择。
- 定番色 … 从定番色数据中进行选择。
- DCR 文件 … 从 DCR 文件(色彩管理数据)中进行选择。
- QTX 文件 … 从其他公司系统数据中进行选择。
- 烧杯目标颜色 … 从 1STCCM 数据中进行选择。
- 烧杯样本颜色 … 从 2NDCCM 数据中进行选择。
- 出货颜色 … 从出货颜色数据中进行选择。(选项)

3.4.4 CCM 染料的设定画面

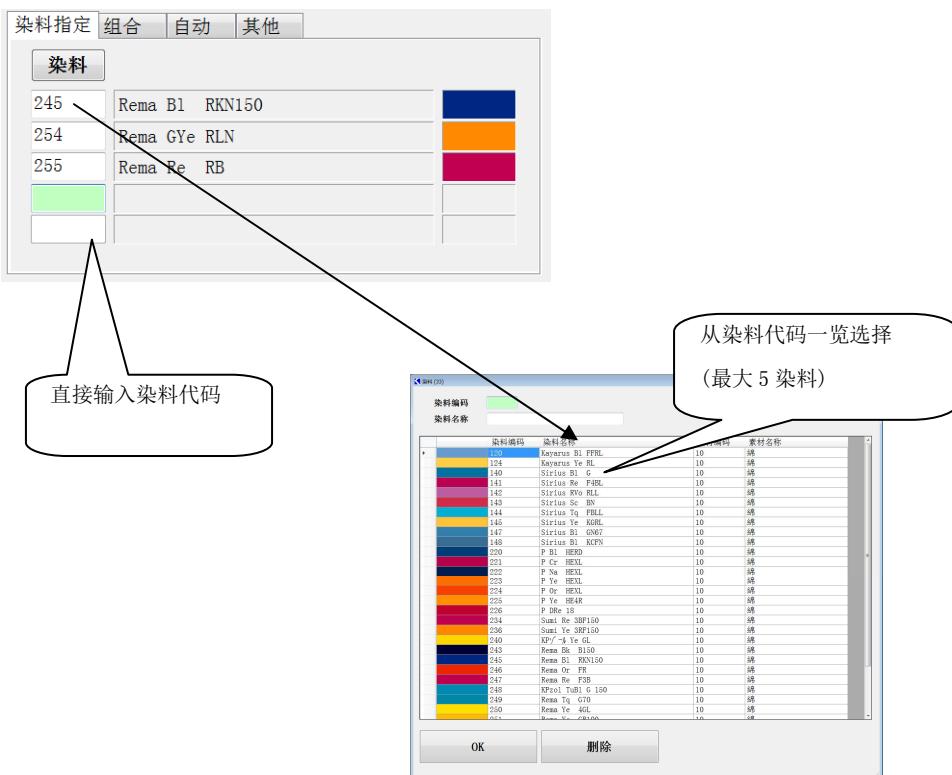
能够进行 CCM 计算的实施染料设定的各种方法。



- 染料指定 … 从一览表选择指定素材的染料数据以及染料代码直接输入。
- 组合 … 从染料候补画面进行染料指定。
- 自动 … 自动选择染料。
- 其他 … 从染料群进行选择。

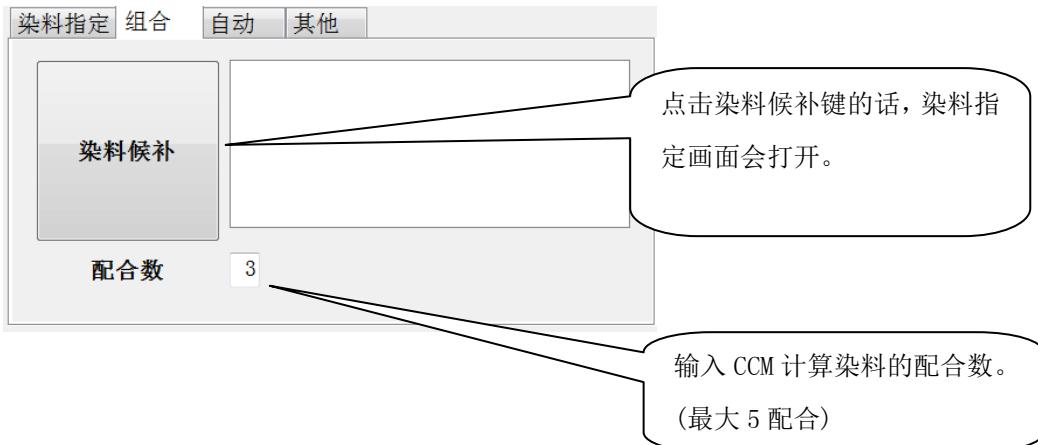
3.4.5 染料指定

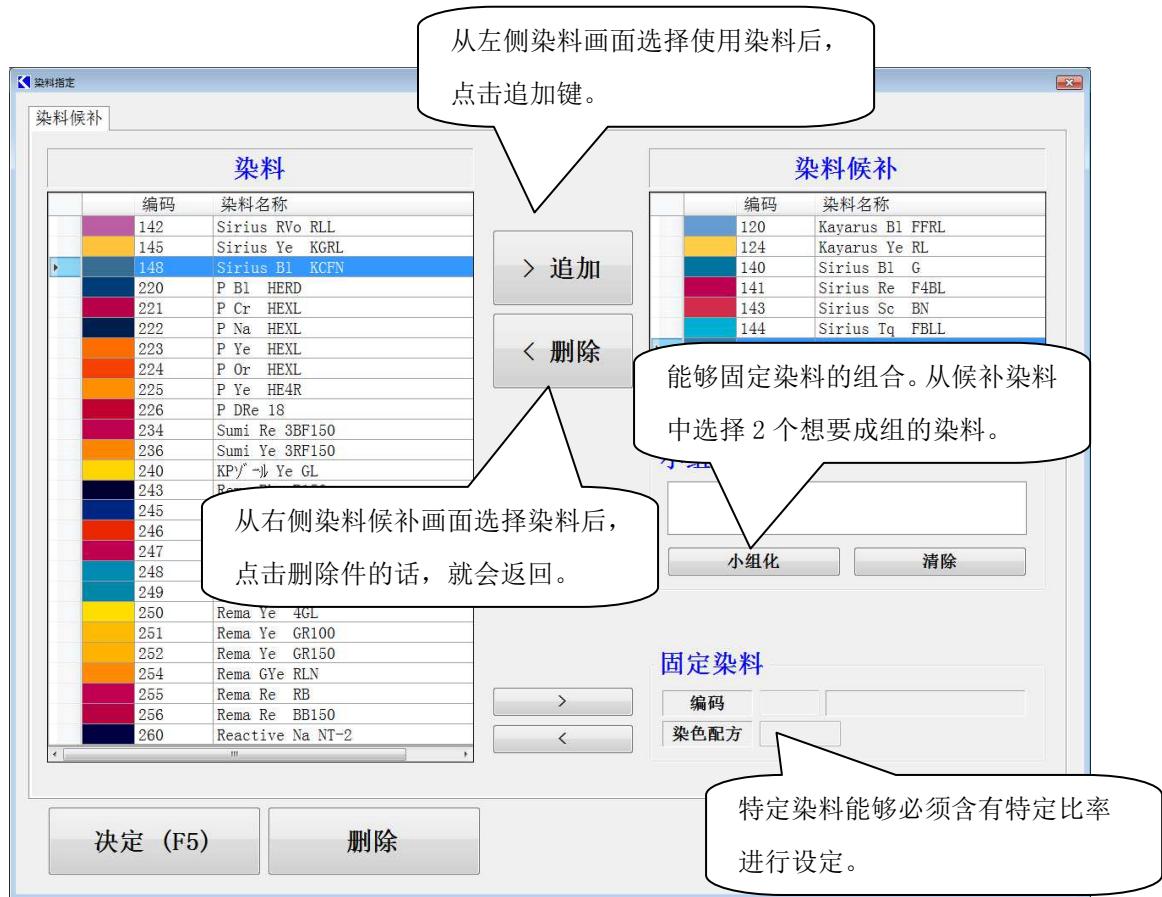
选择染料指定页签。直接指定染料代码，或是，点击染料键的话，染料一览表会打开，请进行选择。



3.4.6 组合

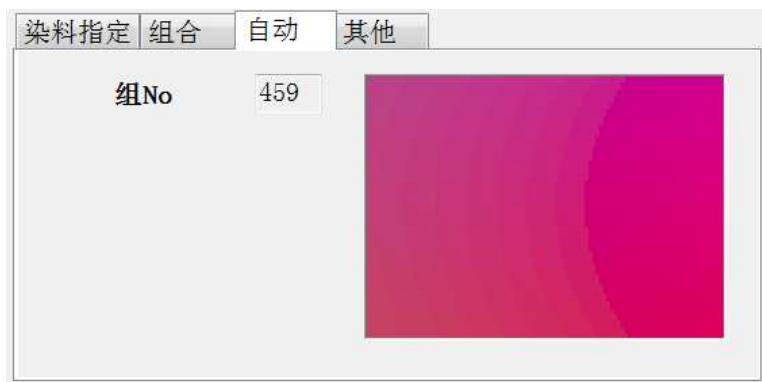
选择的复数染料在指定配合数进行 CCM 计算。





3.4.7 自动

需要预先将染料群和染料大群(颜色数据块台)在维护进行登录。目标颜色与设定的颜色数据块符合的话，就会在已经登录的染料组合进行CCM计算。



3.4.8 其他

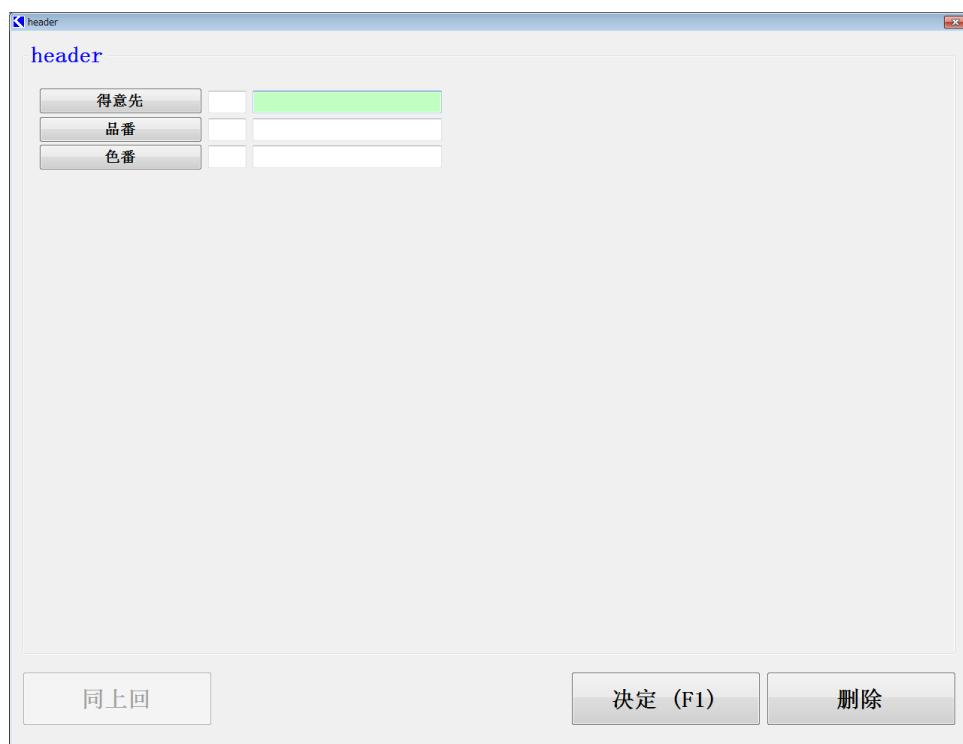
在染料组合进行指定 CCM 计算。



3.4.9 标题的登录

能够在烧杯编号进行标题信息的登录。

进行登录请在主画面选择菜单栏的〔编辑〕 - 〔标题〕。

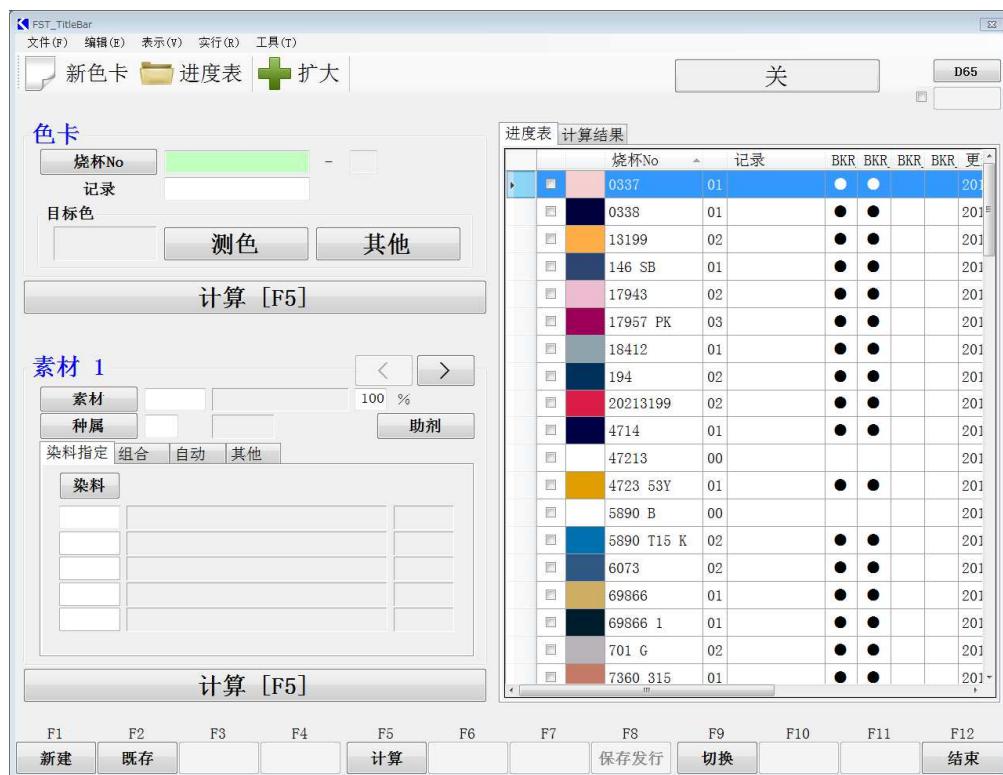


3.5 CCM 计算

能够使用 CCM1ST 处方算出进行处方的算出、登录、印刷。

3.5.1 处方的算出

关于处方的计算，请按照以下的顺序进行 CCM 计算。



① 启动 CCM1ST 处方算出程序

请启动 CCM1ST 处方算出程序。

② 烧杯编号的输入

输入烧杯编号。

(烧杯编号输入的话，候补编号会自动被输入。)

③ 笔记的输入

输入笔记。(未输入可)

④ 目标颜色设定

进行目标颜色的设定。请点击「测色」键，或是，「其他」键进行设定。

- 测色 … 从测色计输入反射率。
- 其他 … 从反射率缓冲进行选择。

⑤ 素材类型的确认

单一素材的场合，请确认已经选择了素材 1。流用素材和混纺素材的场合，染料组合等条件输入后，点击「⇒」键，进入下一个素材输入画面，进行素材 2 以后的输入。

- 单一素材 … 100%素材。
- 流用素材 … 素材的基础数据在 100%素材已经登录的混纺素材。
- 混纺素材 … 素材的基础数据决定了标准混率已经登录的混纺素材。

⑥ 素材的设定

输入素材代码。

⑦ 混率的设定

输入混率。(输入素材代码时，100%被设置。)

⑧ 染料种属的设定

输入染料种属代码。

⑨ 候补染料的设定

使用染料的设定方法如下。（参照 CCM 染料的设定画面说明）

- 染料指定 … 进行染料代码的直接选择和输入。
- 组合 … 在设定的染料进行组合计算。
- 自动 … 从已经登录数据自动进行组合选择。
- 其他 … 进行染料组合的选择。

(10) 染料配合数的设定

进行染料的计算配合数的设定。

(11) 助剂的设定（选项设定）

进行已经设定助剂群的设定。

(12) CCM 计算

在已经设定的条件实行 CCM 计算。

3.5.2 CCM 处方的登录

通过 CCM 计算能够进行计算处方的登录。请按照以下的顺序进行登录。

(1) 登录处方的选择

选择登录处方。（选择的处方栏画面会编成蓝色）

进度表 [计算結果]

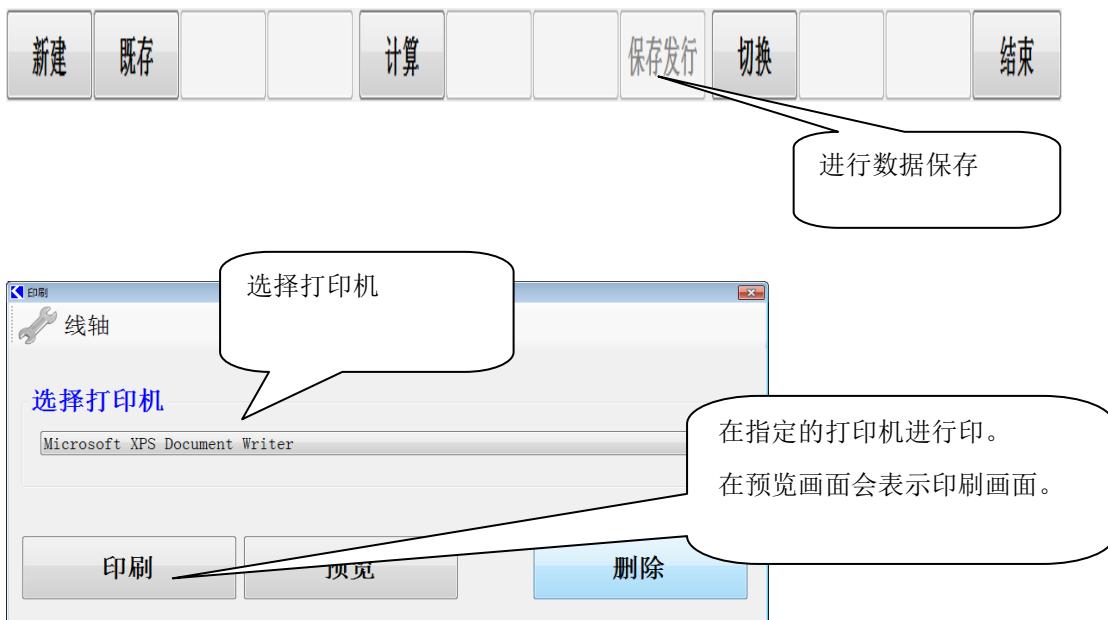
烧杯No	TEST	< >	删除		
记录					
素材 1 [10] 緜					
No	DCM_Index	染料组合	染色配方	色差	坚牢度
1	Rank A	124 Kayarus Ye RL 142 Sirius RVo RLL 245 Rema Bl RKN150	0.2362 0.1883 0.1757	ΔL 0.00 Δa 0.00 Δb 0.00 ΔC 0.00 ΔH 0.00	0.6002
	ΔE 0.00 COST 19.16 META 0.49	综合浓度			
	Rank A	142 Sirius RVo RLL 145 Sirius Ye KGRL 245 Rema Bl RKN150	0.1865 0.3578 0.1759	ΔL 0.00 Δa 0.00 Δb 0.00 ΔC 0.00 ΔH 0.00	0.7202
	ΔE 0.00 COST 47.67 META 0.51	综合浓度			
3	Rank A	124 Kayarus Ye RL 234 Sumi Re 3BF150 245 Rema Bl RKN150	0.2293 0.1886 0.2379	ΔL 0.00 Δa 0.00 Δb 0.00 ΔC 0.00 ΔH 0.00	0.6558
	ΔE 0.00 COST 15.99 META 0.52	综合浓度			
	Rank A	145 Sirius Ye KGRL 234 Sumi Re 3BF150 245 Rema Bl RKN150	0.3459 0.1869 0.2375	ΔL 0.00 Δa 0.00 Δb 0.00 ΔC 0.00 ΔH 0.00	0.7703
	ΔE 0.00 COST 43.58 META 0.54	综合浓度			
4	Rank A	124 Kayarus Ye RL 140 Sirius Rl G	0.2243 0.0388	ΔL 0.00 Δa 0.00	

选择登录处方栏。
可以按照键盘的 Ctrl 键进行复数选择。

② CCM 处方的登录和印刷

选择功能键的「保存发行」。

保存后，印刷选择画面会表示。



3.6 目标颜色的变换

能够进行目标颜色的变换。进行变化时，请在主画面选择菜单栏的「编辑」、「目标颜色」、「颜色变换」。

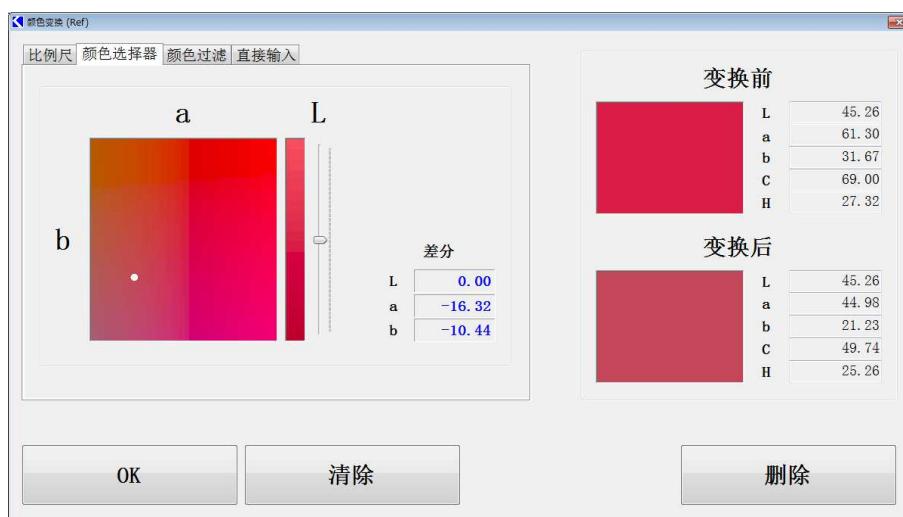
3.6.1 比例尺栏

通过在 Lab 值的比例尺栏调整目标颜色进行变换。



3.6.2 颜色选择

使用目标颜色进行变换。在任意的地方点击鼠标的话，那个部位的颜色会被设定。



3.6.3 颜色过滤

目标颜色指定颜色过滤进行变换。颜色过滤能够在颜色过滤维护进行登录和修正。



3.6.4 直接输入

将直接数值乘上(加上)目标颜色进行变换。能够进行 Lab 和 LCH 的 2 种表示。

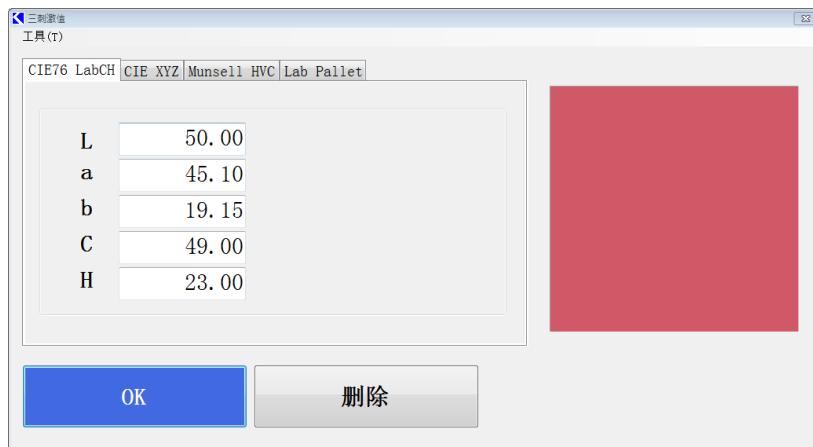


3.7 目标颜色 三刺激输入 设定

目标颜色通过 Lab、XYZ、孟赛尔值的数值输入进行制作。

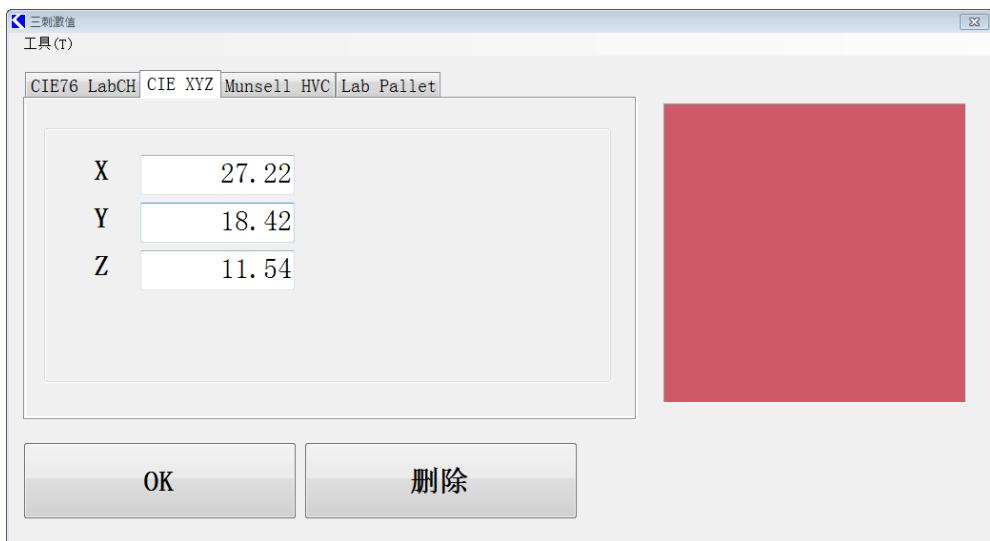
3.7.1 CIE76 LabCH 设定

通过输入 Lab 值进行目标颜色制作。



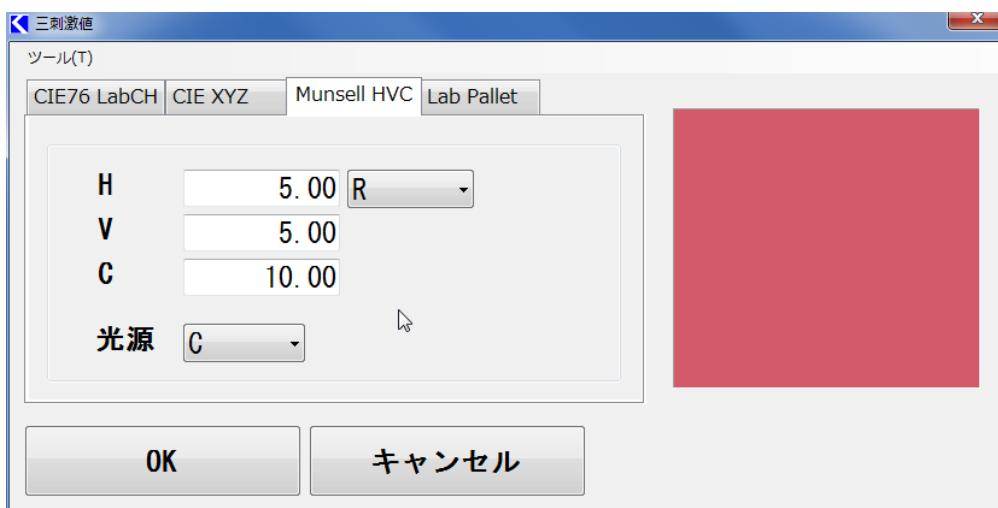
3.7.2 CIE XYZ 设定

通过XYZ值进行目标颜色制作。



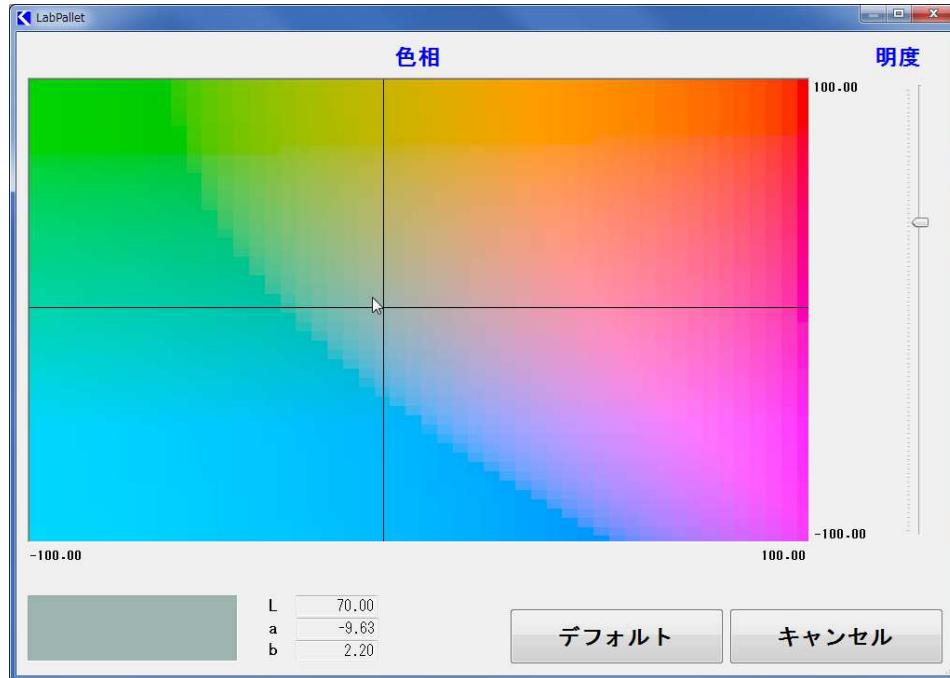
3.7.3 Munsell HVC (孟赛尔) 设定

通过孟赛尔值进行目标颜色制作。



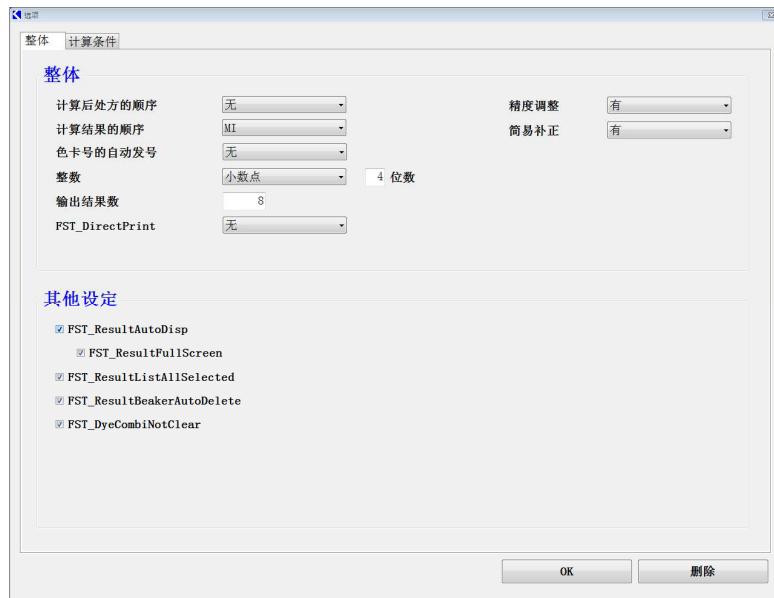
3.7.4 Lab Pallet 设定

在 Lab 帕莱托进行目标颜色制作。



3.8 选项的设定

能够进行 CCM1ST 处方算出的各种设定。



3.8.1 整体

- 计算后处方的排序

能够进行 1ST 处方结果画面处方表示顺序的设定。

- 代码 … 以染料代码的从小到大顺序表示。
- 染色数据 … 以染色数据（%）的从多到少顺序表示。
- 无 … 以候补染料设定时的选择顺序表示。

- 计算结果的排序
 - 能够进行 1ST 处方结果画面的结果表示顺序的设定。
 - 成本 … 以总计染料成本从低到高的顺序表示。
 - 色差 … 以色差从小到大的顺序表示。
 - MI … 以条件等色的从小到大的顺序表示。

- 整数
 - 能够进行 1ST 处方结画面和印刷时的染色数据的表示位数的设定。
 - 小数点 … 将整数设定在设定位数的小数点以后。
 - 有效数字 … 将整数设定在设定位数的有效数字。

- 输出结果数
 - 进行 CCM 计算的结果可以表示上位几件为止的设定。

- 精度调整
 - 精度调整机能。选择有或无。

- 简易补正
 - 简易补正机能。选择有或无。

3.8.2 计算条件

- 测色次数 … 进行测色次数的设定。
- 容许色差 … 进行 CCM 计算容许色差的设定。
- 容许 MI … 进行 CCM 计算条件等色的设定。

3.8.3 坚牢度

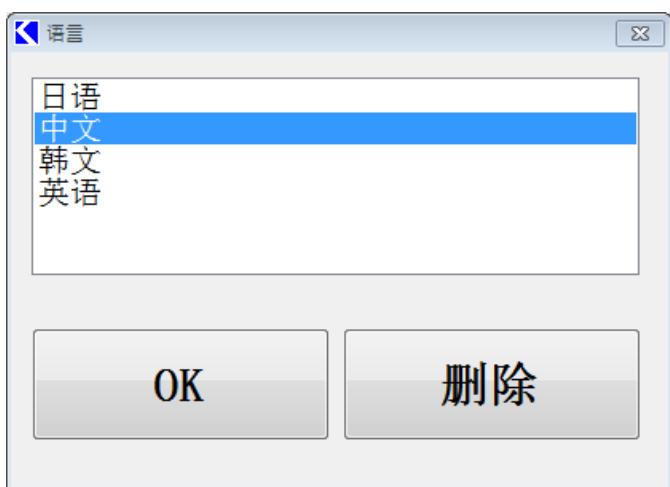
- 摩擦坚牢度 … 进行摩擦坚牢度的设定。
- 选择坚牢度 … 进行选择坚牢度的设定。
- 耐氯 … 进行耐氯的设定。

3.8.4 光源

- 计算光源 … 进行 CCM 计算的计算光源的设定。
- 评价光源 … 进行 CCM 计算的计算光源的设定。

3.9 选项的设定

CCM 系统使用时的语言能够从 4 种语言中进行设定。



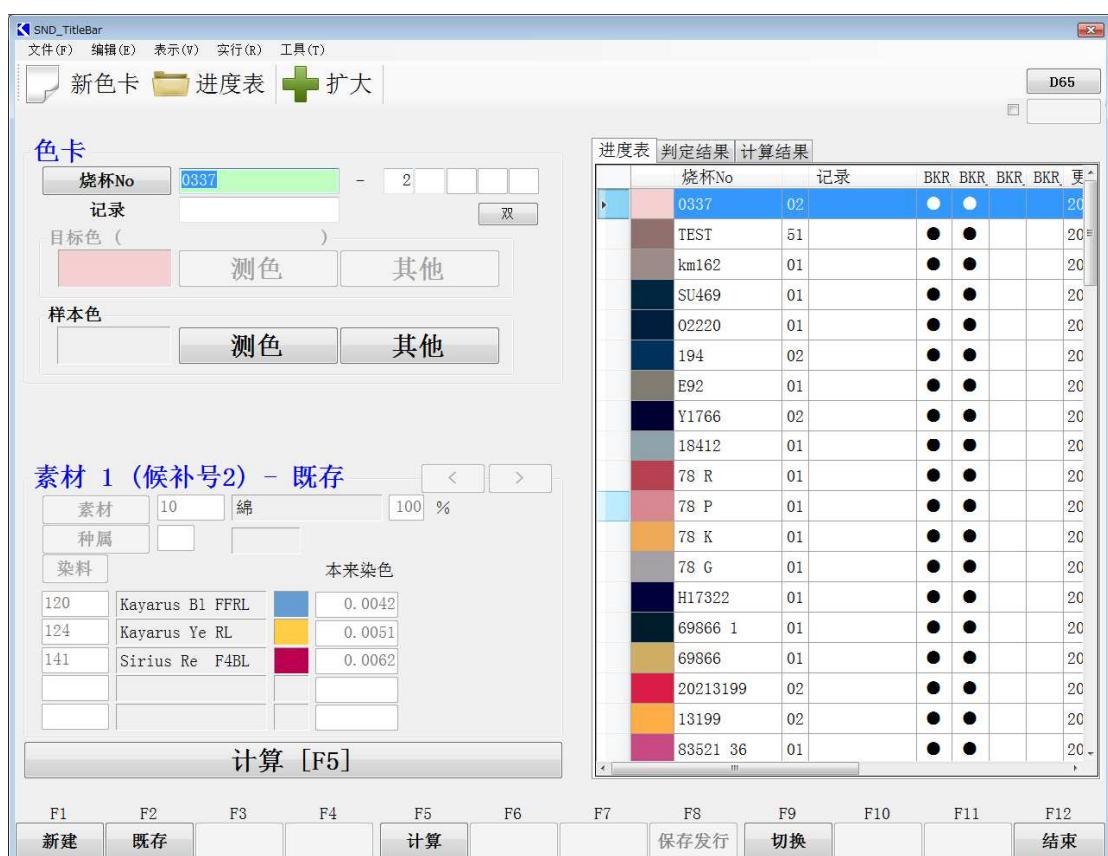
第4章 CCM2ND 处方算出

4.1 概要

已经有参考颜色存在，要做为目标颜色的处方在算出CCM，能够进行处方的调整来做出最终决定。

4.2 CCM2ND 处方算出主画面

主画面是由菜单栏、工具栏、2ND 处方算出本体部分、功能键的 4 个部分构成。



4.2.1 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕、〔编辑〕、〔表示〕、〔实行〕、〔工具〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新烧杯 …… 进行新建烧杯条件的设定。
- 烧杯一览表 …… 打开既存烧杯数据。
- 进度表 …… 表示进度表。
- 保存发行 …… 进行 CCM 计算结果的保存和印刷。
- 多任务缓冲处理 …… 表示等待印刷数据。
- 结束 …… 结束 CCM2ND。

在〔编辑〕菜单中有以下的项目表示。

- 标题 …… 表示烧杯的标题信息。
- 目标颜色
 - 颜色变换 …… 进行目标颜色变换。

在〔表示〕菜单中有以下的项目表示。

- 放大 …… 放大表示的一览。
- 缩小 …… 缩小表示的一览。
- 切换 …… 进行一览的切换。

在〔实行〕菜单中有以下的项目表示。

- 计算 …… 实行补正计算。
- 焦点移动到网格 …… 将焦点移动到网格。

在〔工具〕菜单中有以下的项目表示。

- 选项 …… 进行选项的设定。
- 语言 …… 进行语言的设定。

4.2.2 工具栏

在工具栏中有以下的项目键。



- 新色卡 新烧杯 … 进行新建烧杯条件的设定。
- 进度表 进度表 … 打开进度表。
- 扩大 放大 … 放大表示的一览。
- 缩小 缩小 … 缩小表示的一览。

4.2.3 2ND 处方算出本体部分

是由条件的设定部、合否判定部、烧杯进度表、补正处方、状态栏的 5 个部分构成。

The screenshot displays the following components:

- Color Card (色卡):** Includes fields for Cup No (TEST), Record, Target Color (目標色), Sample Color (样本色), and a color palette.
- Progress Table (进度表):** Shows a table of color differences (视感色差, 色相差, 鲜明差, 浓度比, 全色差) with values like 11.05, 10.89, -1.88, 0.85, and 11.40, and a判定结果 (Judgment Result) column with '不合格' (Unqualified).
- Judgment Frame (判定框架):** A color space diagram with axes for Chroma (彩度), Hue (色相), and Brightness (濃度比). It shows a yellow circle at the origin and a red dot on the positive hue axis.
- Prescription Adjustment (素材):** Displays material selection (素材 101 レーヨン 100%), material properties (种属), and a color adjustment table (染料) comparing original color (本来染色) and corrected color (補正染色) for entries like Sirius Sc BN and Sirius Ye KGRL.
- Status Bar (计算 [F5]):** Shows the calculation key as '计算 [F5]'.

[条件设定部]

进行烧杯编号、试染样本颜色的设定。



- 烧杯编号 … 进行烧杯编号、候补编号的设定。
- 笔记 … 笔记表示栏。
- 结组 … 指定烧杯编号是混纺素材的场合，一起结组的候补编号会自动输入。
[结组] 键只是第一个候补编号被指定时有效。
- 目标颜色 … 进行目标颜色的设定。
- 样本颜色 … 进行试染样本颜色的设定。

[进度表]

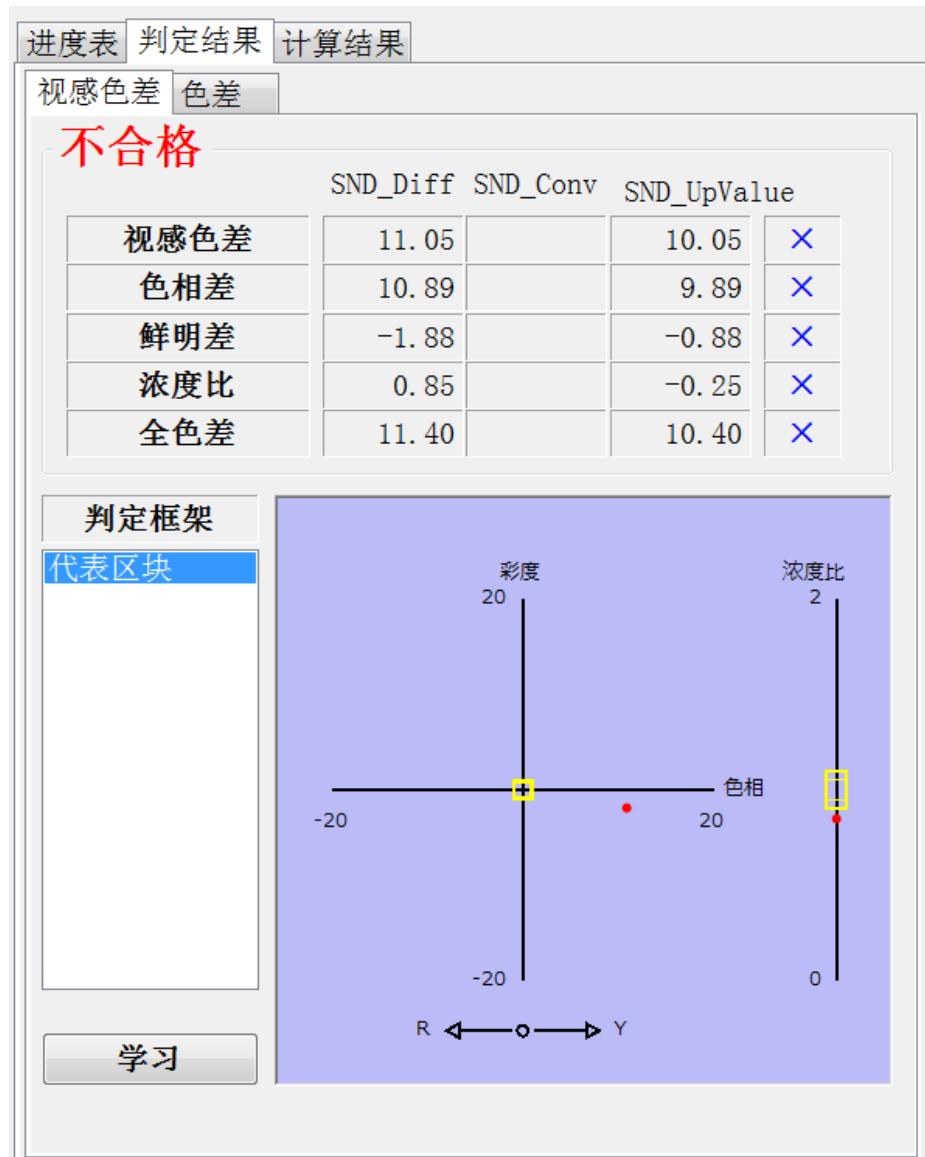
烧杯的状况能够在一览进行确认。

进度表		判定结果	计算结果	烧杯No	记录	BKR	BKR	BKR	BKR	更新日	详细	删除
	0337	02		●	●					2017/07/10 10:59	详细	删除
	TEST	51		●	●					2017/05/26 13:00	详细	删除
	km162	01		●	●					2017/05/26 09:50	详细	删除
	SU469	01		●	●					2017/05/25 09:27	详细	删除
	02220	01		●	●					2017/05/25 09:26	详细	删除
	194	02		●	●					2017/05/24 15:20	详细	删除
	E92	01		●	●					2017/05/24 15:18	详细	删除
	Y1766	02		●	●					2017/05/24 11:29	详细	删除
	18412	01		●	●					2017/05/23 12:33	详细	删除
	78 R	01		●	●					2017/05/22 11:10	详细	删除
	78 P	01		●	●					2017/05/22 11:09	详细	删除
	78 K	01		●	●					2017/05/22 11:08	详细	删除
	78 G	01		●	●					2017/05/22 11:06	详细	删除
	H17322	01		●	●					2017/05/22 10:00	详细	删除
	69866 1	01		●	●					2017/05/19 13:13	详细	删除
	69866	01		●	●					2017/05/19 11:14	详细	删除
	20213199	02		●	●					2017/05/19 10:59	详细	删除
	13199	02		●	●					2017/05/18 10:42	详细	删除
	033701 06	01		●	●					2017/05/17 00:54	详细	删除

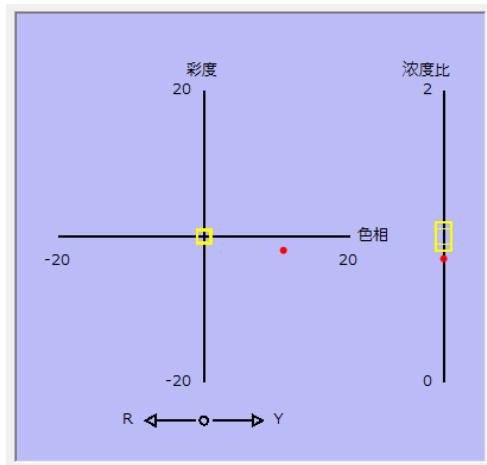
- 烧杯编号 … 表示烧杯编号和候补编号。点击〔烧杯编号〕键的话，会以烧杯编号进行排序。
- 笔记 … 表示笔记。点击〔笔记〕键的话，会以笔记进行排序。
- 目标颜色 … 表示目标颜色的设定状况（●：设定完毕）。点击〔目标颜色〕键的话，会以目标颜色的设定状况进行排序。
- 初次 … 表示CCM1ST的实施状况（●：实施完毕）。点击〔初次〕键的话，会以CCM1ST的设定状况进行排序。
- 修正 … 表示CCM2ND的实施状况（●：实施完毕）。点击〔修正〕键的话，会以CCM2ND的实施状况进行排序。
- 合格 … 表示CCM的合格状况（●：合格完毕）。点击〔合格〕键的话，会以CCM的合格状况进行排序。
- 更新日期 … 表示烧杯的更新日期。点击〔更新日期〕键的话，会以烧杯的更新日期进行排序。
- 详细 … 点击〔详细〕键的话，能够确认既存烧杯的详细。
- 删除 … 点击〔删除〕键的话，能够删除既存的烧杯。

[判定结果]

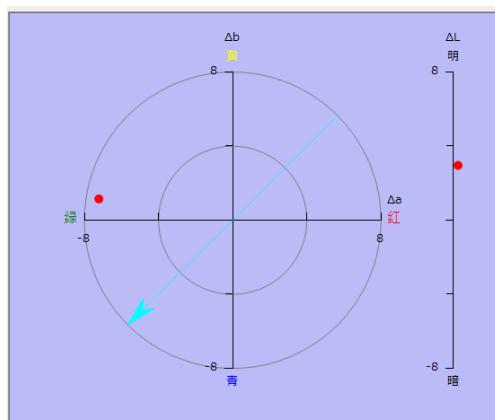
表示目标颜色与试染样本颜色的色差和合否的结果等。



- 视觉色差・色差 …… 进行 Lab 图表与彩度-色调・浓度比图表的切换。在彩度-色调・浓度比图表有判定框(黄色)。在图表中，样本颜色制图成红色，补正颜色制图为淡蓝色。



彩度一色调·浓度比图表

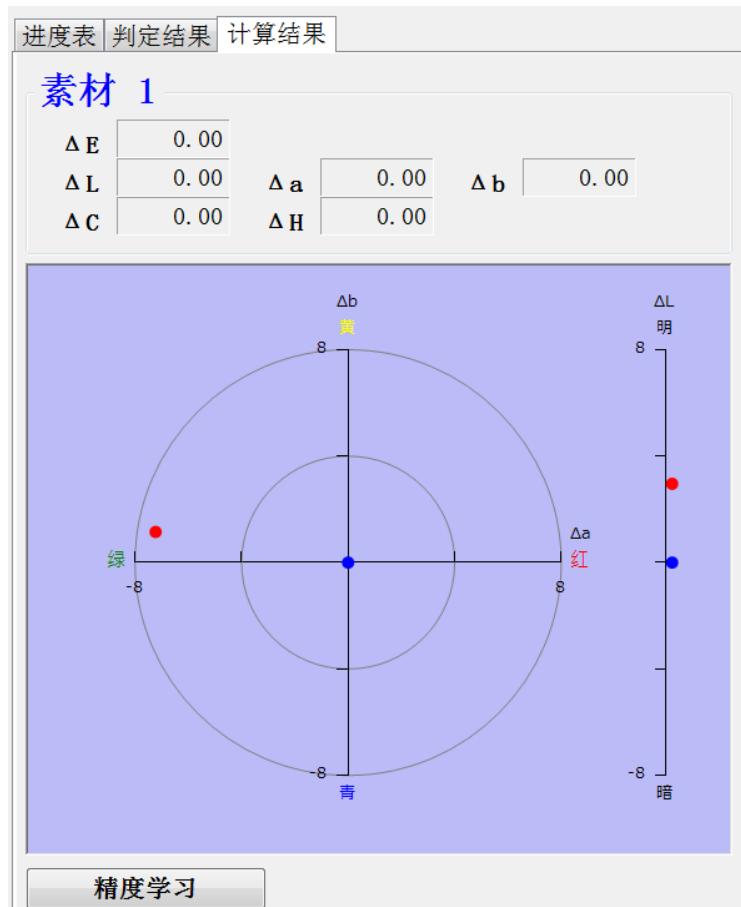


Lab 图表

- 视觉色差 … 考虑到浓度差的影响，根据色调表现了颜色的差的色差。
- 色彩差 … 考虑到浓度差的影响，给予人的色彩成分差的表现数值。
- 鲜明差 … 考虑到浓度差的影响，给予人的鲜明度成分差的表现数值。
- 浓度比 … 目标颜色 1 个の場合，表示样本颜色的浓度数值。
- 全色差 … 浓度成分和色调成分调和后色彩学的数值。
- 合格确信度 … 讨论合否判定的场合，表示其程度。
- 超出界限值 … 合否判定不合格的场合，表示其程度。

[计算结果]

表示补正计算的结果。



[补正处方]

表示补正计算的结果。

The figure shows a software interface for colorant adjustment prescriptions. The title is '素材 1 (候补号52) - 新建' (Material 1 (Candidate No. 52) - New). The interface includes fields for '素材' (Material) set to 101, 'レーヨン' (Rayon), '100%', and a '设定' (Set) button. A '染料' (Colorant) section lists four entries:

	本来染色	補正染色	<	>		
143	Sirius Sc BN		0.1776	0.2937	<	>
145	Sirius Ye KGRL		0.2141	0.1622	<	>
148	Sirius Bl KCFN		0.0864	0.0826	<	>
					<	>
					<	>

At the bottom is a large blue button labeled '计算 [F5]' (Calculate [F5]).

- 候补编号 … 补正计算结果登录时的候补编号。
- 素材 … 表示素材。
- 种属 … 表示种属。
- 补正染色数据 … 直接设定补正处方。
- 设定
 - 上下值 … 补正处方上下值的增加(减少)。以及，其比例的设定。
 - 上下率 … 补正处方上下率的增加(减少)。以及，其比率的设定。

4.2.4 功能键

在功能键中有以下的项目键表示。

它与键盘的功能键相对应。



- 新建 … 进行新建烧杯条件的设定。
- 既存 … 表示进度表。
- 计算 … 实行补正计算。
- 保存发行 … 进行 CCM 计算结果的保存和印刷。
- 切换 … 进行一览的切换。
- 结束 … 结束 CCM2ND。

4.3 补正计算

能够使用CCM2ST处方算出进行补正处方的算出、登录、印刷。

4.3.1 补正处方的算出

能够进行补正处方的计算。

请按照以下的顺序进行计算。

① 烧杯条件设定

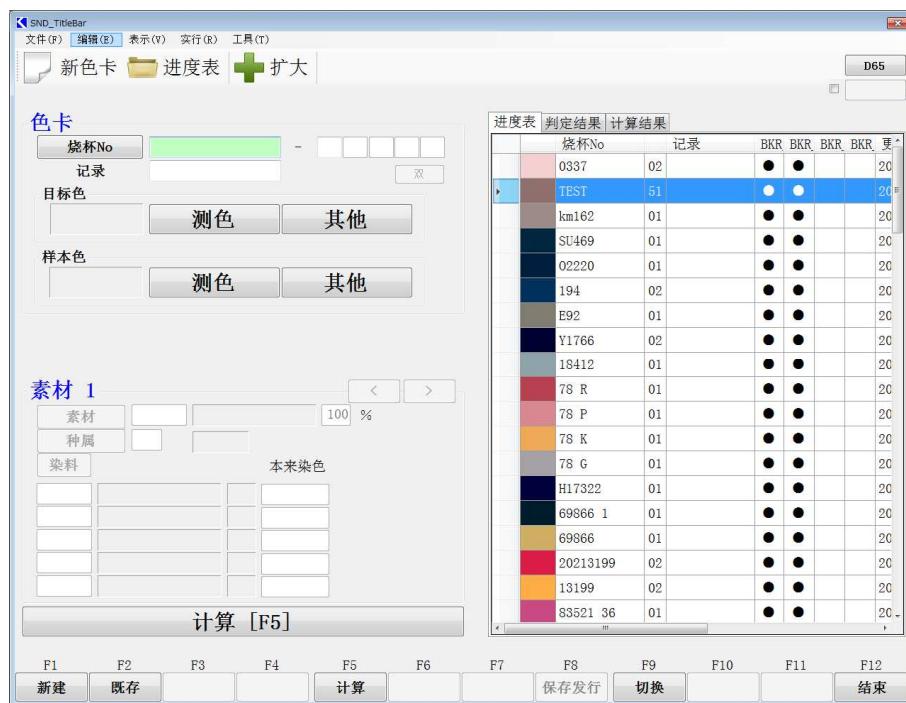
请设定主画面的烧杯编号和候补。

烧杯编号的设定方法有新候补设定的方法、参照烧杯的方法、从烧杯进度表设定的方法的3种。

[新候补]

请选择菜单栏的文件菜单内的〔新烧杯〕，或是，工具栏的〔新烧杯〕。新候补画面会打开。设定烧杯条件后，请点击〔OK〕键。

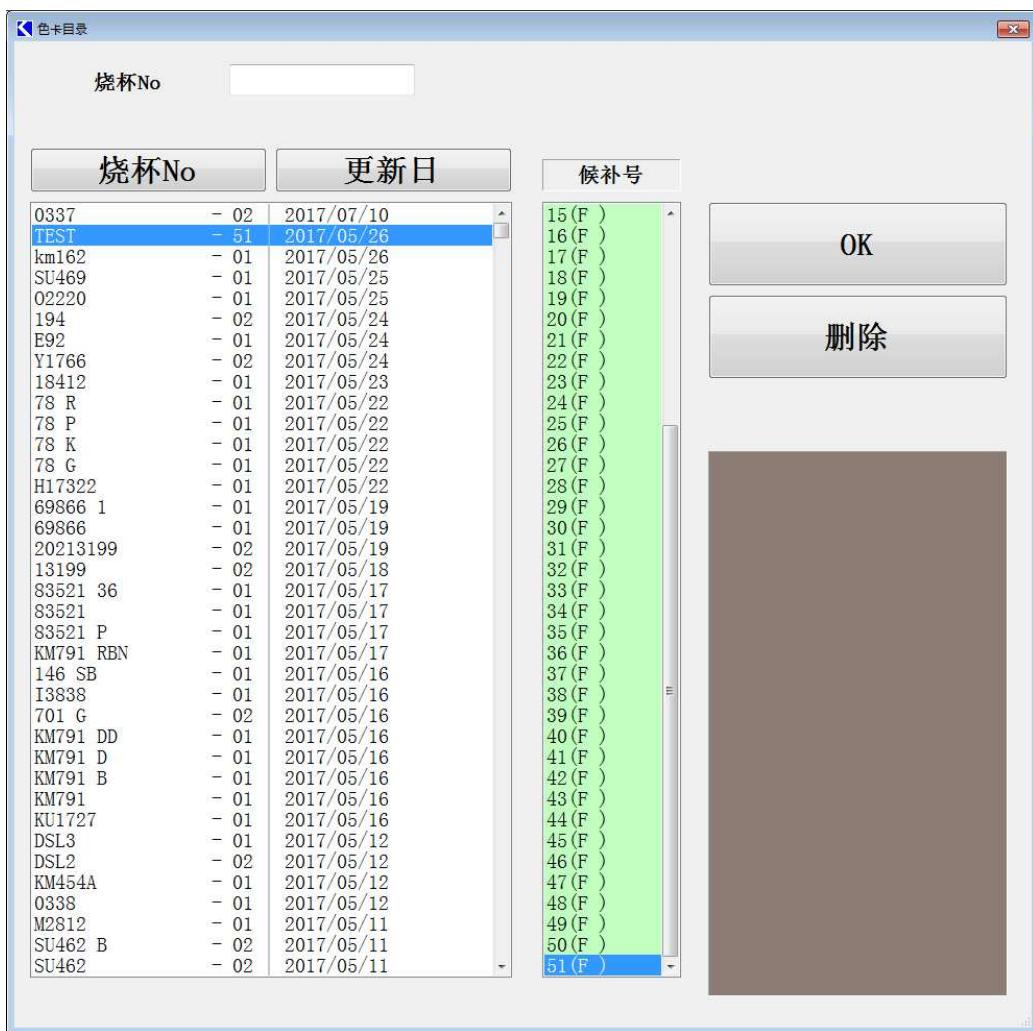
在登录确认选择登录的话，烧杯条件就会被设置在主画面。



[参照烧杯]

请选择菜单栏的文件菜单内的〔烧杯一览〕。参照烧杯会打开。

选择烧杯编号和候补后，点击〔OK〕键。烧杯条件会被设置在主画面。



[烧杯进度表]

请双击想要从烧杯进度表设置的烧杯。

烧杯编号会被设置。

请手动输入候补。

	烧杯No	记录	BKR	BKR	BKR	BKR	更新日	详细	删除
	0337	02	●	●			2017/07/10 10:59	详细	删除
▶	TEST	51	●	●			2017/05/26 13:00	详细	删除
	km162	01	●	●			2017/05/26 09:50	详细	删除
	SU469	01	●	●			2017/05/25 09:27	详细	删除
	02220	01	●	●			2017/05/25 09:26	详细	删除
	194	02	●	●			2017/05/24 15:20	详细	删除
	E92	01	●	●			2017/05/24 15:18	详细	删除
	Y1766	02	●	●			2017/05/24 11:29	详细	删除
	18412	01	●	●			2017/05/23 12:33	详细	删除
	78 R	01	●	●			2017/05/22 11:10	详细	删除
	78 P	01	●	●			2017/05/22 11:09	详细	删除
	78 K	01	●	●			2017/05/22 11:08	详细	删除
	78 G	01	●	●			2017/05/22 11:06	详细	删除
	H17322	01	●	●			2017/05/22 10:00	详细	删除
	69866 1	01	●	●			2017/05/19 13:13	详细	删除
	69866	01	●	●			2017/05/19 11:14	详细	删除
	20213199	02	●	●			2017/05/19 10:59	详细	删除
	13199	02	●	●			2017/05/18 10:42	详细	删除
	83521 36	01	●	●			2017/05/17 09:54	详细	删除

② 试染样本设定

请从样本颜色的测色键，或是，其他键进行设定。



③ 合否判定表示

设定①和②的话，主画面的合否判定部就会表示合否判定结果。

		进度表	判定结果	计算结果	
		视感色差	色差		
不合格					
		SND_Diff	SND_Conv	SND_UpValue	
视感色差		11.05		10.05	X
色相差		10.89		9.89	X
鲜明差		-1.88		-0.88	X
浓度比		0.85		-0.25	X
全色差		11.40		10.40	X

④ 补正计算

在③的合否判定为不合格，或是，为讨论的场合，需要进行补正计算。

请选择菜单栏的〔实行〕菜单内的〔计算〕，或是，选择功能键的〔计算〕。

补正计算后，补正处方会被表示。

【注 1】合格的场合，也有可能进行补正计算。

⑤ 再补正计算

在④的 ΔE 不能成为0的场合，请进行再次补正计算。

请到 ΔE 成为0为止反复进行补正计算。

【注 1】也有到最后也不会成为0的场合。

4.3.2 补正处方的登录

能够进行补正处方的登录。

请按照以下的顺序进行登录。

① 补正处方的算出

请计算补正处方。

② 保存

请选择菜单栏的文件菜单内的〔保存发行〕，或是，选择功能键的〔保存发行〕。

补正计算结果会被保存。

4.3.3 补正处方的印刷

能够进行补正处方的印刷。

请按照以下的顺序进行印刷。

① 补正处方的算出

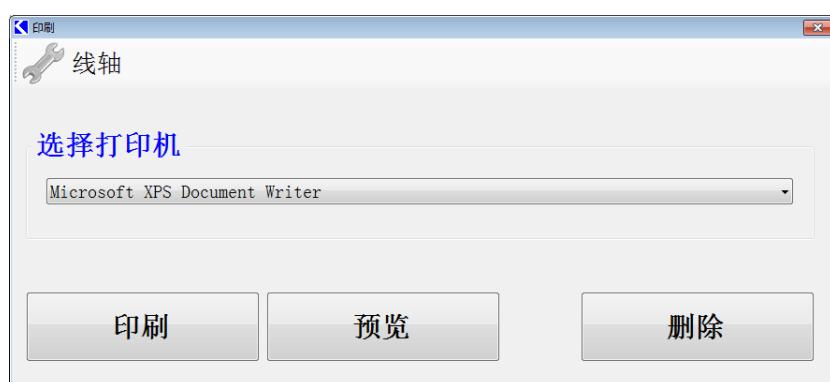
请计算补正处方。

② 打印机的选择

请选择菜单栏的文件菜单内的〔保存发行〕，或是，选择功能键的〔保存发行〕。

补正计算结果登录后，打印机选择画面会表示。

请选择打印机。



③ 登录到等待印刷数据

请点击〔OK〕键。

会被登录到等待印刷数据。

④ 印刷

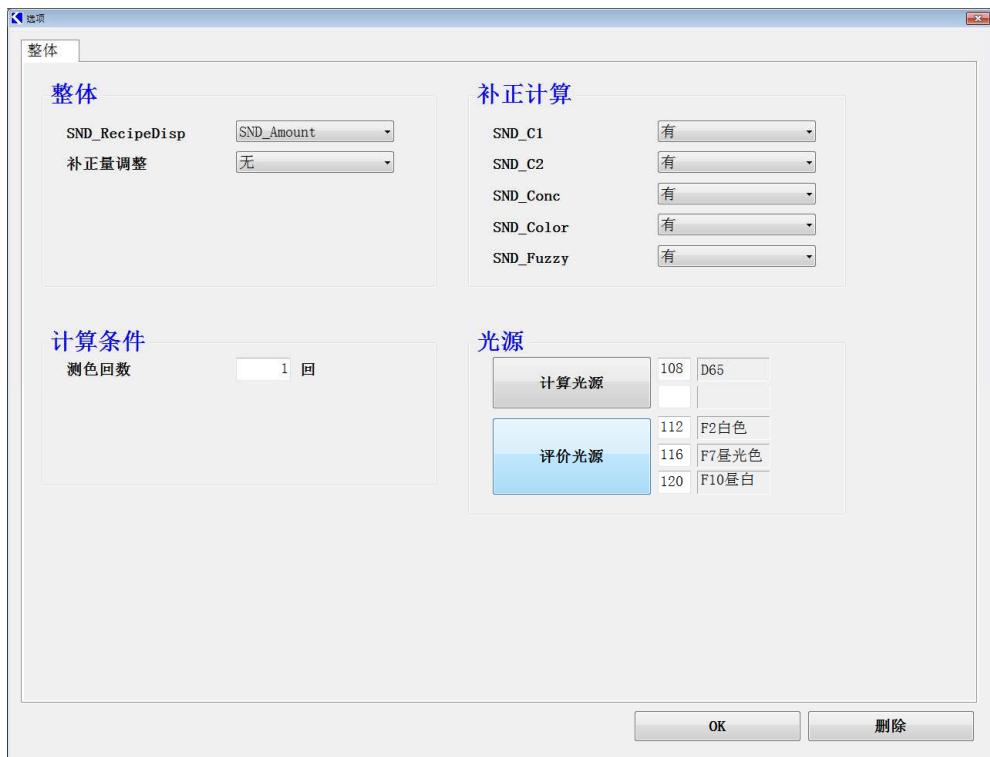
请选择菜单栏的文件菜单内的〔多任务缓冲处理〕。

在③登录的等待印刷数据会被表示。

点击〔排纸〕键的话，印刷实行。

4.3.4 选项的设定

能够进行 CCM2ND 处方算出的设定。



- 处方表示
 - 制作量 … 表示补正计算后的制作染色数据。
 - 补正量 … 表示从上次制作量的加算部分染色数据。
- 补正量调整 … 设定补正量调整。
- 测色次数 … 设定测色次数。
- C1 … 进行 C1 的设定。
- C2 … 进行 C2 的设定。
- 浓度调整 … 设定浓度调整。
- 色调调整 … 设定色调调整。
- 模糊计算 … 设定模糊计算。
- 计算光源 … 设定 CCM 计算的计算光源。
- 评价光源 … 设定 CCM 计算的评价光源。

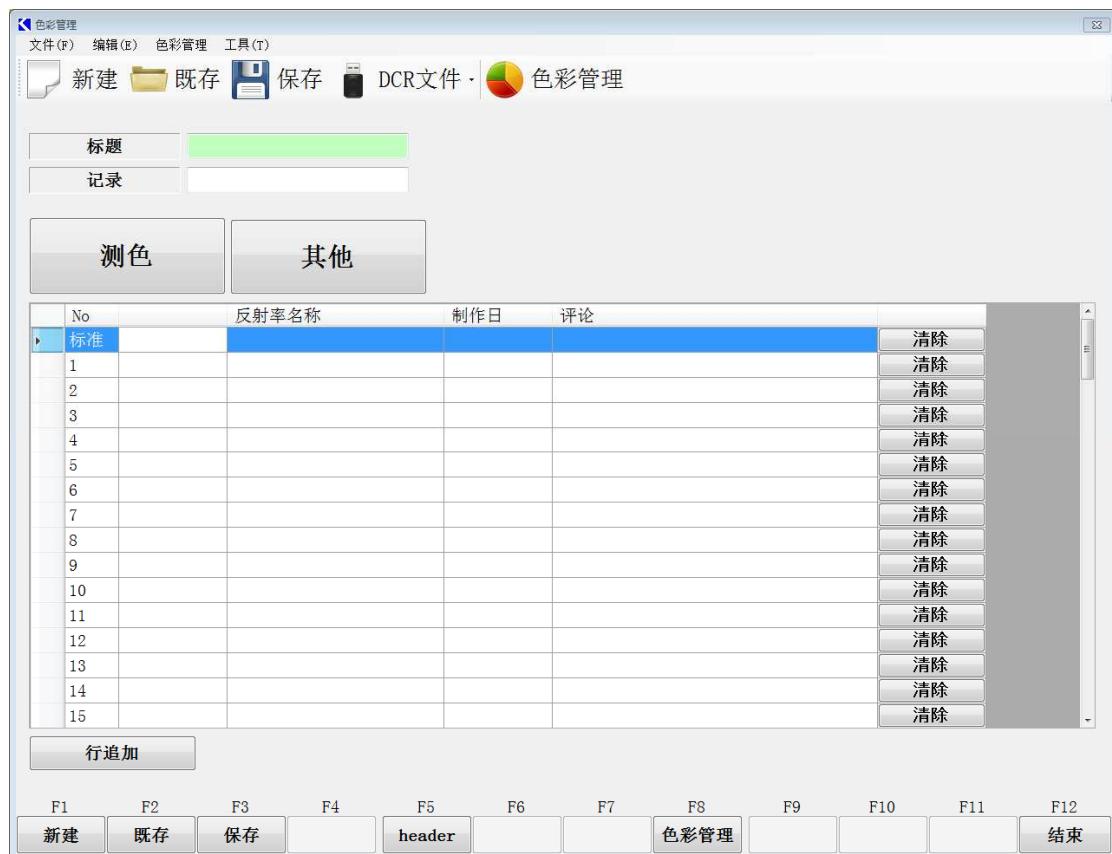
第5章 色彩管理

5.1 概要

进行颜色表示用数值和表色值的计算。

5.2 色彩管理主画面

主画面是由菜单栏、工具栏、色彩管理本体部分的3个部分构成。



5.2.1 菜单栏

在菜单栏种有〔文件〕、〔编辑〕、〔色彩管理〕、〔工具〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 输入新建反射率条件。
- 既存 … 读入既存的反射率条件文件 (DCR 文件)。
- 保存 … 反射率条件保存到文件 (DCR 文件) 中。

- DCR 文件
 - DCR 文件输入 … 读入以 DCR 文件形式保存的数据。
 - DCR 文件结合输入 … 结合标准颜色和样本颜色(分别指定)。
 - DCR 文件输出 … 以 DCR 文件形式进行保存。
- 结束 … 结束色彩管理。

在〔编辑〕菜单中有以下的项目表示。

- 标题 … 表示标题。

在〔色彩管理〕菜单中有以下的项目表示。

- 色差 … 表示色差图表。
- 反射率・K / S … 表示反射率・K / S。
- 色度图 … 表示色度图以及表色值。
- 条件等色 … 表示条件等色。
- 显色性 … 表示显色性。
- 污染等级 … 表示污染等级判定。
- 变退色等级 … 表示变退色等级判定。
- 白度 … 表示白度。

在〔工具〕菜单中有以下的项目表示。

- 选项 … 设定选项。
- 语言 … 设定语言。

5.2.2 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



-  新建 新建 ... 输入新建反射率条件。
-  既存 既存 ... 读入既存的登录反射率条件。
-  保存 保存 ... 保存反射率条件。
-  DCR文件 DCR 文件。
 - DCR 文件输入 ... 读入以 DCR 文件形式保存的数据。
 - DCR 文件输出 ... 以 DCR 文件形式进行保存。
-  色彩管理 色彩管理 ... 色彩管理软件的实行。



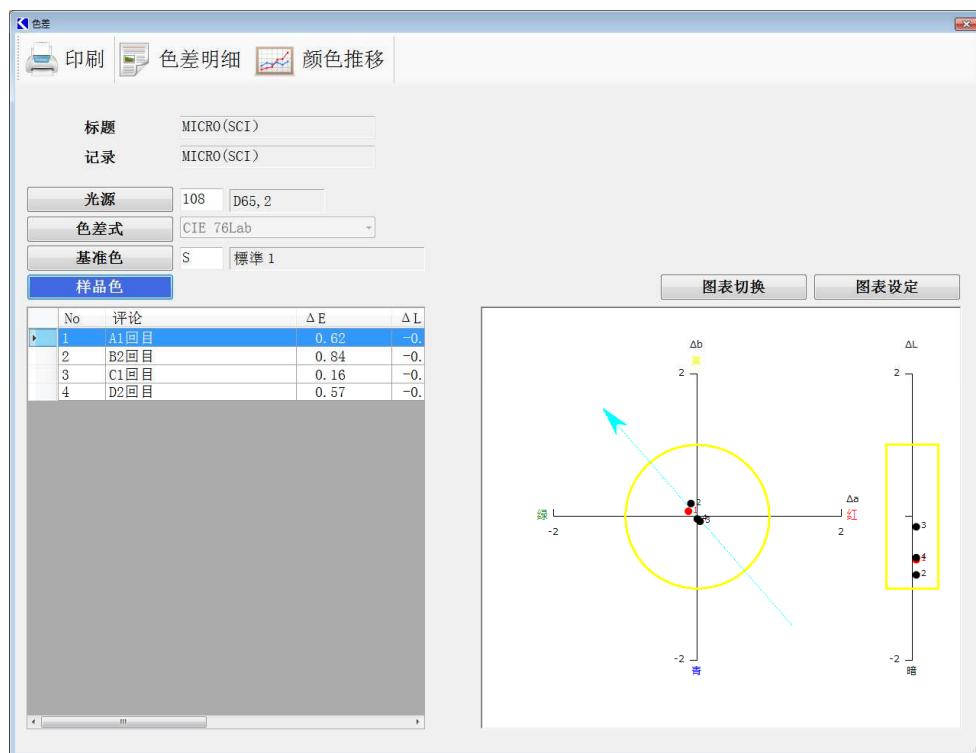
- 色差 ... 表示色差图表。
- 反射率 · K / S ... 表示反射率 · K / S。
- 色度图 ... 表示色度图以及表色值。
- 条件等色 ... 表示条件等色。
- 显色性 ... 表示显色性。
- 污染等级 ... 表示污染等级判定。
- 变退色等级 ... 表示变退色等级判定。
- 白度 ... 表示白度。
- 选项 ... 表示计算条件。

5.3 色差计算

能够确认标准颜色与样本颜色的色差。

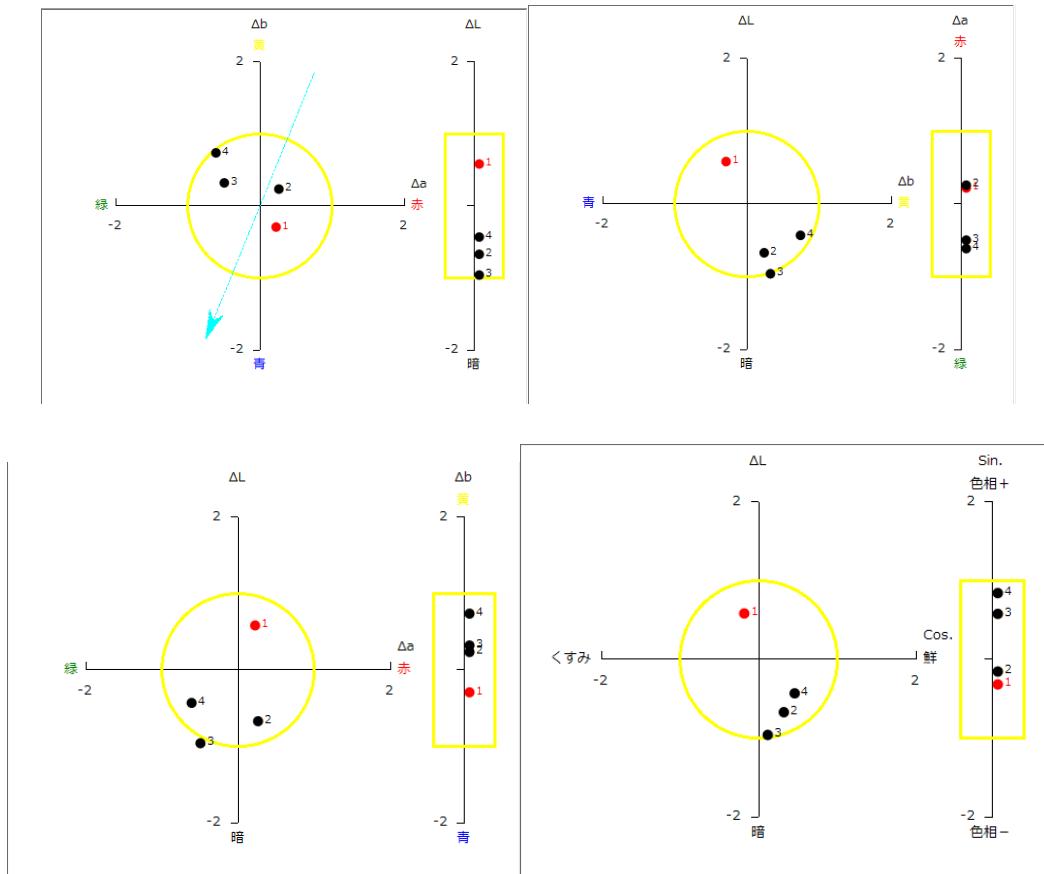
请在主画面设定标准颜色和样本颜色。接下来，请选择菜单栏的〔色差管理〕菜单内的〔色差〕，或是，选择工具栏的〔色彩管理〕的色差键。

色差图表会打开。



- 光源 …… 设定光源。
- 色差式 …… 设定色差式。
- 标准颜色 …… 设定修改标准颜色。
- 样本颜色 …… 设定样本颜色。
- 印刷 …… 进行印刷。
- 色差详细 …… 表示色差详细。
- 颜色推移 …… 表示颜色推移。

- 图表切换 ⋯ 切换图表的表示。有 4 种表示方法。



- 图表設定 ⋯ 设定图表的比例。



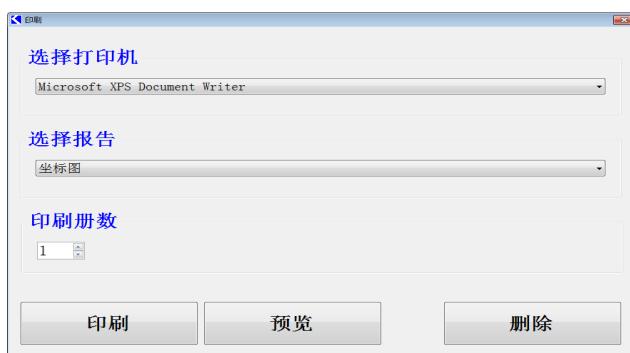
5.3.1 印刷

能够进行色差的印刷。

请按照以下的顺序进行印刷。

①印刷画面

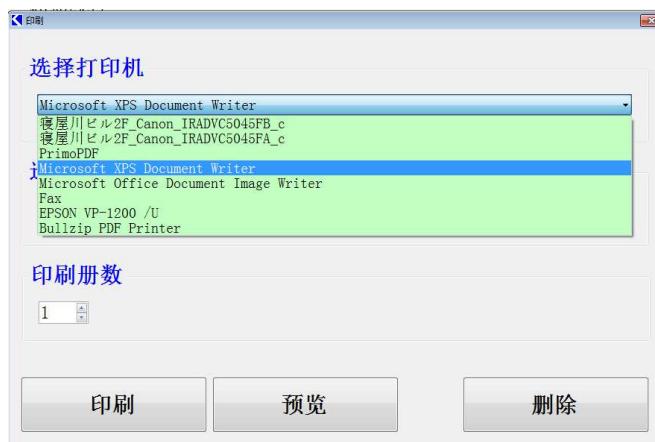
在色差图表画面点击〔印刷〕键。印刷画面会打开。



②选择打印机

点击〔打印机〕的话，打印机选择画面会打开。

请选择打印机。



③报告选择

请选择输出形式（账票输出、图表输出）。

④印刷

点击〔印刷〕键的话，印刷实行。。

能够在预览画面确认打印。

5.3.2 色差详细

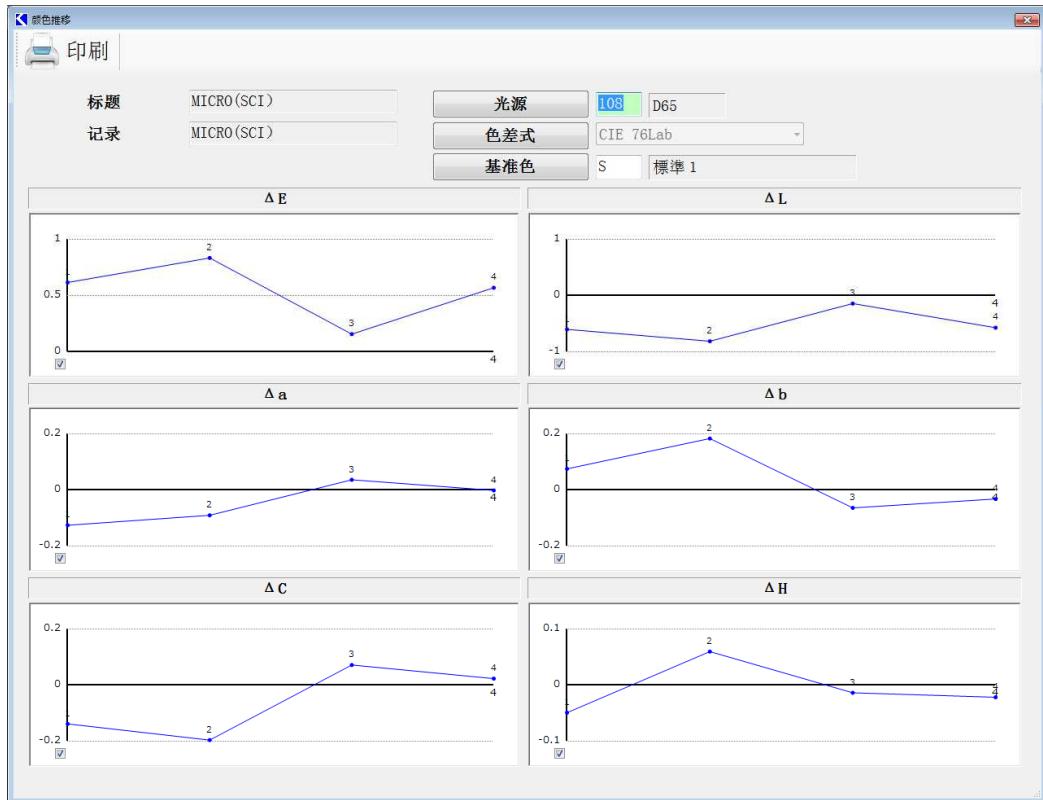
在色差图表画面点击〔色差详细〕键的话，能够有4种在光源下确认色差的详细。光源可以通过点击光源键(光源1～光源4)进行设定来变更。



- 色差式 … 设定色差式。
- 上一页 … 切换到上一个样本颜色。
- 下一页 … 切换到下一个样本颜色。
- 印刷 … 进行色差详细的印刷。

5.3.3 颜色推移

在色差图表画面点击〔颜色推移〕键的话，能够进行颜色推移的确认。



- 光源 …… 设定光源。
- 色差式 …… 设定色差式。
- 标准颜色 …… 设定标准颜色。
- 印刷 …… 进行颜色推移的印刷。

5.4 反射率・K / S 表示

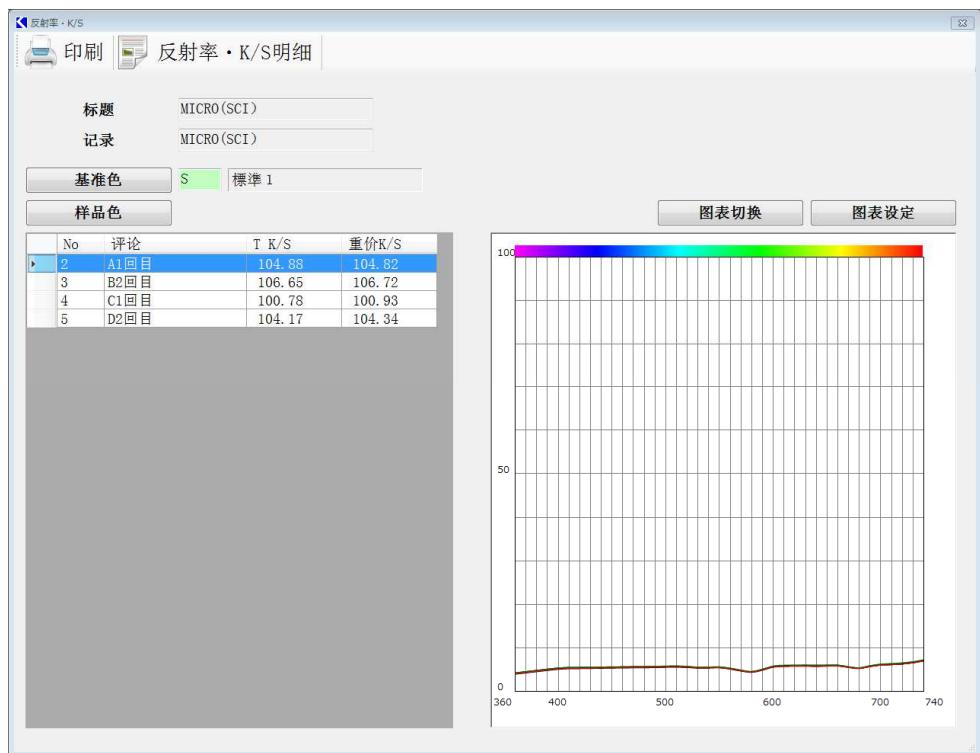
能够进行标准颜色和样本颜色的反射率和 K / S 的确认。

请在主画面进行标准颜色和样本颜色的设定。

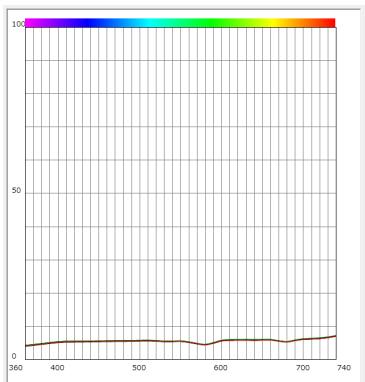
接下来，请选择菜单栏的〔色差管理〕菜单内的〔反射率・K / S〕，或是，选择工具栏

〔色彩管理〕的〔反射率・K / S〕键。

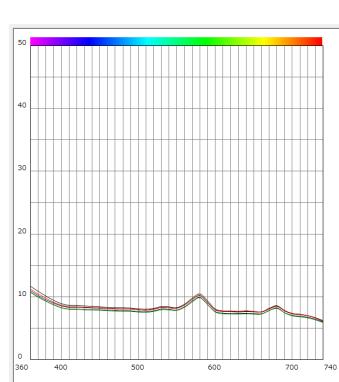
反射率・K / S 会打开。



- 标准颜色 … 设定修改标准颜色。
- 样本颜色 … 设定修改样本颜色。
- 印刷 … 进行印刷。
- 反射率・K / S 详细 … 表示反射率・K / S 详细。
- 图表切换 … 反射率图表与 K / S 图表的切换。在图表中，标准颜色用绿色，样本颜色用黑色的线来表示。



反射率图表



K / S 图表

- 图表设定 … 设定图表的比例。K / S 图表表示时，[图表设定] 键为无效。



5.4.1 印刷

能够进行反射率・K / S 的印刷。

请按照以下的顺序进行印刷。

① 印刷画面

在反射率・K / S 画面点击 [印刷] 键。

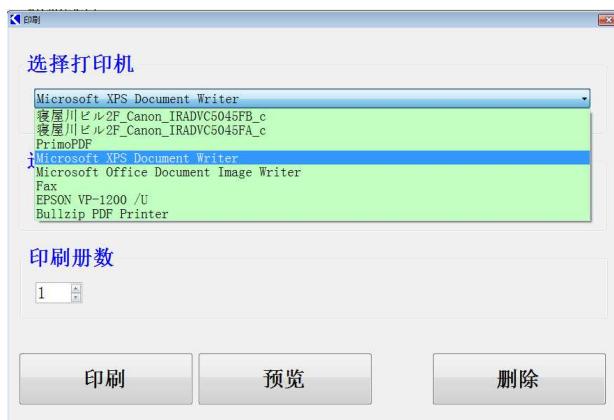
印刷画面会打开。



②打印机选择

点击「打印机」的话，打印机选择画面会打开。

请选择打印机。



③印刷

点击[印刷]键的话，印刷实行。

能够在预览画面确认打印。

5.4.2 反射率・K / S 详细

能够进行反射率・K / S 的详细确认。

波长	+0nm	+10nm	+20nm	+30nm	+40nm	+50nm	+60nm	+70nm	+80nm	+90nm
360nm	4.09	4.37	4.65	4.94	5.19	5.30	5.33	5.37	5.40	5.42
460nm	5.48	5.50	5.52	5.53	5.61	5.65	5.55	5.40	5.42	5.46
560nm	5.17	4.74	4.46	4.94	5.61	5.77	5.80	5.81	5.75	5.81
660nm	5.86	5.52	5.28	5.71	6.02	6.11	6.27	6.55	7.04	

- 切换 ... 进行反射率与 K / S 的详细切换。
- 上一页 ... 切换到上一个样本颜色。
- 下一页 ... 切换到下一个样本颜色。
- 印刷 ... 进行反射率・K / S 详细的印刷。

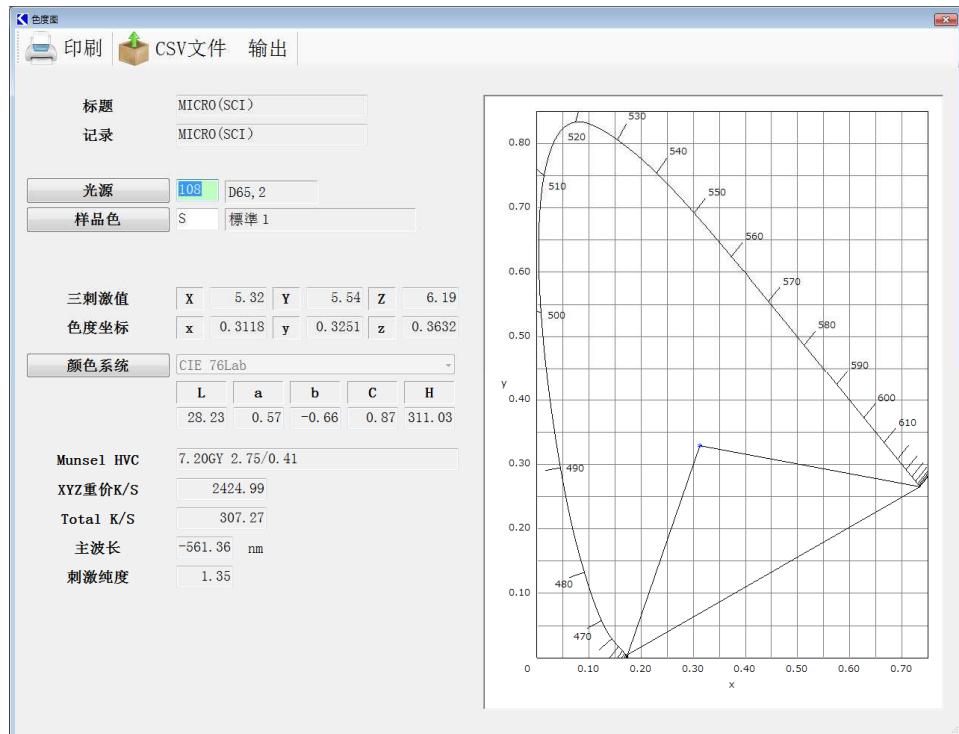
5.5 色度图

能够进行色度图或是表色值的确认。

请在主画面设定标准颜色和样本颜色。

接下来，请选择菜单栏的〔色差管理〕菜单内的〔色度图〕，或是，选择工具栏的〔色彩管理〕的〔色度图〕键。

色度图会打开。



- 光源 ... 设定光源。
- 样本 ... 设定样本。
- 表色系 ... 设定表色系。
- 印刷 ... 进行色度图以及表色值的印刷。
- CSV 文件输出 ... 全样本输出到 CSV。

5.5.1 印刷

能够进行色度图的印刷。

请按照以下的顺序进行印刷。

①印刷画面

在色度图画面点击〔印刷〕键。

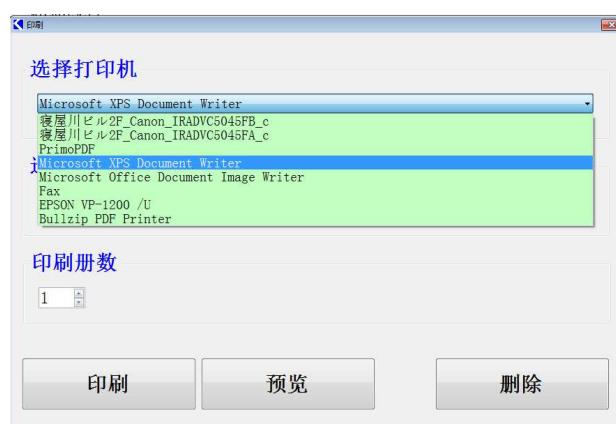
印刷画面会打开。



②打印机选择

点击〔打印机〕的话，打印机选择画面会打开。

请选择打印机。



③印刷

点击〔印刷〕键的话，印刷实行。

能够在预览画面确认打印。

5.5.2 CSV 输出

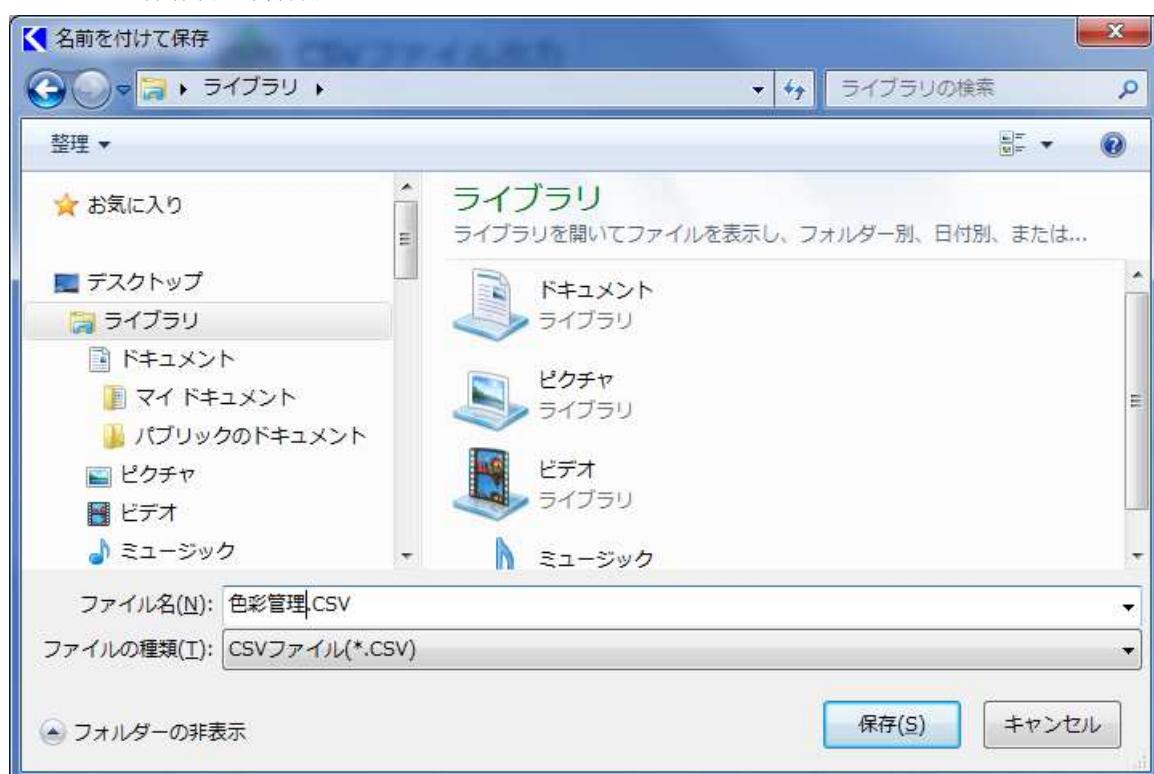
全样本能够输出到 CSV。

请按照以下顺序进行输出。

① CSV 输出

在色度图画面点击 [CSV 文件输出] 键。

保存窗口会打开。



② 保存处設定

进行保存处的设定。

【注 1】在色彩管理主画面进行标题名设定的场合，标题名会做为文件名称被默认输入。

③ 保存

点击保存的话，CSV 输出实行。

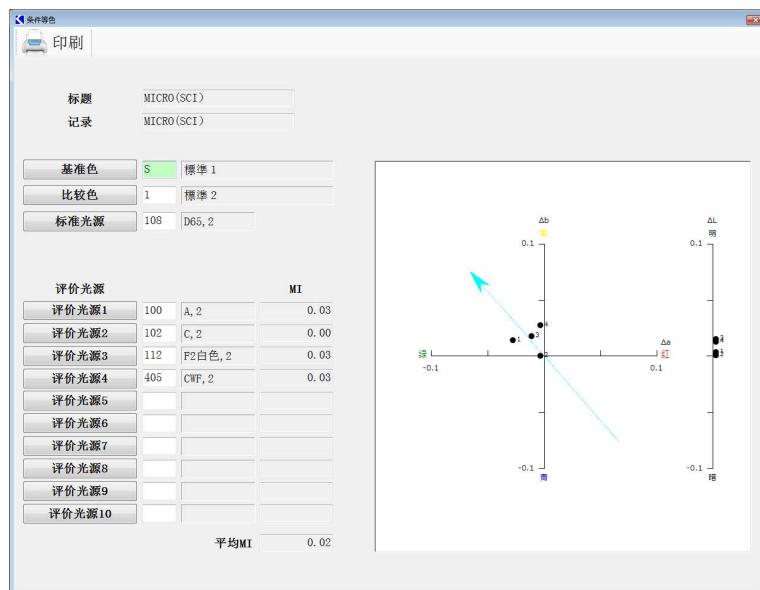
5.6 条件等色计算

能够进行条件等色的确认。

请在主画面设定标准颜色和样本颜色。

接下来，请选择菜单栏的〔色差管理〕菜单内的〔条件等色〕，或是，选择工具栏的〔色彩管理〕的〔条件等色〕键。

条件等色会打开。



- 标准颜色 … 设定标准颜色。
- 比较色 … 设定比较色。
- 标准光源 … 设定标准光源。
- 评价光源 1~10 … 设定评价光源。能够设定 10 个。
- 印刷 … 进行条件等色的印刷。

5.6.1 印刷

能够进行条件等色的印刷。

请按照以下的顺序进行印刷。

① 印刷画面

在条件等色画面点击〔印刷〕键。

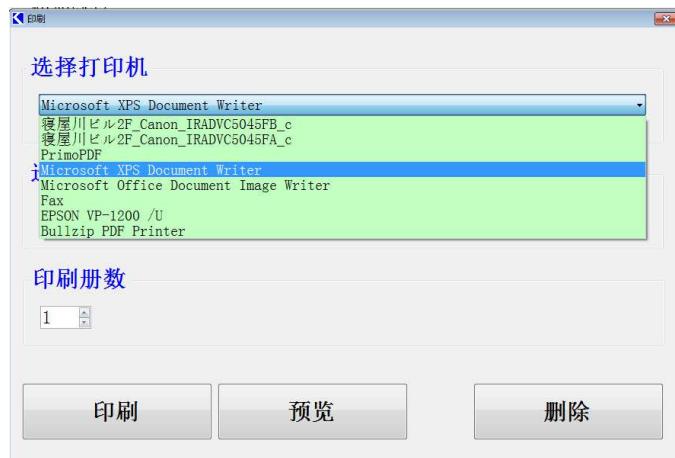
印刷画面会打开。



② 打印机选择

点击[打印机]的话，打印机选择画面会打开。

请选择打印机。



③ 印刷

点击印刷键的话，印刷实行。

能够在预览画面确认打印。

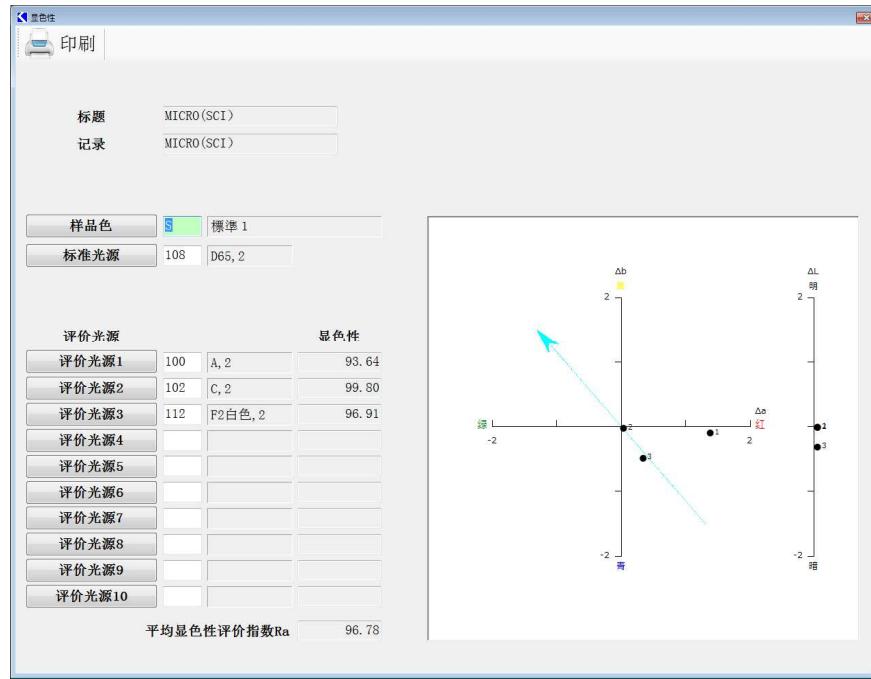
5.7 显色性

能够进行显色性的确认。

请在主画面设定标准颜色和样本颜色。

接下来，请选择菜单栏的〔色差管理〕菜单内的〔显色性〕，或是，选择工具栏的〔色彩管理〕的〔显色性〕键。

显色性会打开。



- 样本颜色 … 设定评价颜色。
- 标准光源 … 设定标准光源。
- 评价光源 1~10 … 设定评价光源。能够设定 10 个。
- 印刷 … 进行显色性的印刷。

5.7.1 印刷

能够进行条件等色的印刷。

请按照以下的顺序进行印刷。

① 印刷画面

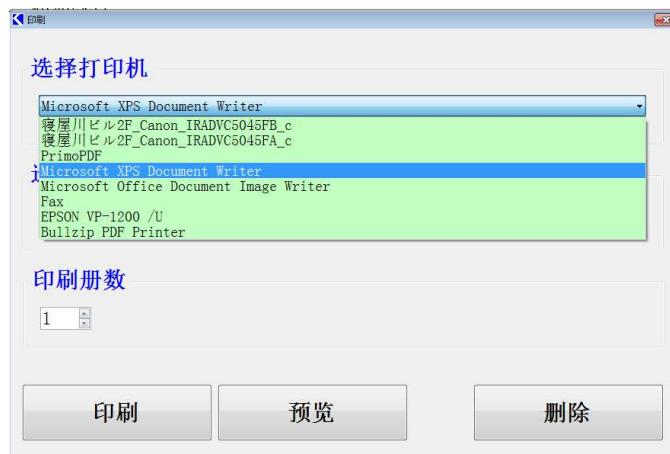
在显色性画面点击 [印刷] 键。印刷画面会打开。



② 打印机选择

点击[打印机]的话，打印机选择画面会打开。

请选择打印机。



③ 印刷

点击[印刷]键的话，印刷实行。

能够在预览画面确认打印。

5.8 污染等级

进行污染等级的判定。

请在主画面设定标准颜色和样本颜色。

接下来，请选择菜单栏的〔色差管理〕菜单内的〔污染等级〕，或是，选择工具栏的〔色彩管理〕的〔污染等级〕键。

污染等级判定会打开。



- 光源 ... 设定光源。
- 标准颜色 ... 设定标准颜色。
- 样本颜色 ... 设定样本颜色。能够设定 10 个。
- 印刷 ... 进行污染等级的印刷。

5.8.1 印刷

能够进行污染等级的印刷。

请按照以下的顺序进行印刷。

① 印刷画面

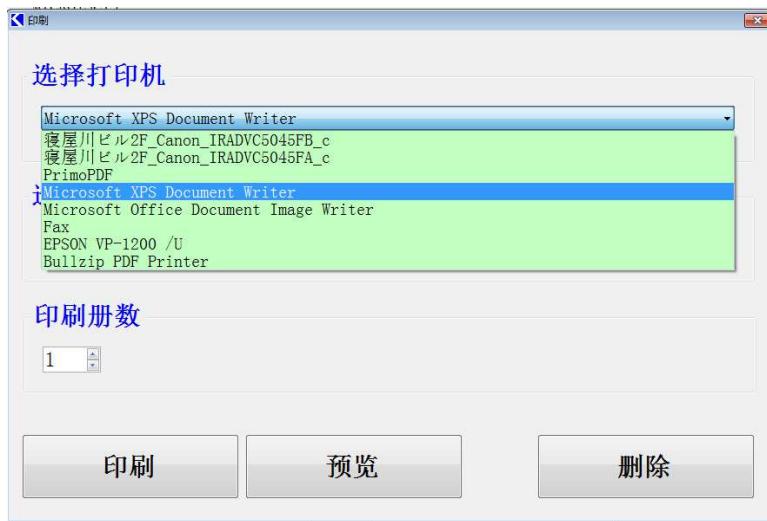
在污染等级判定画面点击「印刷」键。印刷画面会打开。



② 打印机选择

点击[打印机]的话，打印机选择画面会打开。

请选择打印机。



③ 印刷

点击[印刷]键的话，印刷实行。

能够在预览画面确认打印。

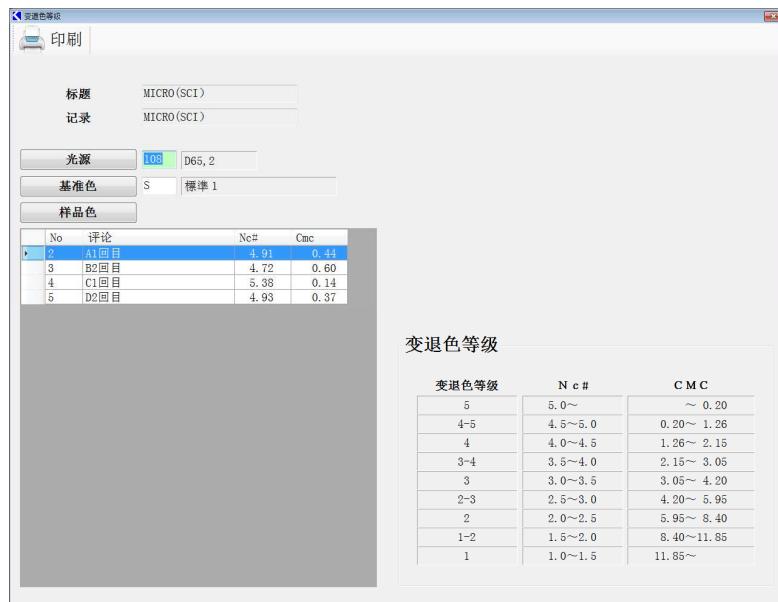
5.9 变退色等级

进行变退色等级的判定。

请在主画面设定标准颜色和样本颜色。

接下来，请选择菜单栏的〔色差管理〕菜单内的〔变退色等级〕，或是，选择工具栏的〔色彩管理〕的〔变退色等级〕键。

变退色等级判定会打开。



- 光源 … 设定光源。
- 标准颜色 … 设定标准颜色。
- 样本颜色 … 设定样本颜色。能够设定 10 个。
- 印刷 … 进行变退色等级的印刷。

5.9.1 印刷

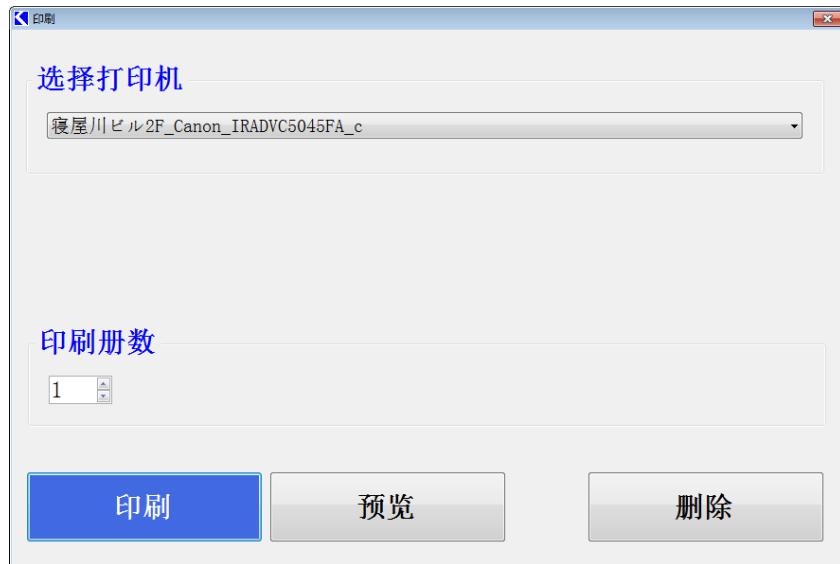
能够进行变退色等级的印刷。

请按照以下的顺序进行印刷。

①印刷画面

在变退色等级判定画面点击〔印刷〕键。

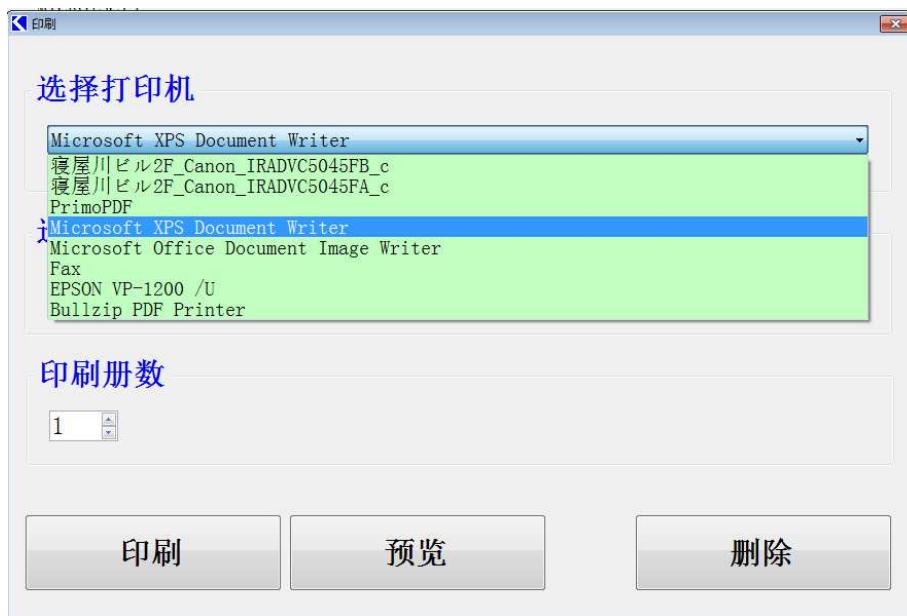
印刷画面会打开。



②打印机选择

点击[打印机]的话，打印机选择画面会打开。

请选择打印机，



③印刷

点击[印刷]键的话，印刷实行。

能够在预览画面确认打印。

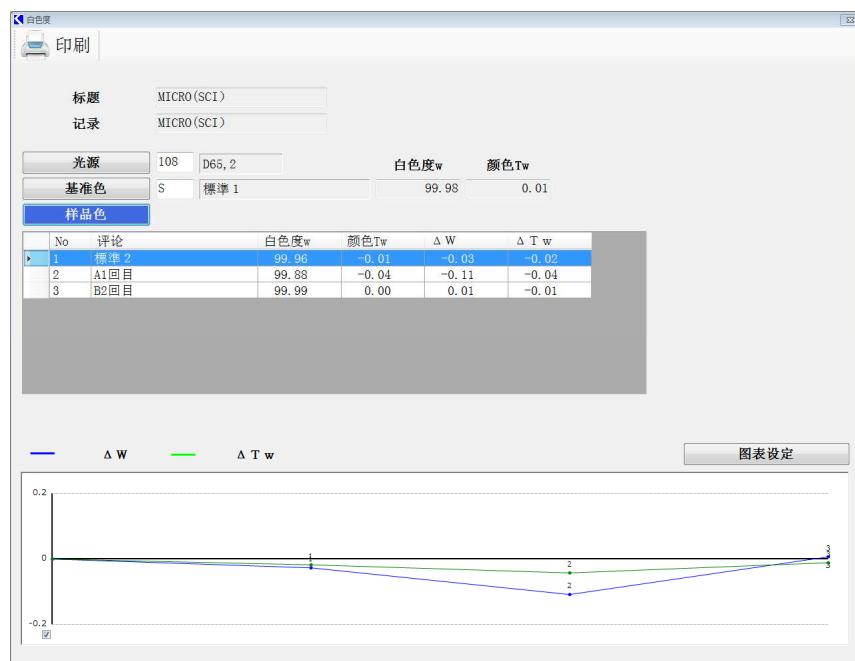
5.10 白度

能够进行白度的确认。

请在主画面设定标准颜色和样本颜色。

接下来，请选择菜单栏的〔色差管理〕菜单内的〔白度〕，或是，选择工具栏的〔色彩管理〕的〔白度〕键。

白度会打开。



- 光源 … 设定光源。
- 标准颜色 … 设定标准颜色。
- 样本颜色 … 设定样本颜色。
- 印刷 … 进行白度的印刷。
- 图表设定 … 设定图表的比例。



5.10.1 印刷

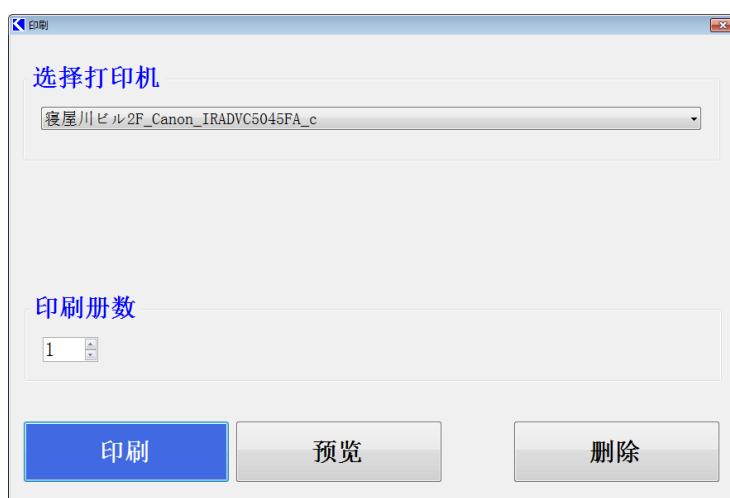
能够进行白度的印刷。

请按照以下的顺序进行印刷。

①印刷画面

在白度画面点击〔印刷〕键。

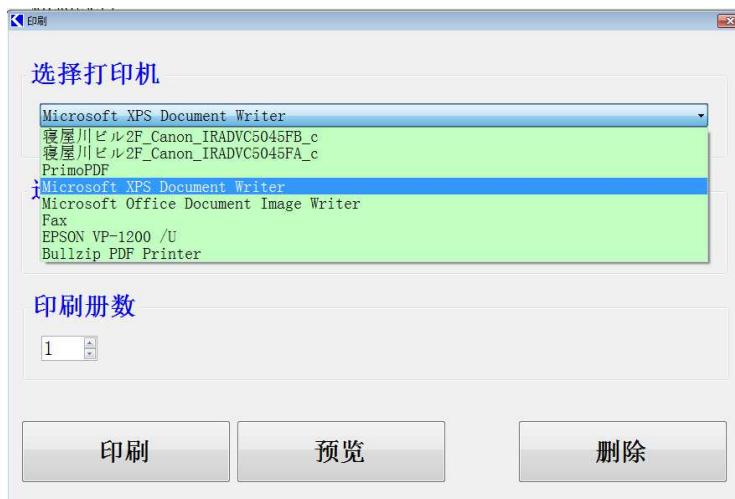
印刷画面会打开。



②打印机选择

点击打印机的话，打印机选择画面会打开。

请选择打印机。



③印刷

点击[印刷]键的话，印刷实行。

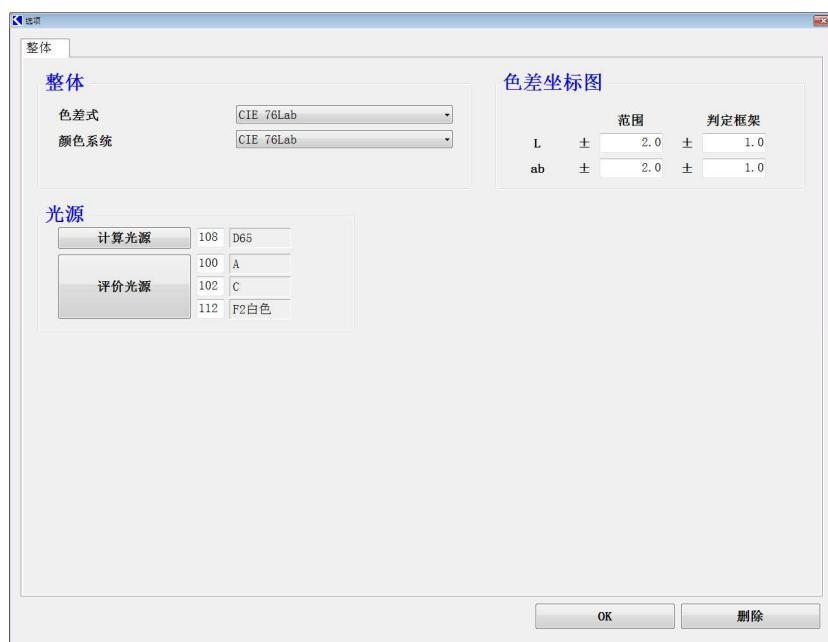
能够在预览画面确认打印。

5.11 选项

进行计算条件的设定。

请选择菜单栏的〔工具〕的〔选项〕，或是，选择工具栏的〔色彩管理〕的〔选项〕键。

计算条件会打开。



- 色差式 … 设定默认的色差式。
- 表色系 … 设定默认的表色系。
- 光源
 - 计算光源 … 选择色彩管理的计算光源。
 - 评价光源 … 选择色彩管理的评价光源。
- 色差图表 … 进行 L 值、ab 值的范围设定、判定框的设定。点击 [OK] 键设定结束。

第6章 近似色检索

オプション

第7章 简易补正数据维护

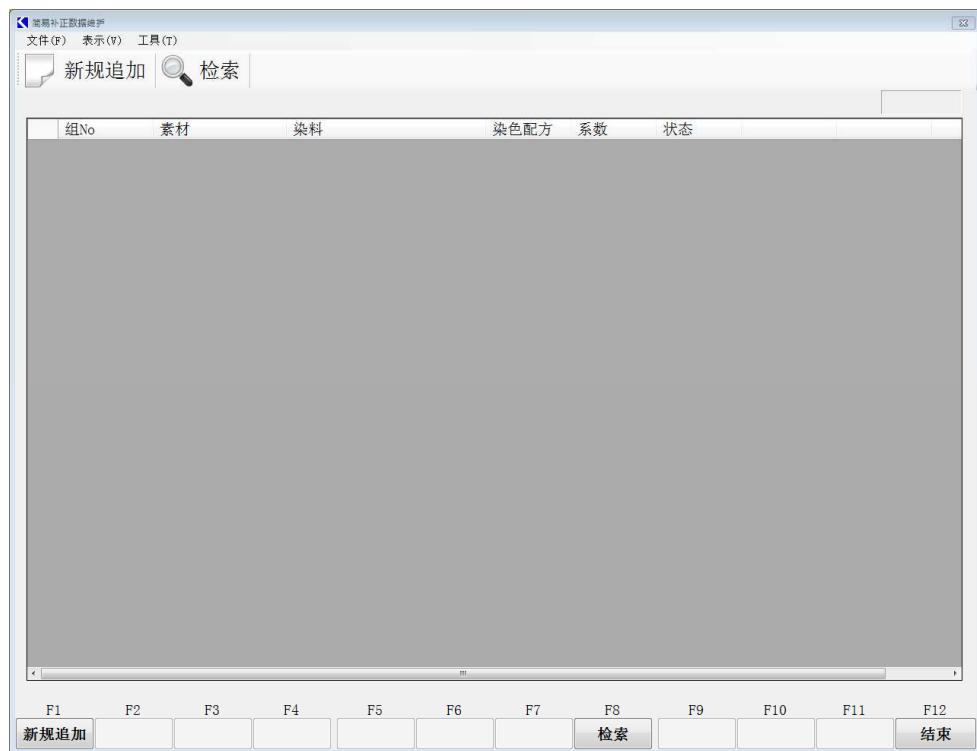
7.1 概要

简易补正数据维护是进行简易补正数据登录或是维护时使用的应用。简易补正数据是在精度调整工具进行因数计算时使用，根据CCM计算的输出染色数据，为了成为具有现实性的染色数据被活用。因此，蓄积大量无输入错误正确的简易补正数据，就会与提高CCM计算的精度有着紧密的关系。

相反，由于错误的数据会降低CCM计算的精度，可以使用简易补正数据维护，取出错误的数据，建议进行数据的修正或是删除。

7.2 简易补正数据维护主画

主画面是由菜单栏和简易补正数据维护菜单的2个部分构成。



7.2.1 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕、〔工具〕〔帮助〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建追加 … 进行简易补正数据的登录。
- 结束 … 结束简易补正数据维护。

在〔表示〕菜单中有以下的项目表示。

- 检索 … 进行简易补正数据的检索。
- 颜色空间 … 计算在数据块中心间色差与真伪判定的色差，并登录到数据库。

〔工具〕菜单中有以下的项目表示。

- 选项 … 表示真伪值判定的设定。
- 语言 … 进行语言的选择。
- 数据表示数 … 变更数据表示数。
- 简易补正数据再构成 … 进行简易补正数据的再构成。

7.3 简易补正数据的登录

能够进行简易补正数据的登录。

请按照以下的顺序进行登录。

① 简易补正数据登录应用程序向导

请从主画面的菜单栏或是简易补正数据维护菜单中选择〔新建追加〕。

简易补正数据登录应用程序向导窗口会打开。

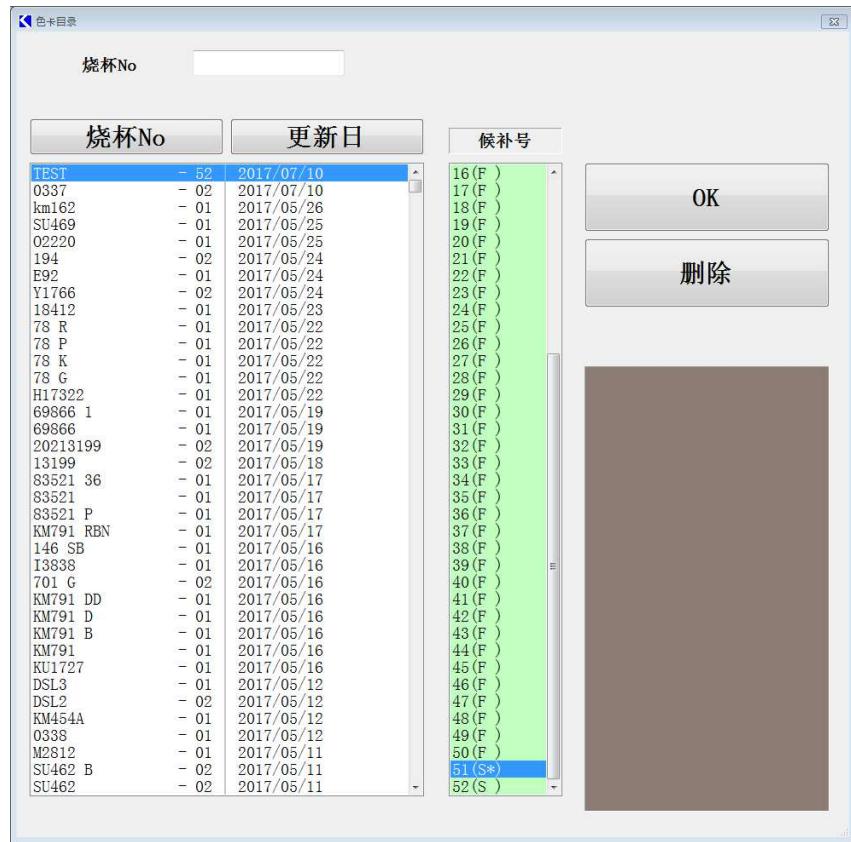
请直接输入素材、染料、染色数据、样本颜色，或是，从〔参照烧杯〕设定后，
点击〔下一步〕。



- 素材 ... 从素材一览中进行选择，或是，直接输入素材代码。
- 染料 ... 从染料指定中进行选择，或是，直接输入染料代码。
- 染色数据 ... 请输入染色数据。
- 样本颜色 ... 从〔测色〕或是〔其他〕中设定样本颜色。

■ 参照烧杯

能够从烧杯数据中进行素材、染料配合、染色数据、样本颜色的参照设定。请选择烧杯编号和候补后，点击〔登录〕键。



② 简易补正数据登录应用程序向导

表示已经输入数据的相关信息。

进行登录的场合，请点击〔登录〕键。



■真偽度

真偽度为〔注意〕、〔警告〕、〔未收束〕的场合，表示相关内容。



所谓真偽度

所谓真偽度，就是为了判断已经登录的数据，或是，想要登录数据的真偽性的目标指數。目的是为了事前防止由于染色数据的位数输入错误，或是，测色样本的使用错误等引起的人为错误。真偽度为〔注意〕、〔警告〕的场合，有可能存在输入错误，建议再次进行设定信息的确认。

7.4 简易补正数据的检索

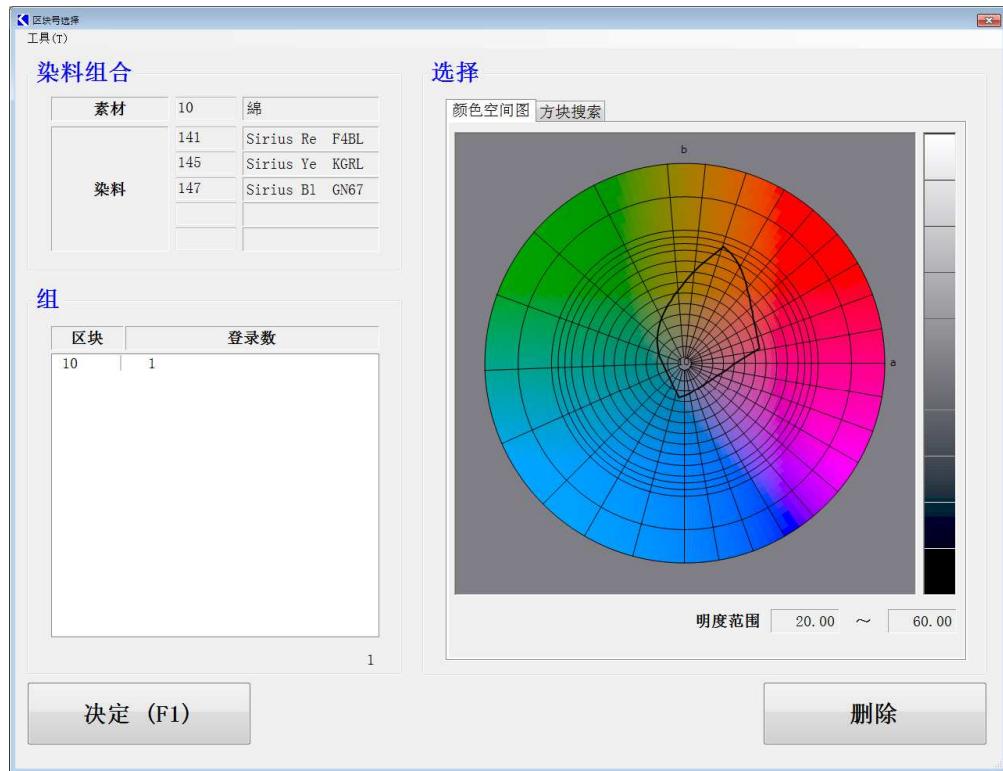
能够进行已经登录的建议补正数据的检索。请设定检索条件后，点击〔検索〕键。素材、染料、数据块编号、真偽度等能够做为检索条件进行设定。素材是必须设定项目。

数据块编号能够从〔数据块指定〕键中进行设定。〔数据块指定〕键，只是已经设定了素材和染料的场合有效。



■颜色数据块指定

能够从数据块一览、颜色空间图表、数据块搜索的3种方法中进行数据块的设定。



- 数据块一览 … 表示符合指定条件（素材、染料）的简易补正数据的一览。点击一览的各行的话，数据块会被追加到追加一览。
- 颜色空间图表 … 表示符合指定条件（素材、染料）的简易补正数据的Lab图表的分布状态。通过点击亮度能够进行亮度切换。对于存在简易补正数据的数据块，在色度图中有数据块编号表示。
- 数据块搜索 … 符合从〔测色〕键或是〔其他〕键设定的颜色信息的数据块，包含在状况报告一览中的场合，该数据块会被追加到追加一览中。

7.5 简易补正数据的详细

能够进行简易补正数据详细的表示。

简易补正数据的表示，有从数据检索表示方法和数据块详细图表示方法的2种方法。

[从数据检索进行详细表示の場合]

点击从检索结果一览想要表示数据的[详细]键。

The screenshot shows a Windows application window titled '简易补正数据助手'. The menu bar includes '文件(F)', '表示(V)', and '工具(T)'. Below the menu is a toolbar with icons for '新規追加' (New Add), '検索' (Search), and a magnifying glass icon. The main area is a grid table with the following columns: '组No' (Group No.), '素材' (Material), '染料' (Dye), '染色配方' (Dyeing Formula), '系数' (Coefficient), '状态' (Status), '详细' (Detailed), and '修正' (Correct). The data rows show various dyeing formulas for different materials and groups. At the bottom of the window, there is a footer with function keys F1 through F12 and a '结束' (End) button.

组No	素材	染料	染色配方	系数	状态	详细	修正
120	200 ポリエスチル(HT)	104 Yellow 5R-SE 109 Red BEL 119 Black CC-3G	1. 0000 1. 0000 1. 0000	0.7618 0.8055 0.8814	SDP_Tru...	详细	修正
120	200 ポリエスチル(HT)	104 Yellow 5R-SE 109 Red BEL 119 Black CC-3G	2. 0000 2. 0000 2. 0000	0.8502 0.8393 0.8936	SDP_Tru...	详细	修正
120	200 ポリエスチル(HT)	104 Yellow 5R-SE 109 Red BEL 119 Black CC-3G	2.5000 5.0000 5.0000	0.8060 0.7918 0.8450	SDP_Tru...	详细	修正
120	200 ポリエスチル(HT)	104 Yellow 5R-SE 109 Red BEL 119 Black CC-3G	1. 0000 2. 0000 2. 0000	0.7490 0.8516 0.8907	SDP_Tru...	详细	修正
121	200 ポリエスチル(HT)	104 Yellow 5R-SE 109 Red BEL 119 Black CC-3G	2. 0000 1. 0000 2. 0000	0.8540 0.7724 0.8881	SDP_Tru...	详细	修正
121	200 ポリエスチル(HT)	104 Yellow 5R-SE 109 Red BEL 119 Black CC-3G	5. 0000 2. 5000 5. 0000	0.7767 0.7543 0.8582	SDP_Tru...	详细	修正
129	200 ポリエスチル(HT)	104 Yellow 5R-SE 109 Red BEL 119 Black CC-3G	0. 5000 2. 0000 2. 0000	0.6390 0.8935 0.8842	SDP_Tru...	详细	修正
130	200 ポリエスチル(HT)	104 Yellow 5R-SE 109 Red BEL 119 Black CC-3G	5. 0000 5. 0000 2. 5000	0.8465 0.8489 0.8915	SDP_Tru...	详细	修正
130	200 ポリエスチル(HT)	104 Yellow 5R-SE 109 Red BEL 119 Black CC-3G	2. 0000 2. 0000 1. 0000	0.8455 0.8596 0.8737	SDP_Tru...	详细	修正
140	200 ポリエスチル(HT)	104 Yellow 5R-SE 109 Red BEL 119 Black CC-3G	2. 0000 2. 0000 0. 5000	0.8940 0.9246 0.8665	SDP_Tru...	详细	修正
230	200 ポリエスチル(HT)	104 Yellow 5R-SE 109 Red BEL 119 Black CC-3G	1. 0000 1. 0000 0. 5000	0.7503 0.7773 0.7343	SDP_Tru...	详细	修正

• 点击[详细]键的话，详细画面会打开。

7.6 简易补正数据的删除和修正

能够进行简易补正数据的修正和删除。

修正有从详细数据表示种进行的方法。



简易补正数据维护

文件(F)	表示(V)	工具(T)	新規追加	检索								
					素材	染料	染色配方	系数	状态	详细	修正	删除
					200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	1.0000	0.7618	SDP_Tr...	详细	修正	删除
					109 Red BEL	1.0000	0.8055					
					119 Black CC-3G	1.0000	0.8814					
					200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	2.0000	0.8502	SDP_Tr...	详细	修正	删除
					109 Red BEL	2.0000	0.8393					
					119 Black CC-3G	2.0000	0.8936					
					200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	2.5000	0.8060	SDP_Tr...	详细	修正	删除
					109 Red BEL	5.0000	0.7918					
					119 Black CC-3G	5.0000	0.8450					
					200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	1.0000	0.7490	SDP_Tr...	详细	修正	删除
					109 Red BEL	2.0000	0.8516					
					119 Black CC-3G	2.0000	0.8907					
					200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	2.0000	0.8640	SDP_Tr...	详细	修正	删除
					109 Red BEL	1.0000	0.7724					
					119 Black CC-3G	2.0000	0.8881					
					200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	5.0000	0.7767	SDP_Tr...	详细	修正	删除
					109 Red BEL	2.5000	0.7543					
					119 Black CC-3G	5.0000	0.8582					
					200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	0.5000	0.6390	SDP_Tr...	详细	修正	删除
					109 Red BEL	2.0000	0.8935					
					119 Black CC-3G	2.0000	0.8842					
					200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	5.0000	0.8465	SDP_Tr...	详细	修正	删除
					109 Red BEL	5.0000	0.8489					
					119 Black CC-3G	2.5000	0.8915					
					200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	2.0000	0.8455	SDP_Tr...	详细	修正	删除
					109 Red BEL	2.0000	0.8596					
					119 Black CC-3G	1.0000	0.8737					
					200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	2.0000	0.8940	SDP_Tr...	详细	修正	删除
					109 Red BEL	2.0000	0.9246					
					119 Black CC-3G	0.5000	0.8665					
					200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	1.0000	0.7503	SDP_Tr...	详细	修正	删除
					109 Red BEL	1.0000	0.7773					
					119 Black CC-3G	0.5000	0.7343					

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12

新規追加 检索 结束

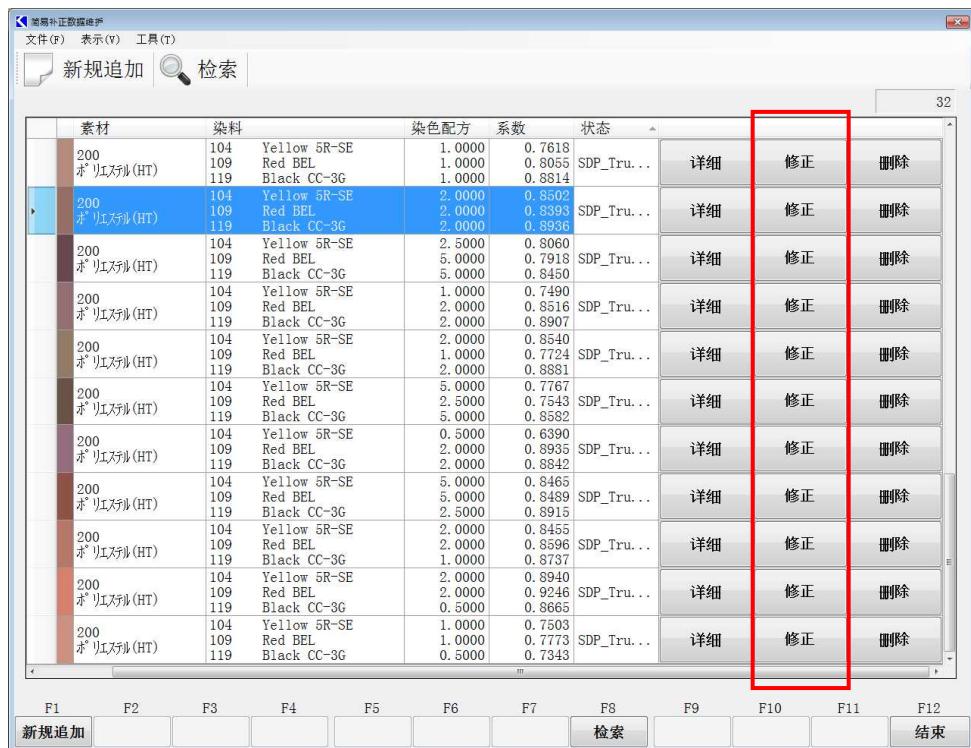
[简易补正数据修正]

染色数据和反射率设定后，请点击〔下一步〕键。

输入数据的相关信息会表示。

进行登录の場合，请点击〔登录〕键。

(素材、染料无法变更。或是、无法设定与现在设定的反射率的数据块编号不同的数据块编号的反射率。)



素材	染料	染色配方	系数	状态	详细	修正	删除
200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	1.0000	0.7618	SDP_Tru...	详细	修正	删除
	109 Red BEL	1.0000	0.8055				
	119 Black CC-3G	1.0000	0.8814				
200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	2.0000	0.8502	SDP_Tru...	详细	修正	删除
	109 Red BEL	2.0000	0.8393				
	119 Black CC-3G	2.0000	0.8936				
200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	2.5000	0.8060	SDP_Tru...	详细	修正	删除
	109 Red BEL	5.0000	0.7918				
	119 Black CC-3G	5.0000	0.8450				
200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	1.0000	0.7490	SDP_Tru...	详细	修正	删除
	109 Red BEL	2.0000	0.8516				
	119 Black CC-3G	2.0000	0.8907				
200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	2.0000	0.8540	SDP_Tru...	详细	修正	删除
	109 Red BEL	1.0000	0.7724				
	119 Black CC-3G	2.0000	0.8881				
200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	5.0000	0.7767	SDP_Tru...	详细	修正	删除
	109 Red BEL	2.5000	0.7543				
	119 Black CC-3G	5.0000	0.8582				
200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	0.5000	0.6390	SDP_Tru...	详细	修正	删除
	109 Red BEL	2.0000	0.8935				
	119 Black CC-3G	2.0000	0.8842				
200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	5.0000	0.8465	SDP_Tru...	详细	修正	删除
	109 Red BEL	5.0000	0.8489				
	119 Black CC-3G	2.5000	0.8915				
200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	2.0000	0.8455	SDP_Tru...	详细	修正	删除
	109 Red BEL	2.0000	0.8596				
	119 Black CC-3G	1.0000	0.8737				
200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	2.0000	0.8940	SDP_Tru...	详细	修正	删除
	109 Red BEL	2.0000	0.9246				
	119 Black CC-3G	0.5000	0.8665				
200 ポリエステル(HT)	104 Yellow 5R-SE	1.0000	0.7503	SDP_Tru...	详细	修正	删除
	109 Red BEL	1.0000	0.7773				
	119 Black CC-3G	0.5000	0.7343				

7.7 简易补正数据维护

能够确认在简易补正数据的颜色空间上数据的分布状态。

或是，进行从颜色空间上指定简易补正数据，数据详细的表示和删除。

请按照以下的顺序进行维护。

① 数据设定

请在主画面的菜单栏选择[表示]菜单内的颜色空间。

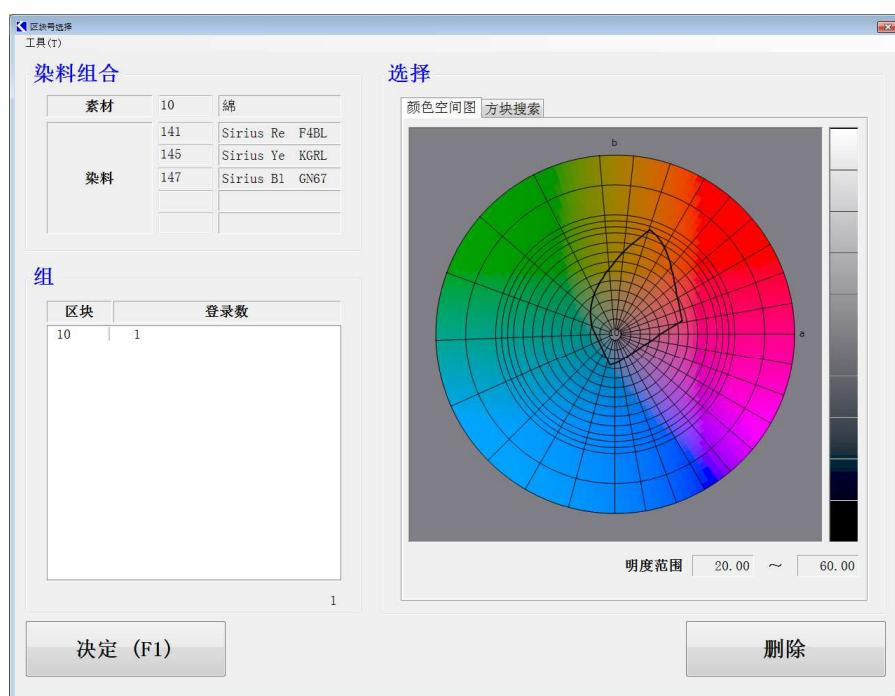
数据设定窗口会打开。

② 颜色空间维护

表示符合指定条件（素材、染料）的简易补正数据 Lab 图表的分布状态。

通过点击亮度能够进行亮度切换。

在存在简易补正数据的数据块，色度图会有数据块编号表示，点击数据块的话，数据块详细图会表示。



■精度状况报告

表示符合指定条件（素材、染料）的简易补正数据的一览。

The screenshot shows a Windows application window titled "精度状况報告" (Precision Status Report). The window contains a table with five columns: "区块" (Block), "状况" (Status), "Δ E" (Delta E), "登录数" (Login Count), and "补正量" (Correction Amount). The table lists 23 data blocks, each with a status of "简易补正" (Simple Correction) and a green background. The data is as follows:

区块	状况	Δ E	登录数	补正量
010	简易补正	3.29	1	无
011	简易补正	4.28	2	无
012	简易补正	6.04	1	无
018	简易补正	3.36	1	无
019	简易补正	2.14	2	无
020	简易补正	5.53	3	无
021	简易补正	10.89	1	无
022	简易补正	12.25	1	无
029	简易补正	9.04	1	无
030	简易补正	14.05	1	无
040	简易补正	11.37	2	无
050	简易补正	14.51	1	无
120	简易补正	3.55	6	无
121	简易补正	6.02	2	无
122	简易补正	9.32	1	无
129	简易补正	3.00	1	无
130	简易补正	7.48	2	无
140	简易补正	15.55	1	无
221	简易补正	19.72	1	无
230	简易补正	18.52	1	无

32

OK **删除**

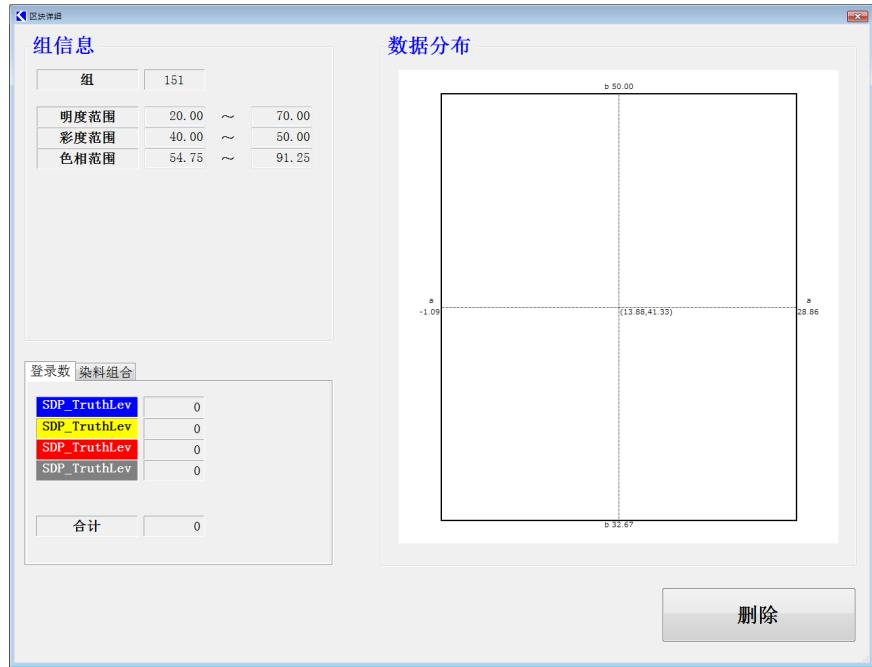
③ 数据块详细图

表示符合选择数据块的简易补正数据的分布状态。

蓝色的制图表示真伪度为正常，黄色的制图为注意，红色的制图为警告。

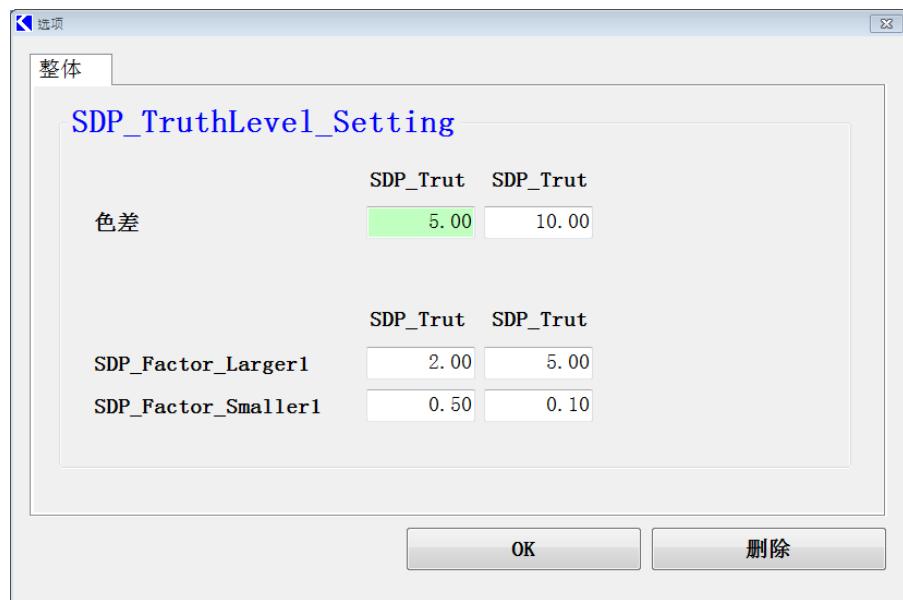
真伪度的判定等级能够在选项中进行设定。灰色的制图表示未收束。

点击 [制图] 的话，菜单（详细、删除）会表示。



7.8 选项的设定

能够进行简易补正数据维护的色差警告等级和因数警告等级判定范围值的设定。



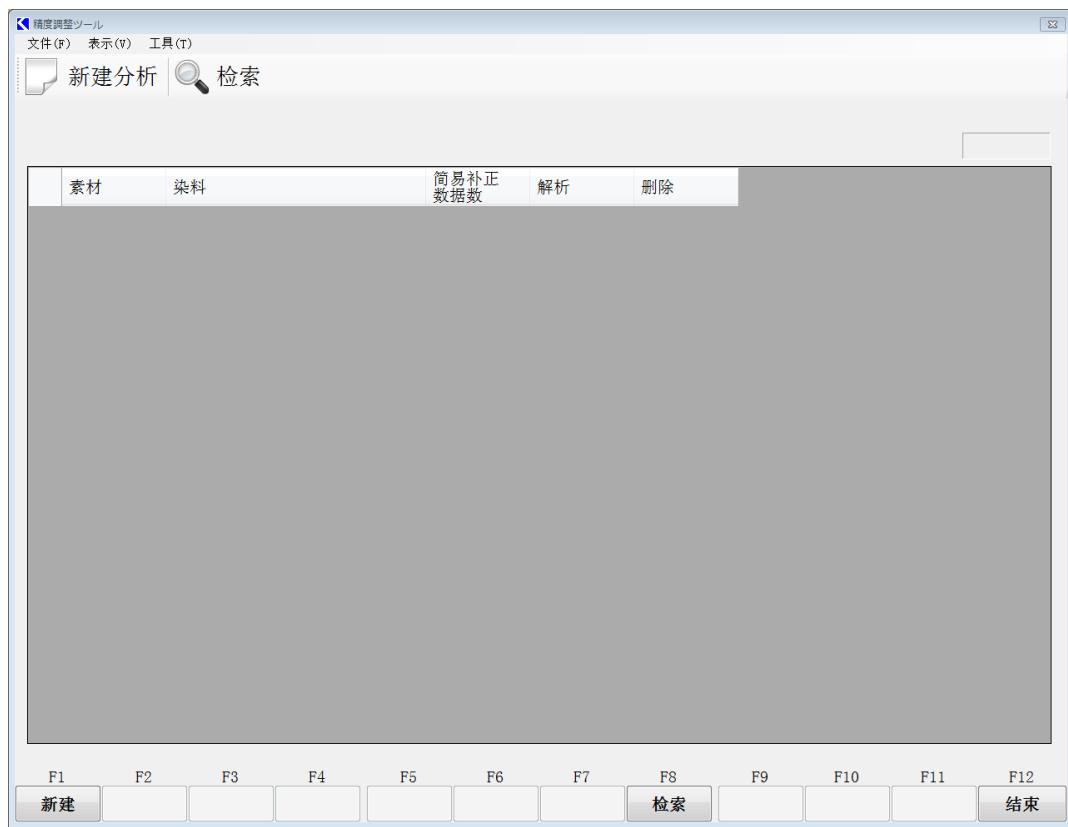
第8章 精度调整工具

8.1 概要

精度调整工具就是，从蓄积的简易补正数据中进行各种因数的分析。被分析的因数通过CCM计算的输出染色数据，为了补正成具有现实性的染色数据而被使用。因此，使用精度调整工具进行正确的因数登录，不仅能够提高CCM计算的精度，还能够减少CCM计算次数，从而提高作业效率。

8.2 精度调整工具主画面

主画面是由菜单栏和精度调整工具菜单的2个部分构成。



8.2.1 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕、〔表示〕、〔工具〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建分析 … 实施各精度调整。
- 印刷 … 进行精度调整数据的印刷。
- 选择数据全部分析 … 选择的数据全部进行分析。
- 选择数据全部删除 … 选择的数据全部进行删除。
- 结束 … 结束精度调整。

在〔表示〕菜单中有以下的项目表示。

- 检索 … 进行精度调整对象数据的检索。

在〔工具〕菜单中有以下的项目表示。

- 选项 … 进行选项的设定。

8.2.2 新建精度分析菜单

点击〔新建分析〕键的话，分析对象画面会打开。

- 组合因数分析 … 进行因数的分析。
- 组合色彩别因数分析 … 进行色彩别的因数分析。
- 补正量调整 … 进行补正量的调整。
- 神经性分析 … 进行神经性分析。
- 数据检索 … 进行分析用简易补正数据的检索。

8.3 组合因数分析

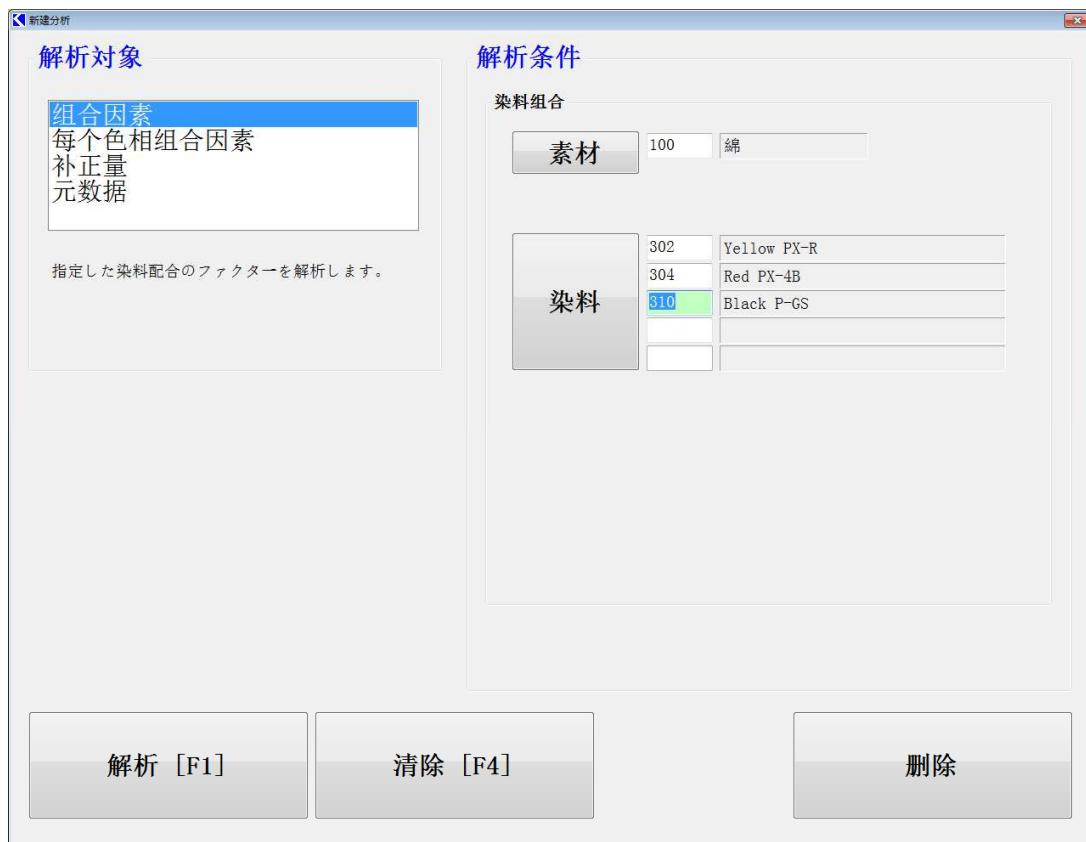
进行简易补正数据的每个素材和染料配合因数的分析。

请按照以下的顺序进行分析。

① 数据设定

请在主画面的菜单栏或是点击〔新建分析〕键，从分析对象中选择组合因数分析。

设定素材和染料后，请点击〔分析〕键。



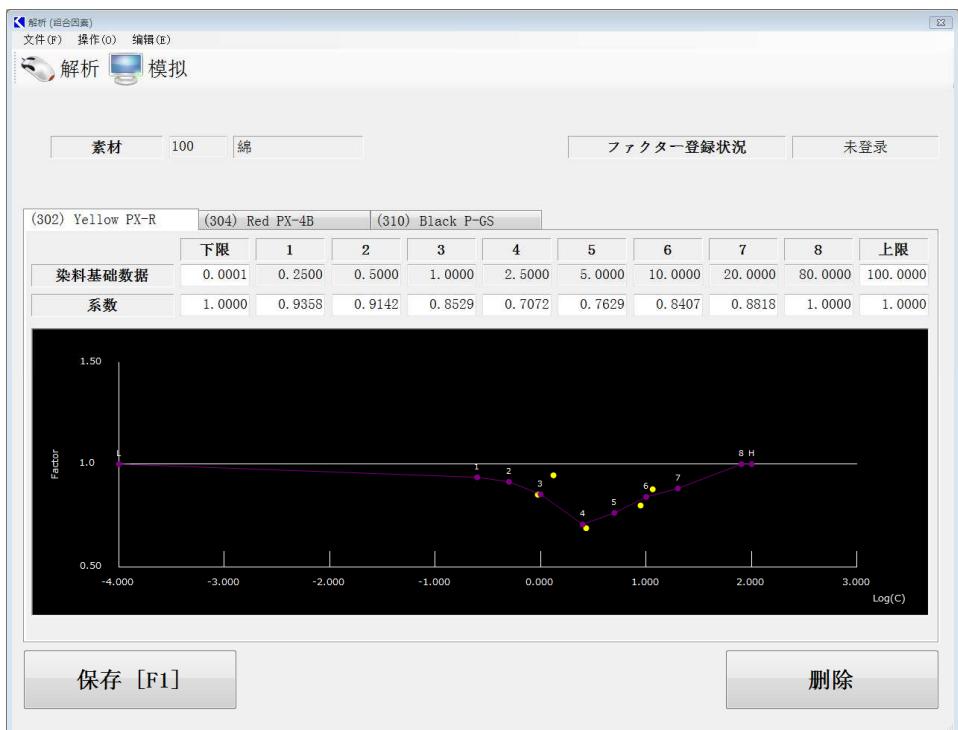
② 因数分析

请点击 [分析] 键。因数会被自动分析。

图表上的紫色制图表示因数，黄色制图表示简易补正数据。

进行因数微调整的场合，进行因数的直接修正，或是，使用鼠标的左键一直接着图表上的紫色制图进行移动。

【注 1】因数已经登录的场合，在组合因数分析画面打开时，因数和已经登录在图表中的因数会表示。



在菜单栏中有〔文件〕、〔操作〕、〔编辑〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 因数保存 … 进行组合因数的保存。
- 因数印刷 … 进行组合因数的印刷。
- 因数删除 … 进行组合因数的删除。
-

在〔操作〕菜单中有以下的项目表示。

- 分析 … 进行精度调整数据的分析。
- 模拟。
- 进行模拟时黄绿色的制图，越接近 Factor=1 的线，就越是取得了较高的补正效果。因此，在模拟时的黄绿色制图，请尽量接近 Factor=1 的线进行因数的设定。

在〔编辑〕菜单中有以下的项目表示。

- 返回到已经登录因数。
 - 打开组合因数分析时，如果有已经登录的因数数据的场合，因数和已经登录在图表的因数会表示。如果变更了因数时，点击〔返回到登录因数〕的话，能够返回到原来的因数值。但是，如果变更的因数已经登录的话，就不能返回了。

③ 因数登录

进行因数登录的场合，请点击〔保存〕键。

8.4 组合色调别因数分析

进行简易补正数据的每个素材、染料配合、数据块编号的因数分析。

请按照以下的顺序进行分析。

① 数据设定

请在主画面的菜单栏或是点击〔新建分析〕键，从分析对象中选择每个组合色彩因数分析。

设定素材、染料、数据块编号后，请点击〔分析〕键。

能够从〔数据块〕键进行数据块参照设定。（〔数据块〕键只是已经设定了素材和染料的场合有效。）



② 数据检索

每个色相组合因素

素材	染料	组	简易补正 数据数	解析	删除
400 シルク	202 Yellow 2R 205 Red GWN 217 Black BGL	10	6	解析	删除
400 シルク	202 Yellow 2R 205 Red GWN 217 Black BGL	110	18	解析	删除
400 シルク	202 Yellow 2R 205 Red GWN 217 Black BGL	119	2	解析	删除
400 シルク	202 Yellow 2R 205 Red GWN 217 Black BGL	120	8	解析	删除
400 シルク	202 Yellow 2R 205 Red GWN 217 Black BGL	130	2	解析	删除
400 シルク	202 Yellow 2R 205 Red GWN 217 Black BGL	131	2	解析	删除
400 シルク	202 Yellow 2R 205 Red GWN 217 Black BGL	140	2	解析	删除
400 シルク	202 Yellow 2R 205 Red GWN 217 Black BGL	210	2	解析	删除
400 シルク	202 Yellow 2R 205 Red GWN 217 Black BGL	220	4	解析	删除
400 シルク	202 Yellow 2R 205 Red GWN 217 Black BGL	221	2	解析	删除
	202 Yellow 2R				

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 检索 F9 F10 F11 F12 新建 结束

■ 数据块详细指定

能够从状况报告、颜色空间图表、数据块搜索的 3 种方法进行数据块的设定。



- 状况报告 … 表示符合指定条件（素材、染料）的简易补正数据的一览。
- 颜色空间图表 … 表示符合指定条件（素材、染料）的简易补正数据的 Lab 图表的分布状态。通过点击亮度能够进行亮度切换。在存在简易补正数据的数据块，色度图中会表示数据块编号。
- 数据块搜索 … 符合从 [测色] 键或是 [其他] 键设定的颜色信息的数据块，包含在状况报告一览中的场合，该数据块会被追加到追加一览。

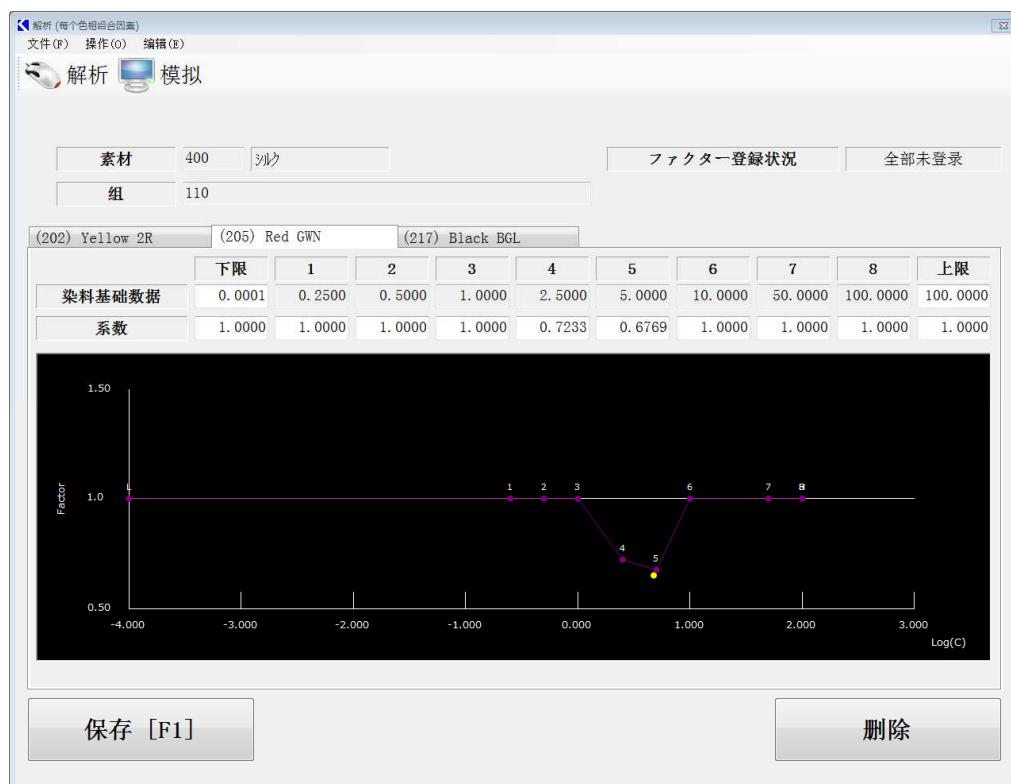
③ 因数分析

请点击 [分析] 键。因数会被自动分析。

图表上的紫色制图表示因数，黄色制图表示简易补正数据。

进行因数微调整的场合，进行因数的直接修正，或是，使用鼠标的左键一直按着图表上的紫色制图进行移动。

【注 1】因数已经登录的场合，在组合因数分析画面打开时，因数和已经登录在图表中的因数会表示。



在菜单栏中有〔文件〕、〔操作〕、〔编辑〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- ・ 因数保存 …… 进行组合因数的保存。
- ・ 因数印刷 …… 进行组合因数的印刷。
- ・ 因数删除 …… 进行组合因数的删除。

在〔操作〕菜单中有以下的项目表示。

- ・ 分析 …… 进行精度调整数据的分析。
- ・ 模拟。

在〔编辑〕菜单中有以下的项目表示。

- ・ 返回到已经登录因数。

④ 因数登录

进行因数登录的场合，请点击〔保存〕键。

8.5 补正量調整

进行简易补正数据的补正量调整。

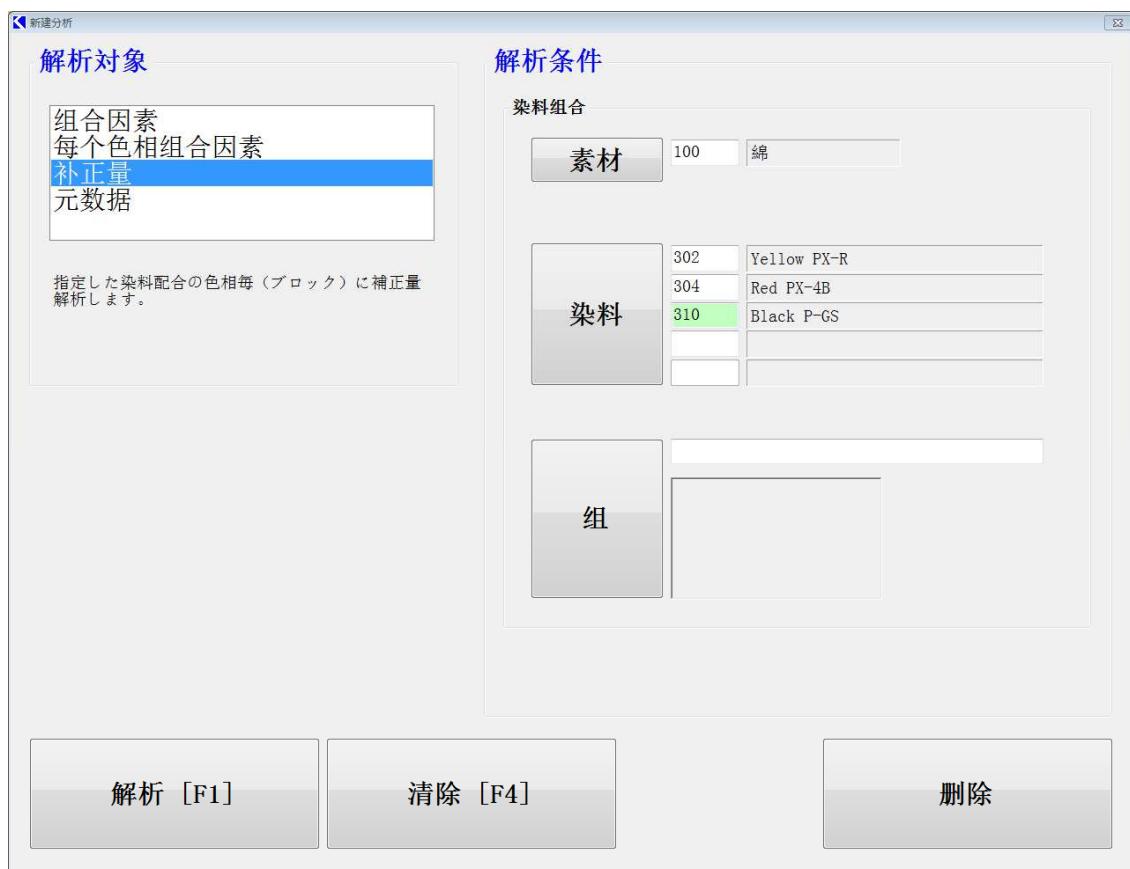
请按照以下的顺序进行分析。

➤ 数据设定

请在主画面的菜单栏或是点击〔新建分析〕键，从分析对象中选择补正量。

设定素材、染料、数据块编号后，请点击〔分析〕键。

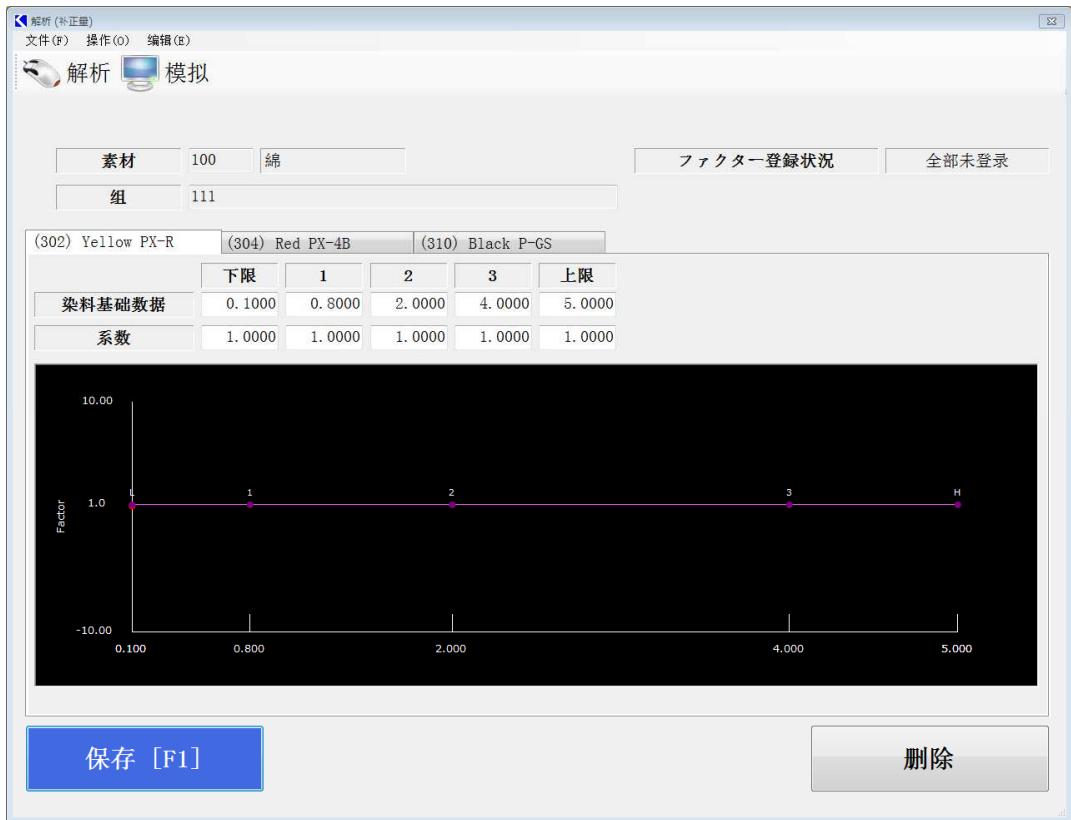
能够从〔数据块〕键进行数据块参照设定。（〔数据块〕键只是已经设定了素材和染料的场合有效。）



➤ 因数分析

请点击〔分析〕键，进行因数的设定。

在菜单栏中有〔文件〕、〔操作〕、〔编辑〕表示。



在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- ・因数保存 …… 进行组合因数的保存。
- ・因数印刷 …… 进行组合因数的印刷。
- ・因数删除 …… 进行组合因数的删除。

在〔操作〕菜单中有以下的项目表示。

- ・分析 …… 进行精度调整数据的分析。
- ・模拟。

在〔编辑〕菜单中有以下的项目表示。

- ・返回到已经登录因数。

➤ 因数登录

进行因数登录的场合，请点击〔保存〕键。

登录结束。

8.6 神经性分析

进行简易补正数据的神经性分析。

请按照以下的顺序进行分析。

① 数据设定

请在主画面的菜单栏或是点击精度调整工具菜单中选择神经性分析。神经性分析窗口会打开。

设定素材、染料、数据块编号后，请点击〔分析〕键。

能够从〔数据块〕键进行数据块参照设定。（〔数据块〕键只是已经设定了素材和染料的场合有效。）



② 神经性分析

请点击〔分析〕键。

进行神经性分析。



- 截止色差 …… 进行截止色差的设定。
- 截止次数 …… 进行截止次数的设定。

③ 登录

点击「保存」键的话，分析结果会被登录。

8.7 分析用数据的检索

能够根据分析的种类进行简易补正数据的检索。

从检索的结果进行因数分析和简易补正数据的删除。

以下，就关于组合因数分析和组合色彩别因数分析进行说明。（补正量调整和神经性分析与组合色彩别因数分析操作相同。）

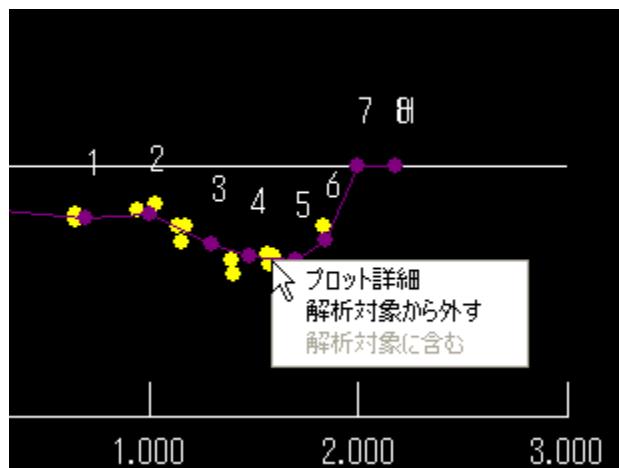
素材	染料	ブロック	簡易補正 データ数	解析	削除
100 WOOL	1105- 1141- 203W	SUPRLAN RED GWN YELLOW 4GL BROWN Z-KL	641	2	解析
100 WOOL	102R 124V 203W	SUPRLAN RED GWN Violet FBW BROWN Z-KL	546	2	解析
100 WOOL	102R 1808 203W	SUPRLAN RED GWN TELON BLUE M-RLW BROWN Z-KL	360	2	解析
100 WOOL	103B 1808 250G	BLUE GLW TELON BLUE M-RLW GREY M-BLN PC	245	1	解析
100 WOOL	103B 1808 250G	BLUE GLW TELON BLUE M-RLW GREY M-BLN PC	355	1	解析
100 WOOL	114Y 203W 250G	YELLOW 4GL BROWN Z-KL GREY M-BLN PC	30	2	解析
100 WOOL	114Y 203W 250G	YELLOW 4GL BROWN Z-KL GREY M-BLN PC	321	2	解析
100 WOOL	114Y 203W 250G	YELLOW 4GL BROWN Z-KL GREY M-BLN PC	40	2	解析
100 WOOL	114Y 203W 250G	YELLOW 4GL BROWN Z-KL GREY M-BLN PC	431	1	解析
100 WOOL	114Y 203W 250G	YELLOW 4GL BROWN Z-KL GREY M-BLN PC	442	1	解析
100	114Y 203W	YELLOW 4GL BROWN Z-KL	-	0	解析

- 数据数 … 表示简易补正数据件数。

8.8 制图的详细和除去

能够进行在因数分析时确认制图的数据详细，以及，暂时将制图从分析对象中除去等。但是，只有组合因数分析和组合色彩别因数分析有效的机能。

在制图上点击鼠标右键的话，以下的菜单会表示。



[制图详细]

能够进行制图的详细数的确认。

在鼠标点击的地点有复数制图の場合，能够确认全部的制图的详细。

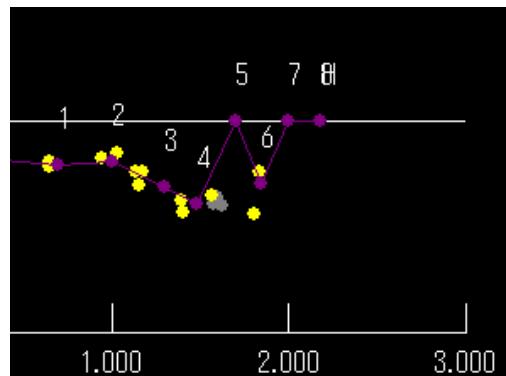


[从分析对象中除去]

暂时从分析对象中除去制图。

在鼠标点击的地点有复数制图の場合，能够除去全部的制图。

被除去的制图成灰色表示。



[包含在分析对象]

从分析对象中除去的制图再次包含在分析对象中。

在鼠标点击的地点有复数制图的场合，全部的制图被包含在分析对象中。

8.9 选项的设定

能够进行精度调整工具的各种设定。

[因数分析图表]

设定因数分析图表的因数上限值和下限值。



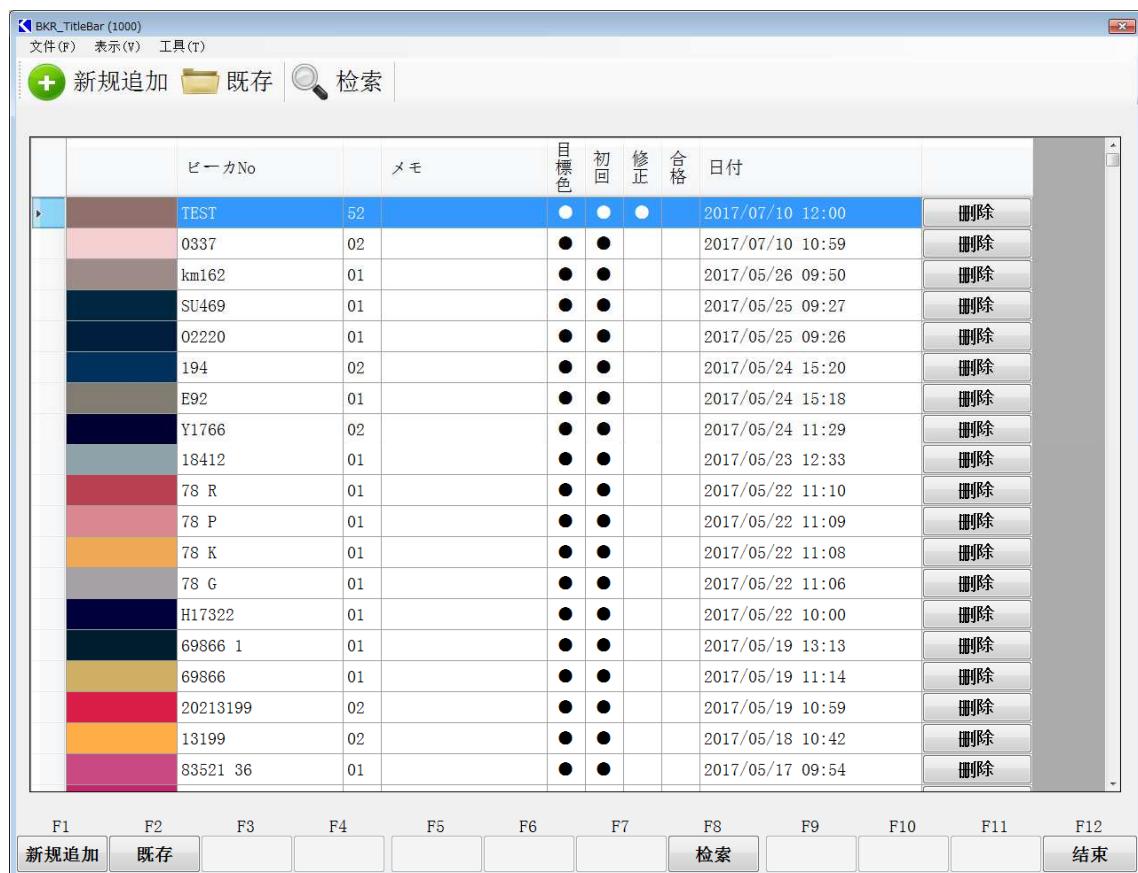
第9章 烧杯文件维护

9.1 概要

能够进行烧杯数据的修正和删除等烧杯的维护。

9.2 烧杯文件维护主画面

主画面是由菜单栏、工具栏、烧杯文件维护本体部分、功能键的4个部分构成。



主画面

9.2.1 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕、〔表示〕、〔工具〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建追加 … 制作新建烧杯数据。
- 既存 … 表示烧杯编号的邀请。
- 导入 … 将 CCM 文件导入到烧杯。
- 导出 … 将烧杯数据导出到文本文件（CSV 文件）。
- 结束 … 结束烧杯文件维护。

在〔表示〕菜单中有以下的项目表示。

- 检索 … 进行烧杯文件的检索。
- 更新 … 更新为最新的数据。

在〔工具〕菜单中有以下的项目表示。

- 选项 … 进行助剂的再计算。
- 表示数 … 表示指定的烧杯文件数。

9.2.2 工具栏

在工具中有以下的项目键表示。。



工具栏

- 新规追加
新建 … 制作新建烧杯数据。
- 既存
既存 … 表示烧杯一览。
- 检索
检索 … 进行烧杯文件的检索。

9.2.3 烧杯文件维护本体部分

烧杯文件维护本体部分是由烧杯进度表构成。

烧杯进度表

能够在一览确认烧杯的状况。

The screenshot shows a Windows application window titled 'BKR_ProgressTable (1000)'. The window has a menu bar with '文件(F)', '表示(V)', and '工具(T)'. Below the menu is a toolbar with a green plus icon for '新规追加', a folder icon for '既存', a magnifying glass icon for '检索', and a search input field. The main area is a grid table with the following columns: 'ビーカNo', 'メモ', '目標色', '初回', '修正', '合格', and '日付'. Each row contains a unique identifier, a note, a color indicator, the first run date, the修正 (revision) status, the合格 (qualification) status, and the date. At the bottom of the table are buttons for 'F1' through 'F12', '新规追加', '既存', '检索', and '结束'.

	ビーカNo	メモ	目標色	初回	修正	合格	日付	
▶	TEST	52	● ● ●				2017/07/10 12:00	刪除
	0337	02	● ●				2017/07/10 10:59	刪除
	km162	01	● ●				2017/05/26 09:50	刪除
	SU469	01	● ●				2017/05/25 09:27	刪除
	02220	01	● ●				2017/05/25 09:26	刪除
	194	02	● ●				2017/05/24 15:20	刪除
	E92	01	● ●				2017/05/24 15:18	刪除
	Y1766	02	● ●				2017/05/24 11:29	刪除
	18412	01	● ●				2017/05/23 12:33	刪除
	78 R	01	● ●				2017/05/22 11:10	刪除
	78 P	01	● ●				2017/05/22 11:09	刪除
	78 K	01	● ●				2017/05/22 11:08	刪除
	78 G	01	● ●				2017/05/22 11:06	刪除
	H17322	01	● ●				2017/05/22 10:00	刪除
	69866 1	01	● ●				2017/05/19 13:13	刪除
	69866	01	● ●				2017/05/19 11:14	刪除
	20213199	02	● ●				2017/05/19 10:59	刪除
	13199	02	● ●				2017/05/18 10:42	刪除
	83521 36	01	● ●				2017/05/17 09:54	刪除

烧杯进度表

- 烧杯编号 … 表示烧杯编号和候补编号。点击「烧杯编号」键的话，会以烧杯编号进行排序。
- 笔记 … 表示笔记。点击「笔记」键的话，会以笔记进行排序。
- 目标颜色 … 表示目标颜色的设定状况（●：设定完毕）。点击「目标颜色」键的话，会以目标颜色的设定状况进行排序。
- 初次 … 表示CCM1ST的实施状况（●：设定完毕）。点击「初次」键的话，会以CCM1ST的实施状况进行排序。

- 修正 … 表示 CCM2ND 的实施状况（●：实施完毕）。点击〔修正〕键的话，会以 CCM2ND 的实施状况进行排序。
- 合格 … 表示 CCM 的合格状况（●：合格完毕）。点击〔合格〕键的话，会以 CCM 的合格状况进行排序。
- 日期 … 表示烧杯的登录日期。点击〔日期〕键的话，会以烧杯的登录日期进行排序。
- 删除 … 点击〔删除〕键的话，烧杯数据会被删除。

9.2.4 功能键

在功能键中有以下的键表示。它与键盘的功能键相对应。



功能键

- 新建追加 … 制作新建烧杯数据。
- 既存 … 修正既存的烧杯数据。
- 检索 … 进行烧杯文件的检索。
- 结束 … 结束烧杯文件维护。

9.3 烧杯的确认

能够进行烧杯数据的确认。请按照以下的顺序进行确认。

①烧杯编号邀请的启动

请在主画面菜单栏的〔文件〕菜单的点击〔既存〕，或是，点击工具栏的

〔既存〕键以及功能键的〔既存〕键。烧杯一览会打开。

色卡目录 (2904)

烧杯No TEST

烧杯No	更新日
TEST	- 52 2017/07/10
0337	- 02 2017/07/10
km162	- 01 2017/05/26
SU469	- 01 2017/05/25
02220	- 01 2017/05/25
194	- 02 2017/05/24
E92	- 01 2017/05/24
Y1766	- 02 2017/05/24
18412	- 01 2017/05/23
78 R	- 01 2017/05/22
78 P	- 01 2017/05/22
78 K	- 01 2017/05/22
78 G	- 01 2017/05/22
H17322	- 01 2017/05/22
69866 1	- 01 2017/05/19
69866	- 01 2017/05/19
20213199	- 02 2017/05/19
13199	- 02 2017/05/18
83521 36	- 01 2017/05/17
83521	- 01 2017/05/17
83521 P	- 01 2017/05/17
KM791 REN	- 01 2017/05/17
146 SB	- 01 2017/05/16
I3838	- 01 2017/05/16
701 G	- 02 2017/05/16
KM791 DD	- 01 2017/05/16
KM791 D	- 01 2017/05/16
KM791 B	- 01 2017/05/16
KM791	- 01 2017/05/16
KU1727	- 01 2017/05/16
99	- 00 2017/05/12
DSL3	- 01 2017/05/12
DSL2	- 02 2017/05/12
RM454A	- 01 2017/05/12
0338	- 01 2017/05/12
M2812	- 01 2017/05/11
SU462 B	- 02 2017/05/11

烧杯一览

②烧杯修正画面的表示

选择想要确认的烧杯编号后，点击[OK]键。烧杯修正画面会打开。

色卡情报

烧杯No TEST
记录

目标色 ()
测色 其他

得意先
品番
色番

候补情报 (No. 52)

样本色
测色 其他

素材	100	織	100	种属		
染料群	301	Yellow P-6GS	0.2937	助剂群		1.00
染料	304	Red PX-4B	0.1622	助剂		
	306	Blue PX-3R	0.0826			

F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 F10 F11 F12
保存 追加 印刷 输出 标签发行 颜色变换 清除 关闭

- 保存 ... 进行烧杯数据的登录。
 - 追加 ... 这个烧杯编号追加候补。（烧杯新建制作表示）
 - 印刷 ... 进行烧杯数据的印刷。
 - 导出 ... 将烧杯数据导出到文本文件（CSV 文件）。
 - 标签发行 ... 进行标签形式的印刷。
 - 颜色变换 ... 表示目标颜色变换。（只是目标颜色设定时有效）
 - 清除 ... 删除这个烧杯编号的染色数据信息。
 - 关闭 ... 关闭画面。
-  ... 表示上一个的候补。
-  ... 表示下一个的候补。

9.4 烧杯的制作

能够进行烧杯数据的制作。请按照以下的顺序进行登录。

①烧杯新建制作画面的表示

请在主画面的菜单栏的〔文件〕菜单中点击〔新建制作〕，或是，点击工具栏的



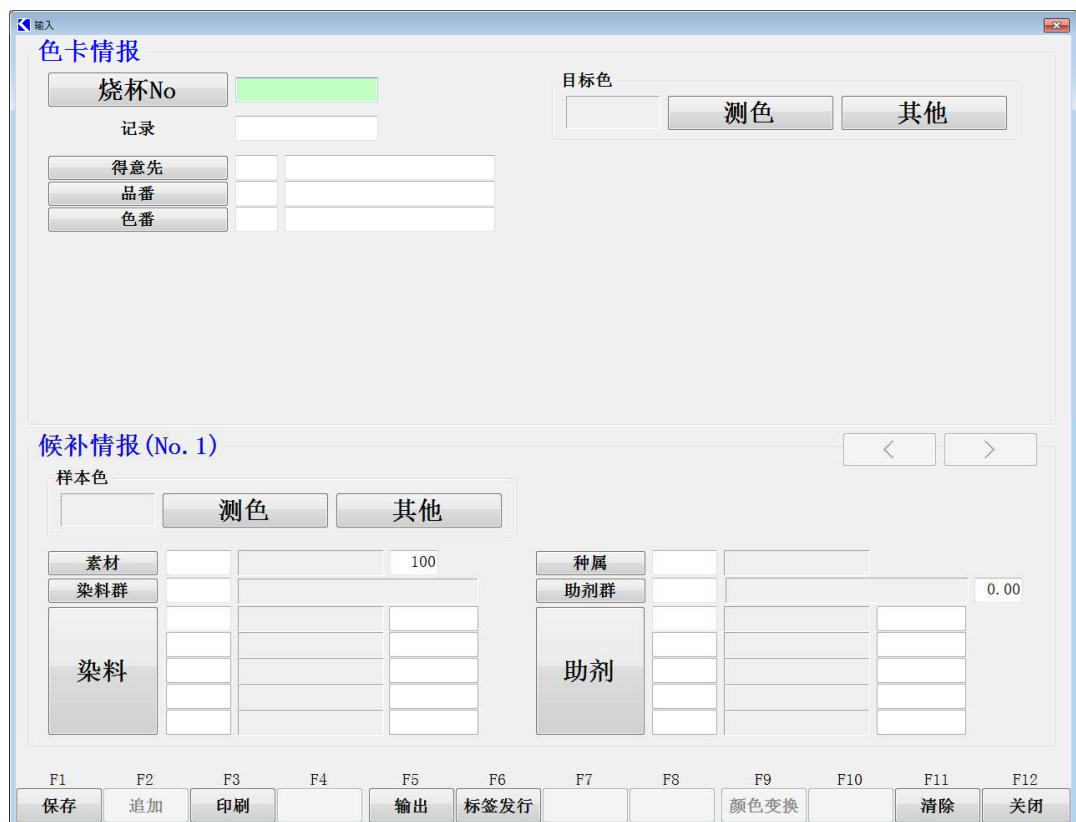
〔新建制作〕键，以及，功能键的〔新建制作〕键。烧杯新建制作画面会打开。

②数据输入

请输入烧杯数据。输入后，请点击〔登录〕键进行登录。

烧杯编号是必须输入项目。

既存的烧杯编号也可以进行输入。那时，那个烧杯编号的预备信息会被设置，会编入成那个烧杯编号的候补数的下一个候补编号。



烧杯新建制作

- 保存 … 进行烧杯数据的登录。
- 追加 … 这个烧杯编号追加候补。 (烧杯新建制作表示)
- 印刷 … 进行烧杯数据的印刷。
- 导出 … 将烧杯数据导出到文本文件 (CSV 文件)
- 标签发行 … 进行标签形式的印刷。
- 颜色变换 … 表示目标颜色。 (只是目标颜色设定时有效)
- 清除 … 删除这个烧杯编号的染色数据信息。
- 关闭 … 关闭画面。

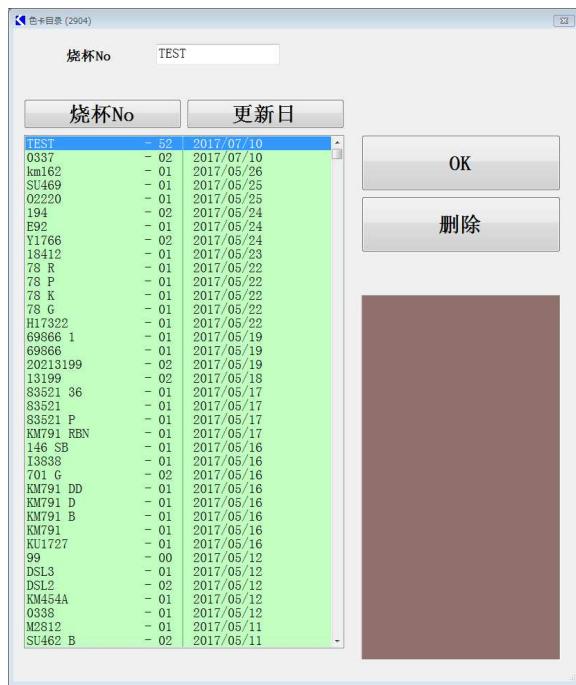
9.5 烧杯的修正

能够进行烧杯数据的修正。请按照以下的顺序进行修正。

①烧杯编号邀请的表示

请点击主画面菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  既存

〔既存〕键，以及，功能键的〔既存〕键。烧杯一览会打开。



烧杯编号邀请

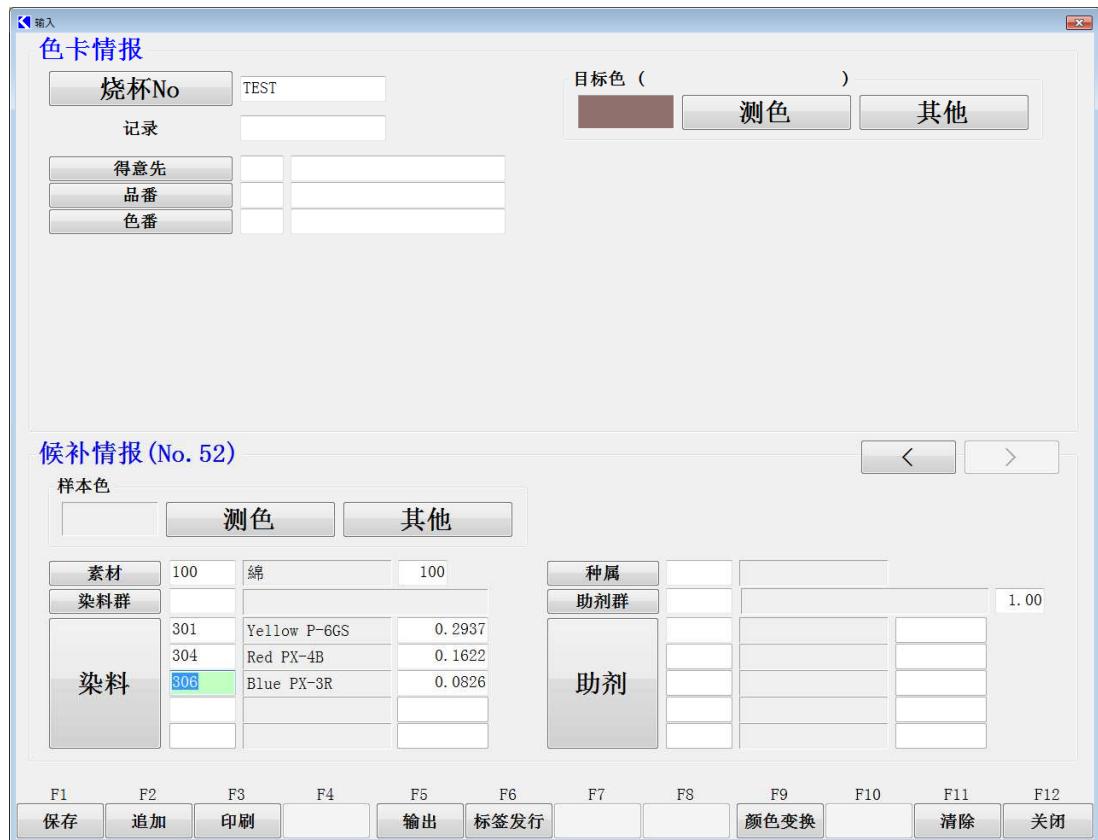
②烧杯修正画面的表示

选择想要修正的烧杯编号，点击[OK]键。烧杯修正画面会打开。

③数据输入

请输入烧杯数据。输入后，请点击〔保存〕键进行登录。

烧杯编号不能变更。



烧杯修正

9.6 烧杯的删除

能够进行烧杯数据的删除。请点击主画面的烧杯进度表中想要删除烧杯的〔删除〕键。

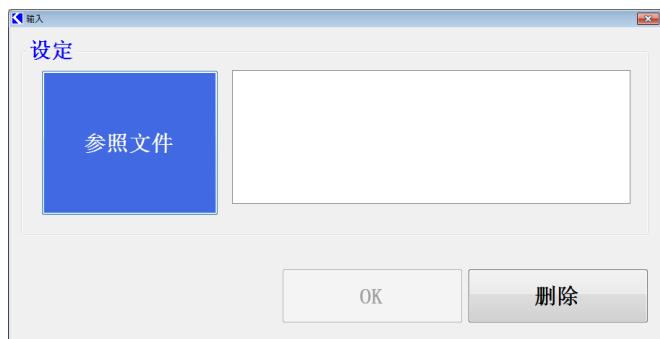
9.7 导入

从外部系统进行数据读取的机能。进行导入的文件必须要是导入文件形式。如果不是导入文件形式就不能进行导入。

进行导入的话，请按照以下的顺序进行导入。

①导入的表示

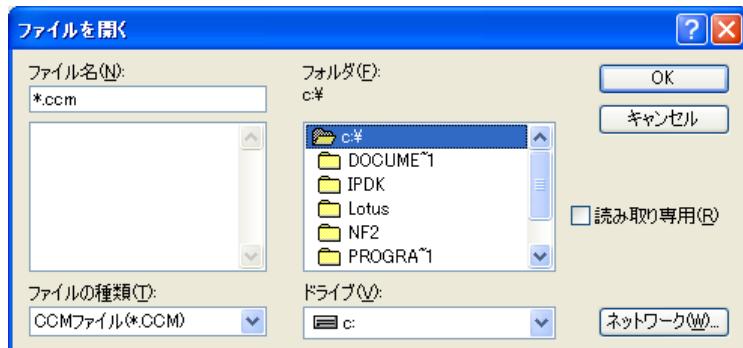
请点击主画面菜单栏的〔文件〕菜单内的〔导入〕键。导入会打开。



- 文件设定 … 选择导入文件。
- OK … 导入实行。
- 取消 … 关闭导入。

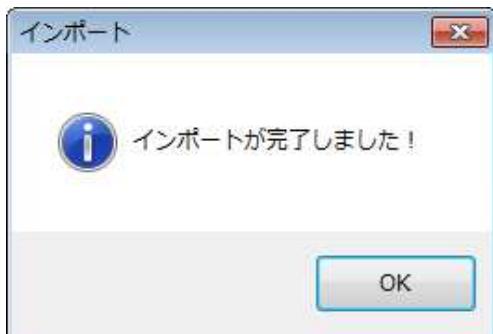
②文件設定

点击 [文件设定] 键的话，打开文件的对话框会打开。请选择进行导入的文件，
点击 [OK] 键。能够选择复数的文件。



③导入実行

点击导入画面的 [OK] 键的话，导入实行。



■ 导入文件形式

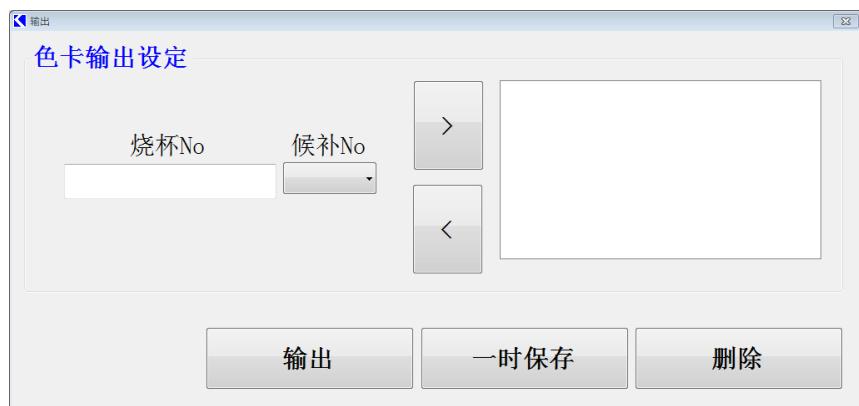
以下的项目顺序逗号分隔的文本文件（后缀 CCM）。在 1 个文件中可以拥有复数的烧杯数据。烧杯编号和笔记在 16 文字以内，预备信息在 24 文字以内。超过的话，导入时会被删掉。

9.8 导出

烧杯数据能够使用文本文件(后缀 CSV)进行导出。进行导出的话，请按照以下的顺序进行导出。

① 导出的表示

请点击主画面菜单栏的〔文件〕菜单内的〔导出〕，或是，点击功能键的〔导出〕键。导出会打开。



- 输出 … 导出实行。（CSV 文件形式）
- 暂时保存 … 文件的暂时保存。
- 取消 … 关闭导出。

② 烧杯设定

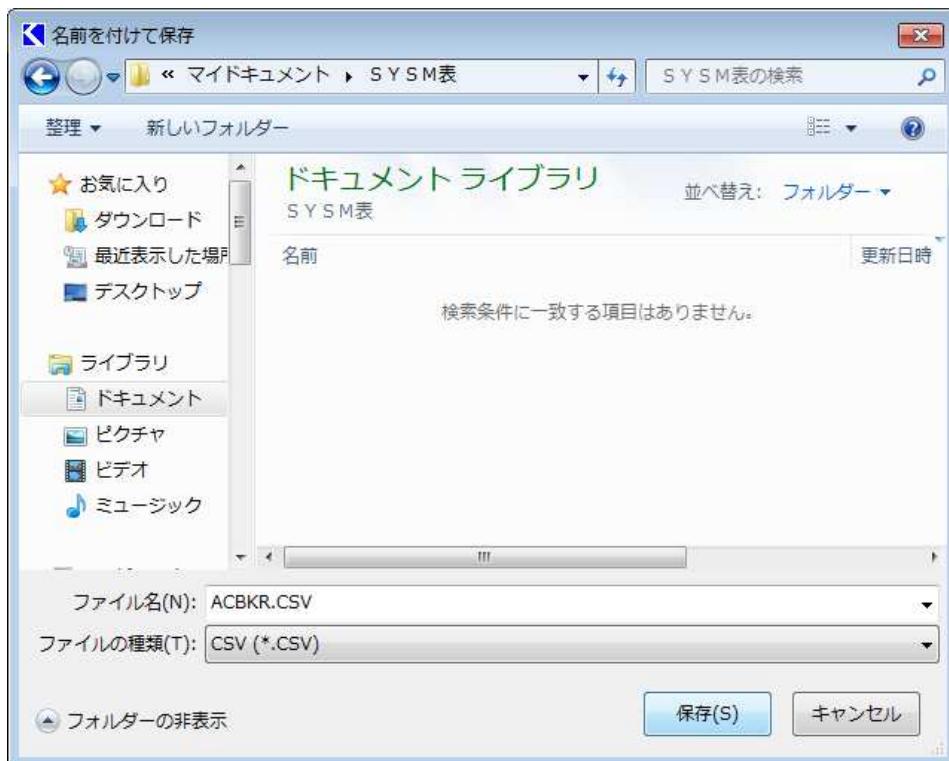
请设定烧杯编号和候补编号。正确设定的烧杯能够点击候补参照键。如果设定错误的话，会表示成红色。烧杯的最大设定数为 100 件。

（从烧杯修正进行导出的场合，会自动设定烧杯编号和候补编号。另外，如果有结组候补的话，结组候补也会被设定。）

③ 导出文件名称指定

点击 [输出] 键的话，另存为对话框会表示。

点击 [暂时保存] 键的话，烧杯设定保存后，导出会关闭。



④ 导出实行

点击 [保存] 键的话，导出实行。

(只是正确设定的烧杯被导出。红色表示的烧杯不能导出。)

■ 导出文件形式

项目顺序逗号分隔的文本文件（后缀 CSV）。

9.9 印刷

进行烧杯数据的印刷。印刷有烧杯一览和标签发行的 2 种类进行印刷。

9.9.1 烧杯一览表

进行烧杯数据一覽的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

①烧杯修正的表示

请表示想要印刷烧杯的烧杯修正。

②印刷的表示

请点击 [印刷] 键，表示印刷画面。烧杯编号会被自动设定。



- 选择打印机 … 选择打印机。
- 报告的选择 … 选择报告。
- 候补编号指定 … 设定候补编号。
 - 全部 … 候补编号全部印刷。
 - 分为指定 … 候补编号范围指定。（按照指定顺序印刷）

- 排纸 … 输出保留的印刷数据。
- 预览 … 往画面输出印刷图像。
- 印刷 … 进行印刷。

③打印机的设定

请在打印机的选择进行打印机的设定。

④报告的设定

请选择报告。

⑤候补编号的设定

请在候补编号指定进行候补编号的设定。

⑥印刷实行

点击〔印刷〕键的话，设定的烧杯印刷数据会被保留。保留的数据会在超过在选项的一览数中设定的值时进行输出。想要强制输出的场合，请点击〔排纸〕键。

9.9.2 标签发行

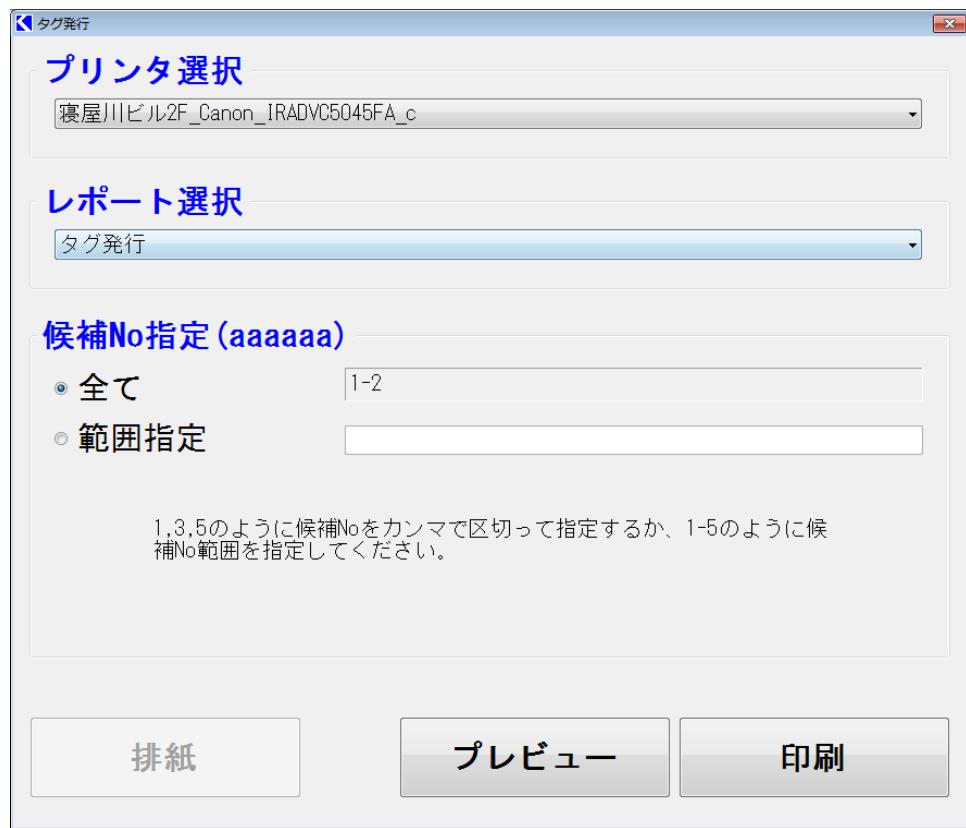
进行烧杯标签的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

• 烧杯修正的表示

请表示想要印刷烧杯的烧杯修正。

• 印刷的表示

请点击〔印刷〕键，表示印刷画面。烧杯编号会被自动设定。



印刷

- ・ 选择打印机 … 选择打印机。
- ・ 报告的选择 … 选择报告。
- ・ 候补编号指定 … 设定候补编号。
 - 全部 … 候补编号全部印刷。
 - 范围指定 … 候补编号范围指定。（按照指定顺序印刷）
- ・ 排纸 … 输出保留的印刷数据。
- ・ 预览 … 往画面输出打印图像。
- ・ 印刷 … 进行印刷。

・ 打印机的设定

请在打印机的选择进行打印机的设定。

・ 报告的设定

请选择报告。

- 候补编号的设定

请在候补编号指定进行候补编号的设定。

- 印刷实行

点击〔印刷〕键的话，设定的烧杯印刷数据会被保留。保留的数据会在超过在选项一览数中设定的值时进行输出。想要强制输出的场合，请点击〔排纸〕键。

第 10 章 系统设定

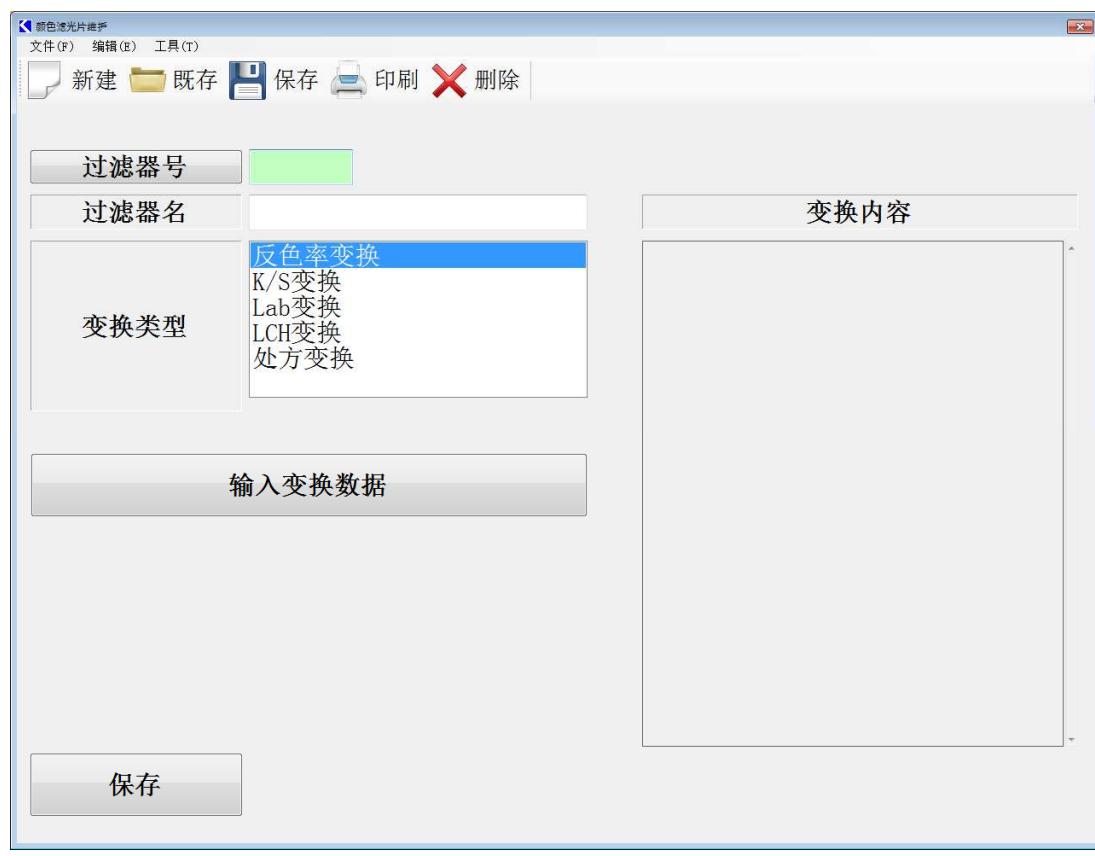
10.1 概要

为了进行各种系统的设定，提供了大量的应用。请根据需要进行设定。

10.2 颜色过滤维护

10.2.1 概要

在实施目标颜色变换 CCM 时，进行各变换系数的设定。



10.2.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕、〔编辑〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行颜色过滤新建的登录。
- 既存 … 进行既存的颜色过滤的修正。
- 保存 … 进行颜色过滤的保存。
- 印刷 … 进行颜色过滤的印刷。
- 删除 … 进行既存颜色过滤的删除。
- 结束 … 结束颜色过滤维护。

在〔编辑〕菜单中有以下的项目表示。

〔分析输入〕

- 反射率 … 进行反射率分析输入。
- K / S … 进行 K / S 分析输入。
- Lab … 进行 Lab 分析输入。
- LCH … 进行 LCH 分析输入。

〔分析输入〕 — 〔分析数据〕

- 输入 … 进行分析用反射率的追加。
- 保存 … 进行分析用反射率的保存。
- 文件 … 进行分析用反射率文件的邀请。

10.2.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

-  新建 新建 … 进行颜色过滤新建的登录。

-  既存 既存 … 进行既存颜色过滤的修正。

-  保存 保存 … 进行设定颜色过滤的保存。
-  印刷 印刷 … 进行颜色过滤的印刷。
-  删除 | 删除 … 进行既存颜色过滤的删除。

10.2.4 新建输入

进行颜色过滤的登录有设定直接数值的方法和登录分析用反射率的方法。颜色过滤有以下的种类。

- 反射率变换 … 进行每个波长变换率的设定。
- K / S 变换 … 进行每个波长 K / S 变换率的设定。
- Lab 变换 … 进行 Lab 值系数的设定。
- LCH 变换 … 进行 LCH 值系数的设定。
- 染色数据变换 … 进行目标颜色染色数据②系数的设定。

〔直接输入〕

请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的  [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 过滤编号的输入

请输入过滤编号和过滤名称。

③ 直接输入选择

请从变换类型菜单中选择一个。反射率直接输入、K / S 直接输入、Lab 变换、LCH 变换、染色数据变换的 5 种类能够直接输入。请点击变换数据输入。

K/S変換

波長最小	360																																																																																																																																																																								
波長最大	760																																																																																																																																																																								
波長間隔	5																																																																																																																																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>+0nm</th> <th>+5nm</th> <th>+10nm</th> <th>+15nm</th> <th>+20nm</th> </tr> <tr> <th></th> <th>傾斜</th> <th>切片</th> <th>傾斜</th> <th>切片</th> <th>傾斜</th> <th>切片</th> <th>傾斜</th> <th>切片</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>360nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>385nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>410nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>435nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>460nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>485nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>510nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>535nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>560nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>585nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>610nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>635nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>660nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>685nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>710nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>735nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>760nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> </tbody> </table>			+0nm	+5nm	+10nm	+15nm	+20nm		傾斜	切片	傾斜	切片	傾斜	切片	傾斜	切片	360nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	385nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	410nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	435nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	460nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	485nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	510nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	535nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	560nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	585nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	610nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	635nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	660nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	685nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	710nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	735nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	760nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	+0nm	+5nm	+10nm	+15nm	+20nm																																																																																																																																																																				
	傾斜	切片	傾斜	切片	傾斜	切片	傾斜	切片																																																																																																																																																																	
360nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
385nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
410nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
435nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
460nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
485nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
510nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
535nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
560nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
585nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
610nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
635nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
660nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
685nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
710nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
735nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
760nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
OK																																																																																																																																																																									

反射率直接输入

K/S変換

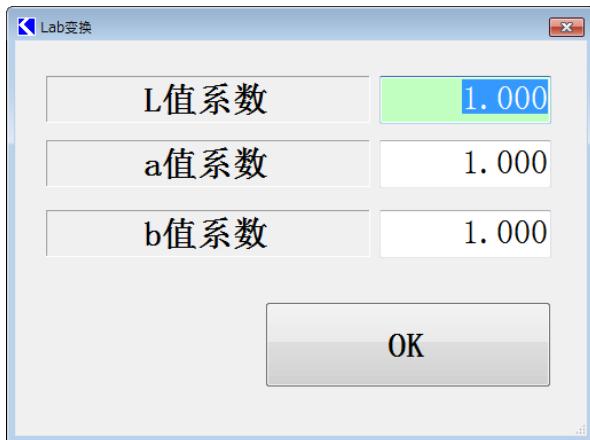
波長最小	360																																																																																																																																																																								
波長最大	760																																																																																																																																																																								
波長間隔	5																																																																																																																																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>+0nm</th> <th>+5nm</th> <th>+10nm</th> <th>+15nm</th> <th>+20nm</th> </tr> <tr> <th></th> <th>傾斜</th> <th>切片</th> <th>傾斜</th> <th>切片</th> <th>傾斜</th> <th>切片</th> <th>傾斜</th> <th>切片</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>360nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>385nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>410nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>435nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>460nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>485nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>510nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>535nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>560nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>585nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>610nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>635nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>660nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>685nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>710nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>735nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> <tr><td>760nm</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td><td>0.000</td></tr> </tbody> </table>			+0nm	+5nm	+10nm	+15nm	+20nm		傾斜	切片	傾斜	切片	傾斜	切片	傾斜	切片	360nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	385nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	410nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	435nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	460nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	485nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	510nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	535nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	560nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	585nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	610nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	635nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	660nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	685nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	710nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	735nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	760nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	+0nm	+5nm	+10nm	+15nm	+20nm																																																																																																																																																																				
	傾斜	切片	傾斜	切片	傾斜	切片	傾斜	切片																																																																																																																																																																	
360nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
385nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
410nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
435nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
460nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
485nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
510nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
535nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
560nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
585nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
610nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
635nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
660nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
685nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
710nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
735nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
760nm	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000																																																																																																																																																																	
OK																																																																																																																																																																									

K / S 直接输入

Lab 变换

L值系数	1.000
a值系数	1.000
b值系数	1.000

OK



Lab 变换输入

LCH 变换

L值系数	1.000
C值系数	1.000
H值系数	1.000

OK

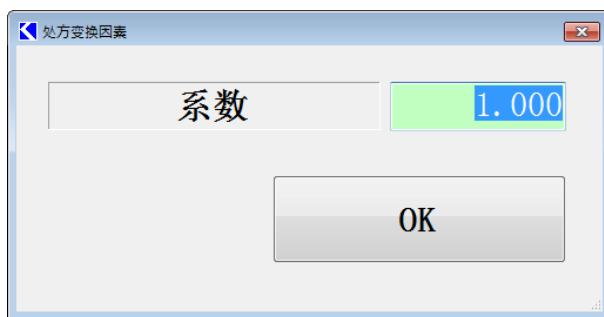


LCH 变换输入

处方变换因素

系数	1.000
----	-------

OK



染色数据变换因数输入

* 反射率直接输入、K / S 直接输入的计数输入，倾斜：相乘、切片：相加、相减。

④ 保存



设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的

〔保存〕键。颜色过滤会被登录。

〔分析输入〕

请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示



请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的

〔新建〕键。新建输入画面会打开。

② 过滤编号的输入

请输入过滤编号和过滤名称。

③ 分析数据追加

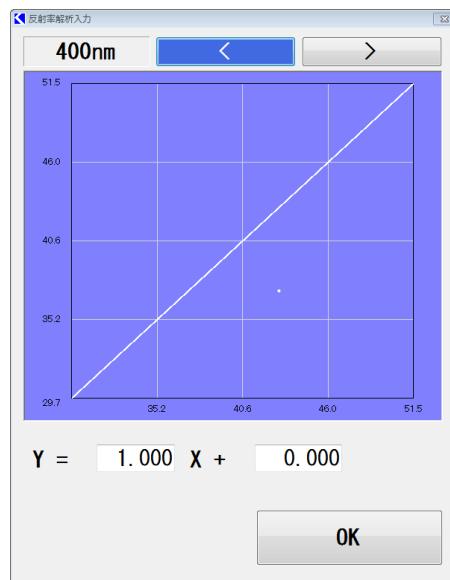
进行分析数据的追加。请选择菜单栏的〔编辑〕菜单内的〔分析数据输入〕。输入画面会打开后，请进行笔记、变换前反射率、变换后反射率的设定。



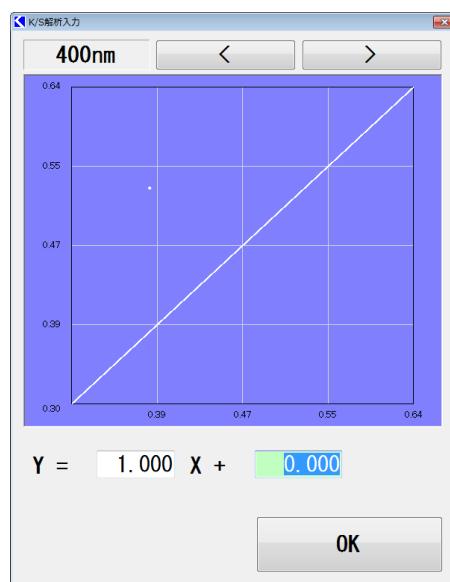
Work 追加

④ 分析输入选择

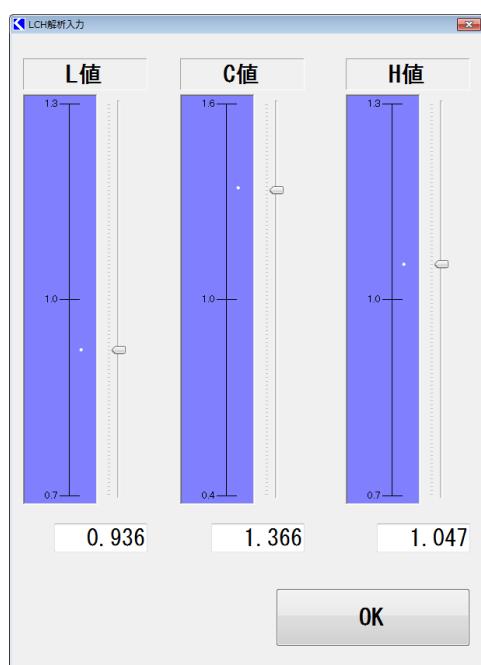
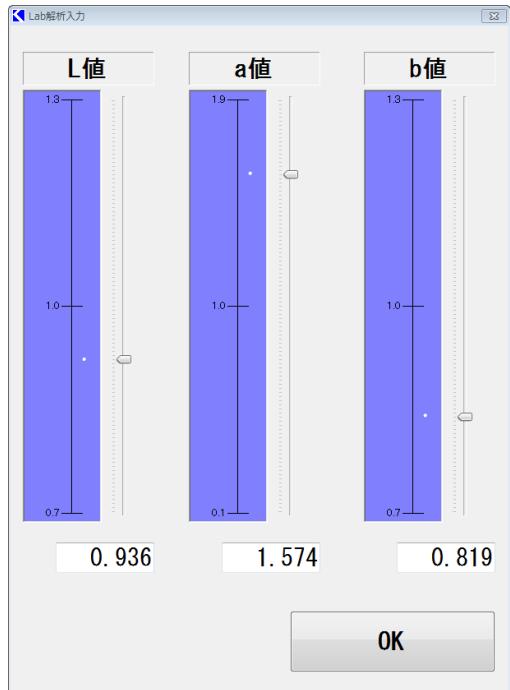
分析数据追加结束后，菜单栏的〔分析输入〕菜单栏就会成为可以使用。请从菜单栏的〔分析输入〕菜单选择一个。分析输入有反射率分析输入、K / S 分析输入、Lab 分析输入、LCH 分析输入的 4 种类。数值设定后，请点击[OK]键。



反射率分析输入



K / S 分析输入



* 反射率分析输入、K / S 分析输入的计数，进行每个波长的设定。

⑤ 保存



设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的

〔保存〕键。颜色过滤会被登录。

10.2.5 删除

能够进行颜色过滤的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 颜色过滤的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的



〔既存〕键。

颜色过滤一览会打开。请选择想要删除的颜色过滤。已经登录的颜色过滤数据会表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的



〔删除〕键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



- 现在 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定过滤编号的范围进行删除。

③ 删除

点击[删除]键的话，颜色过滤会被删除。

10.2.6 印刷

能够进行已经登录的颜色过滤的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 染料群的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

颜色过滤会打开。请选择想要印刷颜色过滤。已经登录的颜色过滤数据会表示。

② 打字指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



- 现在 … 打印现在指定的颜色过滤。
- 全部 … 打印全部颜色过滤。
- 范围指定 … 指定颜色过滤编号的范围进行印字。

③ 印刷

点击[印刷]键的话，印刷实行。

能够在预览画面确认打印。

10.3 印刷空间维护

10.3.1 概要

进行颜色空间台的设定。



10.3.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

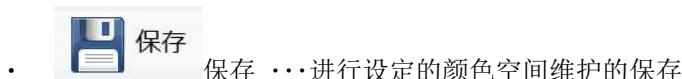
- 保存 … 进行颜色空间台的保存。
- 结束 … 结束颜色空间维护。

10.3.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏



10.3.4 新建输入

进行颜色空间台的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 颜色空间选择

请选择颜色空间。能够进行小*H用、合否程度提要、染料候补用的 3 种选择。

② LCH 设定

请设定 KCH 值。设定后会在图表反映。

③ 保存

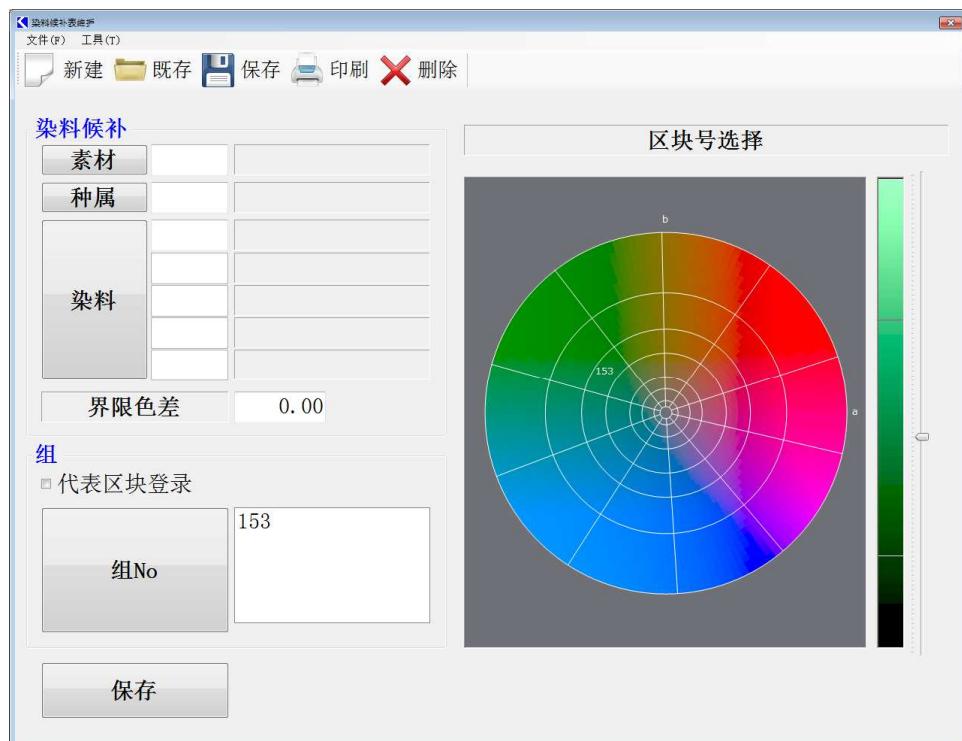
设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的

〔保存〕键。颜色过滤会被登录。

10.4 候补染料台维护

10.4.1 概要

为了进行染料自动选择 CCM 的准备应用。



10.4.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行染料候补台新建的登录。
- 既存 … 进行既存染料候补台的修正。
- 复制 … 进行既存染料候补台的复制。
- 保存 … 进行染料候补台的保存。
- 印刷 … 进行染料候补台的印刷。
- 删除 … 进行既存染料候补台的删除。
- 结束 … 结束染料候补台维护。

10.4.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



- 新建 新建 … 进行染料候补台新建的登录。
- 既存 既存 … 进行既存染料候补台的修正。
- 保存 保存 … 进行染料候补台的保存。
- 印刷 印刷 … 进行染料候补台的印刷。
- 删除 删除 … 进行既存染料候补台的删除。

10.4.4 登录

能够进行染料候补台的登录。

请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的〔新建〕键。
新建输入画面会打开。

② 各输入项目的设定

请进行素材代码、种属代码、候补染料、界限色差的设定。
条件设定的话，从染料数据选择的表色领域会在图表表示。

③ 数据块设定

请从数据块编号选择数据块。数据块编号会被追加。

④ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的〔保存〕键，
点击画面下部的〔保存〕键。
染料候补台会被登录。

10.4.5 修正

能够进行染料候补台的修正。
请按照以下的顺序进行修正。

① 染料候补台选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是点击工具栏的〔既存〕键。



② 各输入项目的设定

请进行素材代码、种属代码、数据块编号的设定。有符合数据的场合，一览会表示。
请选择想要修正染料候补台，点击〔OK〕键。

③ 输入项目再设定

选择的候补染料数据会表示，请进行修正。

④ 保存

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕键，或是，点击工具栏的〔保存〕键，点击画面下部的〔保存〕键。

染料候补台会被登录。

10.4.6 复制

能够进行染料候补台的复制。

请按照以下的顺序进行复制。

① 染料候补台选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔复制〕键。

复制会打开。



② 复制源设定

请进行复制源的素材代码、种属代码、数据块编号的设定，并从一览中选择数据。

③ 复制处设定

请进行复制处的素材代码、数据块编号的设定，点击〔追加〕键。

④ 复制实行

请点击〔复制〕键。

复制实行。

10.4.7 删除

能够进行已经登录染料候补台的删除。

染料候补台的删除，请按照以下的顺序进行删除。

① 染料候补台的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的〔删除〕键。

删除指定会打开。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的〔删除〕键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



- 现在 … 删除表示的数据。
- 全部 … 删除全部的定番胶的数据。
- 范围指定 … 指定定番胶的范围进行删除。

③ 删除的实行

点击 [删除] 键的话，删除实行。

10.4.8 印刷

能够进行染料候补台的印刷。

请按照以下的顺序进行印刷。

① 染料候补台选择

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [既存]，或是，点击工具栏的 [既存] 键。

染料候补台一览会打开。染料候补选择后，在主画面数据会表示。

② 印刷指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的〔印刷〕键。

印刷指定会打开。请选择指定方法。



③ 打印机选择

请选择打印机。

④ 输出方法

请选择输出类型。

- 目录 … 只是输出输入项目。
- 详细 … 输出输入项目和染料候补反射率。

⑤ 指定方法

- 现在 … 进行表示数据的印刷。
- 全部 … 全部印刷。
- 范围指定 … 指定素材、种属、L 数据块编号的范围进行印刷。

⑥ 印刷的实行

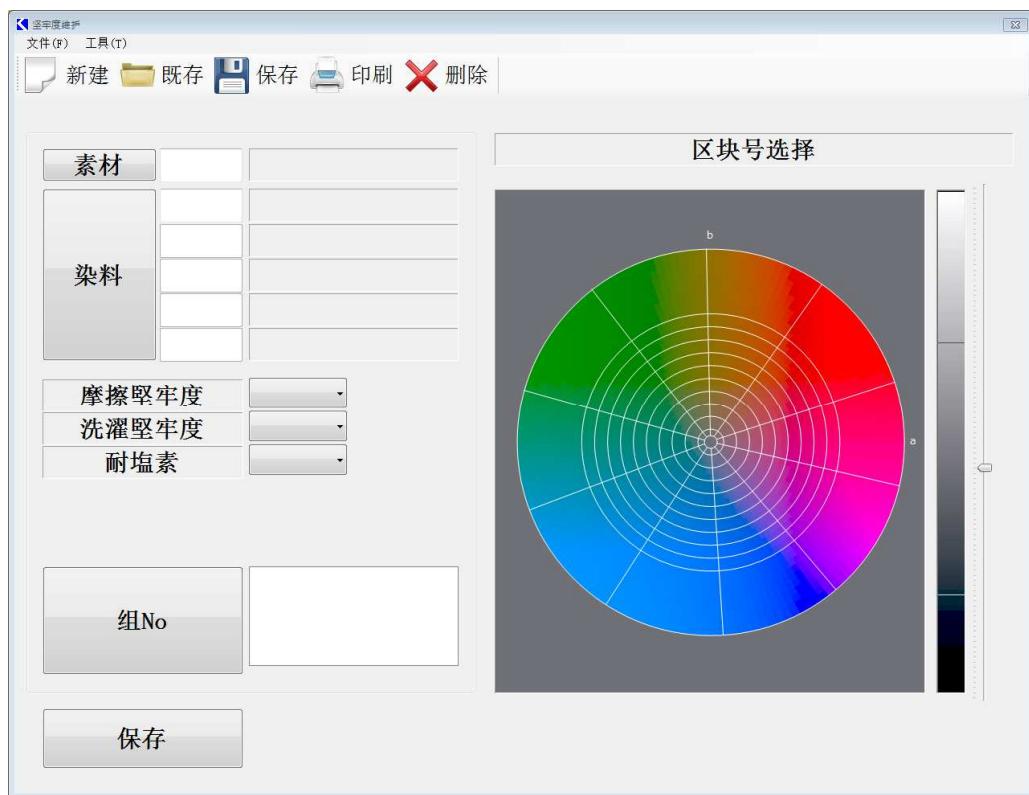
请点击〔OK〕键，印刷实行。

点击〔预览〕键的话，能够在预览画面进行确认后印刷。

10.5 坚牢度维护

10.5.1 概要

通过素材、染料、颜色数据块进行坚牢度的设定。



10.5.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行坚牢度台新建的登录。
- 既存 … 进行既存坚牢度台的修正。
- 保存 … 进行坚牢度台的保存。
- 印刷 … 进行坚牢度台的印刷。
- 删除 … 进行既存坚牢度台的删除。
- 结束 … 结束坚牢度维护。

10.5.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

- 新規 新建 … 进行坚固度台新建的登录。
- 既存 既存 … 进行既存坚固度台的修正。
- 保存 保存 … 进行设定坚固度台的保存。
- 印刷 印刷 … 进行坚固度台的印刷。
- 削除 刪除 … 进行既存坚固度台的删除。

10.5.4 新建输入

能够进行坚固度台的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕、或是、点击工具栏的 [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 条件的设定

请进行素材代码、染料配合、各坚固度(摩擦坚固度、选择坚固度、耐氯)的等级设定。

条件设定后，表色领域图表会表示。

③ 数据块指定

请从数据块编号选择数据块。数据块编号会被追加。

④ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 [保存]

[保存] 键。坚固度台会被登录。

10.5.5 修正

能够进行堅牢度台的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 修正画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  〔既存〕键。既存会打开。



② 条件設定

请进行素材代码、数据块编号的设定。有符合数据的场合，一览会表示。请选择想要修正的数据，点击[OK]键。

③ 条件再設定

选择的数据会表示，请进行修正。

④ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的  〔保存〕键。堅牢度台会被登录。

10.5.6 删除

能够进行堅牢度台的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 堅牢度台的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

修正画面会打开。条件设定后，请选择想要删除的数据。已经登录的堅牢度台数据会表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  [削除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



删除指定

- 现在 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定素材代码、染料配合的范围进行删除。

③ 删除

点击〔删除〕键的话，堅牢度台会被删除。

10.5.7 印刷

能够进行已经登录堅牢度台的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 堅牢度台的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。

既存画面会打开。条件设定后，请选择想要印刷的数据。已经登录的堅牢度台数据会表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



印字指定

- 现在 … 打印现在指定的堅牢度台。
- 全部 … 打印全部堅牢度台。
- 范围指定 … 指定素材代码、染料配合的范围进行打印。

③ 印刷

请点击〔印刷〕键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

10.6 合否框管理

10.6.1 概要

为了将计算结果使用电脑判定，进行各项目设定的应用。



10.6.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- ・ 新建 … 进行合否判定台新建的登录。
- ・ 既存 … 进行既存合否判定台的修正。
- ・ 保存 … 进行合否判定台的保存。
- ・ 印刷 … 进行合否判定台的印刷。
- ・ 删除 … 进行既存合否判定台的删除。
- ・ 结束 … 结束合否判定台维护。

10.6.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

-  新建 新建 … 进行合否判定台新建的登录。
-  既存 既存 … 进行既存合否判定台的修正。
-  保存 保存 … 进行设定合否判定台的保存。
-  印刷 印刷 … 进行合否判定台的印刷。
-  删除 删除 … 进行既存合否判定台的删除。

10.6.4 新建输入

能够进行合否判定台的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [新建]，或是，点击工具栏的  [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 数据块的设定

请进行全数据块（以@@@输入的话为全数据块），或是，数据块编号的指定。

③ 合否判定值设定

请进行各项目的讨论上限(下限)值和合格上限(下限)值的设定。

④ 保存

设定后, 请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕, 或是, 点击工具栏  [保存]

〔保存〕键。合否判定台会被登录。

10.6.5 修正

能够进行合否判定台的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 数据块编号选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕, 或是, 点击工具栏的  [既存]

键。数据块编号一览会打开。选择数据块编号的话, 数据会在主画面表示。



数据块编号一览

② 合否判定值设定

请进行各项目的讨论上限(下限)值和合格上限(下限)值的设定。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的  〔保存〕键。合否判定台会被登录。

10.6.6 删除

能够进行合否判定台的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 数据块编号选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。数据块编号一览会打开。选择数据块编号的话，数据会在主画面表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  [删除] 键。删除指定会表示。请选择删除方法。



- 现在 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定各项目的数据块编号以及数值的范围进行删除。

(3) **删除**

点击删除的话，合否判定台会被删除。

10.6.7 印刷

能够进行已经登录的合否判定台的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

(4) **数据块编号的选择**

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。数据块编号一览会打开。选择数据块编号的话，数据会在主画面表示。

(5) **打印指定**

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。打印机选择会打开。



- 现在 ... 打印现在指定的合否判定台。
- 全部 ... 打印全部合否判定台。
- 范围指定 ... 指定各项目的数据块编号以及数值的范围进行打印。

⑥ 印刷

请点击[印刷]键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

10.7 合否框管理（用户・品名别）

10.7.1 概要

能够在为了将计算结果使用电脑判定，进行各项目设定的应用中进行用户别和品名别的管理。



合否判定台维护

10.7.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行合否判定台新建的登录。
- 既存 … 进行既存合否判定台的修正。
- 保存 … 进行合否判定台的保存。
- 印刷 … 进行合否判定台的印刷。
- 删除 … 进行既存合否判定台的删除。
- 结束 … 结束合否判定台维护。

10.7.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

-  新規
新建 … 进行合否判定台新建的登录。
-  既存
既存 … 进行既存合否判定台的修正。
-  保存
保存 … 进行设定合否判定台的保存。
-  印刷
印刷 … 进行合否判定台的印刷。
-  刪除
刪除 … 进行既存合否判定台的删除。

10.7.4 新建输入

能够进行合否判定台的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏〔新建〕键。

新建输入画面会打开。

② 名称的设定

请输入用户名称和品名。

③ 合否判定值设定

请进行各项目的讨论上限(下限)值和合格上限(下限)值的设定。

④ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的〔保存〕键。合否判定台会被登录。

10.7.5 修正

能够进行合否判定台的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 名称的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的〔既存〕键。名称一览会打开。选择名称的话，数据会在主画面表示。



名称一览

② 合否判定值的指定

请进行各项目的讨论上限(下限)值和合格上限(下限)值的设定。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 保存 [保存] 键。合否判定台会被登录。

10.7.6 刪除

能够进行合否判定台的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 名称的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的 既存 [既存] 键。名称一览会打开。选择名称的话，数据会在主画面表示。

② 刪除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的 削除 [删除] 键。删除指定会表示。请选择删除方法。



删除指定

- 现在 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定各项目的数据块编号以及数值的范围进行删除。

③ 删除

点击[删除]键的话，合否判定台会被删除。

10.7.7 印刷

能够进行已经登录合否判定台的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 数据块编号的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。名称一览会打开。选择名称的话，数据会在主画面表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [印刷]，或是，点击工具栏的 印刷 [印刷] 键。

打印机选择会打开。



印字指定

- 现在 … 打印现在指定的合否判定台。
- 全部 … 打印全部合否判定台。
- 范围指定 … 指定各项目的数据块编号以及数值的范围进行打印。

③ 印刷

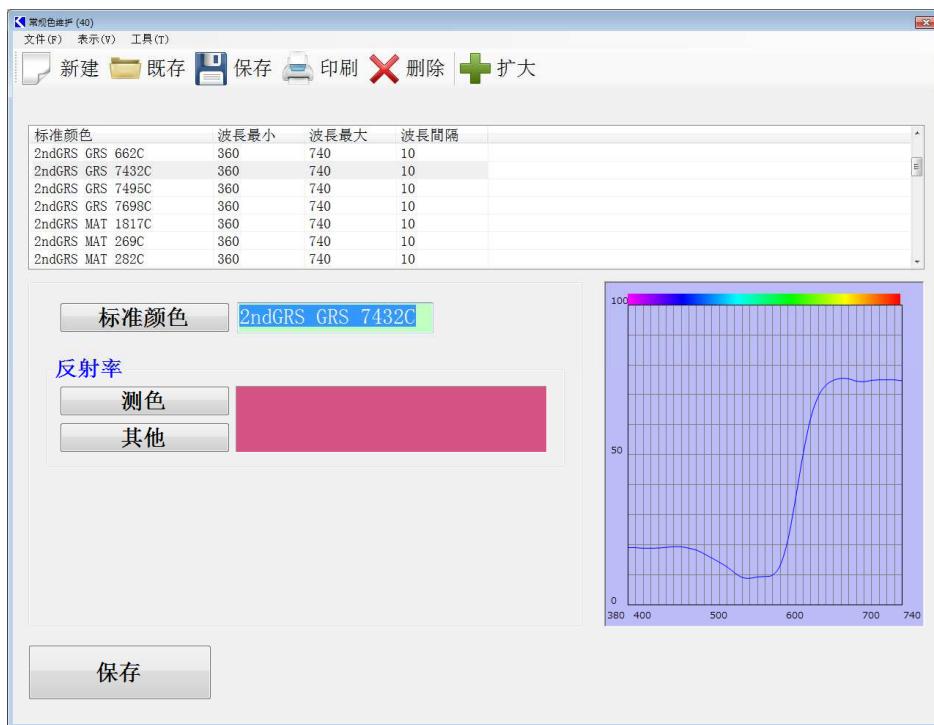
点击引述按键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

10.8 定番色维护

10.8.1 概要

进行样本定番色的登录。



定番色维护

10.8.2 菜单栏

在菜单栏中有「文件」、「表示」、「工具」表示。

在「文件」菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行定番色新建的登录。
- 既存 … 进行既存定番色的修正。
- 保存 … 进行定番色的保存。
- 印刷 … 进行定番色的印刷。
- 删除 … 进行既存定番色的删除。
- 结束 … 结束定番色维护。

在〔表示〕菜单中有以下的项目表示。

- 放大 … 全画面表示。
- 缩小 … 全信息画面表示。

在〔工具〕菜单中哟普以下的项目表示。

- 手动输入 … 表示反射率手动输入画面。

10.8.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

- 新規
新建 … 进行定番色新建的登录。
- 既存
既存 … 进行既存定番色的修正。
- 保存
保存 … 进行设定定番色的保存。
- 印刷
印刷 … 进行定番色的印刷。
- 刪除
刪除 … 进行既存定番色的删除。
- 放大
放大 … 放大一览部分的表示。
- 縮小
缩小 … 一览部分返回到原来的状态。

10.8.4 新建输入

能够进行定番色的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的  [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 定番色的设定

请进行定番色编号和反射率的设定。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的  [保存]

〔保存〕键。定番色会被登录。

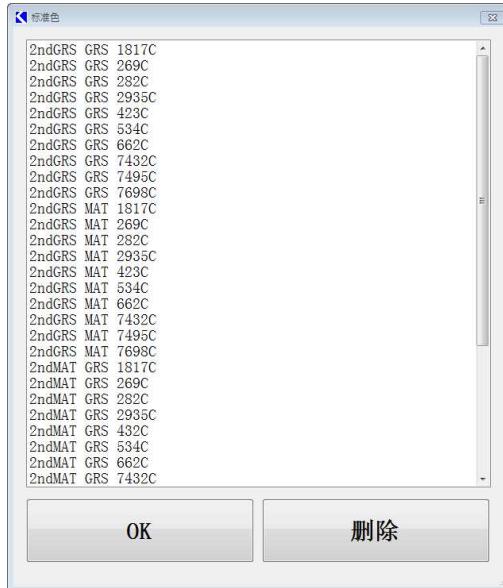
10.8.5 修正

能够进行定番色的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 名称的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的  [既存]

键。定番色一览会打开。选择定番色的话，数据会在主画面表示。



定番色一览

② 定番色的指定

请设定反射率。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 保存

〔保存〕键。定番色会被登录。

10.8.6 刪除

能够进行定番色的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 定番色的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的 既存 [既存]

键。定番色一览会打开。选择定番色的话，数据会在主画面表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  削除 [删除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



删除指定

- 现在 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定定番色的范围进行删除。

③ 删除

点击[删除]键的话，定番色会被删除。

10.8.7 印刷

能够进行已经登录定番色的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 定番色的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的  既存 [既存] 键。定番色一览会打开。选择定番色的话，数据会在主画面表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



打印指定

- 现在 … 打印现在指定的定番色。
- 全部 … 打印全部定番色。
- 范围指定 … 指定定番色的范围进行打印。

③ 印刷

请点击[印刷]键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

10.8.8 手动输入

能够进行反射率的手动输入。请按照以下的顺序进行手动输入。

① 反射率输入画面的表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔手动输入〕。反射率输入会打开。

反射率

波長最小	360				
波長最大	740				
波長間隔	10				
	+0nm	+10nm	+20nm	+30nm	+40nm
360nm	10.74	16.16	19.05	19.05	18.85
410nm	18.88	18.92	19.17	19.41	19.35
460nm	18.86	18.22	16.99	15.60	14.19
510nm	12.66	10.68	9.15	8.89	9.33
560nm	9.48	9.99	13.32	21.80	35.48
610nm	50.36	62.31	69.48	73.10	74.73
660nm	75.34	75.16	74.39	74.22	74.69
710nm	74.85	74.82	74.84	74.53	

OK

反射率输入

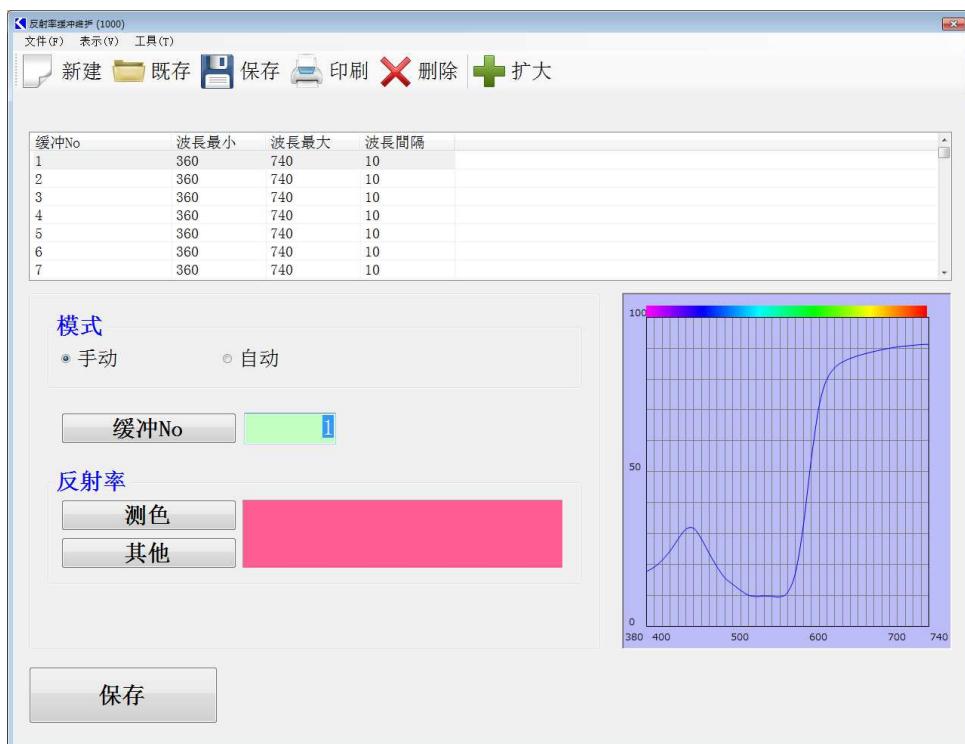
② 反射率的设定

请设定反射率。波长间隔为 10nm 时，请设定为最小波长 380nm，最大波长 720nm。波长间隔为 20nm 时，请设定为最小波长 400nm，最大波长 700nm。
点击[OK]键的话，会被设置在主画面的反射率。

10.9 反射率缓冲维护

10.9.1 概要

能够将反射率登录导常规文件中。



10.9.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕、〔表示〕、〔工具〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行反射率缓冲新建的登录。
- 既存 … 进行既存反射率缓冲的修正。
- 保存 … 进行反射率缓冲的保存。
- 印刷 … 进行反射率缓冲的印刷。
- 删除 … 进行既存反射率缓冲的删除。
- 结束 … 结束反射率缓冲维护。

在〔表示〕菜单中有以下的项目表示。

- 放大 … 全画面表示。
- 缩小 … 全信息画面表示。

在〔工具〕菜单中有以下的项目表示。

- 手动输入 … 表示反射率手动输入画面。

10.9.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

- 新建 新建 … 进行反射率缓冲新建的登录。
- 既存 既存 … 进行既存反射率缓冲的修正。
- 保存 保存 … 进行设定放射率缓冲的保存。
- 印刷 印刷 … 进行反射率缓冲的印刷。
- 删除 删除 … 进行既存反射率缓冲的删除。
- 擴大 放大 … 放大一览部分的表示。
- 縮小 缩小 … 一览部分返回到原来的状态。

10.9.4 新建输入

能够进行反射率缓冲的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的  [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 登录模式的设定

请进行登录模式的设定。

- 手动 … 能够进行任意的缓冲编号的输入。
- 自动 … 进行缓冲编号的自动发号。

③ 反射率缓冲的设定

请进行缓冲编号(登录模式为自动的场合不能输入)和反射率的设定。

④ 保存

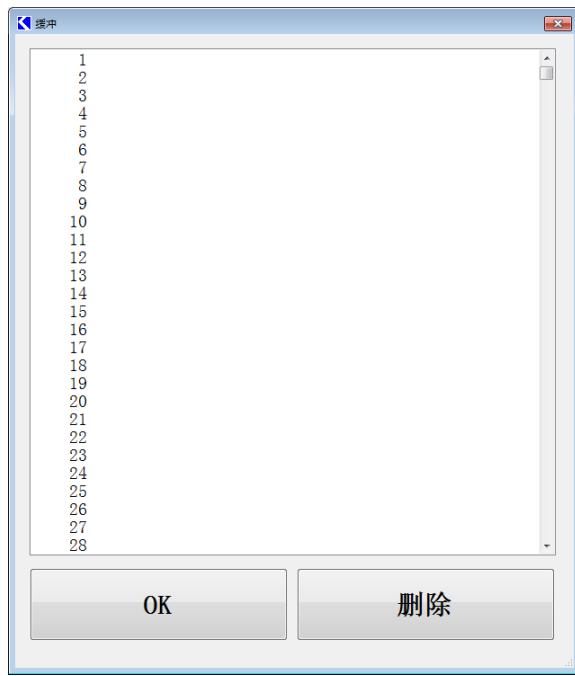
设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的  [保存] 键。反射率缓冲会被登录。

10.9.5 修正

能够进行反射率缓冲的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 反射率缓冲的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。缓冲一览会打开。选择缓冲编号的话，数据会在主画面表示。



缓冲一览表

② 反射率缓冲的设定

请设定反射率。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的 〔保存〕键。反射率缓冲会被登录。

10.9.6 删除

能够进行定番色的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 反射率缓冲的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的 [既存] 键。缓冲一览会打开。选择缓冲编号的话，数据会在主画面表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  削除 [删除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



- 现在 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定缓冲编号的范围进行删除。

③ 删除

点击删除的话，反射率缓冲会被删除。

10.9.7 印刷

能够进行已经登录反射率缓冲的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 反射率缓冲的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的  既存 [既存] 键。缓冲一览会打开。选择缓冲编号的话，数据会在主画面表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [印刷]，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。

打印机选择会打开。



打印指定

- 现在 … 打印现在指定的反射率缓冲。
- 全部 … 打印全部反射率缓冲。
- 范围指定 … 指定缓冲编号的范围进行打印。

③ 印刷

请点击 [印刷] 键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

10.9.8 手动输入

能够进行反射率的手动输入。请按照以下的顺序进行手动输入。

① 反射率输入画面的表示

请点击菜单栏的 [文件] 菜单内的 [手动输入]。反射率输入会打开。

反射率

波長最小	360
波長最大	740
波長間隔	10
	+0nm +10nm +20nm +30nm +40nm
360nm	15.02 16.51 17.73 19.20 21.43
410nm	24.38 28.12 31.37 31.66 28.14
460nm	23.45 19.13 15.60 13.56 11.62
510nm	10.07 9.66 9.86 9.71 9.53
560nm	11.08 17.59 32.88 54.07 71.15
610nm	79.98 83.84 85.66 86.80 87.70
660nm	88.41 89.03 89.59 90.09 90.52
710nm	90.76 91.01 91.26 91.34

OK

反射率入力

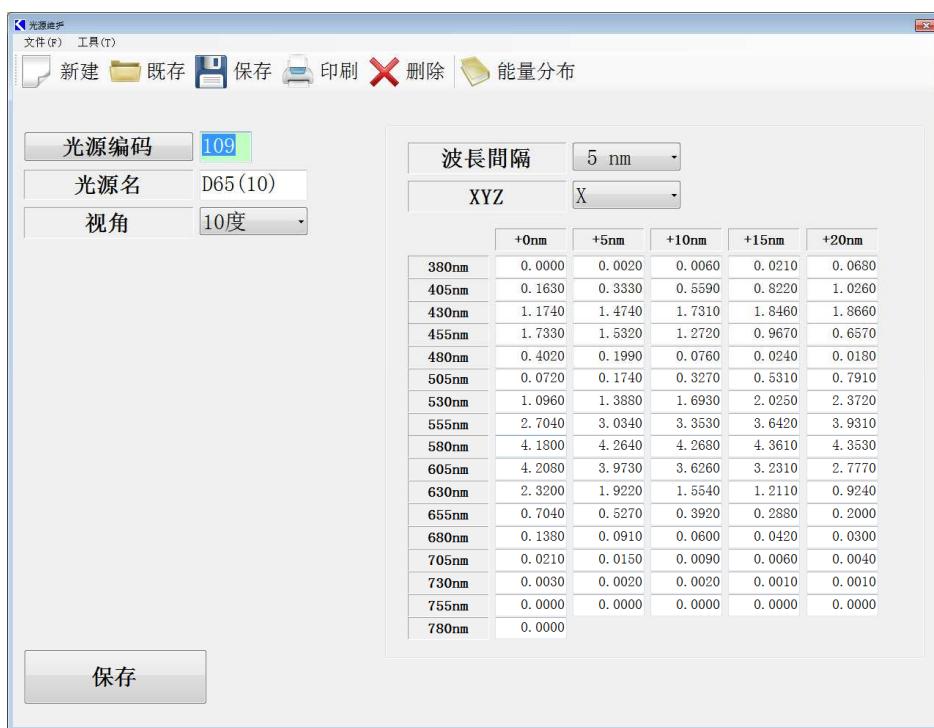
② 反射率的设定

请设定反射率。波长间隔为 10nm 时，请设定为最小波长 380nm，最大波长 720nm。波长间隔为 20nm 时，请设定为最小波长 400nm，最大波长 700nm。
点击[OK]键的话，会被设置在主画面的反射率。

10.10 感光数据维护

10.10.1 概要

能够进行在CCM和色彩管理等使用光源数据(重价系数)的登录。



光源数据维护

10.10.2 菜单栏

在菜单栏中有「文件」、「工具」表示。

在「文件」菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行光源数据新建的登录。
- 既存 … 进行既存光源数据的修正。
- 保存 … 进行光源数据的保存。
- 印刷 … 进行光源数据的印刷。
- 删除 … 进行既存光源数据的删除。
- 结束 … 结束光源数据维护。

在「工具」菜单中以下的项目表示。

- 能量分布 … 从光源的分光分布进行登录。

10.10.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

- 新建 新建 … 进行光源数据新建的登录。
- 既存 既存 … 进行既存光源数据的修正。
- 保存 保存 … 进行设定光源数据的保存。
- 印刷 印刷 … 进行光源数据的印刷。
- 删除 删除 … 进行既存光源数据的删除。
- 能量分布 能量分布 … 从光源的分光分布进行登录。

10.10.4 新建输入

能够进行光源数据的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的 [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 光源的设定

请进行光源代码、光源名称、视野角、光源数据(重价系数)的设定。

③ 保存

设定后, 请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕, 或是, 点击工具栏的  [保存]

[保存] 键。光源数据会被登录。

10.10.5 修正

能够进行光源数据的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 反射率缓冲的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕, 或是, 点击工具栏的  [既存]

键。光源一览会打开。选择光源的话, 数据会在主画面表示。



光源一览

② 光源的设定

请进行光源代码、光源名称、视野角、光源数据(重价系数)的设定。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的  [保存]

[保存] 键。光源数据会被登录。

10.10.6 删除

能够进行光源数据的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 反射率缓冲的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的  [既存]

键。光源一览会打开。选择光源的话，数据会在主画面表示。

② 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  [删除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



- 现在 … 删除现在指定的数据。
- 全部 … 全部删除。
- 范围指定 … 指定光源代码的范围进行删除。

③ 波长间隔指定

请设定想要删除的波长间隔。

④ 删除

点击删除的话，光源数据会被删除。

10.10.7 印刷

能够进行已经登录光源数据的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 光源的选择

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔修正〕，或是，点击工具栏的  [既存] 键。光源一览会打开。选择光源的话，数据会在主画面表示。

② 打印指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  [印刷] 键。打印机选择会打开。



- 现在 … 打印现在指定的光源数据。
- 全部 … 打印全部光源数据。
- 范围指定 … 指定光源代码的范围进行打印。

③ 印刷

请点击[印刷]键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

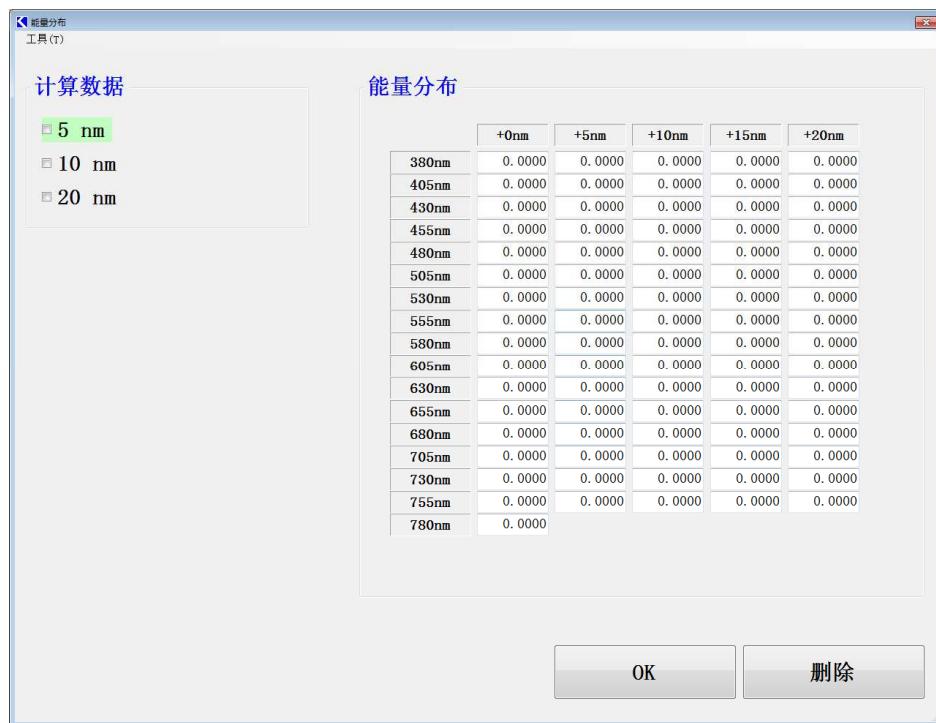
10.10.8 能量分布

能够从光源的分光分布进行光源数据(重价系数)的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 分光分布画面的表示

请点击菜单栏的〔选项〕菜单内的〔能量分布〕，或是，点击工具栏的

〔能量分布〕键。分光分布会打开。



反射率输入

〔工具〕

- ・ 分光分布文件保存 … 能够将输入的分光分布的值保存到文件中。
- ・ 分光分布文件读取 … 读取保存的分光分布的值。

② 分光分布的设定

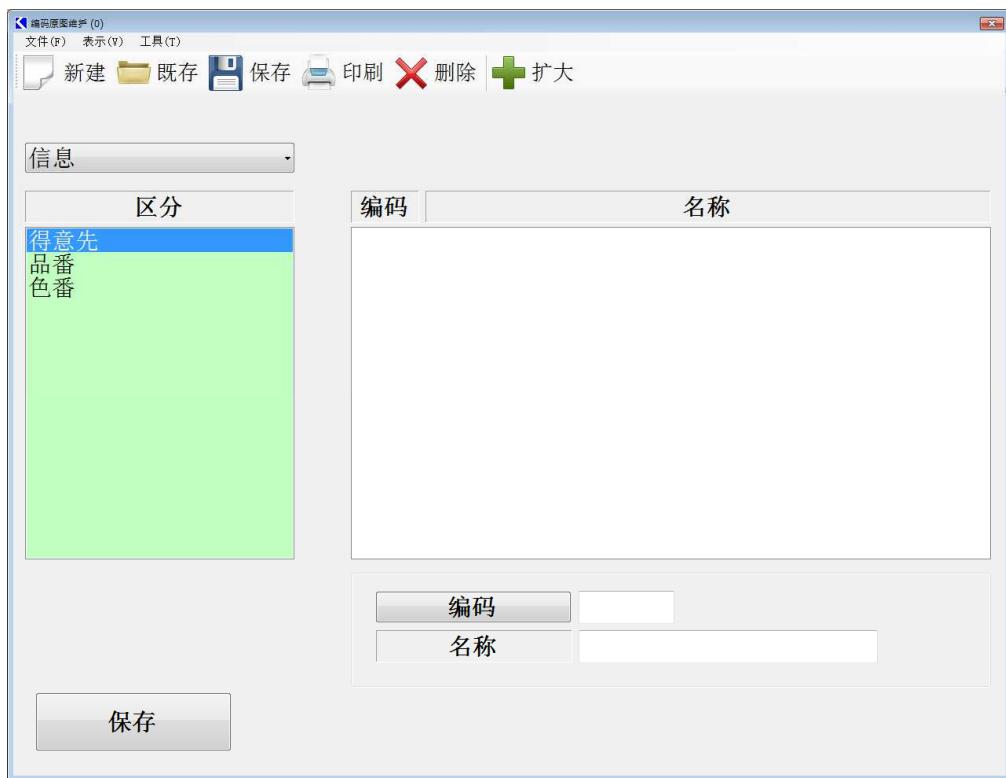
请设定计算数据和分光分布。点击[OK]键的话，光源数据(重价系数)会被设置在主画面。

* 分光分布的值请输入包含水银明线的值的数值。

10.11 主代码维护

10.11.1 概要

进行CCM的标题信息输入项目的代码化。



主代码维护

10.11.2 菜单栏

在菜单栏中有〔文件〕表示。

在〔文件〕菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 进行代码新建的登录。
- 既存 … 进行既存代码的修正。
- 保存 … 进行代码的保存。
- 印刷 … 进行代码的印刷。
- 删除 … 进行既存代码的删除。
- 结束 … 结束主代码维护。

10.11.3 工具栏

在工具栏中有以下的项目键表示。



工具栏

- 新建 新建 … 进行代码新建的登录。
- 既存 既存 … 进行既存代码的修正。
- 保存 保存 … 进行设定代码的保存。
- 印刷 印刷 … 进行代码的印刷。
- 删除 删除 … 进行既存代码的删除。
- 放大 放大 … 放大一览部分的表示。
- 缩小 缩小 … 一览部分返回到原来的状态。

10.11.4 新建输入

能够进行主代码的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕，或是，点击工具栏的  [新建] 键。

新建输入画面会打开。

② 条件的设定

在区分指定输入项目。

请输入代码和名称。

③ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的  [保存]

〔保存〕键。主代码会被登录。

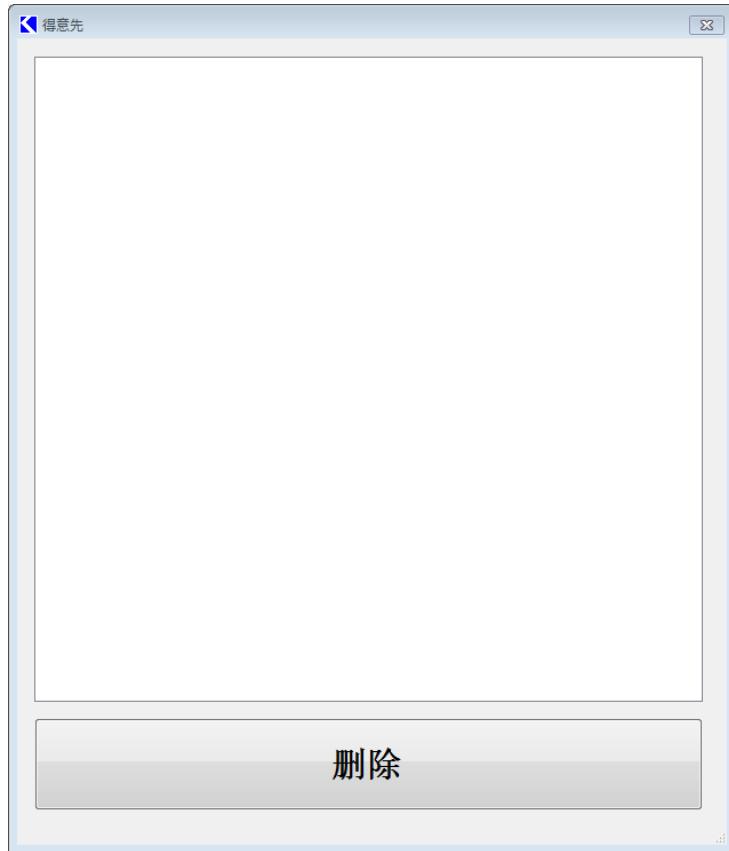
10.11.5 修正

能够进行主代码的修正。请按照以下的顺序进行修正。

① 修正画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔既存〕，或是，点击工具栏的  [既存]

〔既存〕键。既存会打开。



既存

② 条件的设定

请设定代码和名称。有符合数据的场合，一览会表示。请选择想要修正的数据。

③ 条件再设定

选择的数据会表示，请进行修正。

④ 保存

设定后，请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔保存〕，或是，点击工具栏的  〔保存〕键。主代码会被登录。

10.11.6 删 除

能够进行主代码的删除。请按照以下的顺序进行删除。

① 删除指定

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔删除〕，或是，点击工具栏的  [删除] 键。

删除指定会表示。请选择删除方法。



- 现在 ⋯ 删除现在指定的数据啊。
- 全部 ⋯ 全部删除。
- 范围指定 ⋯ 指定代码的范围进行删除。

② 删除

点击[删除]键的话，代码会被删除。

10.11.7 印刷

能够进行已经登录主代码的印刷。请按照以下的顺序进行印刷。

① 打印指定画面的表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔印刷〕，或是，点击工具栏的  印刷 [印刷] 键。

打印机选择会打开。



- 现在 … 打印现在指定的代码。
- 全部 … 打印全部代码。
- 范围指定 … 指定代码的范围进行打印。

② 印刷

请点击〔印刷〕键进行印刷。

能够在预览画面进行内容的确认后打印。

10.12 计算反射率

10.12.1 概要

在没有实际样本的场合，通过既存的基础数据制作反射率。



计算反射率

10.12.2 菜单栏

在菜单栏中有「文件」、「表示」、「工具」表示。

在「文件」菜单中有以下的项目表示。

- 新建 … 计算条件新建的登录。
 - 结束 … 结束计算反射率。

在〔表示〕菜单中有以下的项目表示。

- 反射率图表 … 表示计算反射率。

在「工具」菜单中有以下的项目表示。

- 精度调整 … 反射率计算时进行精度调整数据的参照。

10.12.3 新建输入

能够进行反射率的登录。请按照以下的顺序进行登录。

① 新建输入画面表示

请点击菜单栏的〔文件〕菜单内的〔新建〕。新建输入画面会打开。

② 计算条件的设定

请输入素材代码、染料代码、染色数据。

③ 计算

设定后，点击计算键的话，制作颜色和缓冲编号会在画面表示。

各应用使用时，会以表示的缓冲编号进行邀请。

AUCOLOR-TX10 用户指南

著作 KURABO INDUSTRIES LTD.

〒572-0823 大阪府寝屋川市下木田町 14-30
